



(21) 申请号 202323370635.4

(22) 申请日 2023.12.11

(73) 专利权人 东莞市康源新材料有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇汀山路
70号501室

(72) 发明人 江恭汉 刘康 曾侨

(74) 专利代理机构 广东中凡共创专利代理有限
公司 44948

专利代理师 牟万辉

(51) Int. Cl.

B65H 35/06 (2006.01)

B65H 16/06 (2006.01)

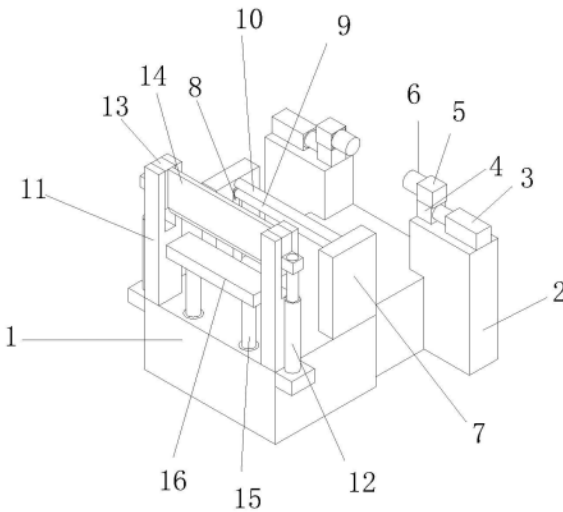
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吸管生产用放卷设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸管生产用放卷设备,包括底座,底座的顶端左侧前后分别固定安装有第二安装板,两个第二安装板的外侧分别固定安装有第三液压杆,两个第三液压杆的移动端分别固定安装有滑块,两个滑块之间固定安装有刀片,底座的顶端左侧固定安装有两个第四液压杆,两个第四液压杆的移动端固定安装有放置板。本实用新型通过设置第三液压杆、第二安装板、滑块、刀片和放置板,在使用放卷设备时,可直接将原料放置在设备上,然后通过第三液压杆带动滑块和刀片对原料进行裁剪,不再需要通过人为裁剪了,从而解决了增加了工作人员的工作强度的问题。



1. 一种吸管生产用放卷设备,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶端右侧前后分别固定安装有安装座(2),两个所述安装座(2)的顶端分别固定安装有第一液压杆(3),两个所述第一液压杆(3)的移动端分别固定安装有安装块(4),两个所述安装块(4)的顶端分别固定安装有外壳(5),两个所述外壳(5)的内部分别固定安装有电机(501),两个所述电机(501)的动力输出端分别固定安装有夹紧块(6);

所述底座(1)的顶端中部前后两侧分别固定安装有第一安装板(7),两个所述第一安装板(7)的内侧分别固定安装有第二液压杆(8),两个所述第二液压杆(8)的移动端分别转动安装有第一展平辊(9),两个所述第一安装板(7)的内侧上部转动安装有第二展平辊(10);

所述底座(1)的顶端左侧前后分别固定安装有第二安装板(11),两个所述第二安装板(11)的外侧分别固定安装有第三液压杆(12),两个所述第三液压杆(12)的移动端分别固定安装有滑块(13),两个所述滑块(13)之间固定安装有刀片(14),所述底座(1)的顶端左侧固定安装有两个第四液压杆(15),两个所述第四液压杆(15)的移动端固定安装有放置板(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种吸管生产用放卷设备,其特征在于:所述电机(501)的动力输出端贯穿外壳(5)延伸至外部。

3. 根据权利要求1所述的一种吸管生产用放卷设备,其特征在于:所述第一安装板(7)的内侧开设有滑槽,且所述第二液压杆(8)安装在滑槽内。

4. 根据权利要求1所述的一种吸管生产用放卷设备,其特征在于:所述第二安装板(11)的顶端开设有移动槽,且所述滑块(13)安装在移动槽的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种吸管生产用放卷设备,其特征在于:所述放置板(16)位于刀片(14)的底端。

