



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UTBM

DOMANDA NUMERO	201995900470709
Data Deposito	11/10/1995
Data Pubblicazione	11/04/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

CONFEZIONE SIGILLATA, IN PARTICOLARE PER PRODOTTI DESTINATI ALLA DISTRIBUZIONE TRAMITE SELF-SERVICE.
--

DESCRIZIONE del modello industriale di utilità dal titolo:

"Confezione sigillata, in particolare per prodotti destinati alla distribuzione tramite self-service"

Di: CARTOTECNICA LAMPO S.p.A., nazionalità italiana, Via Somalia, 1, 10021 Borgo S.Pietro, Moncalieri (Torino)

Depositata il: 11 Ottobre 1995

TO 95U000221

Il presente trovato riguarda una confezione sigillata per prodotti in genere, quali ad esempio articoli di cartoleria (penne, pennarelli, matite, ecc.), accessori per auto (tergicristalli e simili), in particolare per prodotti destinati alla distribuzione in magazzini self-service.

Le scatole ed astucci di cartone o cartoncino che possono essere aperti e richiusi non sono in genere accettati nei centri di distribuzione self-service, perché da queste confezioni è relativamente facile rimuovere fraudolentemente gli articoli in esse contenuti. Le confezioni richiudibili non sono desiderabili anche perché esse possono dare l'aspetto di una confezione integra, anche se in realtà uno o più articoli sono stati rimossi.

Per ovviare ai suddetti inconvenienti, sono già

state proposte confezioni che possono essere aperte soltanto mediante rottura di una loro parte. Tipiche confezioni di questo tipo sono i cosiddetti blister, formati da un guscio di materiale plastico incollato o saldato ad un dorso di cartoncino. Questo tipo di confezione presenta l'inconveniente di essere relativamente costoso e di non essere riciclabile per la presenza di due materiali diversi (plastica e cartoncino).

Il presente trovato si prefigge lo scopo di fornire una confezione sigillata che sia totalmente riciclabile, economica e semplice da produrre.

Secondo il presente trovato, tale scopo viene raggiunto da una confezione avente le caratteristiche formanti oggetto della rivendicazione 1.

Le caratteristiche ed i vantaggi del presente trovato risulteranno evidenti nel corso della descrizione dettagliata che segue, data a puro titolo di esempio non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, in cui:

- la fig.1 è una vista prospettica di una confezione secondo il presente trovato,
 - la fig.2 è una vista prospettica della confezione della fig.1 in condizione parzialmente aperta,
- e

- la fig.3 è una vista in pianta di un foglio di cartoncino sagomato, da cui si ottiene la confezione della fig.1.

Con riferimento ai disegni, con 10 è indicata una confezione di cartoncino destinata ad esempio a contenere una serie di articoli di cancelleria, quali pennarelli, penne, matite o simili. La confezione 10 è formata da un unico foglio di cartoncino sagomato nel quale, mediante una serie di piegature, vengono definite una parete frontale 12, una parete dorsale 14, due pareti longitudinali 16 e 18 e due pareti laterali trasversali 20, 22.

Come è visibile nelle figg.2 e 3, la prima parete laterale longitudinale 16 è definita fra due pieghe 24 che definiscono rispettivi bordi della parete frontale 12 e della parete dorsale 14. La seconda parete laterale longitudinale 18 è invece formata da due ali 18' e 18" che vengono sovrapposte ed incollate fra loro.

La parete dorsale 14 presenta una coppia di porzioni integrali di prolungamento indicate con 14' e 14" che si estendono all'esterno delle linee congiungenti i lati minori delle ali 16, 18' e 18". Allo stesso modo, la parete frontale 12 presenta porzioni di prolungamento integrali 12' e 12" estenden-

tisi anch'esse all'esterno della suddetta linea congiungente i lati minori delle ali 16, 18' e 18". Su ciascuna porzione di prolungamento 12' e 12" vengono eseguite due pieghe indicate con 26 e 28. La prima piega 26 è eseguita verso l'interno della confezione, mentre la seconda piega 28 viene eseguita verso l'esterno. Entrambe le pieghe 26, 28 hanno un'ampiezza di 90°. Queste due pieghe definiscono su ciascuna porzione di prolungamento 12', 12" una parete laterale trasversale 20, 22 ed una porzione di chiusura 23, 25.

