



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207646393 U

(45)授权公告日 2018.07.24

(21)申请号 201721583576.0

(22)申请日 2017.11.23

(73)专利权人 佛山市亨特纺织有限公司

地址 528000 广东省佛山市禅城区张槎一路125号3座

(72)发明人 蔡景辉 夏钰翔

(74)专利代理机构 佛山三国专利代理事务所
(普通合伙) 44432

代理人 朱婷婷

(51) Int. Cl.

D04B 1/10(2006.01)

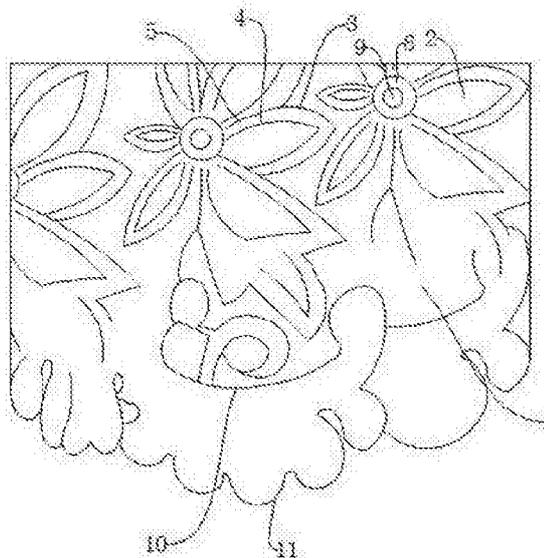
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种镂空小提花纬编针织布

(57)摘要

本实用新型公开了一种镂空小提花纬编针织布,包括交替针织的单面平针区和双面平针区,所述单面平针区和所述双面平针区之间设置有镂空区,所述双面平针区内编织有提花,所述提花包括提花芯、以所述提花芯为中心呈中心对称分布的花瓣和花边,所述花瓣包括外针织线和内针织线,所述单面平针区和所述双面平针区均由第一道针织线、第二道针织线、第三道针织线、第四道针织线通过连接线连接而成。有益效果在于:该一种镂空小提花纬编针织布,在所述花瓣上的所述内针织线内形成镂空结构,既减少了纬编针织布的用量,又增强了纬编针织布的透气性能,实用性好。



1. 一种镂空小提花纬编针织布,包括交替针织的单面平针区(1)和双面平针区(5),其特征在于:所述单面平针区(1)和所述双面平针区(5)之间设置有镂空区(2),所述双面平针区(5)内编织有提花,所述提花包括提花芯(8)、以所述提花芯(8)为中心呈中心对称分布的花瓣和花边(10),所述花瓣包括外针织线(3)和内针织线(4),所述单面平针区(1)和所述双面平针区(5)均由第一道针织线(12)、第二道针织线(13)、第三道针织线(14)、第四道针织线(15)通过连接线(6)连接而成。

2. 根据权利要求1所述的一种镂空小提花纬编针织布,其特征在于:所述提花芯(8)中心处设置有孔洞(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种镂空小提花纬编针织布,其特征在于:所述花边(10)边缘处设置有边线(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种镂空小提花纬编针织布,其特征在于:所述第一道针织线(12)、所述第二道针织线(13)、所述第三道针织线(14)、所述第四道针织线(15)和所述连接线(6)的连接处打有线结(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种镂空小提花纬编针织布,其特征在于:所述镂空区(2)位于所述花瓣的所述内针织线(4)内。

6. 根据权利要求1所述的一种镂空小提花纬编针织布,其特征在于:所述外针织线(3)和所述内针织线(4)之间的距离为2毫米。

7. 根据权利要求1所述的一种镂空小提花纬编针织布,其特征在于:所述第一道针织线(12)、所述第二道针织线(13)、所述第三道针织线(14)、所述第四道针织线(15)的长度各不相同。

一种镂空小提花纬编针织布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及镂空小提花纬编针织布领域,特别是涉及一种镂空小提花纬编针织布。

背景技术

[0002] 纬编针织布指从横向编织的针织布。即纬编机将纱线从机器的一边到另一边做横向往复运动(或圆周运动),配合织针运动就可以形成新的针织线圈。纬编针织物纱线走的是横向,织物的形成是通过织针在横列方向上编织出一横列一横列的上下彼此联结的线圈横列所形成的。一横列的所有线圈都是由一根纱线编织而成的。纬编针织物可以在横机或圆机上完成;

[0003] 目前市面上的绢厂丝类针织产品结构单一,无法满足与时俱进的消费者需求,国内、外开发人员对绢丝针织的研究更侧重于绢丝与其他原料混纺或交织的开发,而较少对绢丝提花产品进行开发。普通单面大圆机使用量大,但所能生产产品的品种面狭窄,普通单面大圆机通常仅能编织单面汗布,单面珠地和单面斜纹这三大类外观过于平整、无肌理感的针织物。

