



(21) 申请号 202320254899.4

(22) 申请日 2023.02.13

(73) 专利权人 赤壁市德睿电子有限公司

地址 437300 湖北省咸宁市赤壁市官塘驿
镇振兴街72号

(72) 发明人 戴永祥 陈立伦 戴子龙

(74) 专利代理机构 北京和鼎泰知识产权代理有
限公司 11695

专利代理师 杨冬玲

(51) Int.Cl.

B21D 37/10 (2006.01)

B21D 37/04 (2006.01)

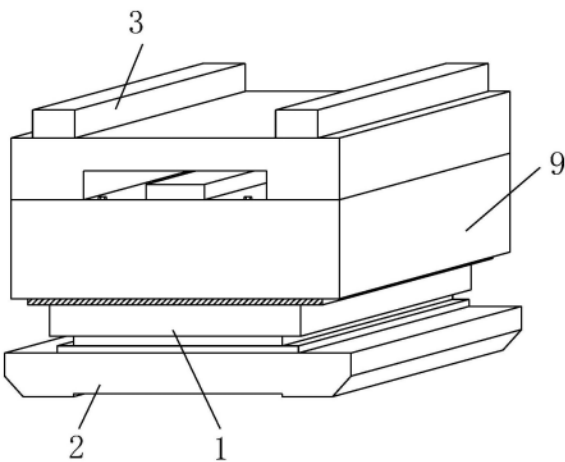
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种耳机生产加工模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耳机生产加工模具，涉及加工模具技术领域，包括物件主体，所述物件主体的一侧固定连接有限位板，所述物件主体的一侧活动连接有模具板，所述模具板的一侧活动连接有固定板，所述固定板的一侧固定连接有上盖板，所述模具板的一侧固定连接有螺母，所述模具板的一侧开设有第二镂空开口，所述固定板的一侧开设有第一镂空开口。本实用新型通过设置的物件主体的一侧固定连接的限位板以及设置的模具板和固定板能够便于使用者对模具进行高效的使用，并通过设置的螺纹杆并在使用者对螺纹杆进行拧动后就能够将其在螺母上进行取下后使用者就能够对模具板进行高效的更换使用，满足了使用者能够进行高效更换的使用需求。



1. 一种耳机生产加工模具,包括物件主体(1),其特征在于:所述物件主体(1)的一侧固定连接有限位板(2);

所述物件主体(1)的一侧活动连接有模具板(4),所述模具板(4)的一侧活动连接有固定板(9),所述固定板(9)的一侧固定连接有上盖板(3),所述模具板(4)的一侧固定连接有螺母(6),所述模具板(4)的一侧开设有第二镂空开口(7);

所述固定板(9)的一侧开设有第一镂空开口(5),所述固定板(9)的一侧活动连接有螺纹杆(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种耳机生产加工模具,其特征在于:所述模具板(4)的一侧固定连接有螺母(6),且螺母(6)数量为多个并彼此之间相互平行。

3. 根据权利要求1所述的一种耳机生产加工模具,其特征在于:所述模具板(4)的一侧开设有第二镂空开口(7),且第二镂空开口(7)和螺母(6)之间结构相互契合。

4. 根据权利要求1所述的一种耳机生产加工模具,其特征在于:所述固定板(9)的一侧开设有第一镂空开口(5),且第一镂空开口(5)和螺纹杆(8)之间结构相互契合。

5. 根据权利要求1所述的一种耳机生产加工模具,其特征在于:所述固定板(9)的一侧活动连接有螺纹杆(8),且螺纹杆(8)数量为多个并彼此之间相互平行。

一种耳机生产加工模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及B技术领域,具体涉及一种耳机生产加工模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。

[0003] 中国专利公开号为CN213671434U,该专利文献所公开的技术方案如下:本实用新型公开了一种耳机加工用模具,包括底座和机架,所述底座和机架之间固定有多个滑动杆,所述底座和机架的中间设置有压板,所述压板的四角分别套设在滑动杆的表面,所述压板的底面固定有多个套筒,所述套筒的底端设置有伸缩杆,所述伸缩杆的底端和底座的表面相连接,所述套筒的底端和底座的表面之间设置有弹簧;通过设计的套德和伸缩杆,能够在模具进行冲压时,大大降低对材料的冲击力,让模具能够轻缓的对材料施加压力,避免材料受到巨大的冲击力而使得工件受到损坏,同时在模具撤销压力时,也能减缓回弹力度,降低了设备的抖动。防止底部工件发生晃动,保证了冲压的精确度。

