



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204262664 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 15

(21) 申请号 201420775864. 6

(22) 申请日 2014. 12. 11

(73) 专利权人 山东一诺工程机械有限公司

地址 272200 山东省济宁市金乡县金水路西
侧崇文大道北侧

(72) 发明人 胡胜利 张云英

(74) 专利代理机构 济南信达专利事务有限公
司 37100

代理人 刘继枝

(51) Int. Cl.

B23K 37/047(2006. 01)

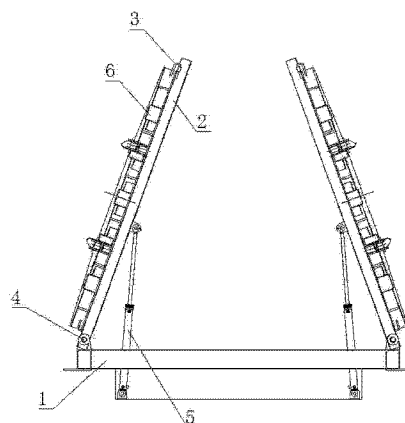
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

货箱底板总成焊接翻转平台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种货箱底板总成焊接翻转平台,属于大型货车加工设备领域,其结构包括底座和翻转托架,底座为矩形,其至少一侧长边安装有翻转托架,货箱底板总成固定在翻转托架的表面,翻转托架一端通过铰轴与底座一侧的长边旋转连接,翻转托架的底部与翻转油缸的顶端铰接,翻转油缸的底部安装在底座下方。本实用新型的货箱底板总成焊接翻转平台和现有技术相比,具有设计合理、结构简单、易于加工、使用方便等特点,不但大大降低了工人的劳动强度,而且保证了加工质量,提高了加工效率。



1. 货箱底板总成焊接翻转平台,其特征在于,包括底座和翻转托架,底座为矩形,其至少一侧长边安装有翻转托架,货箱底板总成固定在翻转托架的表面,翻转托架一端通过铰轴与底座一侧的长边旋转连接,翻转托架的底部与翻转油缸的顶端铰接,翻转油缸的底部安装在底座下方。

2. 根据权利要求1所述的货箱底板总成焊接翻转平台,其特征在于,所述的翻转托架包括两根相互平行的托杆,翻转托架的托杆在翻转油缸的作用下向上翻转角度为 1° - 90° 。

3. 根据权利要求1所述的货箱底板总成焊接翻转平台,其特征在于,所述的翻转托架的侧面安装有锁止钩。

4. 根据权利要求3所述的货箱底板总成焊接翻转平台,其特征在于,所述的锁止钩为U形。

货箱底板总成焊接翻转平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及大型货车加工设备领域,具体地说是货箱底板总成焊接翻转平台。

背景技术

[0002] 大型货车的货箱在加工过程中,其底板总成需要进行缝隙焊接的工艺环节,底板与底板框架结构接触的垂直缝隙,需要进行立焊,立焊时熔池金属和熔滴因受重力作用具有下坠趋势,和焊件分开,所以容易产生焊瘤,不能保证达到熔深要求;并且立焊对焊工的要求非常高,摆动要到位,要均匀的摆动,不然焊缝外观差,很可能咬边或者容易产生气孔。由于货箱底板总成体积大,放置后很难进行调整,在进行立焊时,工人要长时间保持蹲姿,使得工人的劳动强度很大,影响了加工效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的技术任务是针对以上不足之处,提供一种结构简单、使用方便的货箱底板总成焊接翻转平台。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:该焊接翻转平台包括底座和翻转托架,底座为矩形,其至少一侧长边安装有翻转托架,货箱底板总成固定在翻转托架的表面,翻转托架一端通过铰轴与底座一侧的长边旋转连接,翻转托架的底部与翻转油缸的顶端铰接,翻转油缸的底部安装在底座下方。

[0005] 所述的翻转托架包括两根相互平行的托杆,翻转托架的托杆在翻转油缸的作用下向上翻转角度为 1° – 90° 。

[0006] 所述的翻转托架的侧面安装有锁止钩。

[0007] 所述的锁止钩为U形。

[0008] 本实用新型的货箱底板总成焊接翻转平台和现有技术相比,具有设计合理、结构简单、易于加工、使用方便等特点,不但大大降低了工人的劳动强度,而且保证了加工质量,提高了加工效率。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0010] 附图1为货箱底板总成焊接翻转平台的使用状态结构示意图。