[0004] 现有镂空小提花纬编针织布通常是把纬编针织提花圆机上编织的坯布通过剪绒机剪去毛圈纱线(浮线状)后才形成镂空效果,坯布需要进行后续剪绒,增加生产工序和生产成本,增加了生产企业投入剪绒机设备成本。针对上述情况,可以设计一种镂空小提花纬编针织布来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种镂空小提花纬编针织布。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0007] 一种镂空小提花纬编针织布,包括交替针织的单面平针区和双面平针区,所述单面平针区和所述双面平针区之间设置有镂空区,所述双面平针区内编织有提花,所述提花包括提花芯、以所述提花芯为中心呈中心对称分布的花瓣和花边,所述花瓣包括外针织线和内针织线,所述单面平针区和所述双面平针区均由第一道针织线、第二道针织线、第三道针织线、第四道针织线通过连接线连接而成。

[0008] 为了进一步提高镂空小提花纬编针织布的实用性,所述提花芯中心处设置有孔洞。

[0009] 为了进一步提高镂空小提花纬编针织布的实用性,所述花边边缘处设置有边线。

[0010] 为了进一步提高镂空小提花纬编针织布的实用性,所述第一道针织线、所述第二道针织线、所述第三道针织线、所述第四道针织线和所述连接线的连接处打有线结。

[0011] 为了进一步提高镂空小提花纬编针织布的实用性,所述镂空区位于所述花瓣的所述内针织线内。

[0012] 为了进一步提高镂空小提花纬编针织布的实用性,所述外针织线和所述内针织线

之间的距离为2毫米。

[0013] 为了进一步提高镂空小提花纬编针织布的实用性,所述第一道针织线、所述第二道针织线、所述第三道针织线、所述第四道针织线的长度各不相同。

[0014] 有益效果在于:该一种镂空小提花纬编针织布,在所述花瓣上的所述内针织线内形成镂空结构,既减少了纬编针织布的用量,又增强了纬编针织布的透气性能,实用性好。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型所述一种镂空小提花纬编针织布的结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型所述一种镂空小提花纬编针织布的针织排列图;

[0017] 图3是本实用新型所述一种镂空小提花纬编针织布的编织图。

[0018] 附图标记说明如下:

[0019] 1、单面平针区;2、镂空区;3、外针织线;4、内针织线;5、双面平针区;6、连接线;7、线结;8、提花芯;9、孔洞;10、花边;11、边线;12、第一道针织线;13、第二道针织线;14、第三道针织线;15、第四道针织线。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0021] 如图1-图3所示,一种镂空小提花纬编针织布,包括交替针织的单面平针区1和双面平针区5,单面平针区1采用100公支/1股绢丝和10-70den氨纶通过单面平针组织编织而成,当采用70den高弹性氨纶编织的弹力绸,由于收缩弹性大,需要较大力绷开面料,肉眼才能看到小提花内的镂空部(氨纶超过70den时面料过于厚重服用性差);而当采用40den低弹性氨纶编织的弹力绸由于收缩弹性小,面料处于自然垂挂状态下肉眼即看到小提花内的镂空部(氨纶小于40den时面料松软弹性弱),这二种弹性不一的面料风格,可满足消费者不同的需求,双面平针区5是在单面平针区1的基础上两面均通过单面平针组织编织而成,其中,编织是采用三种针踵的织针在单面圆机上进行,织针排列为AABBCCBB8针一个循环,单面平针区1和双面平针区5之间设置有镂空区2,双面平针区5内编织有提花,提花是采用1/27/29den桑蚕丝通过提花组织编织形成的,具有横向循环排列、纵向错位排列的镂空结构,连接横向布置镂空提花部的桑蚕丝被隐藏在绢丝平针结构的反面而未露底,提花包括提花芯8、以提花芯8为中心呈中心对称分布的花瓣和花边10,花瓣包括外针织线3和内针织线4,单面平针区1和双面平针区5均由第一道针织线12、第二道针织线13、第三道针织线14、第四道针织线15通过连接线6连接而成,第一道织针、第二道织针、第三道织针分别编织成圈、编织集圈、编织浮线以形成镂空区2。

[0022] 为了进一步提高镂空小提花纬编针织布的实用性,提花芯8中心处设置有孔洞9,花边10边缘处设置有边线11,第一道针织线12、第二道针织线13、第三道针织线14、第四道针织线15和连接线6的连接处打有线结7,镂空区2位于花瓣的内针织线4内,外针织线3和内针织线4之间的距离为2毫米,第一道针织线12、第二道针织线13、第三道针织线14、第四道针织线15的长度各不相同,该一种镂空小提花纬编针织布,在花瓣上的内针织线4内形成镂空结构,既减少了纬编针织布的用量,又增强了纬编针织布的透气性能,实用性好,而且透气性强,面料适用于做外穿的男女款T恤、女士春夏裙装面料,以及吊带衫、胸罩等内穿面

