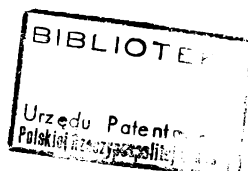


URZĄD PATENTOWY



321d 9/14

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 656.

Kl. 7 b 17.

76 23/12

Richard Schultz
(Berlin, Niemcy).**Wyginarka do fałdowanych rur kolanowych z blachy.**

Zgłoszono 31 maja 1920 r.

Udzielono 23 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 16 września 1918 r. (Niemcy).

Przy dotychczasowym sposobie wyrobu fałdowanych rur kolanowych z blachy nie otrzymuje się ścisłego uszczelnienia zachodzących jeden na drugi (na zakładkę) kantów blachy zeber, przeciwnie zachodzi potrzeba kanty te uszczelniać ręcznie, zapomocą odpowiednio ukształtowanych dłót i młotów, przy zastosowaniu specjalnych podkładów, przyczem każdy kant należy oddzielnie uszczelnić mocno i ściśle. Sposób taki wobec podobnego artykułu masowego daje w rezultacie znaczne koszty na robociznę i narzędzia.

Aby uniknąć tej dodatkowej roboty ręcznej z jej skutkami, polegającymi na powiększeniu kosztów produkcji i stracie czasu, wynalazek niniejszy przewiduje zasto-

sowanie przy samej wyginarce przyrządu, który wykonuje automatycznie ścisłe zaciskanie fałd, bezpośrednio po zrobieniu każdej fałdy. Osiąga się to przez wprowadzenie szczęk do zaciskania, które umieszczone są z tyłu, poza szczękami do fałd; szczęki te zaciskają ściśle każdą wytworzoną poprzednio fałdę w dalszym toku pracy, podczas wyciskania następnej fałdy.

Załączony rysunek przedstawia odpowiednio części wyginarki do wyrobu fałdowanych rur kolanowych z blachy, o ile to jest potrzebne do zrozumienia wynalazku, a mianowicie: fig. 1 przedstawia widok narzędzi, wytwarzających fałdę; fig. 2 — przecięcie wzdłuż linii 2—2 na fig. 1; fig. 3 — podobnież przecięcie, na którym widać

urządzenie i ukształtowanie szczęk do zaciskania; fig. 4 uwidocznia pojedynczą szczękę do zaciskania w widoku, a fig. 5 — kolano rurowe z zakładkami, w przecięciu podłużnem.

Do wytłoczenia początkowego kształtu kolana rurowego służą szczęki do fałd *a*, umocowane na ramionach *b*. Ramiona te mogą się przechylać w bok na czopach *c*, aby umożliwić stopniowe podsuwanie przedmiotu podczas następujących po sobie faz wytwarzania fałd. Ramiona *b* wprowadzane są w tym celu zapomocą napędu od maszyny w ruch wahadłowy, nabok i zpowrotem. Podczas gdy dotychczas górne szczęki do fałd *a* są odsunięte w tył, poza ich listwami roboczymi, to obecnie zaopatrzone są one w specjalne szczęki do zaciskania *d*, które w miejscach odpowiadających kantom blachy *f'* u rury *f* zachodzącym jeden na drugi posiadają wydrążenia *d'* kształtu rynny; temi wydrążeniami szczęki za-

ciskają szczelnie fałdę *g*, wytworzoną w poprzednim okresie pracy (*g'* na fig. 5).

Szczęki do zaciskania *d* mogą być wykonane osobno i oddzielnie nasadzone, lub też mogą, łącznie ze szczękami do fałd *a*, składać się z jednej sztuki.

Zastrzeżenie patentowe.

Wyginarka do fałdowanych rur kolanowych z blachy, znamienna tem, że w tyle poza szczękami (*a*), wytwarzającymi fałdy, umieszczone są szczęki gniotące (*d*), które wytworzoną fałdę w poprzednim okresie roboty zaciskają w okresie następnym w grzbiecie styku łukowego równocześnie z wyciskaniem następnej fałdy.

Richard Schultz.
Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 2.

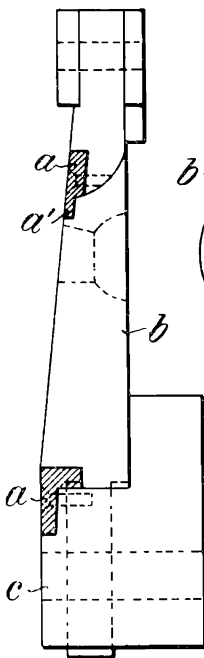


Fig. 1.

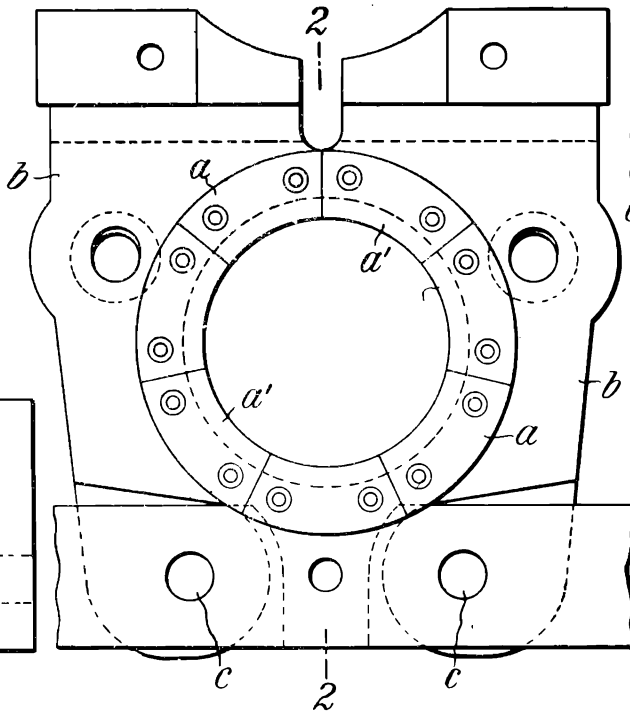


Fig. 3.

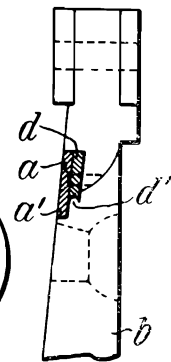


Fig. 4.

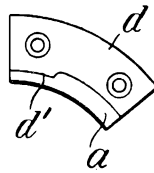


Fig. 5.