Le porzioni di chiusura 23 e 25 che si estendono all'esterno della rispettiva piega 28 sono destinate ad essere sovrapposte ed incollate alle rispettive porzioni di prolungamento 14' e 14" della parete dorsale 14. Le porzioni di prolungamento 12" e 14" sono munite di rispettive aperture passanti 30 e 32, che si sovrappongono fra loro all'atto della chiusura della confezione, formando un'asola servente per appendere la confezione ad appositi ganci degli scaffali.

Il cartoncino costituente la confezione 10 è munito di uno strato di colla attivabile a caldo sulla sua superficie interna. Lo strato di colla potrebbe essere presente anche solo in corrispondenza

delle zone da incollare. La confezione viene chiusa eseguendo dapprima le pieghe longitudinali 24 che definiscono la parete laterale longitudinale 16 e le pieghe 34 e 26 che definiscono le ali 18' e 18". Dopo aver eseguito tali pieghe, il foglio di cartoncino assume una configurazione tubolare con le due ali 18' e 18" accostate fra loro. A questo punto, si esegue il fissaggio reciproco delle ali 18' e 18" mediante incollaggio, in modo da formare la seconda parete laterale longitudinale.

A questo punto, la confezione assume una forma tubolare autoportante e sufficientemente rigida. Gli articoli vengono introdotti nella confezione a partire da una delle due estremità aperte.

Dopo l'inserimento degli articoli, si procede alla chiusura della confezione eseguendo le pieghe 26 e 28, in modo da sovrapporre fra loro le porzioni 23, 14' e 25, 14". In seguito, si esegue l'incollatura mediante pressatura a caldo di queste zone eseguita mediante attrezzature di per sé note. La colla presente sulla superficie interna del cartoncino viene attivata dal calore e stabilisce una solida incollatura delle porzioni 23, 14' e 15, 14". Al termine, la confezione si presenta come nella fig.1. Si può notare che la confezione è sigillata lungo

tutti i lati e può essere aperta soltanto mediante rottura di una sua parte. La confezione potrebbe essere munita di una o più finestre per rendere visibili gli articoli in essa contenuti e potrebbe anche presentare linee di rottura preferenziali per facilitare l'apertura. Un'aspetto vantaggioso del trovato consiste nel fatto che l'incollatura mediante pressatura a caldo delle zone 23, 14' e 25, 14" viene effettuata mantenendo la confezione nella stessa posizione in cui era stato eseguito l'inserimento dei prodotti. Non essendo necessario ribaltare o movimentare la confezione, si ottiene una semplificazione delle macchine automatiche che eseguono l'inserimento dei prodotti e la chiusura della confezione. Si intende che, fermo restando il principio del trovato, la confezione potrà avere qualsiasi forma o dimensioni.

RIVENDICAZIONI

1. Confezione sigillata, in particolare per prodotti destinati alla distribuzione tramite self-service, caratterizzata dal fatto che è formata a partire da un unico foglio di cartoncino in cui sono definite una parete frontale (12), una parete dorsale (14), due pareti laterali longitudinali (16, 18) e due pareti laterali trasversali (20, 22), in cui una delle pareti laterali longitudinali (18) viene ottenuta mediante sovrapposizione ed incollaggio di due ali (18', 18'') sporgenti da rispettivi bordi longitudinali delle pareti frontale (12) e dorsale (14) ed in cui ciascuna parete laterale trasversale (20, 22) viene ottenuta da una porzione di prolungamento (12', 12'') che presenta una prima ala (20, 22) costituente la parete laterale ed una seconda ala (23, 25) che è destinata ad essere incollata ad una porzione di prolungamento (14', 14'') della parete dorsale (14).

2. Confezione secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che il foglio di cartoncino presenta uno strato di colla attivabile a caldo sulla sua superficie interna, almeno in corrispondenza delle zone da incollare.