[0004] 针对现有技术存在以下问题:

[0005] 1、在使用者需要对加工模具进行其使用时其不够便捷;

[0006] 2、在使用者需要对加工模具进行其生产时的模具更换时其不够便捷。

实用新型内容

[0007] 本实用新型提供一种耳机生产加工模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0008] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0009] 一种耳机生产加工模具,包括物件主体,所述物件主体的一侧固定连接有限位板,所述物件主体的一侧活动连接有模具板,所述模具板的一侧活动连接有固定板,所述固定板的一侧固定连接有上盖板,所述模具板的一侧固定连接有螺母,所述模具板的一侧开设有第二镂空开口,所述固定板的一侧开设有第一镂空开口,所述固定板的一侧活动连接有螺纹杆。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述模具板的一侧固定连接有螺母,且螺母数量为多个并彼此之间相互平行。

[0011] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的连接。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述模具板的一侧开设有第二镂空开口,且第二镂空开口和螺母之间结构相互契合。

[0013] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的连接。

[0014] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述固定板的一侧开设有第一镂空开口,且第一镂空开口和螺纹杆之间结构相互契合。

[0015] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的活动。

[0016] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述固定板的一侧活动连接有螺纹杆,且螺纹杆数量为多个并彼此之间相互平行。

[0017] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的限位和连接。

[0018] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0019] 1、本实用新型提供一种耳机生产加工模具,并通过设置的物件主体、限位板、上盖板、模具板、第一镂空开口、螺母、第二镂空开口、螺纹杆和固定板的相互配合和使用能够便于使用者对加工模具进行高效的使用,通过设置的物件主体的一侧固定连接的限位板以及设置的模具板和固定板能够便于使用者对模具进行高效的使用,满足了使用者能够进行高效使用的使用需求;

[0020] 2、本实用新型提供一种耳机生产加工模具,并通过设置的螺纹杆并在使用者对螺纹杆进行拧动后就能够将其在螺母上进行取下后使用者就能够对模具板进行高效的更换使用,满足了使用者能够进行高效更换的使用需求。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型的结构立体图;

[0022] 图2为本实用新型的结构正剖图;

[0023] 图3为本实用新型的结构正视图;

[0024] 图4为本实用新型的结构图2中A处结构放大图。

[0025] 图中:1、物件主体;2、限位板;3、上盖板;4、模具板;5、第一镂空开口;6、螺母;7、第二镂空开口;8、螺纹杆;9、固定板。

具体实施方式

[0026] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0027] 实施例1

[0028] 如图1-4所示,本实用新型提供了一种耳机生产加工模具,包括物件主体1,物件主体1的一侧固定连接有限位板2,物件主体1的一侧活动连接有模具板4。

[0029] 在本实施例中,模具板4的一侧固定连接有螺母6,且螺母6数量为多个并彼此之间相互平行,其能够便于使用者进行高效的连接,模具板4的一侧开设有第二镂空开口7,且第二镂空开口7和螺母6之间结构相互契合,其能够便于使用者进行高效的活动。

[0030] 实施例2

[0031] 如图1-4所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,模具板4的一侧活动连接有固定板9,固定板9的一侧固定连接有上盖板3,模具板4的一侧固定连接螺母6,模具板4的一侧开设有第二镂空开口7。

[0032] 在本实施例中,固定板9的一侧开设有第一镂空开口5,且第一镂空开口5和螺纹杆8之间结构相互契合,其能够便于使用者进行高效的活动,固定板9的一侧活动连接有螺纹杆8,且螺纹杆8数量为多个并彼此之间相互平行,其能够便于使用者进行高效的限位和连

接。

[0033] 实施例3

[0034] 如图1-4所示,在实施例1、实施例2的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,固定板9的一侧开设有第一镂空开口5,固定板9的一侧活动连接有螺纹杆8。

