



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104565526 B

(45)授权公告日 2017.06.16

(21)申请号 201410818744.4

B01D 35/04(2006.01)

(22)申请日 2014.12.25

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

CN 2355186 Y,1999.12.22,

申请公布号 CN 104565526 A

CN 101596407 A,2009.12.09,

(43)申请公布日 2015.04.29

审查员 朱多彪

(73)专利权人 苏州用朴合金工具有限公司

地址 215138 江苏省苏州市相城区阳澄湖
镇湘陆路99号

(72)发明人 祁长岭

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51)Int.Cl.

F16K 51/00(2006.01)

F16K 27/00(2006.01)

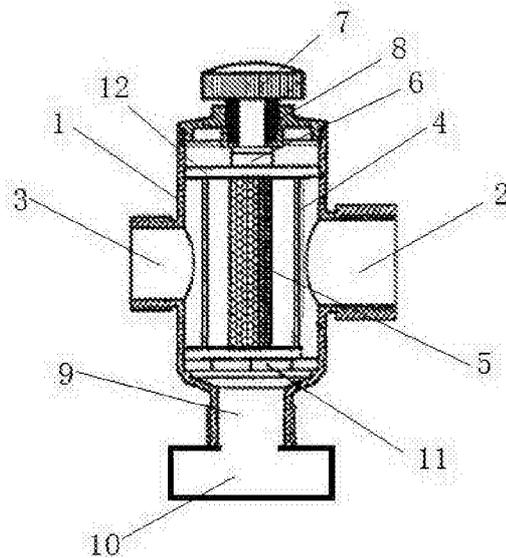
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种设有旋转内芯的过滤阀

(57)摘要

本发明公开了一种设有旋转内芯的过滤阀,包括圆柱筒形状的阀体,所述阀体外壁的两侧分别设有进水端、出水端,所述阀体内壁设有一圈过滤网罩,所述过滤网罩内设有过滤滤芯,所述过滤滤芯套接在旋转轴上,所述旋转轴设置在阀体的中心处,所述旋转轴的上端部拧接在阀盖上,所述阀盖卡接在阀体的顶端,所述旋转轴与阀体上部内壁接触处设有一层密封胶圈,所述阀体的底部设有排污口,所述排污口的底部拧接有排污箱。本发明的设有旋转内芯的过滤阀,在阀体内部设有能够旋转的过滤内芯,过滤效果佳,并设有排污口,排污箱,能够延长过滤内芯的清洗周期,具有良好的应用前景。



1. 一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:包括圆柱筒形状的阀体(1),所述阀体(1)外壁的两侧分别设有进水端(2)、出水端(3),所述阀体(1)内壁设有一圈过滤网罩(4),所述过滤网罩(4)内设有过滤滤芯(5),所述过滤滤芯(5)套接在旋转轴(6)上,所述旋转轴(6)设置在阀体(1)的中心处,所述旋转轴(6)的上端部拧接在阀盖(7)上,所述阀盖(7)卡接在阀体(1)的顶端,所述旋转轴(6)与阀体(1)上部内壁接触处设有一层密封胶圈(8),所述阀体(1)的底部设有排污口(9),所述排污口(9)的底部拧接有排污箱(10),所述过滤滤芯(5)的上部设有防护垫片(12),所述防护垫片(12)水平设置在阀体(1)内,所述出水端(3)的直径为进水端(2)直径的三分之二。

2. 根据权利要求1所述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述过滤滤芯(5)为纤维活性炭滤芯。

3. 根据权利要求1所述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述排污口(9)处还设有一层过滤网(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述阀盖(7)的外边缘设有一圈便于拧接的防滑纹路。

一种设有旋转内芯的过滤阀

技术领域

[0001] 本发明涉及一种设有旋转内芯的过滤阀,属于阀体部件技术领域。

背景技术

[0002] 过滤阀为过滤预处理的装置,是使用水力控制阀及精密的易堵塞的机械产品所必须具备的过滤设备,但是,现有的过滤阀体内的过滤内芯固定在阀体内,不能旋转过滤效果不佳,而且,不方便排污,需要经常进行更换清洗过滤内芯,费事费力。

发明内容

[0003] 本发明所解决的技术问题是传统的过滤阀体内过滤内芯固定在阀体内,不能旋转过滤效果不佳,而且,不方便排污,需要经常进行更换清洗过滤内芯,费事费力的问题。本发明的设有旋转内芯的过滤阀,在阀体内部设有能够旋转的过滤内芯,过滤效果佳,并设有排污口,排污箱,能够延长过滤内芯的清洗周期,具有良好的应用前景。

[0004] 为了达到上述的目的,本发明所采用的技术方案如下:

[0005] 一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:包括圆柱筒形状的阀体,所述阀体外壁的两侧分别设有进水端、出水端,所述阀体内壁设有一圈过滤网罩,所述过滤网罩内设有过滤滤芯,所述过滤滤芯套接在旋转轴上,所述旋转轴设置在阀体的中心处,所述旋转轴的上端部拧接在阀盖上,所述阀盖卡接在阀体的顶端,所述旋转轴与阀体上部内壁接触处设有一层密封胶圈,所述阀体的底部设有排污口,所述排污口的底部拧接有排污箱。

[0006] 前述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述出水端的直径为进水端直径的三分之二。

[0007] 前述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述过滤滤芯的上部设有防护垫片,所述防护垫片水平设置在阀体内。

