



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204689160 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520419097. X

(22) 申请日 2015. 06. 17

(73) 专利权人 杨艳虹

地址 362000 福建省泉州市南安市美林李西
村长房角 41 号

(72) 发明人 杨艳虹

(51) Int. Cl.

B65G 65/46(2006. 01)

B65G 69/00(2006. 01)

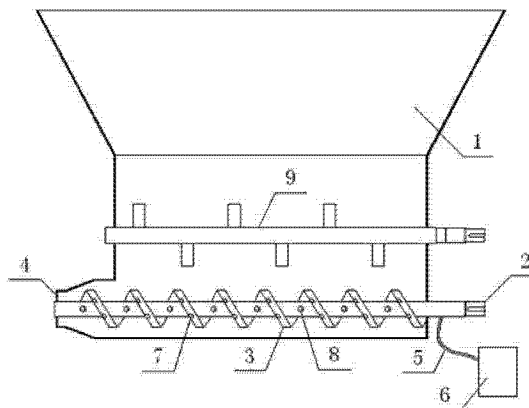
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

吹气式物料输送机

(57) 摘要

本实用新型公开一种吹气式物料输送机,包括料斗,所述料斗内部设置有螺旋输送轴,该螺旋输送轴上均匀间隔分布有多个螺旋输送叶片,所述螺旋输送轴为悬臂式结构,其一端与该螺旋输送轴的动力装置传动连接,其另一端为悬空端,且该悬空端轴向所对应的料斗侧壁上设置有物料出口,所述螺旋输送轴内设置有通气道,该通气道通过进气管与设置在所述料斗外部的泵气装置相连,所述螺旋输送叶片上设置有与上述通气道相通的水平喷气孔。本实用新型可自动对粘稠物料进行均匀分散并输送装袋,解决了现有技术需利用人工进行操作的问题,提高了工作效率;在螺旋输送叶片上设置有水平喷气孔,其可将粘在螺旋输送叶片上的物料吹下,避免物料堆积在螺旋输送叶片上。



1. 一种吹气式物料输送机,其特征在于:包括料斗(1),所述料斗(1)内部设置有螺旋输送轴(2),该螺旋输送轴(2)上均匀间隔分布有多个螺旋输送叶片(3),所述螺旋输送轴(2)为悬臂式结构,其一端与该螺旋输送轴(2)的动力装置传动连接,其另一端为悬空端,且该悬空端轴向所对应的料斗(1)侧壁上设置有物料出口(4),所述螺旋输送轴(2)内设置有通气道,该通气道通过进气管(5)与设置在所述料斗(1)外部的气泵(6)相连,所述螺旋输送叶片(3)上设置有与上述通气道相通的水平喷气孔(7),所述水平喷气孔(7)的喷气方向朝向所述物料出口(4)一侧。

2. 根据权利要求1所述的吹气式物料输送机,其特征在于:每个螺旋输送叶片(3)上设置有多个均匀分布的水平喷气孔(7)。

3. 根据权利要求1所述的吹气式物料输送机,其特征在于:所述螺旋输送轴(2)上设置有多个倾斜朝向所述物料出口(4)一侧的倾斜喷气孔(8)。

4. 根据权利要求1所述的吹气式物料输送机,其特征在于:所述料斗(1)内部还设置有用于分散物料的打料装置(9)。

吹气式物料输送机

技术领域

[0001] 本实用新型属于物料输送机械技术领域,具体涉及一种吹气式物料输送机。

背景技术

[0002] 粘稠物料因其具有高粘度的特性,在装袋的时候极为不便,现有普遍的做法是利用人工将粘稠物料进行分散装袋处理,这样的处理方式效率极低,同时又会耗费较多人力。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题便是针对上述现有技术的不足,提供一种吹气式物料输送机,它能够有效解决现有技术中需利用人工将粘稠物料进行分散装袋处理效率低下的问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种吹气式物料输送机,包括料斗,所述料斗内部设置有螺旋输送轴,该螺旋输送轴上均匀间隔分布有多个螺旋输送叶片,所述螺旋输送轴为悬臂式结构,其一端与该螺旋输送轴的动力装置传动连接,其另一端为悬空端,且该悬空端轴向所对应的料斗侧壁上设置有物料出口,所述螺旋输送轴内设置有通气道,该通气道通过进气管与设置在所述料斗外部的气泵相连,所述螺旋输送叶片上设置有与上述通气道相通的水平喷气孔,所述水平喷气孔的喷气方向朝向所述物料出口一侧。

[0005] 作为优选,每个螺旋输送叶片上设置有多个均匀分布的水平喷气孔。

[0006] 作为优选,所述螺旋输送轴上设置有多个倾斜朝向所述物料出口一侧的倾斜喷气孔。

[0007] 作为优选,所述料斗内部还设置有用于分散物料的打料装置。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型可自动对粘稠物料进行均匀分散并输送装袋,解决了现有技术需利用人工进行操作的问题,提高了工作效率;同时,在螺旋输送叶片上设置有水平喷气孔,其可将粘在螺旋输送叶片上的物料吹下,避免物料堆积在螺旋输送叶片上,确保物料进行充分均匀混合,更便于物料的输送。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中:1、料斗;2、螺旋输送轴;3、螺旋输送叶片;4、物料出口;5、进气管;6、气泵;7、水平喷气孔;8、倾斜喷气孔;9、打料装置。