[0011] 附图2为货箱底板总成焊接翻转平台的俯视结构示意图。

[0012] 图中:1、底座,2、翻转托架,3、锁止钩,4、铰轴,5、翻转油缸,6、货箱底板总成。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 实施例1:

[0015] 本实用新型的货箱底板总成焊接翻转平台,其结构包括底座 1 和翻转托架 2,底座 1 为矩形,其一侧的长边安装有翻转托架 2,翻转托架 2 包括两根相互平行的托杆,货箱底板总成 6 固定在翻转托架 2 的表面,翻转托架 2 一端通过铰轴 4 与底座 1 一侧的长边旋转连接,翻转托架 2 的底部与翻转油缸 5 的顶端铰接,翻转油缸 5 的底部安装在底座 1 下方;翻转托架 2 的托杆在翻转油缸 5 的作用下向上翻转角度为 1° - 90° ;翻转托架 2 的托杆的侧面两端安装有锁止钩 3,锁止钩 3 为 U 形。

[0016] 实施例 2:

[0017] 本实用新型的货箱底板总成焊接翻转平台,其结构包括底座 1 和翻转托架 2,底座 1 为矩形,其两侧的长边各安装有一个翻转托架 2,两个翻转托架 2 相互对应,翻转托架 2 包括两根相互平行的托杆,货箱底板总成 6 固定在翻转托架 2 的表面,翻转托架 2 一端通过铰轴 4 与底座 1 一侧的长边旋转连接,翻转托架 2 的底部与翻转油缸 5 的顶端铰接,翻转油缸 5 的底部安装在底座 1 下方;翻转托架 2 的托杆在翻转油缸 5 的作用下向上翻转角度为 1° - 90° ;翻转托架 2 的托杆的侧面两端安装有锁止钩 3,锁止钩 3 为 U 形。

[0018] 将货箱底板总成 6 通过锁止钩 3 固定在翻转托架 2 表面,当需要进行立焊时,工人启动翻转油缸 5,使得翻转托架 2 带动货箱底板总成 6 向上翻转合适角度,当达到工人认为焊接最舒适的角度时,关闭翻转油缸 5,此时,垂直焊缝不再垂直水平面,工人也不需要保持蹲姿,进行焊接即可。

[0019] 通过上面具体实施方式,所述技术领域的技术人员可容易的实现本实用新型。但是应当理解,本实用新型并不限于上述的几种具体实施方式。在公开的实施方式的基础上,所述技术领域的技术人员可任意组合不同的技术特征,从而实现不同的技术方案。