料,有效改变了针织绸产品单一的状况,市场预测前景广;同时,在实际编织生产过程中,可先通过调整固定导纱器用的导纱盘以将导纱盘固定,固定后再进行编织,这样可完全避免了编织过程中产生跳丝,有些解决了传统纬编针织布编织过程中产生跳丝的问题,实用性好。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

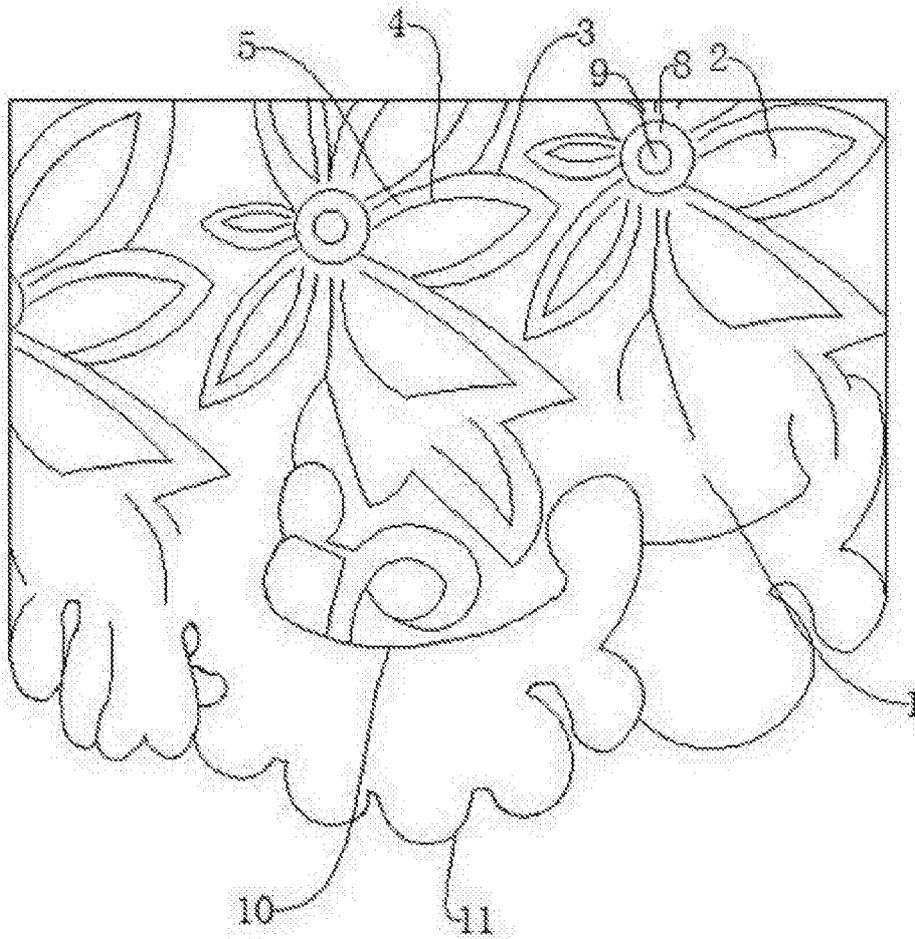


图1

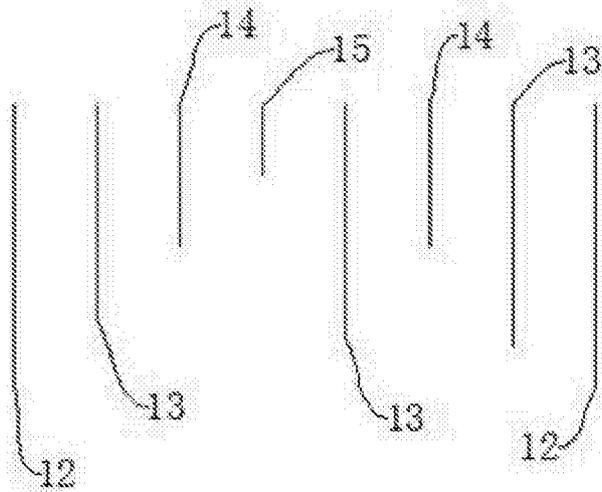


图2

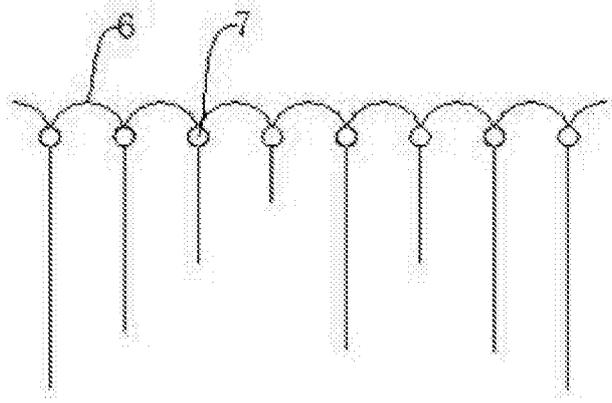


图3