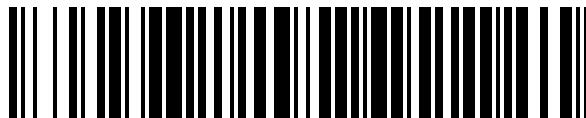


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 286 480**

21 Número de solicitud: 202230130

51 Int. Cl.:

B65D 43/02 (2006.01)

B65D 77/20 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

27.01.2022

43 Fecha de publicación de la solicitud:

11.02.2022

71 Solicitantes:

COMPOCEL COOP V (100.0%)

**Poligono Industrial 5, 2, 2
46819 Novetlè (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

**ALBERO PASTOR, Juan Carlos y
CORTELL FORÉS, José Francisco**

74 Agente/Representante:

RMA LEGAL SLP

54 Título: **Envase**

ES 1 286 480 U

DESCRIPCIÓN

Envase

5 **SECTOR DE LA TÉCNICA**

La presente invención se refiere a un envase de aluminio o cartón, del tipo que comprende una tapa plana superior de cierre, fijada por su perímetro en el momento de uso.

10 **ESTADO DE LA TÉCNICA**

Se conoce en el estado de la técnica la existencia de bandejas de aluminio especialmente aplicable a la conservación de comida. Dos ejemplos se conocen de US2960255 y US3037677.

15

La tapa de esta bandeja suele consistir en una lámina de cartón impermeabilizada. Esta lámina tiene la rigidez necesaria para conservar su forma, pero no realiza ningún aporte estructural al conjunto de la bandeja. Por lo tanto, la bandeja tiene que ser de un grosor elevado y, preferiblemente, incorporar estructuras de refuerzo.

20

El solicitante no conoce ninguna solución que pueda ser considerada similar a la invención.

BREVE EXPLICACIÓN DE LA INVENCIÓN

25

La invención consiste en un envase de según las reivindicaciones. Sus diferentes realizaciones resuelven los problemas del estado de la técnica y proveen ventajas reseñables.

30

El envase comprende una tapa que puede tomar funciones estructurales, de forma que la bandeja puede ser menos resistente, implicando un menor uso de material. En el caso de bandejas de aluminio, este ahorro tiene consecuencias importantes en cuanto a la mochila ecológica del envase.

35

El envase es del tipo con una bandeja de cartón o aluminio que comprende una boca plana de acople de una tapa, también plana, de cartón. Esta tapa posee una serie de

resaltes desalineados. Es decir, los resaltes no forman una o más líneas continuas que puedan servir de línea de debilidad o plegado.

5 Por ejemplo, los resaltes pueden ser de contorno (más o menos paralelos al perímetro o contorno de la tapa): ovalados, circulares, poligonales de gran número de lados... (al menos 5, por ejemplo en panal de abeja). También pueden ser líneas discontinuas. En una realización más preferida, se combinan ambos tipos de forma que los resaltes tienen forma de contorno atravesados por líneas radiales discontinuas.

10 De esta forma, como la tapa da refuerzo al conjunto de tapa y bandeja se puede rebajar el espesor de ambos elementos. Por ejemplo, reduciendo hasta un 25% la tapa y un 5% la bandeja de aluminio. Permite reducir el consumo de cartón en este tipo de material en hasta 100 t mensuales.

15 El relieve así realizado en la tapa se puede aprovechar para marcar o resaltar el tipo de comida o envase, aportar información en Braille para invidentes. Al tratarse de alimentos, esta información es esencial para los invidentes que pueden conocer cualquier riesgo alimentario. Para ello, los resaltes se pueden realizar in situ.

20 Otras variantes se mostrarán en el resto de la memoria.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para una mejor comprensión de la invención, se incluyen las siguientes figuras.

25

Figura 1: Sección de un ejemplo de realización, con reborde en la boca, mostrando la posición de reposo y cerrada.

Figura 2: Ejemplo en perspectiva de tapa.

30

Figura 3: Diferentes variantes de resaltes en tapa (A) redonda, (B) rectangular y (C) ovalada.

MODOS DE REALIZACIÓN DE LA INVENCION

A continuación, se pasa a describir de manera breve un modo de realización de la invención, como ejemplo ilustrativo y no limitativo de ésta.

5

En la figura 1 se aprecia el conjunto del envase. Está formado por una bandeja (1) de aluminio o cartón con una boca (2) plana de acople de una tapa (3). La boca (2) representada tiene un reborde (4) que se abate sobre el perímetro de la tapa (3) para mantenerla en su sitio. Es posible definir un material fundente, como polietileno, para realizar un termosellado entre la tapa (3) y la boca (2). El material fundente puede estar en uno o los dos cuerpos a termosellar.

