



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216458581 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 10

(21) 申请号 202122407170.X

(22) 申请日 2021.10.08

(73) 专利权人 天津市升越建材有限公司
地址 300000 天津市北辰区双口镇双口二
村果园路

(72) 发明人 李世广

(51) Int. Cl .
B01F 35/71 (2022.01)
B01F 27/90 (2022.01)

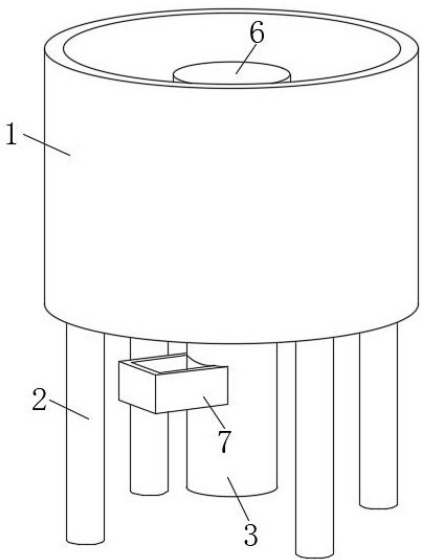
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,包括搅拌桶,搅拌桶侧壁开设有搅拌槽,搅拌桶底端固定连接有多根支撑柱,搅拌槽底端侧壁固定连接有竖直轴,竖直轴底端贯穿搅拌槽侧壁,并延伸至底部,竖直轴侧壁开设有竖直槽,竖直槽侧壁设置有驱动轴,位于竖直槽内的驱动轴外侧壁设置有蛟龙片,竖直轴上端连接有定位轴,竖直轴底端一侧侧壁设置有进料板,搅拌桶底端一侧侧壁设置有排料管,排料管上设置有阀门。本实用新型通过竖直轴、驱动轴、蛟龙片、定位轴和导料板,将抹面胶浆的原料通过底端的加料版,就可以将抹面胶浆原料加入到搅拌桶内,有效的节省了施工人员搅拌抹面胶浆的体力和时间,从而提高了抹面胶浆加工的效率。



1. 一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,包括搅拌桶(1),其特征在于,所述搅拌桶(1)侧壁开设有搅拌槽,所述搅拌桶(1)底端固定连接有多个支撑柱(2),所述搅拌槽底端侧壁固定连接有竖直轴(3),所述竖直轴(3)底端贯穿搅拌槽侧壁,并延伸至底部,所述竖直轴(3)侧壁开设有竖直槽,所述竖直槽侧壁设置有驱动轴(4),位于竖直槽内的所述驱动轴(4)外侧壁设置有蛟龙片(5),所述竖直轴(3)上端连接有定位轴(6),所述竖直轴(3)底端一侧侧壁设置有进料板(7),所述搅拌桶(1)底端一侧侧壁设置有排料管(8),所述排料管(8)上设置有阀门。

2. 根据权利要求1所述的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,其特征在于,所述竖直槽底端侧壁开设有驱动槽,所述驱动槽侧壁固定连接有限位板,所述限位板固定连接有电机(9),所述驱动轴(4)底端贯穿竖直槽侧壁延伸至驱动槽内,并固定连接在电机(9)的输出端上。

3. 根据权利要求1所述的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,其特征在于,所述定位轴(6)套设在竖直轴(3)上端,所述驱动轴(4)上端贯穿竖直槽侧壁延伸至外部,并固定连接在定位轴(6)内侧壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,其特征在于,所述竖直轴(3)上端一侧侧壁开设有传料口,所述定位轴(6)两侧均开设有与传料口相适配的排料口,位于两个排料口底端的所述定位轴(6)外侧壁均固定连接有导料板(10),两个所述导料板(10)均呈倾斜式设置。

5. 根据权利要求4所述的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,其特征在于,所述进料板(7)侧壁开设有连通竖直槽的进料槽,所述进料槽呈倾斜式设置。

6. 根据权利要求1所述的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,其特征在于,所述定位轴(6)两侧外侧壁均固定连接有搅拌轴(11),所述搅拌轴(11)两侧外侧壁均固定连接有多个搅拌片(12)。

一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抹面胶浆加工设备技术领域,尤其涉及一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置。

