



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205439319 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 10

(21) 申请号 201520980441. 2

(22) 申请日 2015. 12. 02

(73) 专利权人 江苏旭田环保机械有限公司

地址 226000 江苏省南通市通州区西亭镇青年东路 158 号

(72) 发明人 刘荣华

(51) Int. Cl.

B30B 9/30(2006. 01)

B30B 15/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

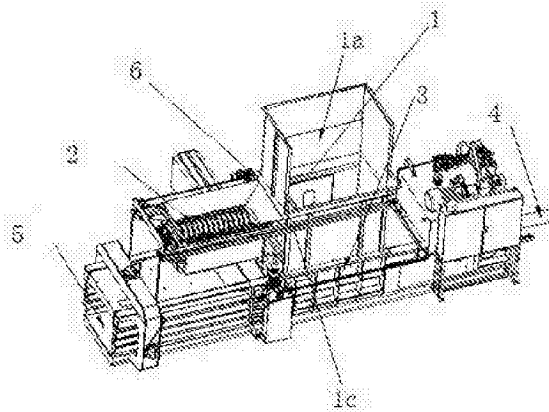
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型的多用途液压打包机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种新型的多用途液压打包机,包括料箱、刺破机构、压缩腔、主推油缸、出包口、移进移出链轮机构,所述料箱为长方体铁盒,在料箱的一侧安装有刺破机构,在料箱的下方设有压缩腔,在压缩腔的一侧安装有出包口,在压缩腔的另一侧安装有主推油缸,移进移出链轮机构安装在刺破机构的外侧,通过料箱、刺破机构、压缩腔、主推油缸、出包口、移进移出链轮机构的配合使用能够节约空间,极大减少能耗,节约操作成本和人员劳动负担,节约成本,在 PET 瓶压缩打包前将瓶体刺破,以便压缩时顺利排出空气,使用普通废纸打包机就可使包块密实。并且在平常压缩打包废纸时此刺破机构可以移出机器落料口,不影响原有的废纸压缩打包功能。



1. 一种新型的多用途液压打包机,其特征在于:包括料箱(1)、刺破机构(2)、压缩腔(3)、主推油缸(4)、出包口(5)、移进移出链轮机构(6),所述料箱(1)为长方体铁盒,在料箱(1)的一侧安装有刺破机构(2),在料箱(1)的下方设有压缩腔(3),在压缩腔(3)的一侧安装有出包口(5),在压缩腔(3)的另一侧安装有主推油缸(4),移进移出链轮机构(6)安装在刺破机构(2)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的多用途液压打包机,其特征在于:所述料箱(1)的上方安装有三面焊接在一起,一面开口的挡板(1a)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的多用途液压打包机,其特征在于:所述料箱(1)和刺破机构(2)安装在一起的一面设置有开口(1b)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的多用途液压打包机,其特征在于:所述料箱(1)的两侧设置有滑槽架(1c),两侧的滑槽架(1c)通过固定支撑架安装在出包口(5)的上方,刺破机构(2)安装在滑槽架(1c)上。

一种新型的多用途液压打包机

[0001] 技术领域:

[0002] 本实用新型涉及废弃物回收领域,尤其涉及一种新型的多用途液压打包机。

[0003] 背景技术:

[0004] 废物回收是把人类活动过程中产生的废弃物进行处理和再次利用的收集过程。可根据废物的性质,或行业性质实行分类回收。如工矿业废物,以废金属为主;生活废物种类则较复杂,有有机物、无机制品、金属制品等。为了提高回收和处理废物的效率和效益,城市生活废物也应开展分类回收。可在城市街道设立装载纸张类、金属类、玻璃类、塑料制品类和无机杂品类的专门容器,为充分处理和利用废弃物提供条件。

[0005] 有害垃圾对环境影响巨大,该如何分类和回收是个很大的问题。很多区试点单位和小区,发现有害废物回收竟然还处于空白地带,不少地方出现有回收桶却没居民投放,或居民投放了但没企业回收的尴尬局面。

[0006] 在废弃物回收中废弃的PET瓶通常占很大的比例,现有的液压压缩废纸的废弃物打包机,如果用来压缩打包PET瓶,由于无法有效排出瓶子中的气体,特别容易导致包块松散,压实密度不够,达不到打包压缩的目的。要解决这个问题,传统方法是使用专用设备或极大增加液压吨位来解决此问题。这样做的话往往会大幅度的提高回收废弃的PET瓶的成本。