具体实施方式

[0011] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 如图1所示,一种吹气式物料输送机,包括料斗1,所述料斗1内部设置有螺旋输送轴2,该螺旋输送轴2上均匀间隔分布有多个螺旋输送叶片3,所述螺旋输送轴2为悬臂式结构,其一端与该螺旋输送轴2的动力装置传动连接,其另一端为悬空端,且该悬空端轴向

所对应的料斗 1 侧壁上设置有物料出口 4, 所述螺旋输送轴 2 内设置有通气道, 该通气道通过进气管 5 与设置在所述料斗 1 外部的气泵 6 相连, 所述螺旋输送叶片 3 上设置有与上述通气道相通的水平喷气孔 7, 每个螺旋输送叶片 3 上设置有多个均匀分布的水平喷气孔 7, 所述水平喷气孔 7 的喷气方向朝向所述物料出口 4 一侧。所述螺旋输送轴 2 上设置有多个倾斜朝向所述物料出口 4 一侧的倾斜喷气孔 8。

[0013] 本实用新型可自动对粘稠物料进行均匀分散并输送装袋, 解决了现有技术需利用人工进行操作的问题, 提高了工作效率; 同时, 在螺旋输送叶片 3 上设置有水平喷气孔 7, 在螺旋输送轴 2 上设置倾斜喷气孔 8, 其可将粘在螺旋输送叶片 3 及螺旋输送轴 2 上的物料向物料出口 4 一侧吹下, 避免物料堆积在螺旋输送叶片 3 上, 确保物料进行充分均匀混合, 更便于物料的输送。

[0014] 作为优选, 所述料斗 1 内部还设置有用于分散物料的打料装置 9, 使物料分散更为均匀。

[0015] 以上所述, 仅为本实用新型较佳实施例而已, 故不能以此限定本实用新型实施的范围, 即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰, 皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

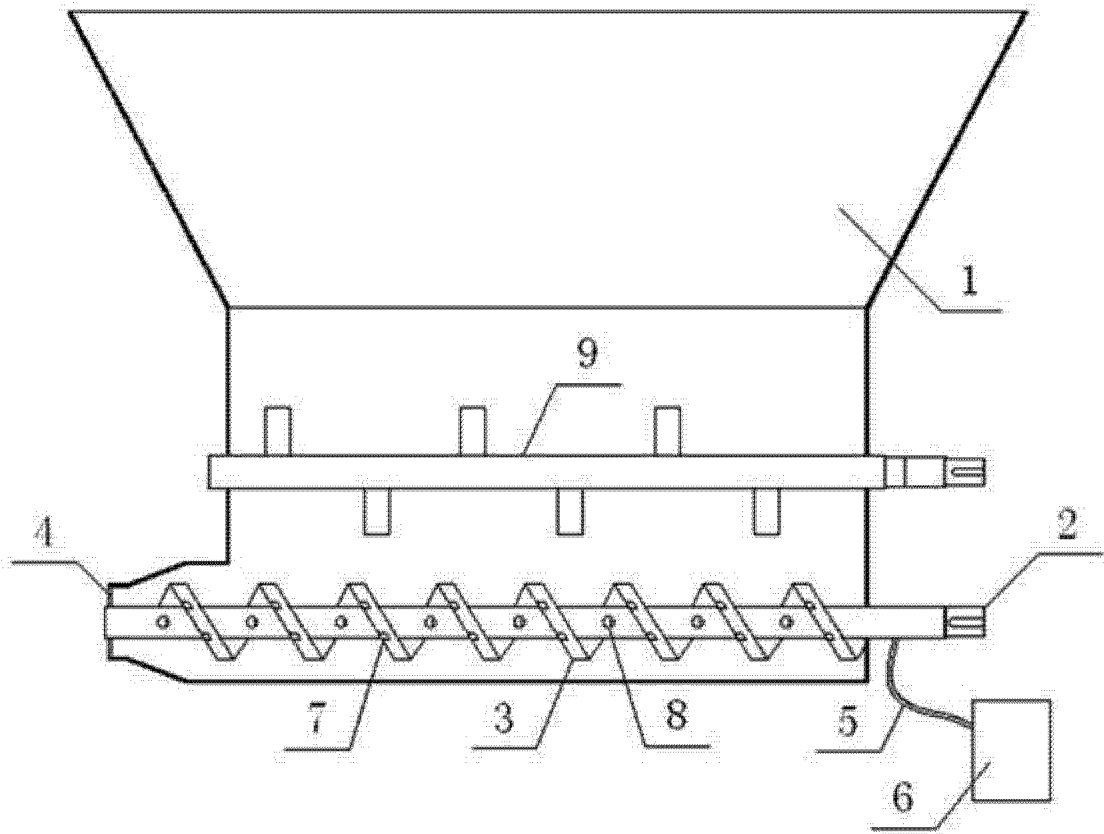


图 1