背景技术

[0002] 抹面胶浆是一种抗裂无机干粉,用于外墙外保温体系中埋设玻璃纤维网格布,并形成防护面层。它具有环保绿色、粘结性好,耐候性好,并具有强度却不开裂,适用于外保温面层及防裂工程的抹面。抹面胶浆在加工时,需要将水泥、石膏等凝胶材料与其他骨料以及聚合物混合搅拌。在现有的加工设备中,在对抹面胶浆上料时,需要将这些材料搬到高大的搅拌桶内,非常的不便,会浪费施工人员的体力和时间,从而影响抹面胶浆的加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有的加工设备中,在对抹面胶浆上料时,需要将这些材料搬到高大的搅拌桶内,非常的不便,会浪费施工人员的体力和时间,从而影响抹面胶浆的加工效率的缺点,而提出的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,包括搅拌桶,所述搅拌桶侧壁开设有搅拌槽,所述搅拌桶底端固定连接有多个支撑柱,所述搅拌槽底端侧壁固定连接有一根竖直轴,所述竖直轴底端贯穿搅拌槽侧壁,并延伸至底部,所述竖直轴侧壁开设有竖直槽,所述竖直槽侧壁设置有驱动轴,位于竖直槽内的所述驱动轴外侧壁设置有蛟龙片,所述竖直轴上端连接有定位轴,所述竖直轴底端一侧侧壁设置有进料板,所述搅拌桶底端一侧侧壁设置有排料管,所述排料管上设置有阀门。

[0006] 优选地,所述竖直槽底端侧壁开设有驱动槽,所述驱动槽侧壁固定连接有限位板,所述限位板固定连接有一根电机,所述驱动轴底端贯穿竖直槽侧壁延伸至驱动槽内,并固定连接在电机的输出端上。

[0007] 优选地,所述定位轴套设在竖直轴上端,所述驱动轴上端贯穿竖直槽侧壁延伸至外部,并固定连接在定位轴内侧壁上。

[0008] 优选地,所述竖直轴上端一侧侧壁开设有传料口,所述定位轴两侧均开设有与传料口相适配的排料口,位于两个排料口底端的所述定位轴外侧壁均固定连接有一块导料板,两个所述导料板均呈倾斜式设置。

[0009] 优选地,所述进料板侧壁开设有连通竖直槽的进料槽,所述进料槽呈倾斜式设置。

[0010] 优选地,所述定位轴两侧外侧壁均固定连接有一根搅拌轴,所述搅拌轴两侧外侧壁均固定连接有多块搅拌片。

[0011] 相比现有技术,本实用新型的有益效果为:

[0012] 1、通过竖直轴、驱动轴、蛟龙片、定位轴和导料板,将抹面胶浆的原料通过底端的加料板,就可以将抹面胶浆原料加入到搅拌桶内,有效的节省了施工人员搅拌抹面胶浆的

体力和时间,从而提高了抹面胶浆加工的效率。

[0013] 2、通过传料口、排料口、搅拌轴和搅拌片,可以将抹面胶浆的原料间歇性的添加到搅拌桶内,再由多个搅拌轴和搅拌片混合搅拌,可以使抹面胶浆混合的更加充分,从而提高了抹面胶浆加工生产的质量。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置的主体外观结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置的主视剖面结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置的内部结构示意图。

[0017] 图中:1搅拌桶、2支撑柱、3竖直轴、4驱动轴、5蛟龙片、6定位轴、7进料板、8排料管、9电机、10导料板、11搅拌轴、12搅拌片。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-3,一种便于上料的抹面胶浆加工用搅拌装置,包括搅拌桶1,搅拌桶1侧壁开设有搅拌槽,搅拌桶1底端固定连接有多个支撑柱2,搅拌槽底端侧壁固定连接有竖直轴3,竖直轴3底端贯穿搅拌槽侧壁,并延伸至底部,竖直轴3侧壁开设有竖直槽,竖直槽侧壁设置有驱动轴4,位于竖直槽内的驱动轴4外侧壁设置有蛟龙片5,竖直轴3上端连接有定位轴6,竖直轴3底端一侧侧壁设置有进料板7,搅拌桶1底端一侧侧壁设置有排料管8,加工搅拌后的抹面胶浆可以通过排料管8排出,位于底端的排料管8可以将搅拌桶1内的抹面胶浆完全的排出,排料管8上设置有阀门,阀门可以控制排料管8的开关。

[0020] 竖直槽底端侧壁开设有驱动槽,驱动槽侧壁固定连接有限位板,限位板的作用是限制电机9的位置,限位板固定连接有电机9,电机9为现有技术,在此不做赘述,驱动轴4底端贯穿竖直槽侧壁延伸至驱动槽内,并固定连接在电机9的输出端上。

[0021] 定位轴6套设在竖直轴3上端,驱动轴4上端贯穿竖直槽侧壁延伸至外部,并固定连接在定位轴6内侧壁上,驱动轴4在转动时,可以同时带动蛟龙片5和定位轴6转动,节省了设备运作的能源。