6. 根据权利要求1所述的一种吸管生产用放卷设备,其特征在于:所述底座(1)的顶端左侧开设有两个安装槽,且两个所述第四液压杆(15)安装在安装槽的内部。

一种吸管生产用放卷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸管生产技术领域,尤其涉及一种吸管生产用放卷设备。

背景技术

[0002] 吸管生产中的放卷设备通常是指用于将塑料或纸张等材料的卷轴放开并供给到下游加工设备中的设备。在吸管生产中,放卷设备通常用于将塑料薄膜或纸张等原材料卷轴放开,以便进行下一步的生产工序,如切割、成型等。这些放卷设备通常会根据生产需求选择不同的规格和型号,以确保原材料能够稳定、连续地供给到生产线上,并确保生产效率和产品质量。常见的放卷设备包括自动放卷机、手动放卷机、气动放卷机等。

[0003] 现有的放卷设备在使用的过程中,原料的一端需要进行裁剪,通常需要人为裁剪,再将原材料卷放入放卷设备,以确保下游的生产工序能够正常进行,从而增加了工作人员的工作强度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种吸管生产用放卷设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种吸管生产用放卷设备,包括底座,底座的顶端右侧前后分别固定安装有安装座,两个安装座的顶端分别固定安装有第一液压杆,两个第一液压杆的移动端分别固定安装有安装块,两个安装块的顶端分别固定安装有外壳,两个外壳的内部分别固定安装有电机,两个电机的动力输出端分别固定安装有夹紧块。

[0007] 底座的顶端中部前后两侧分别固定安装有第一安装板,两个第一安装板的内侧分别固定安装有第二液压杆,两个第二液压杆的移动端分别转动安装有第一展平辊,两个第一安装板的内侧上部转动安装有第二展平辊。

[0008] 底座的顶端左侧前后分别固定安装有第二安装板,两个第二安装板的外侧分别固定安装有第三液压杆,两个第三液压杆的移动端分别固定安装有滑块,两个滑块之间固定安装有刀片,底座的顶端左侧固定安装有两个第四液压杆,两个第四液压杆的移动端固定安装有放置板。

[0009] 优选的,电机的动力输出端贯穿外壳延伸至外部。

[0010] 优选的,第一安装板的内侧开设有滑槽,且第二液压杆安装在滑槽内。

[0011] 优选的,第二安装板的顶端开设有移动槽,且滑块安装在移动槽的内部。

[0012] 优选的,放置板位于刀片的底端。

[0013] 优选的,底座的顶端左侧开设有两个安装槽,且两个第四液压杆安装在安装槽的内部。

[0014] 本实用新型具有以下有益效果:

[0015] 本实用新型通过设置第三液压杆、第二安装板、滑块、刀片和放置板,在使用放卷

设备时,可直接将原料放置在设备上,然后通过第三液压杆带动滑块和刀片对原料进行裁剪,不再需要通过人为裁剪了,从而解决了增加了工作人员的工作强度的问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种吸管生产用放卷设备的主视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种吸管生产用放卷设备的右视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种吸管生产用放卷设备的俯视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型提出的一种吸管生产用放卷设备的剖视结构示意图。

[0020] 图中:1、底座;2、安装座;3、第一液压杆;4、安装块;5、外壳;501、电机;6、夹紧块;7、第一安装板;8、第二液压杆;9、第一展平辊;10、第二展平辊;11、第二安装板;12、第三液压杆;13、滑块;14、刀片;15、第四液压杆;16、放置板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-4,一种吸管生产用放卷设备,包括底座1,底座1的顶端右侧前后分别固定安装有安装座2,两个安装座2的顶端分别固定安装有第一液压杆3,两个第一液压杆3的移动端分别固定安装有安装块4,两个安装块4的顶端分别固定安装有外壳5,两个外壳5的内部分别固定安装有电机501,而电机501的动力输出端贯穿外壳5延伸至外部,两个电机501的动力输出端分别固定安装有夹紧块6。