3. Confezione secondo la rivendicazione 1; carat-

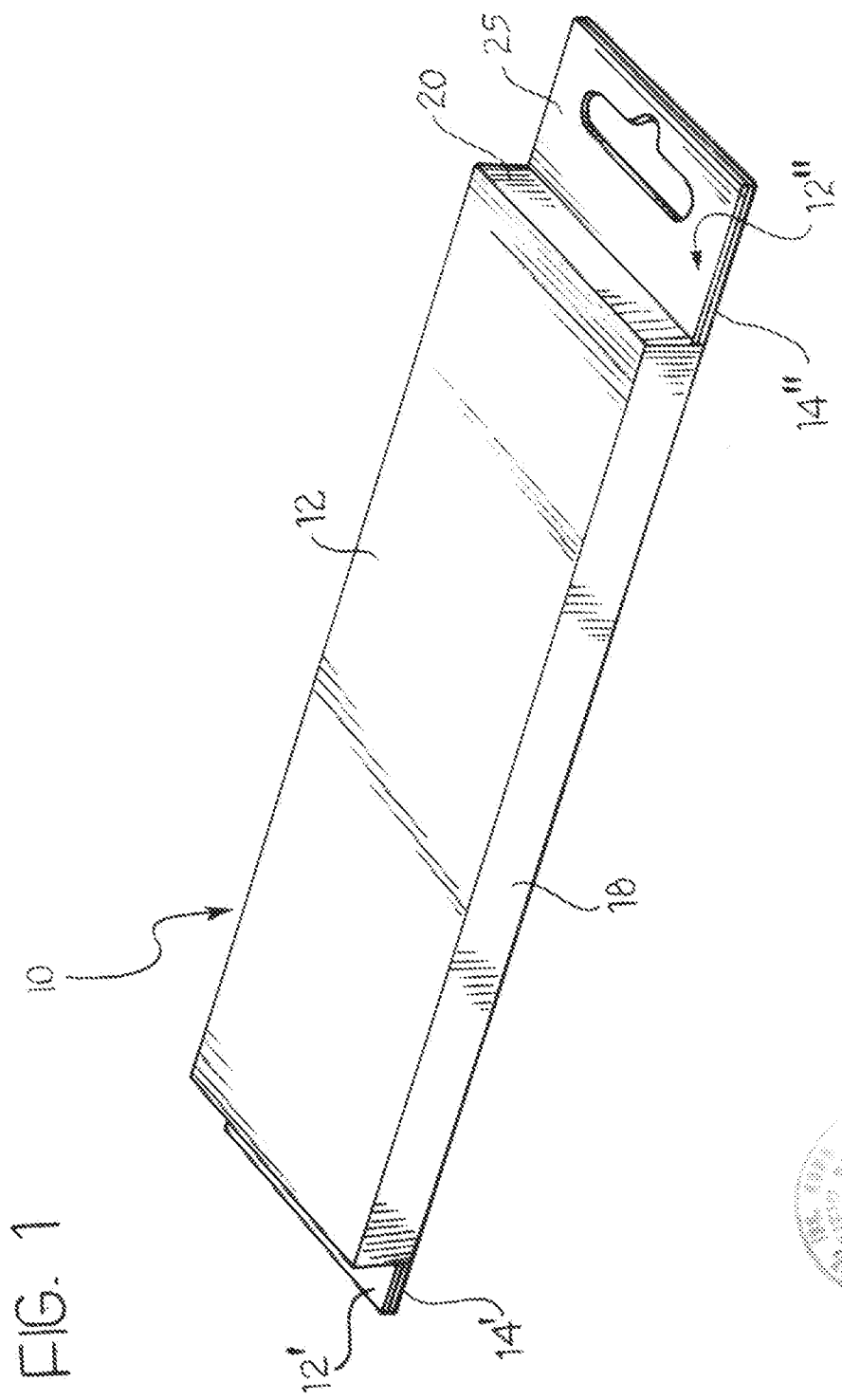
terizzata dal fatto che la suddetta seconda ala della porzione di prolungamento (12") della parete frontale (12) è munita di un'apertura passante (30) che si sovrappone ad una corrispondente apertura (32) della porzione di prolungamento (14") della parete dorsale (14).