[0022] 竖直轴3上端一侧侧壁开设有传料口,定位轴6两侧均开设有与传料口相适配的排料口,通过传料口与两个排料口间歇性的重合,可以使抹面胶浆可以均匀的加入到搅拌桶1内,从而使抹面胶浆可以混合的更加充分,位于两个排料口底端的定位轴6外侧壁均固定连接有导料板10,两个导料板10均呈倾斜式设置,呈倾斜式设置的作用是让抹面胶浆原料可以更好的进入到搅拌桶1内。

[0023] 进料板7侧壁开设有连通竖直槽的进料槽,进料槽呈倾斜式设置,呈倾斜式设置的作用是让抹面胶浆原料可以更好的进入到竖直槽内。

[0024] 定位轴6两侧外侧壁均固定连接有搅拌轴11,搅拌轴11两侧外侧壁均固定连接有多个搅拌片12,两个搅拌轴11以及外侧壁上的多个搅拌片12,可以对搅拌桶1内的抹面胶浆进行充分的混合。

[0025] 本实用新型使用时,首先打开电机9,电机9的输出端会带动驱动轴4进行转动,驱动轴4会带动外侧壁的顶端上的蛟龙片5和定位轴6转动,接着将用于加工抹面胶浆的原料通过加料板7加入到竖直槽内,抹面胶浆会在蛟龙片5的带动下向上移动,在移动到竖直轴3的端部时,会通过竖直轴3外侧壁上的传料口排出,定位轴6在转动时,会使侧壁上的两个排料口与传料口间歇性重合,从而会将竖直槽内的抹面胶浆间歇性的运送到搅拌桶1内,定位轴6转动时,还会带动外侧壁上的两个搅拌轴11以及搅拌轴11外侧壁上的多个搅拌片12转动,从而可以对搅拌桶1内的抹面胶浆充分混合,从而提高了抹面胶浆加工生产的质量。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

