



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 922247

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 798258

(22) Заявлено 24.06.80 (21) 2943755/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 23.04.82. Бюллетень № 15

Дата опубликования описания 28.04.82

(51) М. Кл.³

Е 04 С 5/12

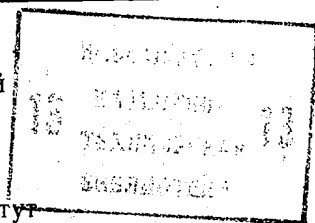
(53) УДК 693.565.
.8(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. И. Кулиш и И. Ю. Белуцкий

(71) Заявитель

Хабаровский политехнический институт



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЛЕНТОЧНОЙ АРМАТУРЫ

Изобретение относится к устройствам для закрепления ленточной арматуры при изготовлении напряженных железобетонных изделий.

По основному авт. св. № 798258 известно устройство для закрепления ленточной арматуры, содержащее обойму и установленный в ней набор клиньев. В клиньях образованы волнообразные, сходящиеся друг к другу прорезы, а обойма выполнена в виде пакета пластин с отверстием для установки набора клиньев [1].

Однако известное устройство не обеспечивает надежного закрепления арматуры.

Цель изобретения — повышение надежности закрепления арматуры.

Цель достигается тем, что в устройстве для закрепления ленточной арматуры пакет выполнен из чередующихся металлических и пластмассовых пластин.

На чертеже изображено предлагаемое устройство, продольный разрез.

Устройство состоит из обоймы, выполненной в виде пакета чередующихся металлических 1 и пластмассовых 2 пластин, в которых образованы отверстия для установ-

ки пластинчатых клиньев 3. В клиньях образованы волнообразные, сходящиеся друг к другу прорезы 4, в которых установлен пучок из ленточной арматуры 5.

Устройство работает следующим образом.

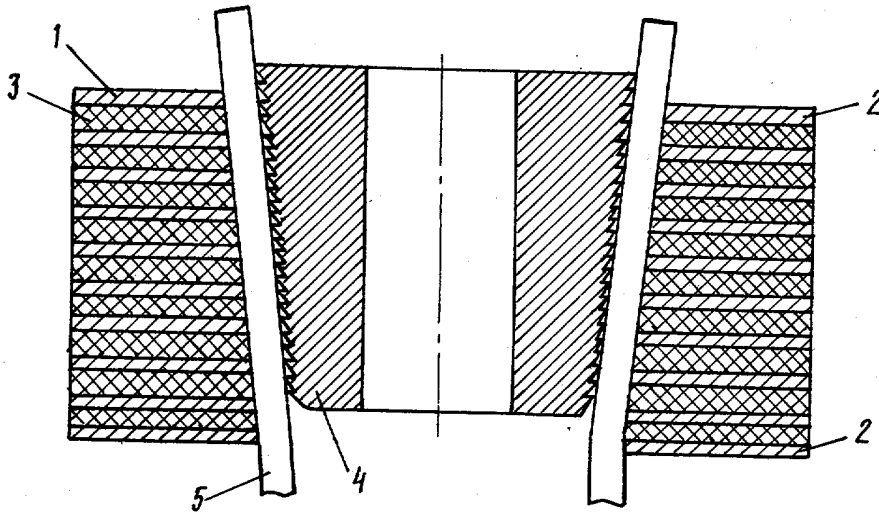
Пучок из ленточной арматуры 5 пропускают через обойму, набранную из чередующихся металлических 1 и пластмассовых 2 пластин, и раздвигают его с последующей фиксацией концов в волнообразных прорезах 4 пластинчатых клиньев 3, которые затем вводят в обойму, осуществляя тем самым предварительную опрессовку концов пучка из ленточной арматуры 5 в прорезах 4 пластинчатых клиньев 3. При натяжении пучка из ленточной арматуры 5 происходит дополнительное его обжатие на участках анкеровки в прорезах 4 без сдвига, что исключает разрушение поверхности ленточной арматуры.

Формула изобретения

Устройство для закрепления ленточной арматуры по авт. св. № 798258, отличающее

ся тем, что, с целью повышения надежности закрепления арматуры, пакет выполнен из чередующихся металлических и пластмассовых пластин.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР
№ 798258, кл. Е 04 С 5/12, 1977.



Редактор О. Половка
Заказ 2526/39

Составитель В. Герасимов
Техред А. Бойкас
Тираж 721

Корректор У. Пономаренко
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4