10

En la figura 2 se aprecia un ejemplo de tapa (3) aplicable al envase. Este ejemplo consta de una tapa (3) plana de forma aproximadamente rectangular, con las esquinas curvadas. Una serie de resaltes (5) se definen en una cara mayor por medio de una prensa. Estos resaltes (5) están desalineados, es decir, no definen ninguna línea recta continua. Para ello pueden ser irregulares, de contorno ovalado, circular o lobulado, en línea quebrada... La disposición de los resaltes (5) puede ser aproximadamente recta siempre que no sea continua. Por ejemplo, puede ser un elemento central plano de donde surgen diferentes resaltes (5) radiales. Preferiblemente los resaltes (5) son una combinación de estos diseños, radiales y de contorno (figura 2).

15

20

En la figura 3 se muestran varias plantas de diferentes modelos de tapa (3), como ejemplos de resaltes (5) aplicables. La tapa (3) es redonda, rectangular u ovalada, y los resaltes son radiales discontinuos, quebrados o de contorno ovalado.

REIVINDICACIONES

1- Envase, con una bandeja (1) de cartón o aluminio que comprende una boca (2) plana de acople de una tapa (3) plana de cartón, caracterizado por que la tapa (3) posee una serie de resaltes (5) desalineados.

5

2- Envase, según la reivindicación 1, caracterizado por que los resaltes (5) tienen forma de contorno.

10 3- Envase, según la reivindicación 1, caracterizado por que los resaltes (5) son líneas discontinuas.

4- Envase, según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado por que los resaltes (5) tienen forma de contorno atravesados por líneas radiales discontinuas.

