



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103419010 B

(45)授权公告日 2016.10.05

(21)申请号 201310397180.7

G01D 21/00(2006.01)

(22)申请日 2013.09.04

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 103419010 A

CN 201327501 Y, 2009.10.14,

CN 201867470 U, 2011.06.15,

CN 2881650 Y, 2007.03.21,

CN 202720292 U, 2013.02.06,

CN 102841277 A, 2012.12.26,

JP 2004184173 A, 2004.07.02,

(43)申请公布日 2013.12.04

(73)专利权人 吴江市博众精工科技有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江经济技术

开发区山湖西路558号东运科技园7号

标准厂房

审查员 李双庆

(72)发明人 吕绍林 杨愉强 王建福 王长进

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理

有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

B23P 19/02(2006.01)

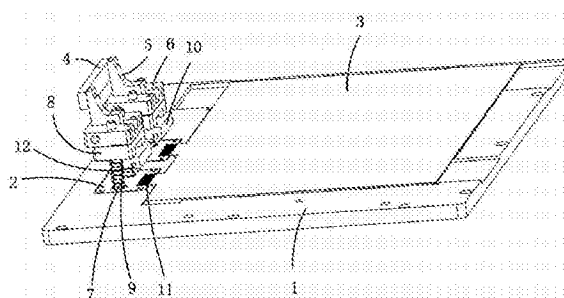
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种压合测试机构

(57)摘要

本发明涉及一种压合测试机构,它包括载体、辅助载体、产品、把手、曲柄、固定块、导杆、活动块、弹簧和固定座,所述载体上安装有辅助载体,辅助载体上设有待测点或待压区域;所述产品放置在载体上,产品的待测试的部分或需要组装的零件放入辅助载体上,并位于待测点或待压区域上部;所述把手的两侧分别连接着曲柄,曲柄的下端连接着活动块,活动块下端连接着固定座,固定座下端连接着测试针或缓冲垫;所述活动块上部固定连接着固定块,且活动块和固定块在导杆的导向下运动。本发明可同时压合或测试一个位置或多个位置,大大提高了生产效率,节约了成本,降低了作业人员的劳动强度。



1. 一种压合测试机构,其特征在于:它包括载体、辅助载体、产品、把手、曲柄、固定块、导杆、活动块、弹簧和固定座,所述载体上安装有辅助载体,辅助载体上设有待测点或待压区域;所述产品放置在载体上,产品的待测试的部分或需要组装的零件放入辅助载体上,并位于待测点或待压区域上部;所述把手的两侧分别连接着曲柄,曲柄的下端连接着活动块,活动块下端连接着固定座,固定座下端连接着测试针或缓冲垫;所述活动块上部固定连接着固定块,且活动块和固定块在导杆的导向下运动;所述导杆上设有所述的弹簧;

所述把手带动曲柄驱动活动块,活动块带动固定座向下运动,使测试针或缓冲垫压到所需位置停止向下运动,此运动的行程大小可以根据产品所需的行程进行设计。

2. 根据权利要求1所述的一种压合测试机构,其特征在于:所述导杆连接在辅助载体上。

3. 根据权利要求1所述的一种压合测试机构,其特征在于:所述固定块上设有一贯穿槽,所述曲柄穿过贯穿槽与活动块连接在一起。

一种压合测试机构

技术领域：

[0001] 本发明涉及一种压合测试机构。

背景技术：

[0002] 在IT行业组装零件或测试产品时，工作时将需要组装的零件或待测试的部分放入辅助载体上，需要测试部分或需要压合部分放在待测区域的位置，然后需要通过一种压合测试机构使产品与零件进行压合或对产品进行测试。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是针对现有技术的不足之处，提供一种压合测试机构，可同时压合或测试一个位置或多个位置，大大提高了生产效率，节约了成本，降低了作业人员的劳动强度。

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 一种压合测试机构，它包括载体、辅助载体、产品、把手、曲柄、固定块、导杆、活动块、弹簧和固定座，所述载体上安装有辅助载体，辅助载体上设有待测点或待压区域；所述产品放置在载体上，产品的待测试的部分或需要组装的零件放入辅助载体上，并位于待测点或待压区域上部；所述把手的两侧分别连接着曲柄，曲柄的下端连接着活动块，活动块下端连接着固定座，固定座下端连接着测试针或缓冲垫；所述活动块上部固定连接着固定块，且活动块和固定块在导杆的导向下运动。

