



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106965247 A

(43)申请公布日 2017. 07. 21

(21)申请号 201710338599.3

(22)申请日 2017.05.15

(71)申请人 苏州盛达织带有限公司

地址 215100 江苏省苏州市吴中区角直镇
机场路2号

(72)发明人 张建明

(74)专利代理机构 北京瑞思知识产权代理事务
所(普通合伙) 11341

代理人 王卫婷

(51)Int.Cl.

B26F 1/14(2006.01)

B26D 5/10(2006.01)

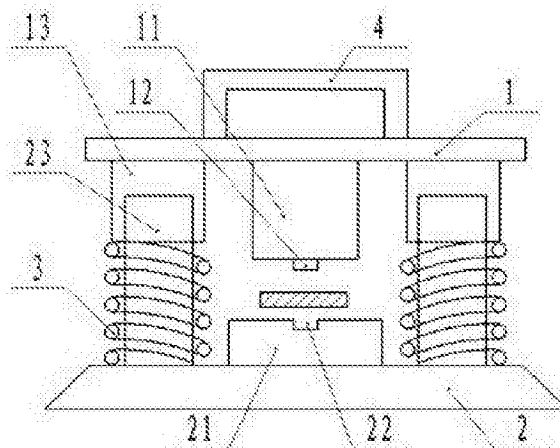
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种便捷式织带打孔机

(57)摘要

本发明公开了一种便捷式织带打孔机,包括:压板和底座;所述压板下端中心固定安装有压块,所述压块底端中心安装有冲头,所述底座的上端中心安装有垫块,所述垫块的顶端中心开设有凹槽,所述冲头和所述凹槽相匹配实现织带的打孔;所述压板下端两侧固定安装有上顶杆,所述底座上端两侧固定安装有以下顶杆,所述上顶杆和所述下顶杆相匹配实现打孔的定位;所述上顶杆底端固定连接有弹簧,且所述弹簧套装在所述下顶杆的外表面,实现打孔后的回弹,通过上述方式,本发明结构简单,能够使得压板在打孔结束后自动复位,操作方便,生产效率高,并且定位精确,加工精确度高。



1. 一种便捷式织带打孔机,其特征在于,包括:压板和底座;

所述压板下端中心固定安装有压块,所述压块底端中心安装有冲头,所述底座的上端中心安装有垫块,所述垫块的顶端中心开设有凹槽,所述冲头和所述凹槽相匹配实现织带的打孔;

所述压板下端两侧固定安装有上顶杆,所述底座上端两侧固定安装有以下顶杆,所述上顶杆和所述下顶杆相匹配实现打孔的定位;

所述上顶杆底端固定连接有弹簧,且所述弹簧套装在所述下顶杆的外表面,实现打孔后的回弹。

2. 根据权利要求1所述的便捷式织带打孔机,其特征在于,所述压板的上方还固定安装有把手。

3. 根据权利要求1所述的便捷式织带打孔机,其特征在于,所述垫块与所述底座之间为可拆卸连接。

4. 根据权利要求1所述的便捷式织带打孔机,其特征在于,所述冲头与所述压块之间为可拆卸连接。

一种便捷式织带打孔机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种织带领域,特别涉及一种便捷式织带打孔机。

背景技术

[0002] 织带是以各种纱线为原料制成狭幅状织物或管状织物,织带品种繁多,广泛用于服饰、鞋材、箱包、工业、农业、军需、交通运输等各产业部门。

[0003] 近些年,科技不断进步,而在织带制造的过程中,对织带进行打孔处理的工序是必不可少的,但现阶段传统的织带打孔机大多都为大型自动化机械,这不仅移动、携带不便,而且需要消耗大量电力资源,生产精度还不足。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种便捷式织带打孔机,结构简单,能够使得压板在打孔结束后自动复位,操作方便,生产效率高,并且定位精确,加工精确度高。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种便捷式织带打孔机,包括:压板和底座;

所述压板下端中心固定安装有压块,所述压块底端中心安装有冲头,所述底座的上端中心安装有垫块,所述垫块的顶端中心开设有凹槽,所述冲头和所述凹槽相匹配实现织带的打孔;

所述压板下端两侧固定安装有上顶杆,所述底座上端两侧固定安装有以下顶杆,所述上顶杆和所述下顶杆相匹配实现打孔的定位;