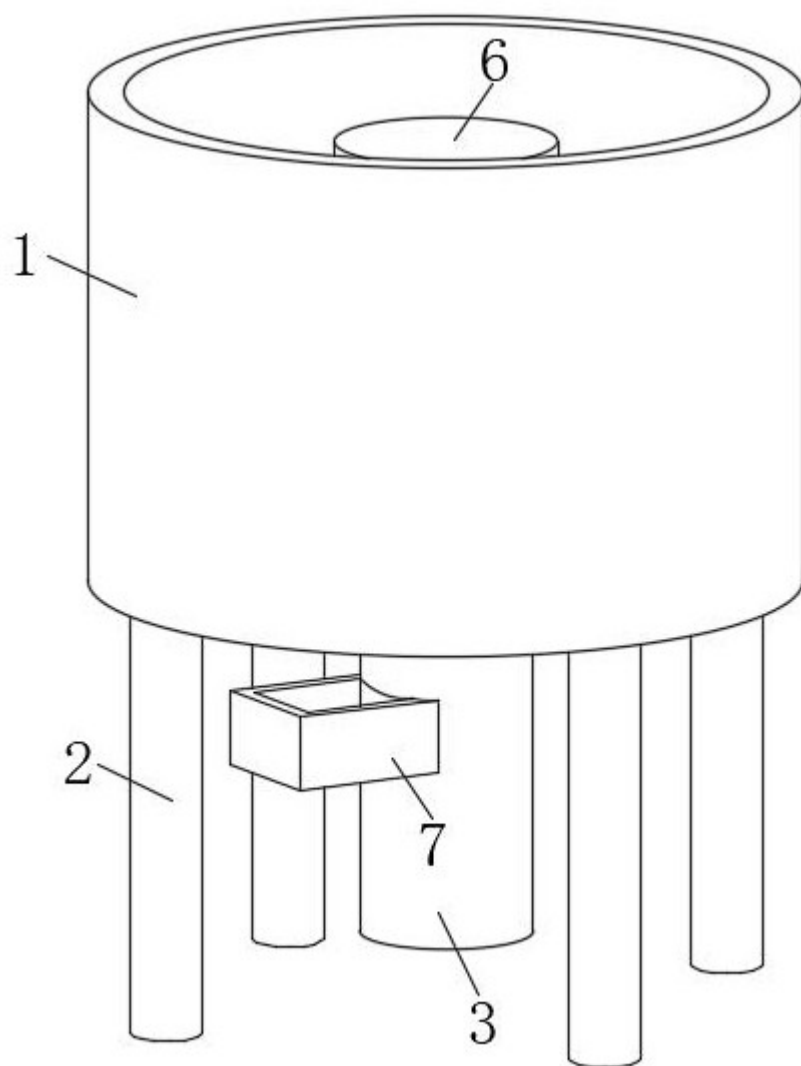


图1

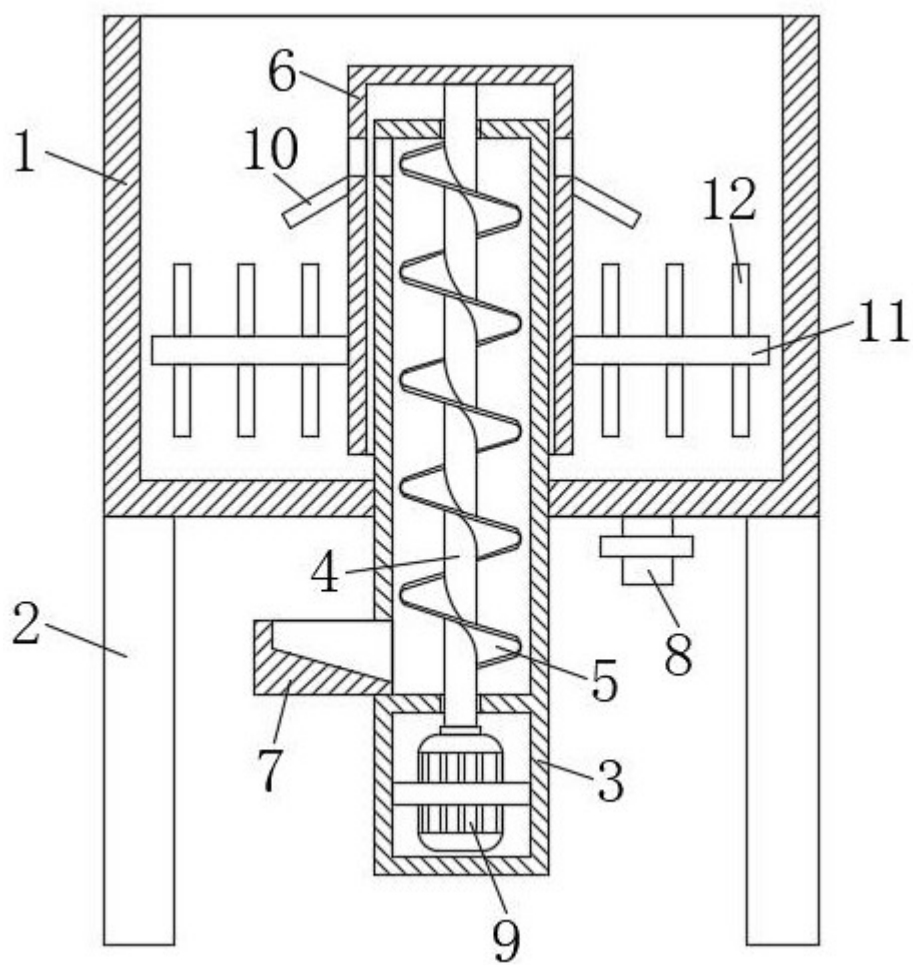


图2

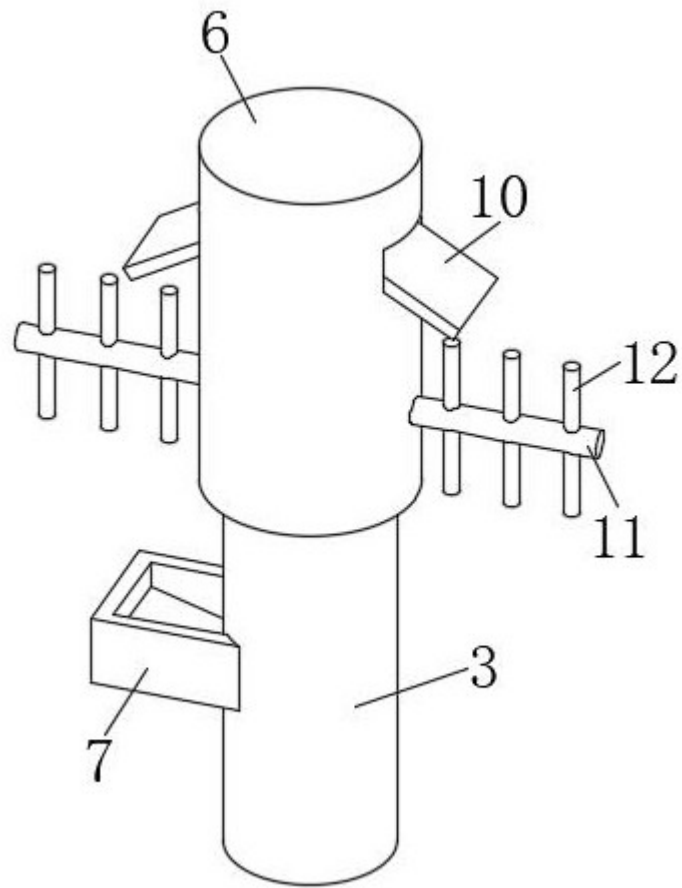


图3