



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202130021 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 01

(21) 申请号 201120100952. 2

(22) 申请日 2011. 04. 08

(73) 专利权人 东莞市富洋精密五金制品有限公司

地址 523000 广东省东莞市樟木头镇柏地柏峰三街 6 号

(72) 发明人 李世源

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 吴世民

(51) Int. Cl.

B30B 15/00 (2006. 01)

B30B 15/30 (2006. 01)

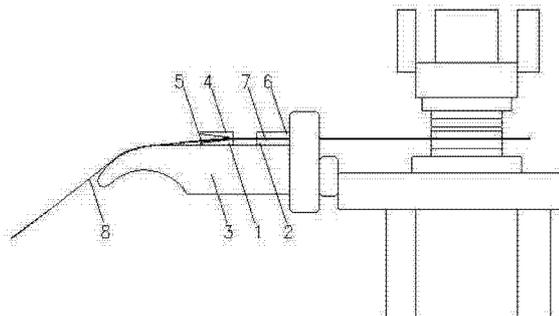
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

连续冲压机的进料清洁装置

(57) 摘要

连续冲压机的进料清洁装置,包括一级清洁单元和二级清洁单元,一级清洁单元和二级清洁单元按前后顺序安装于进料台上表面;一级清洁单元由上清洁块和下清洁块组成;上、下清洁块之间间隙的剖面呈直径逐渐缩小的喇叭状;二级清洁单元由上清洁棉和下清洁棉组成;紧贴的上、下清洁棉平行设置。本实用新型设计新颖,结构合理,能够在片材进入冲压模具前对其进行清洁,从而更好的保证冲压成品的品质,并减少对冲压模具的损伤,具有极大的推广价值。



1. 连续冲压机的进料清洁装置,包括一级清洁单元和二级清洁单元,其特征是:一级清洁单元和二级清洁单元按前后顺序安装于进料台上表面;一级清洁单元由上清洁块和下清洁块组成;上、下清洁块之间间隙的剖面呈直径逐渐缩小的喇叭状;二级清洁单元由上清洁棉和下清洁棉组成;紧贴的上、下清洁棉平行设置。

连续冲压机的进料清洁装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工设备的附加装置,具体地说是一种连续冲压机的进料清洁装置。

背景技术

[0002] 连续冲压机具有高效率、高产能的生产特点,被广泛应用于五金加工企业。在实际的生产过程中,连续冲压机的供料系统源源不断地将片状待加工的材料传送至连续冲压机的冲压模具中成型,如果在片材的传送过程中有颗粒物落在片材上随之进入冲压模具,或是片材本身就带有较大的金属毛刺,都会对成型后片材的品质造成不良的影响,同时还会加快冲压模具的损坏速度,增加企业的生产成本。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足之处,本实用新型的目的是提供一种连续冲压机的进料清洁装置,可以在片材进入冲压模具之前将片材本身的较大金属毛刺和片材上的颗粒物清洁干净。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型所采取的技术方案是:连续冲压机的进料清洁装置,包括一级清洁单元和二级清洁单元,一级清洁单元和二级清洁单元按前后顺序安装于进料台上表面;一级清洁单元由上清洁块和下清洁块组成;上、下清洁块之间间隙的剖面呈直径逐渐缩小的喇叭状;二级清洁单元由上清洁棉和下清洁棉组成;紧贴的上、下清洁棉平行设置。

[0005] 本实用新型的有益效果是:由于采用上述结构,连续冲压机的进料清洁装置设有一级清洁单元,可对片材本身的较大金属毛刺进行清洁;连续冲压机的进料清洁装置设有二级清洁单元,可对落在片材上的颗粒物进行清洁。本实用新型设计新颖,结构合理,能够在片材进入冲压模具前对其进行清洁,从而更好的保证冲压成品的品质,并减少对冲压模具的损伤,具有极大的推广价值。

附图说明

[0006] 附图 1 是本实用新型的结构示意图,也是说明书摘要用图。图中各标号分别是:(1)一级清洁单元,(2)二级清洁单元,(3)进料台,(4)上清洁块,(5)下清洁块,(6)上清洁棉,(7)下清洁棉,(8)片材。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图 1 对本实用新型作进一步的详细说明:

[0008] 参看附图 1,本实用新型连续冲压机的进料清洁装置,包括一级清洁单元 1 和二级清洁单元 2,一级清洁单元 1 和二级清洁单元 2 按前后顺序安装于进料台 3 上表面;一级清洁单元 1 由上清洁块 4 和下清洁块 5 组成;上、下清洁块 4、5 之间间隙的剖面呈直径逐渐缩

小的喇叭状；二级清洁单元 2 由上清洁棉 6 和下清洁棉 7 组成；紧贴的上、下清洁棉 6、7 平行设置。

[0009] 以上所述，仅是本实用新型一种较佳实施例而已，并非对本实用新型的技术范围作任何限制，凡是依据本实用新型的技术实质对上面实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术的范围内。

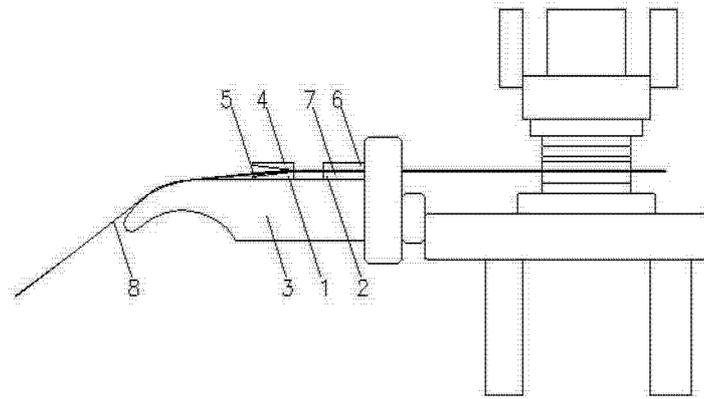


图 1