[0023] 底座1的顶端中部前后两侧分别固定安装有第一安装板7,两个第一安装板7的内侧分别固定安装有第二液压杆8,而第一安装板7的内侧开设有滑槽,且第二液压杆8安装在滑槽内,两个第二液压杆8的移动端分别转动安装有第一展平辊9,两个第一安装板7的内侧上部转动安装有第二展平辊10。

[0024] 底座1的顶端左侧前后分别固定安装有第二安装板11,两个第二安装板11的外侧分别固定安装有第三液压杆12,两个第三液压杆12的移动端分别固定安装有滑块13,而第二安装板11的顶端开设有移动槽,且滑块13安装在移动槽的内部,两个滑块13之间固定安装有刀片14,底座1的顶端左侧固定安装有两个第四液压杆15,而底座1的顶端左侧开设有两个安装槽,且两个第四液压杆15安装在安装槽的内部,两个第四液压杆15的移动端固定安装有放置板16,而放置板16位于刀片14的底端。

[0025] 本实用新型的使用方法和优点:该种吸管生产用放卷设备在使用时,工作过程如下:

[0026] 如图1、图2、图3和图4所示,在使用本吸管生产用放卷设备时,首先对本吸管生产用放卷设备中的用电设备进行外接电源和控制器,将原料放置在夹紧块6之间,通过第一液压杆3推动安装块4带动外壳5、电机501和夹紧块6移动对原料进行夹紧,在通过电机501带动夹紧块6转动,对原料进行放卷,通过第一展平辊9和第二展平辊10对原料进行展平,然后通过第三液压杆12带动滑块13和刀片14向下移动,第四液压杆15推动放置板16向上移动,对原料进行裁剪。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

