(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104416490 A
(43)申请公布日 2015.03.18

(21)申请号 201310383318.8

(22)申请日 2013.08.28

(71)申请人 常州市金牛研磨有限公司
地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇金牛研磨有限公司

(72)发明人 杨建华 杨华

(74)专利代理机构 常州市维益专利事务所 32211
代理人 何学成

(51)Int.Cl.
*B24D 15/04*(2006.01)

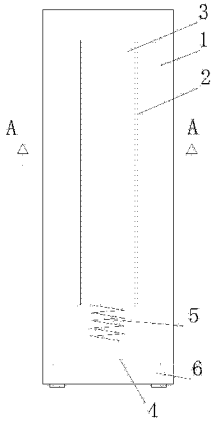
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

打磨条

(57)摘要

本发明涉及打磨设备技术领域，具体涉及一种打磨条，包括横截面为方形的基块，基块的长度方向开设有一端敞开、一端封闭的锥形槽，在锥形槽中装插有截面为锥形的磨条体，磨条体的上端突出于基块表面，在锥形槽的敞开端安装有将磨条体限位于锥形槽中的限位块，所述限位块与磨条体之间设有弹性部件。将磨条体装插于锥形槽中，由于锥形结构的设计，这样磨条体限位于锥形槽中，在限位块插入锥形槽中，之前先将弹性部件设置于磨条体于限位块之间，这样能够将磨条体限位于锥形槽中，由于弹性部件的设置，磨条体能够有一定的活动弹性，这样在对工件表面进行打磨时，能够对工件表面起到一定的保护作用，从而保证工件表面的打磨质量。




CN 104416490 A

1. 打磨条，其特征在于，包括横截面为方形的基块，基块的长度方向开设有一端敞开、一端封闭的锥形槽，在锥形槽中装插有截面为锥形的磨条体，磨条体的上端突出于基块表面，在锥形槽的敞开端安装有将磨条体限位于锥形槽中的限位块，所述限位块与磨条体之间设有弹性部件。

2. 根据权利要求 1 所述的打磨条，其特征在于，所述弹性部件为弹簧。

3. 根据权利要求 1 所述的打磨条，其特征在于，所述限位块通过螺钉锁紧在基块上。

# 打磨条

## 技术领域

[0001] 本发明涉及打磨设备技术领域，具体涉及一种打磨条。

## 背景技术

[0002] 打磨条是对工件表面进行打磨处理的工具，其在对工件进行打磨时，磨条上的打磨层对工件进行打磨。

## 发明内容

[0003] 针对上述技术问题，本发明提供一种结构简单的打磨条，其能够对工件表面进行有效的打磨，保证工件表面的质量。

[0004] 实现本发明的技术方案如下：

[0005] 打磨条，包括横截面为方形的基块，基块的长度方向开设有一端敞开、一端封闭的锥形槽，在锥形槽中装插有截面为锥形的磨条体，磨条体的上端突出于基块表面，在锥形槽的敞开端安装有将磨条体限位于锥形槽中的限位块，所述限位块与磨条体之间设有弹性部件。

[0006] 所述弹性部件为弹簧。

[0007] 所述限位块通过螺钉锁紧在基块上，便于限位块装拆于基块上。

[0008] 采用了上述方案，将磨条体装插于锥形槽中，由于锥形结构的设计，这样磨条体限位于锥形槽中，在限位块插入锥形槽中，之前先将弹性部件设置于磨条体于限位块之间，这样能够将磨条体限位于锥形槽中，由于弹性部件的设置，磨条体能够有一定的活动弹性，这样在对工件表面进行打磨时，能够对工件表面起到一定的保护作用，从而保证工件表面的打磨质量。

## 附图说明

[0009] 图 1 为本发明的结构示意图；

[0010] 图 2 为图 1 中 A-A 向剖视图；

## 具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施例对本发明进一步说明。

[0012] 参见图 1、2，打磨条，包括横截面为方形的基块 1，基块的长度方向开设有一端敞开、一端封闭的锥形槽 2，在锥形槽中装插有截面为锥形的磨条体 3，磨条体的上端突出于基块表面，在锥形槽的敞开端安装有将磨条体限位于锥形槽中的限位块 4，限位块与磨条体之间设有弹性部件 5。具体实施中，弹性部件为弹簧。限位块 4 通过螺钉 6 锁紧在基块上。

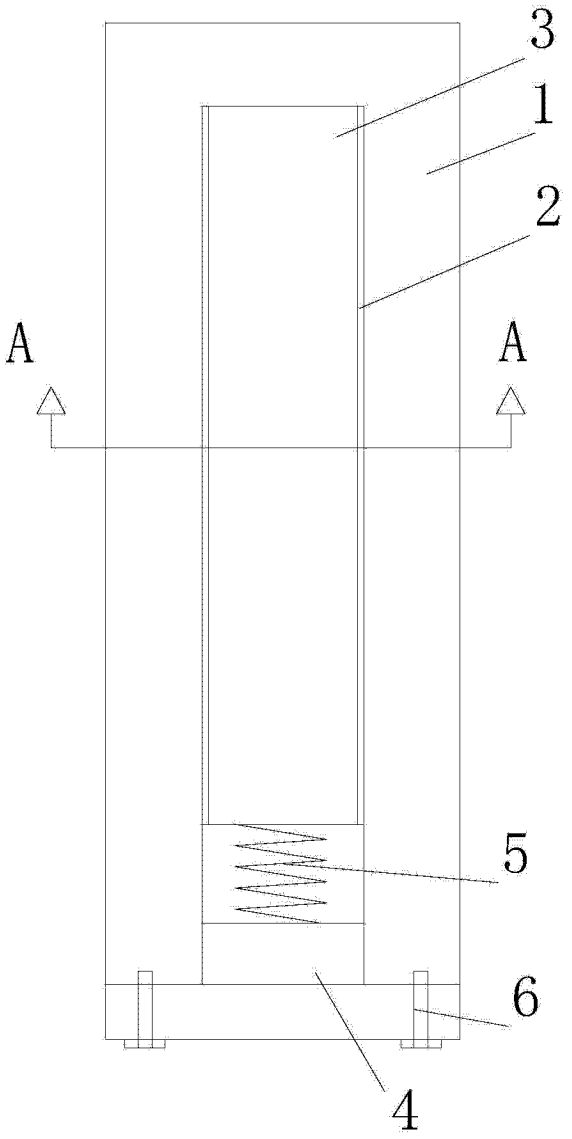



图 1

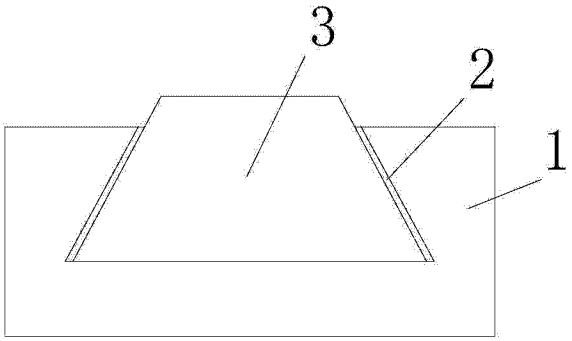



图 2