

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第3部門第3区分
 【発行日】令和4年2月7日(2022.2.7)

【国際公開番号】WO2018/019643
 【公表番号】特表2019-522097(P2019-522097A)
 【公表日】令和1年8月8日(2019.8.8)
 【出願番号】特願2019-503532(P2019-503532)
 【国際特許分類】

C 0 8 L 8 3 / 1 0 (2 0 0 6 . 0 1)

C 0 8 L 1 0 1 / 0 0 (2 0 0 6 . 0 1)

【 F I 】

C 0 8 L 8 3 / 1 0

C 0 8 L 1 0 1 / 0 0

10

【誤訳訂正書】

【提出日】令和4年1月28日(2022.1.28)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0057

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0057】

例2

ポリプロピレン組成物の調製：例1cのポリアクリレート-ポリシランブロックコポリマー（PPBC）を、ポリプロピレン類（PP）とブレンドして、表2に示すような組成物2a~2dを形成した。ポリプロピレン類として、ポリプロピレンコポリマー（Repol MI 3530）およびポリプロピレンホモポリマーはReliance Industries Limited（RIL）から入手した。前記組成物を二軸スクリー押出機（Swastik, インド）を用いて二軸スクリー押出することにより、顆粒を形成した。前記顆粒を射出成形機（Arburg, ドイツ）を用いて射出成形し、4.5 X 8.5 X 0.2センチメートル（cm）の寸法を有し、一方面にテクスチャー加工された表面を有するサンプル成形シート（2a-2d）を形成した。同様に、比較のために、ポリアクリレート-ポリシランブロックコポリマーをポリプロピレンに添加せずに、ブランクの成形シートも製造した。

20

30

40

50