

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203034191 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201220522957. 9

(22) 申请日 2012. 10. 12

(73) 专利权人 新昌县奥泰机械制造有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县城关镇上  
礼泉村

(72) 发明人 刘江山 赵小敏

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 连平

(51) Int. Cl.

D01H 13/00 (2006. 01)

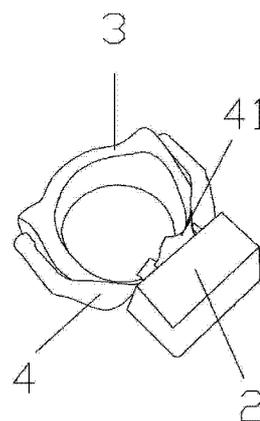
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种细纱机的割尾纱装置

### (57) 摘要

一种细纱机的割尾纱装置,包括一个固定座(3)和割尾纱刀片(4),割尾纱刀片(4)铰接在固定座(3)上,所述割尾纱刀片(4)上成型有割纱片(41),所述集风箱体(2)固定在割纱片(41)上。它利用清洁机的定时吹风,可以十分方便地割断尾纱,所需要风力小,割尾纱效果好。



1. 一种细纱机的割尾纱装置,包括一个固定座(3)和割尾纱刀片(4),割尾纱刀片(4)铰接在固定座(3)上,所述割尾纱刀片(4)上成型有割纱片(41),其特征在于:集风箱体(2)固定在割纱片(41)上。

2. 根据权利要求1所述的一种细纱机的割尾纱装置,其特征在于:割纱片(41)上成型有切割纱线用的弧形刃口(411)。

3. 根据权利要求1所述的一种细纱机的割尾纱装置,其特征在于:集风箱体(2)上成型有两个卡接耳(21),割纱片(41)卡制在两个卡接耳(21)之间。

## 一种细纱机的割尾纱装置

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及布机技术领域，更具体地说涉及一种细纱机的割尾纱装置。

### 背景技术：

[0002] 细纱机锭子在绕纱线的过程中，在锭子绕满纱线之后尾纱易绕到锭子传动轴上，目前细纱机的割尾纱装置是采用一个铰接在固定座上的刀片，使用强风才可以将刀片吹动，将锭子传动轴上的尾纱割断。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就在于提供一种细纱机的割尾纱装置，它利用清洁机的定时吹风，可以十分方便地割断尾纱，所需要风力小，割尾纱效果好。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种细纱机的割尾纱装置，包括一个固定座和割尾纱刀片，割尾纱刀片铰接在固定座上，所述割尾纱刀片上成型有割纱片，集风箱体固定在割纱片上。

[0006] 所述割纱片上成型有切割纱线用的弧形刃口。

[0007] 所述集风箱体上成型有两个卡接耳，割纱片卡制在两个卡接耳之间。

[0008] 本实用新型的有益效果在于：它利用清洁机的定时吹风，可以十分方便地割断尾纱，所需要风力小，割尾纱效果好。

### 附图说明：

[0009] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图

[0011] 图 2 为集风盒体的结构示意图

[0012] 图 3 为本实用新型安装在绕线轴上的结构示意图

[0013] 图中：1、锭子传动轴；2、集风箱体；3、固定座；4、割尾纱刀片；21、卡接耳；41、割纱片，411、弧形刃口。

### 具体实施方式：

[0014] 见图 1、2 所示：一种细纱机的割尾纱装置，包括一个固定座 3 和割尾纱刀片 4，割尾纱刀片 4 铰接在固定座 3 上，所述割尾纱刀片 4 上成型有割纱片 41，集风箱体 2 固定在割纱片 41 上。

[0015] 所述割纱片 41 上成型有切割纱线用的弧形刃口 411。

[0016] 所述集风箱体 2 上成型有两个卡接耳 21，割纱片 41 卡制在两个卡接耳 21 之间。

[0017] 如图 3 所示，本实用新型的固定座 3 是固定在锭子传动轴 1 上的，在工作的时候，清洁机的其中一个吹风口对着集风箱体 2 吹气，集风箱体 2 带动割尾纱刀片 4 翻转，割尾纱刀片 4 上的割纱片 41 将尾纱切断。

[0018] 本实用新型具有一个集风箱体 2,所以只需要较小的风力便可以将割尾纱刀片 4 吹动并向上翻起去割断尾纱。

[0019] 以上所述仅为体现本实用新型原理的较佳实施例,并不因此而限定本实用新型的保护范围,凡是依本实用新型所作的均等变化与修饰皆属于本实用新型涵盖的专利范围之内。

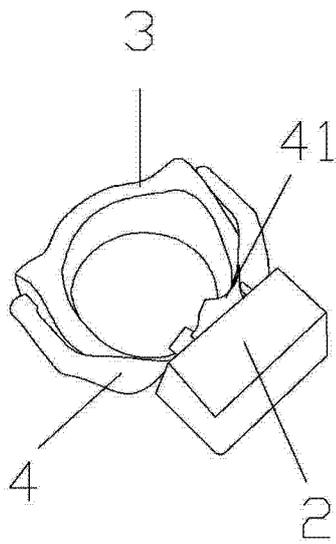


图 1

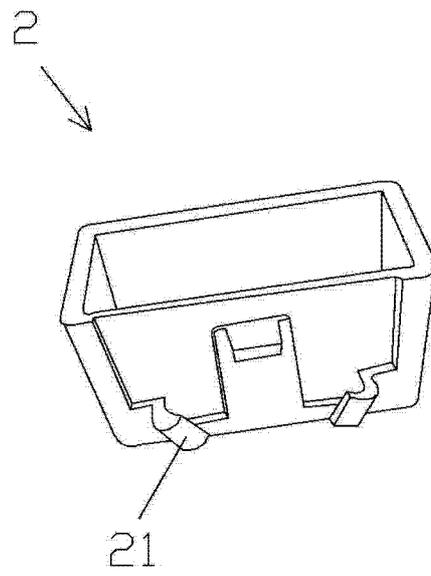


图 2

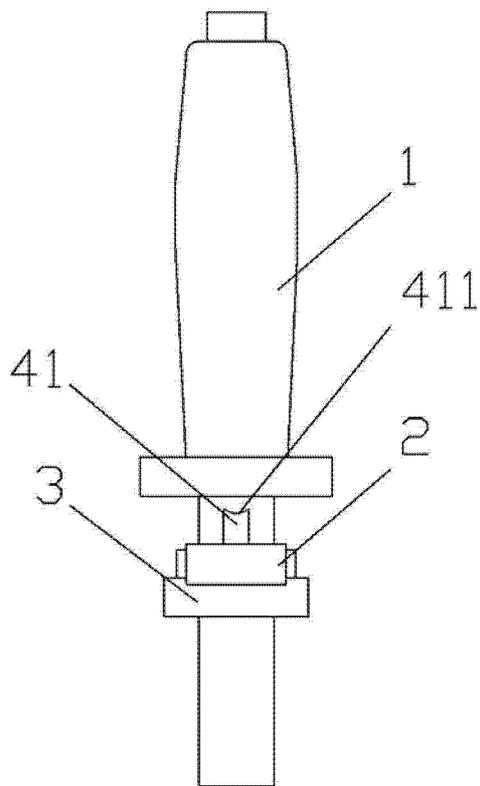


图 3