所述上顶杆底端固定连接有弹簧,且所述弹簧套装在所述下顶杆的外表面,实现打孔后的回弹。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述压板的上方还固定安装有把手,便于操作人员携带、拿取及操作。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述垫块与所述底座之间为可拆卸连接,便于拆卸及更换,能够根据打孔要求,任意更换不同凹槽大小的垫块。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述冲头与所述压块之间为可拆卸连接,便于拆卸及更换,能够根据打孔要求,任意更换不同大小的冲头。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明结构简单,通过采用在上顶杆与下顶杆之间安装弹簧,能够使得压板在打孔结束后自动复位,操作方便,生产效率高,并且定位精确,加工精确度高。

附图说明

[0010] 图1是本发明在一较佳实施例中的结构示意图;

附图中各部件的标记如下:1、压板,2、底座,3、弹簧,4、把手,11、压块,12、冲头,13、上定位杆,21、垫块,22、凹槽,23、下定位杆。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0012] 请参阅图1,本发明实施例包括:

一种便捷式织带打孔机,包括:压板1和底座2;

所述压板1下端中心固定安装有压块11,所述压块11底端中心安装有冲头12,所述底座2的上端中心安装有垫块21,所述垫块21的顶端中心开设有凹槽22,所述冲头12和所述凹槽22相匹配实现织带的打孔;

所述压板1下端两侧固定安装有上顶杆13,所述底座2上端两侧固定安装有以下顶杆23,所述上顶杆13和所述下顶杆23相匹配实现打孔的定位;

所述上顶杆13底端固定连接有弹簧3,且所述弹簧3套装在所述下顶杆23的外表面,实现打孔后的回弹。

[0013] 其中,所述压板1的上方还固定安装有把手4,便于操作人员携带、拿取及操作。

[0014] 所述垫块21与所述底座2之间为可拆卸连接,便于拆卸及更换,能够根据打孔要求,任意更换不同凹槽大小的垫块。

[0015] 所述冲头12与所述压块11之间为可拆卸连接,便于拆卸及更换,能够根据打孔要求,任意更换不同大小的冲头。

[0016] 进一步说明,本发明一种便捷式织带打孔机的使用流程为:操作人员手握把手4向下挤压,压板1带动压块11下移,随后冲头12和凹槽22的配合使用完成对织带的打孔处理,此时上顶杆13和下顶杆23之间的弹簧3呈压缩状态,当操作人员松开把手时,弹簧3向上弹起,从而使得压板1复位,从而进行下一打孔操作。

[0017] 本发明结构简单,通过采用在上顶杆13与下顶杆23之间安装弹簧3,能够使得压板1在打孔结束后自动复位,操作方便,生产效率高,并且定位精确,加工精确度高。

[0018] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

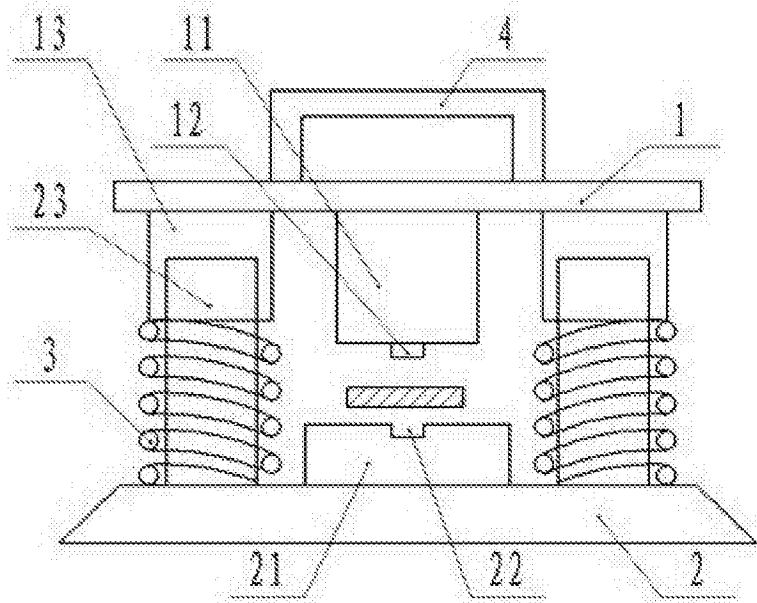


图1