[0035] 在本实施例中,通过设置的物件主体1的一侧固定连接的限位板2以及设置的模具板4和固定板9能够便于使用者对模具进行高效的使用。

[0036] 如图1-4所示,在使用者需要对其进行使用时,其通过设置的物件主体1的一侧固定连接的限位板2以及设置的模具板4和固定板9能够便于使用者对模具进行高效的使用,并通过设置的螺纹杆8并在使用者对螺纹杆8进行拧动后就能够将其在螺母6上进行取下后使用者就能够对模具板4进行高效的更换使用。

[0037] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

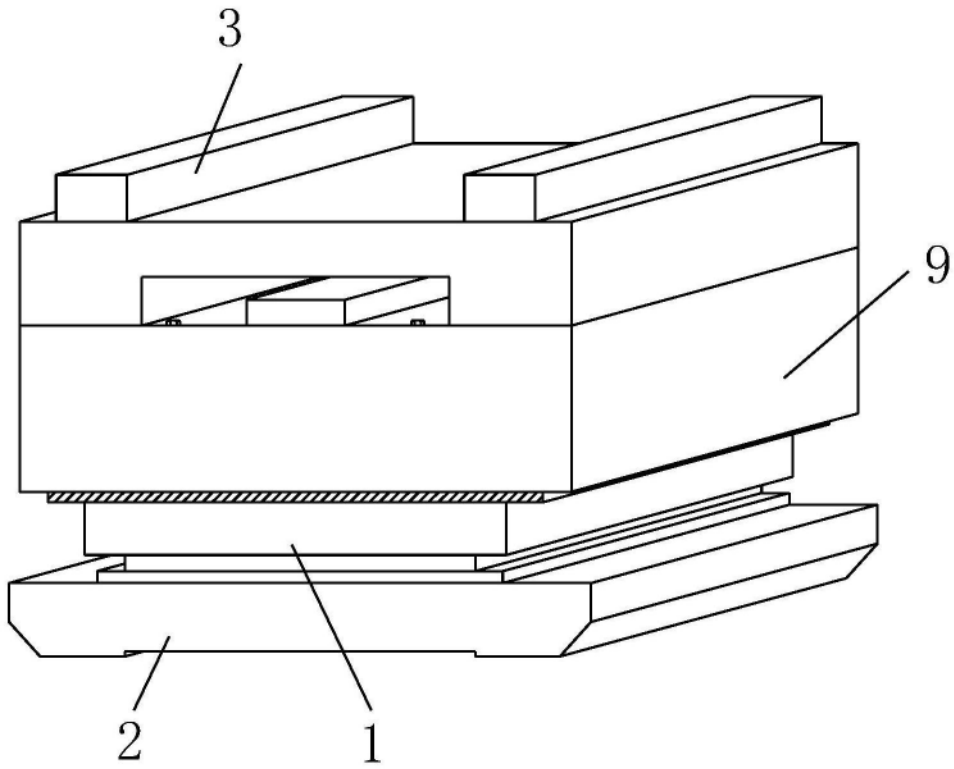


图1

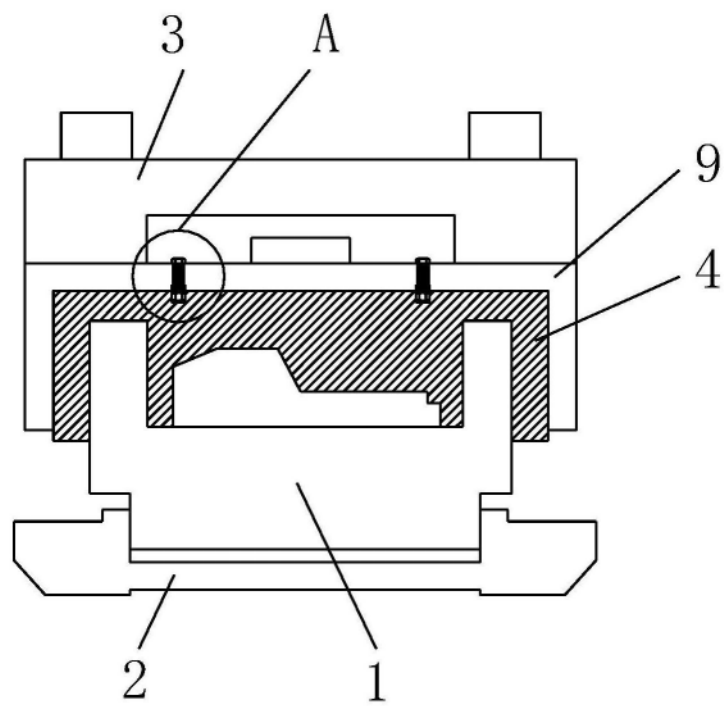


图2

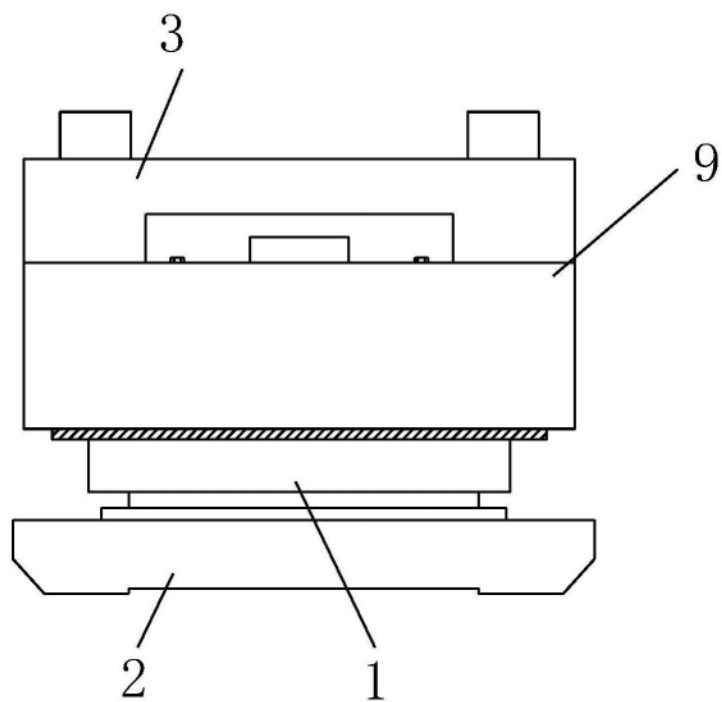


图3

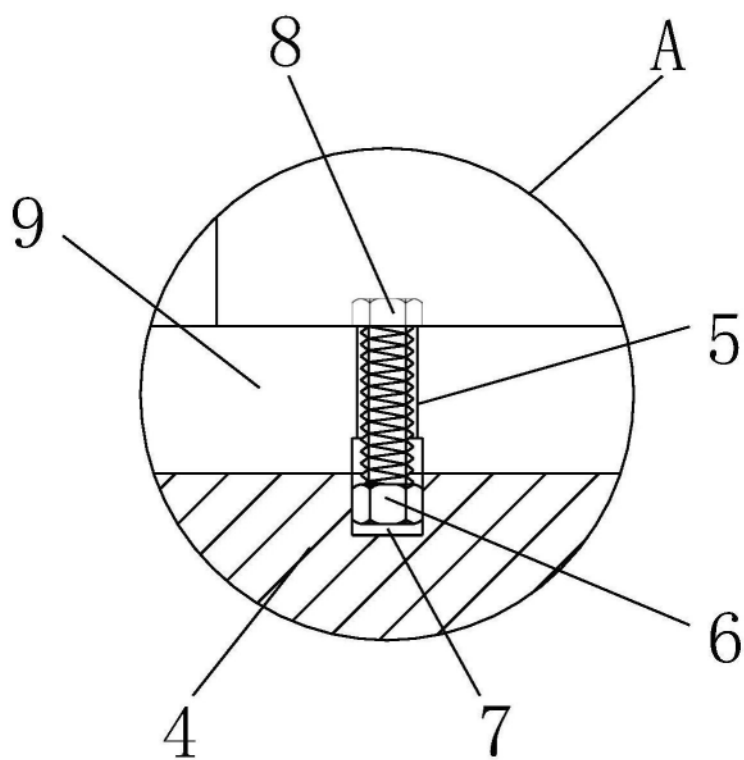


图4