

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

B62d 25/02

Nr 29573.

Kl. 63 c, 43.

Ambi-Budd Presswerk
Gesellschaft mit beschränkter Haftung*), Berlin.

**Nadwozie, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych,
oraz sposób jego wyrobu.**

Zgłoszono 25 stycznia 1938 r.

Udzielono 1 lutego 1941 r.

Pierwszeństwo: 5 lutego 1937 r. (Niemcy).

Nadwozia pojazdów mechanicznych, złożone z kilku dużych arkuszy wytłaczanych, są znane. Zwłaszcza szerokie zastosowanie praktyczne mają pojazdy, w których boczne ściany nadwozia są wykonane każda z jednego arkusza wytłaczanego. Podobnie i nadwozia z wytłoczonych ścian bocznych, obejmujących również znaczniejsze części dachu i podłogi albo nawet obejmujących przednią i tylną ścianę i sięgających na dachu i podłodze do środka nadwozia w kierunku podłużnym, są znane. Te ostatnie konstrukcje nie znalazły jednak praktycznego zastosowania, ponieważ wyrób tak głębokich przedmiotów wytłaczanych jest bardzo utrudniony ze

względem na duże przyrządy tłoczące, tym bardziej, że przy takim wykonaniu nie mogą być spełnione różne wymagania, których się żąda od dachu i ściany nadwozia.

Wynalazek niniejszy ma na celu wydatne zmniejszenie części wytłaczanych, tworzących nadwozie, przy jednoczesnym ominięciu powyżej wskazanych wad. Według wynalazku nadwozie składa się z dwóch jednakowych arkuszy wytłaczanych, z których każdy sięga od dolnego podłużnego brzegu nadwozia poprzez górną krawędź bocznej ściany aż do podłużnej linii w górnej części dachu, gdzie łączy się z drugą taką samą blachą nadwozia. Po-

*) Właścicielka patentu oświadczyła, iż wynalazcą jest Kurt Schäfer w Berlinie.

zostałą część nadwozia mogą tworzyć oddzielne arkusze wytłaczane, złożone ewentualnie z kilku części.

Szczególny przykład przedmiotu wynalazku stanowi nadwozie, w którym cała boczna ściana wraz z częścią dachu oraz przednia i tylna ściana jest wytłoczona z jednego arkusza blachy, przy czym nadwozie posiada oddzielną podłogę względnie zespół tworzący podłogę i ramę.

Załączony rysunek przedstawia w przykładzie schematycznym nadwozie w przekroju poprzecznym z uwidocznionym położeniem jednej połówki formy tłocznej w stosunku do jednego arkusza blachy.

Pojazd posiada dolną ramę lub znane podwozie. W tym przykładzie rama zawiera skrzynkowe dźwigary podłużne *1a*, *1b*, między którymi mogą być założone blachy podłogowe *2* oraz nie uwidocznione na rysunku poprzeczki. Nadwozie składa się z jednakowych arkuszy wytłaczanych *3a* i *3b*. Każdy z tych arkuszy sięga od dolnego bocznego brzegu nadwozia w górę poprzez górny brzeg podłużny *4a* względnie *4b* aż do środka pojazdu w górnej jego części. Każdy z arkuszy wytłaczanych tworzy więc ścianę boczną i połowę dachu oraz przednią i tylną ścianę.

W arkuszach blachy mogą być wykonane w znany sposób otwory do drzwi i okien, a oprócz tego w odpowiednich miejscach potrzebne wewnętrzne wzmocnienia względnie usztywnienia.

W odmianie wynalazku można wytłaczać jedną ścianę boczną i połowę dna nadwozia z jednego arkusza blachy, a między ścianami bocznymi zakładać oddzielnie wytłoczony dach.

Budowa form jest uwidoczniona po jednej stronie nadwozia, przy czym kierunek tłoczenia przedstawia strzałka 7. Jak widać z rysunku, kierunek tłoczenia jest w przybliżeniu zgodny z symetralną kąta między częścią boczną a częścią dachową wytłoczonego arkusza blachy. Przy takim

kierunku tłoczenia część wytłoczona jest stosunkowo płytka i jej wykonanie nie powoduje zbyt dużych trudności, nawet w przypadku wykonania otworów do drzwi i okien z kołnierzami brzegowymi.

Arkusze do wytłaczania mogą stanowić zarówno blachy stalowe, jak również w pewnych warunkach arkusze z innych tworzyw, np. żywicy sztucznej lub podobnych materiałów. Nadwozie to może być wykonane również jako nadwozie z ramą nośną. Jak przedstawiono w przykładzie wykonania, dolny zespół nadwozia może jednocześnie spełniać zadanie ramy podwozia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Nadwozie, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych, znamienne tym, że jego powłoka zewnętrzna składa się z dwóch jednakowych wytłoczonych arkuszy blach, z których każdy sięga od dolnej bocznej krawędzi podłużnej nadwozia poprzez boczną krawędź nadwozia aż do pionowej podłużnej płaszczyzny środkowej (5) pojazdu, przy czym wymienione połączone arkusze tworzą trzy ściany nadwozia, a jego czwarta ściana stanowi oddzielną część.

2. Nadwozie według zastrz. 1, znamienne tym, że arkusze blachy tworzą każdy jedną ścianę wraz z połową dachu oraz przednią i tylną ścianę, podczas gdy dolna część nadwozia stanowi część oddzielną.

3. Sposób wyrobu nadwozia według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że kierunek tłoczenia jest w przybliżeniu zgodny z kierunkiem symetralnej kąta między dwiema ścianami jednego arkusza wytłaczanego.

A m b i - B u d d P r e s s w e r k
G e s e l l s c h a f t
m i t b e s c h r ä n k t e r H a f t u n g.
Zastępca: inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

