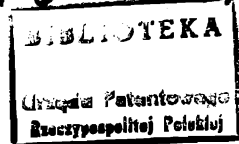


Warszawa, dnia 20 września 1952 r.

H01 b 3/12



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34950

Kl. 21 c, 2/01

Dr inż. Leon Winogradow

(Warszawa, Polska)

Masa ceramiczna do wyrobu izolatorów na prądy wielkiej częstotliwości

Udzielono z mocą od dnia 20 sierpnia 1951 r.

Do wytwarzania ceramicznych izolatorów na prądy wielkiej częstotliwości są powszechnie używane jako podstawowy surowiec masy, zawierające talk lub steatyt.

Ceramiczne masy o znacznej zawartości talku lub steatytu wykazują bardzo małą różnicę temperatur między temperaturą spiekania i mięknięcia, wynoszącą zaledwie 5—15°C, oraz wymagają bardzo krótkiego okresu przebywania w ostatecznej temperaturze wypału. Okoliczność ta bardzo utrudnia proces technologiczny wypału, wyklucza bowiem możliwość stosowania do wypalania pieców, przyjętych w przemyśle porcelanowym. Wypał wyrobów tego typu odbywa się w specjalnych piecykach o małych wymiarach, które dają duży, dochodzący do 50% odpad jakościowy.

Masa ceramiczna według wynalazku wykazuje różnicę temperatur spiekania i mięknięcia, przewyższającą 100°C, i nie szkodzi jej długie przebywanie w wysokiej temperaturze, oraz umożliwia wypalanie wyrobów izolacyjnych na prądy wielkiej częstotliwości we wszystkich typach

pieców, stosowanych w przemyśle porcelanowym, a nawet możliwy jest wspólny wypał z izolatorami porcelanowymi.

Masa według wynalazku nie zawiera ani talku, ani steatytu, składa się natomiast z gliny ogniotrwałej o niskiej temperaturze spiekania z domieszką sztucznego węglanu baru lub związków baru, rozkładających się poniżej temperatury albo w temperaturze wypalania wyrobów. Wyroby z masy według wynalazku posiadają przy prądach wielkiej częstotliwości straty dielektryczne, zbliżone do wyrobów z mas talkowych.

Zastrzeżenie patentowe

Masa ceramiczna do wyrobu izolatorów na prądy wielkiej częstotliwości, znamienna tym, że składa się z mieszaniny ogniotrwałej gliny o niskiej temperaturze spiekania i sztucznych lub naturalnych związków baru, rozkładających się w temperaturze wypału lub poniżej temperatury wypału izolatorów, przy czym różnica między temperaturami spiekania i mięknięcia przewyższa 100°C.

Dr inż. Leon Winogradow