PER INCARICO

Ing. Paolo **BAMBELLI**
N. Iscritt. 4150 435
(lo proprio e per gli altri)



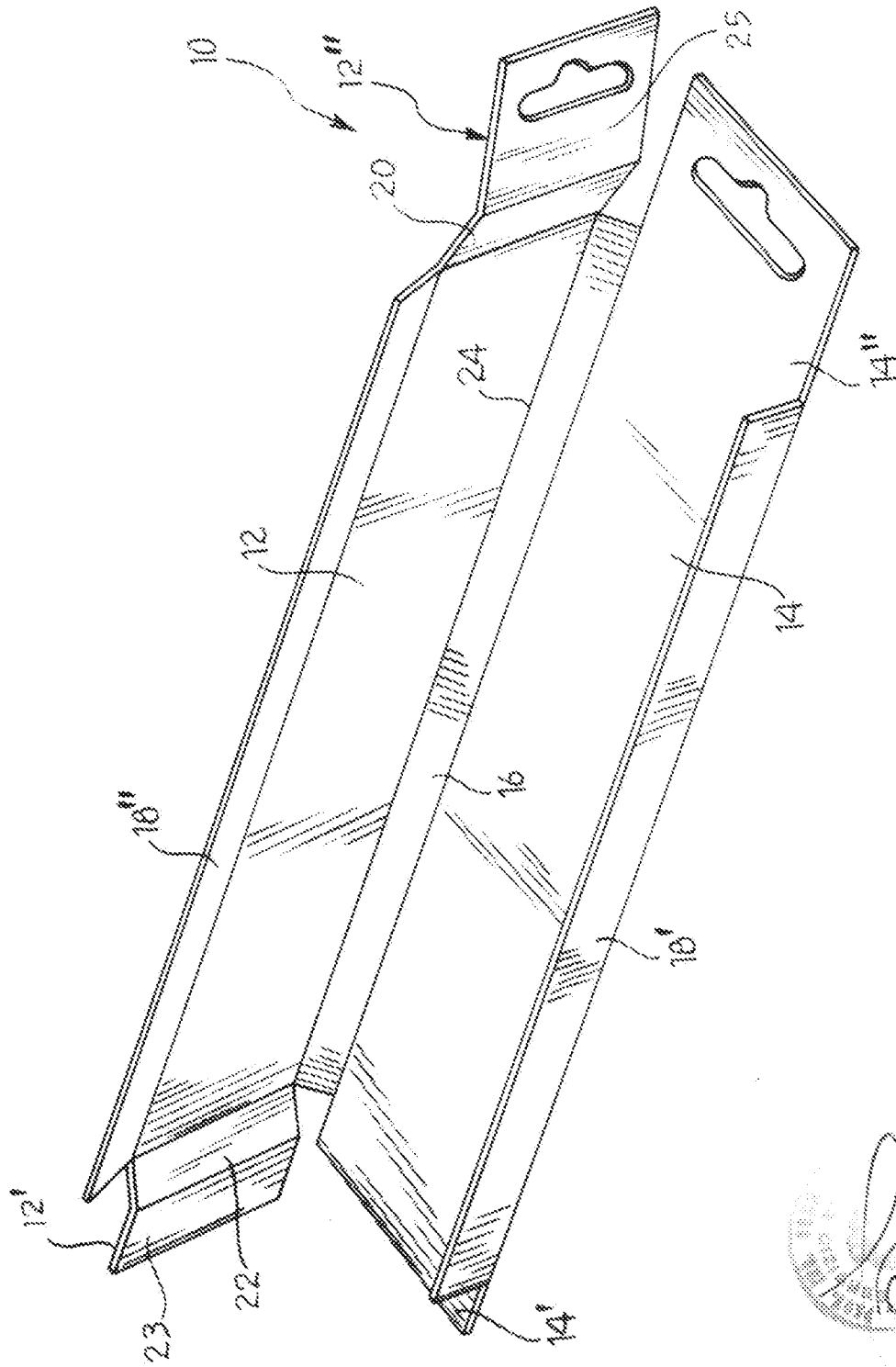
JACOBACCI & PERANI S.p.A.



Per incarico di : CARTOTECNICA LAMPO S.P.A.

PROF. C. MENI
[Signature]

FIG. 2



Per incarico di : CARTOTECNICA LAMPO S.P.A.