[0006] 所述把手带动曲柄驱动活动块，活动块带动固定座向下运动，使测试针或缓冲垫压到所需位置停止向下运动，此运动的行程大小可以根据产品所需的行程进行设计。

[0007] 作为优选，所述导杆上设有弹簧。

[0008] 作为优选，所述导杆连接在辅助载体上。

[0009] 作为优选，所述固定块上设有一贯穿槽，所述曲柄穿过贯穿槽与活动块连接在一起。

[0010] 本发明的有益效果在于：

[0011] 本发明体积较小，结构简单，工作时将需要组装的零件或待测试的部分放入辅助载体上，即需要测试部分或需要压合部分放在待压区域或待测点的位置，通过曲柄驱动活动块，然后带动固定座向下运动，使测试针或缓冲垫压到所需位置停止向下运动，此运动的行程大小可以根据产品所需的行程进行设计。本发明可同时压合或测试一个位置或多个位置，大大提高了生产效率，节约了成本，降低了作业人员的劳动强度。

附图说明：

[0012] 下面结合附图对本发明做进一步的说明：

[0013] 图1为本发明的结构示意图；

[0014] 图1中：1—载体；2—辅助载体；3—产品；4—把手；5—曲柄；6—固定块；7—导杆；

8—活动块;9—弹簧;10—固定座;11—待测点或待压区域;12—测试针或缓冲垫。

具体实施方式:

[0015] 实施例,见附图1,一种压合测试机构,它包括载体1、辅助载体2、产品3、把手4、曲柄5、固定块6、导杆7、活动块8、弹簧9和固定座10,所述载体上安装有辅助载体,辅助载体上设有待测点或待压区域11;所述产品放置在载体上,产品的待测试的部分或需要组装的零件放入辅助载体上,并位于待测点或待压区域上部;所述把手的两侧分别连接着曲柄,曲柄的下端连接着活动块,活动块下端连接着固定座,固定座下端连接着测试针或缓冲垫12;所述活动块上部固定连接着固定块,且活动块和固定块在导杆的导向下运动,导杆上设有弹簧。

[0016] 所述导杆连接在辅助载体上。

[0017] 所述固定块上设有一贯穿槽,所述曲柄穿过贯穿槽与活动块连接在一起。

[0018] 本发明的工作过程:工作时将需要组装的零件或待测试的部分放入辅助载体上,即需要测试部分或需要压合部分放在待测点或待压区域的位置,通过把手带动曲柄驱动活动块,活动块带动固定座向下运动,使测试针或缓冲垫压到所需位置停止向下运动,此运动的行程大小可以根据产品所需的行程进行设计。

[0019] 上述实施例是对本发明进行的具体描述,只是对本发明进行进一步说明,不能理解为对本发明保护范围的限定,本领域的技术人员根据上述发明的内容作出一些非本质的改进和调整均落入本发明的保护范围之内。

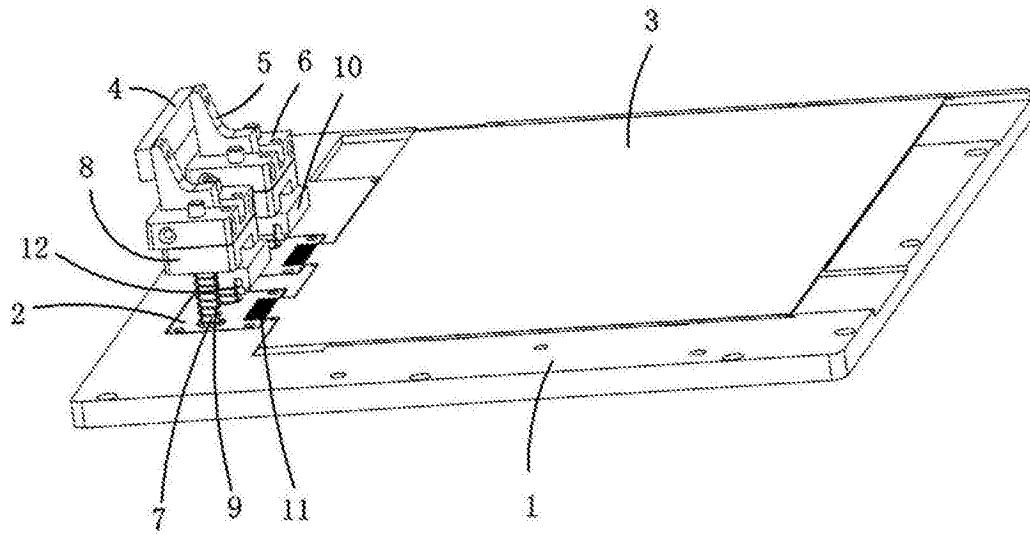


图1