15

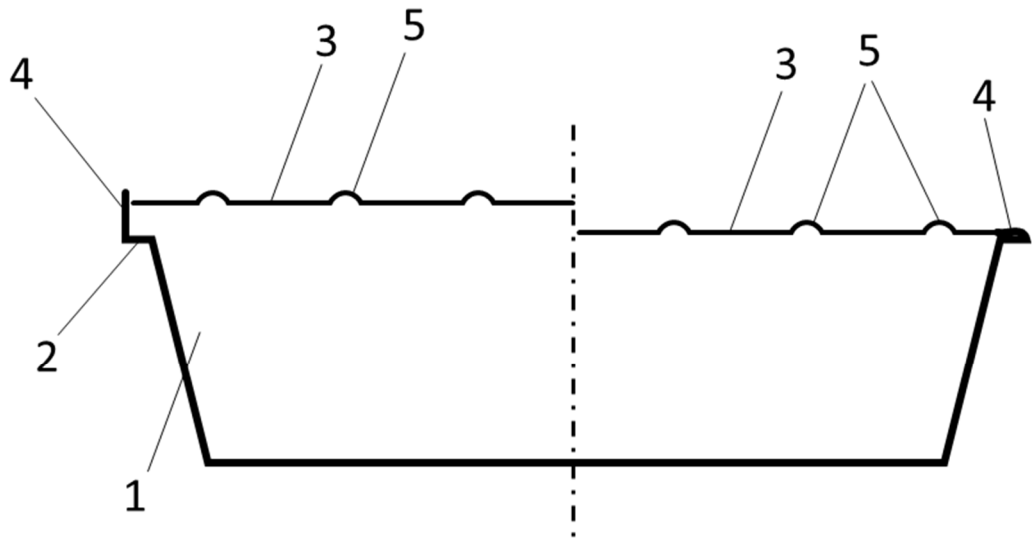


Fig. 1

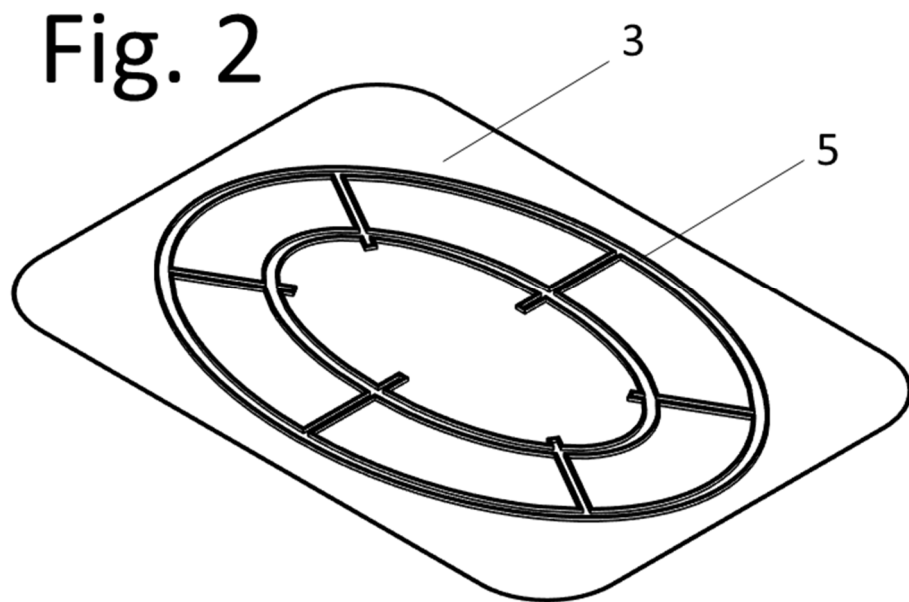


Fig. 2

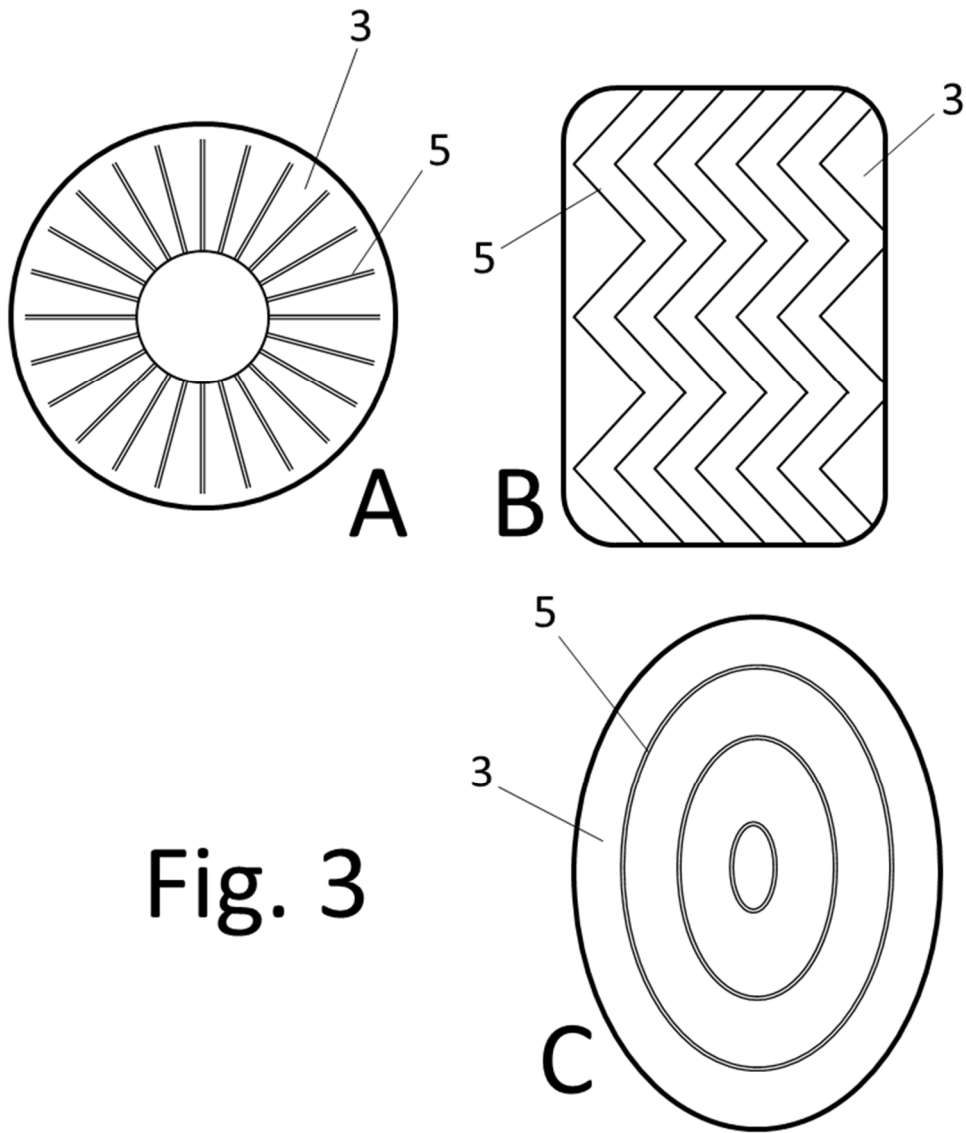


Fig. 3