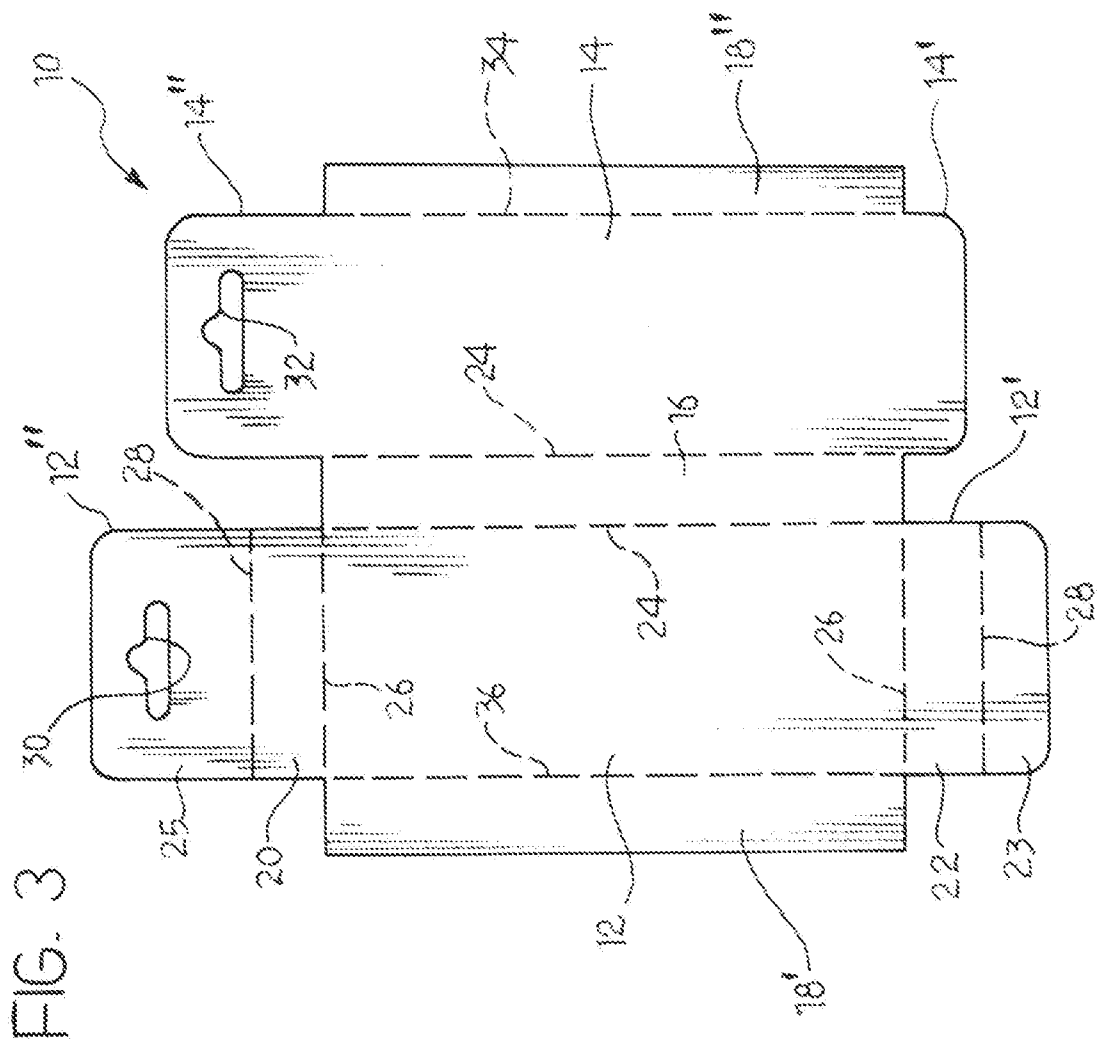
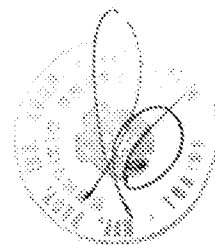


FIG. 3



Per incarico di : CARTOTECNICA LAMPO S.P.A.

[Handwritten signature]