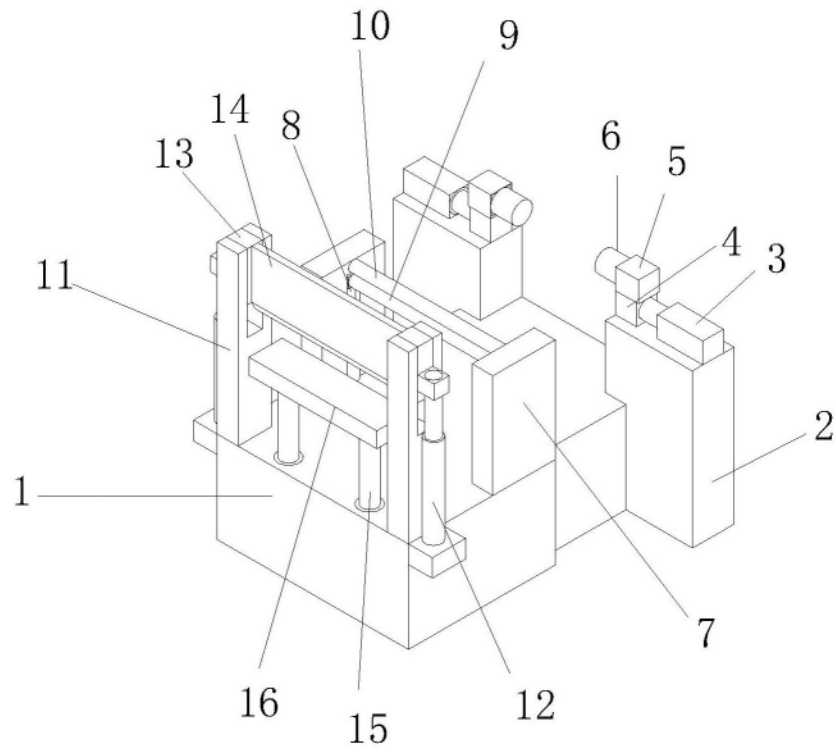


图1

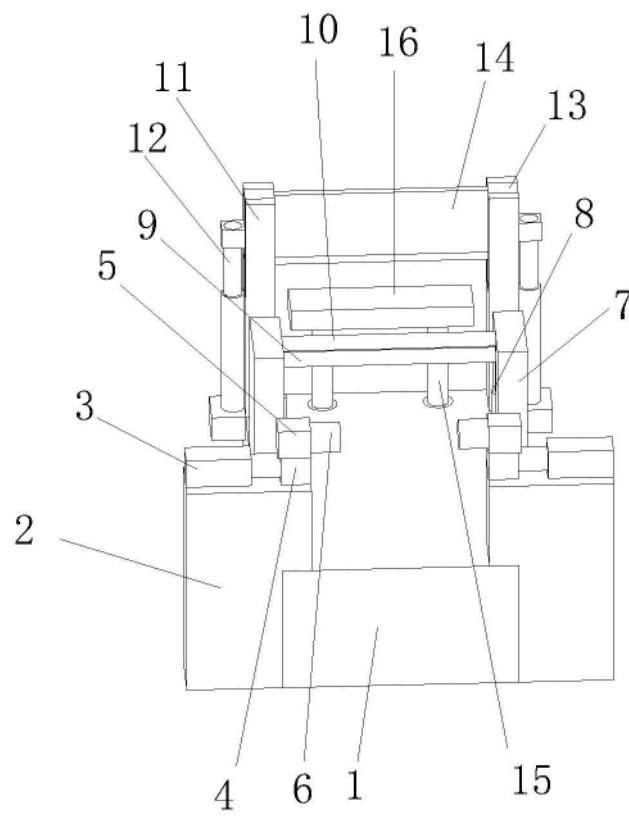


图2

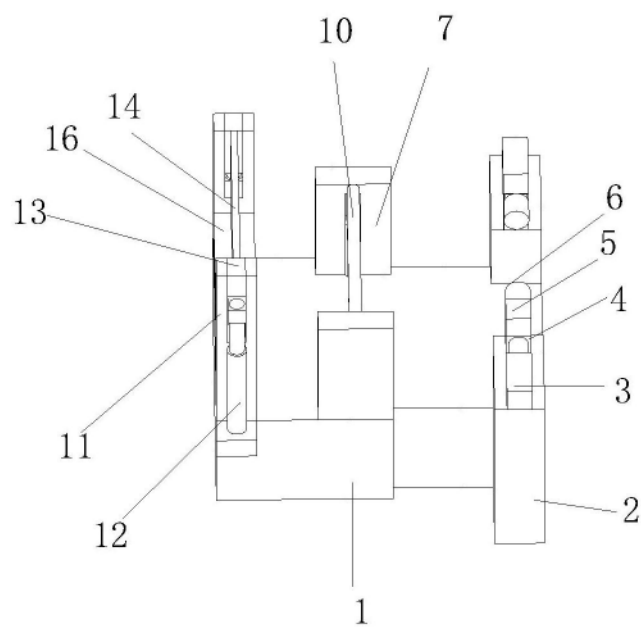


图3

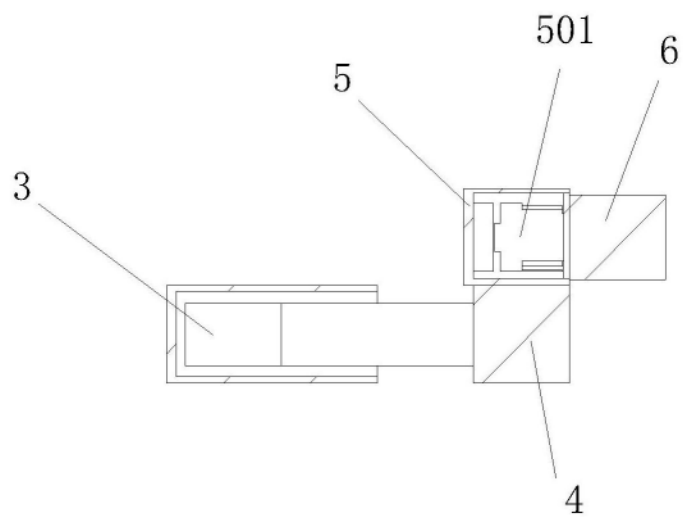


图4