[0008] 前述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述过滤滤芯为纤维活性炭滤芯。

[0009] 前述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述排污口处还设有一层过滤网。

[0010] 前述的一种设有旋转内芯的过滤阀,其特征在于:所述阀盖的外边缘设有一圈便于拧接的防滑纹路。

[0011] 本发明的有益效果是:本发明的设有旋转内芯的过滤阀,在阀体内部设有能够旋转的过滤内芯,过滤效果佳,并设有排污口,排污箱,能够延长过滤内芯的清洗周期,具有良好的应用前景。

附图说明

[0012] 图1是本发明的设有旋转内芯的过滤阀的结构示意图。

[0013] 附图中标记的含义如下:

[0014] 1:阀体;2:进水端;3:出水端;4:过滤网罩;5:过滤滤芯;6:旋转轴;7:阀盖;8:密封胶圈;9:排污口;10:排污箱;11:过滤网;12:防护垫板。

具体实施方式

[0015] 下面将结合说明书附图,对本发明作进一步的说明。

[0016] 如图1所示,一种设有旋转内芯的过滤阀,包括圆柱筒形状的阀体1,阀体1外壁的两端分别设有进水端2、出水端3,出水端3的直径为进水端2直径的三分之二,符合流体力学的设计,保证水在过滤阀内充分过滤,阀体1内壁设有一圈过滤网罩4,实现初次过滤,过滤网罩4内设有过滤滤芯5,过滤滤芯5套接在旋转轴6上,过滤时,在流程的冲击下,能够在旋转轴6上旋转,提高过滤效果,旋转轴6设置在阀体1的中心处,旋转轴6的上端部拧接在阀盖7上,阀盖7卡接在阀体1的顶端,旋转轴6与阀体1上部内壁接触处设有一层密封胶圈8,增加阀体的密封效果,阀体1的底部设有排污口9,排污口9的底部拧接有排污箱10,过滤滤芯5在旋转时,污垢实现下落,延长过滤滤芯5的清洗周期,污垢沉淀排污箱10内,排污口9处还设有一层过滤网11,在停止过滤时,打开排污箱10即可进行排污口9清洗,过滤滤芯5的上部设有防护垫片12,防护垫片12水平设置在阀体1内,保护过滤滤芯5在过滤时,不上下晃动,过滤滤芯5为纤维活性炭滤芯,过滤效果好,成本便宜,阀盖7的外边缘设有一圈便于拧接的防滑纹路,方便拧卸,进行过滤滤芯5的更换。

[0017] 综上所述,本发明的设有旋转内芯的过滤阀,在阀体内部设有能够旋转的过滤内芯,过滤效果佳,并设有排污口,排污箱,能够延长过滤内芯的清洗周期,具有良好的应用前景。

[0018] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

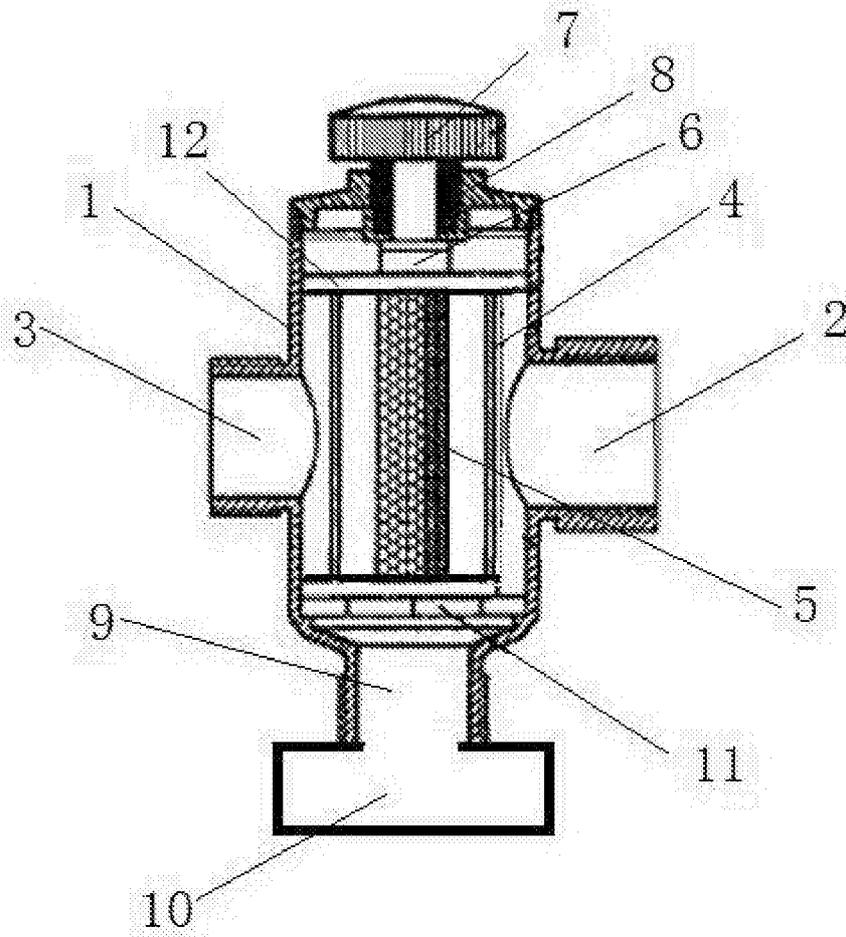


图1