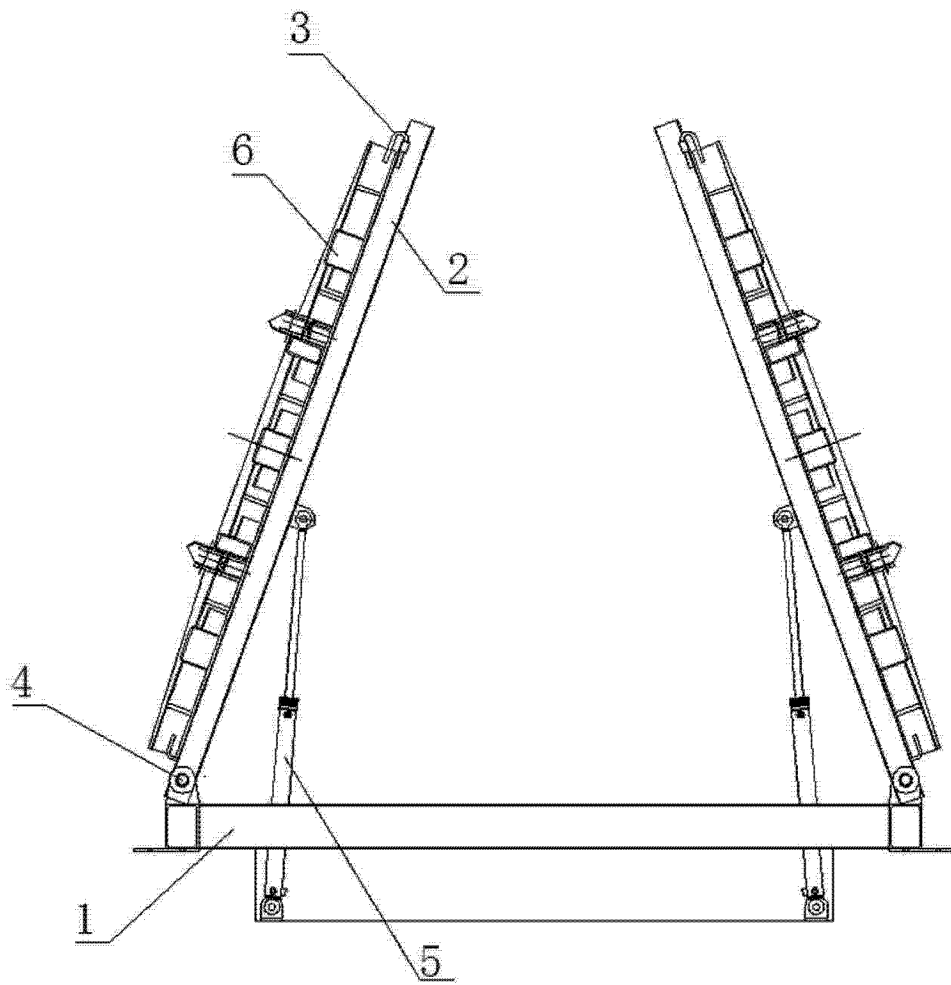


图 1

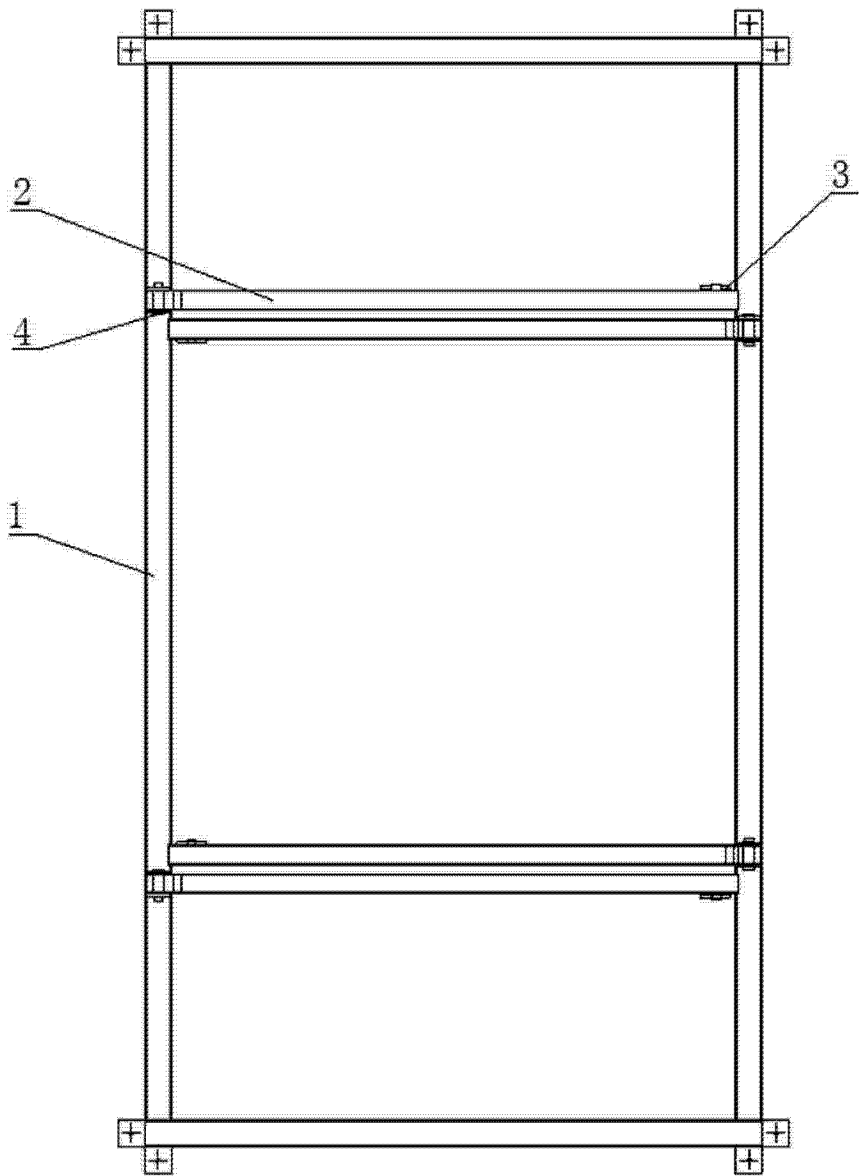


图 2