[0007] 实用新型内容:

[0008] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种结构紧凑、节约空间,极大减少能耗,节约操作成本和人员劳动负担,节约成本,在PET瓶压缩打包前将瓶体刺破,以便压缩时顺利排出空气,使用普通废纸打包机就可使包块密实。并且在平常压缩打包废纸时此刺破机构可以移出机器落料口,不影响原有的废纸压缩打包功能的技术方案。

[0009] 一种新型的多用途液压打包机,包括料箱、刺破机构、压缩腔、主推油缸、出包口、移进移出链轮机构,所述料箱为长方体铁盒,在料箱的一侧安装有刺破机构,在料箱的下方设有压缩腔,在压缩腔的一侧安装有出包口,在压缩腔的另一侧安装有主推油缸,移进移出链轮机构安装在刺破机构的外侧。

[0010] 作为优选,料箱的上方安装有三面焊接在一起,一面开口的挡板。

[0011] 作为优选,料箱和刺破机构安装在一起的一面设置有开口。

[0012] 作为优选,料箱的两侧设置有滑槽架,两侧的滑槽架通过固定支撑架安装在出包口的上方,刺破机构安装在滑槽架上。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:

[0014] (1)本实用新型通过料箱、刺破机构、压缩腔、主推油缸、出包口、移进移出链轮机构的配合使用能够节约空间,极大减少能耗,节约操作成本和人员劳动负担,节约成本,在PET瓶压缩打包前将瓶体刺破,以便压缩时顺利排出空气,使用普通废纸打包机就可使包块密实。并且在平常压缩打包废纸时此刺破机构可以移出机器落料口,不影响原有的废纸压缩打包功能。

[0015] (2)本实用新型中料箱的上方安装有三面焊接在一起,一面开口的挡板,保证装入

料箱中足够多的PET瓶,提高了实用新型的使用效率。

[0016] (3)实用新型中料箱和刺破机构安装在一起的一面设置有开口,保证了刺破机构通过移进移出链轮机构的控制可以让刺破机构进入料箱中刺破PET瓶。

[0017] (4)在本实用新型中料箱的两侧设置有滑槽架,两侧的滑槽架通过固定支撑架安装在出包口的上方,刺破机构安装在滑槽架上,通过移进移出链轮机构的控制刺破机构可以沿着滑槽架进入或退出料箱,节约操作成本和人员劳动负担。

[0018] 附图说明:

[0019] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型料箱开口结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型刺破机构使用示意图。

[0022] 具体实施方式:

[0023] 为使本实用新型的实用新型目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的实施方式作进一步地详细描述。

[0024] 如图1~图3所示,本实用新型提供一种新型的多用途液压打包机,包括料箱1、刺破机构2、压缩腔3、主推油缸4、出包口5、移进移出链轮机构6,所述料箱1为长方体铁盒,在料箱1的一侧安装有刺破机构2,在料箱1的下方设有压缩腔3,在压缩腔3的一侧安装有出包口5,在压缩腔3的另一侧安装有主推油缸4,移进移出链轮机构6安装在刺破机构2的外侧。

[0025] 并且,实用新型中料箱1的上方安装有三面焊接在一起,一面开口的挡板1a,保证装入料箱1中足够多的PET瓶,提高了实用新型的使用效率。

[0026] 而且,本实用新型中料箱1和刺破机构2安装在一起的一面设置有开口1b,保证了刺破机构2通过移进移出链轮机构6的控制可以让刺破机构2进入料箱1中刺破PET瓶。

[0027] 最后,本实用新型中料箱1的两侧设置有滑槽架1c,两侧的滑槽架1c通过固定支撑架安装在出包口5的上方,刺破机构2安装在滑槽架1c上,通过移进移出链轮机构6的控制刺破机构2可以沿着滑槽架1c进入或退出料箱1,节约操作成本和人员劳动负担。

[0028] 上述实施例只是本实用新型的较佳实施例,并不是对本实用新型技术方案的限制,只要是不经过创造性劳动即可在上述实施例的基础上实现的技术方案,均应视为落入本实用新型专利的权利保护范围内。

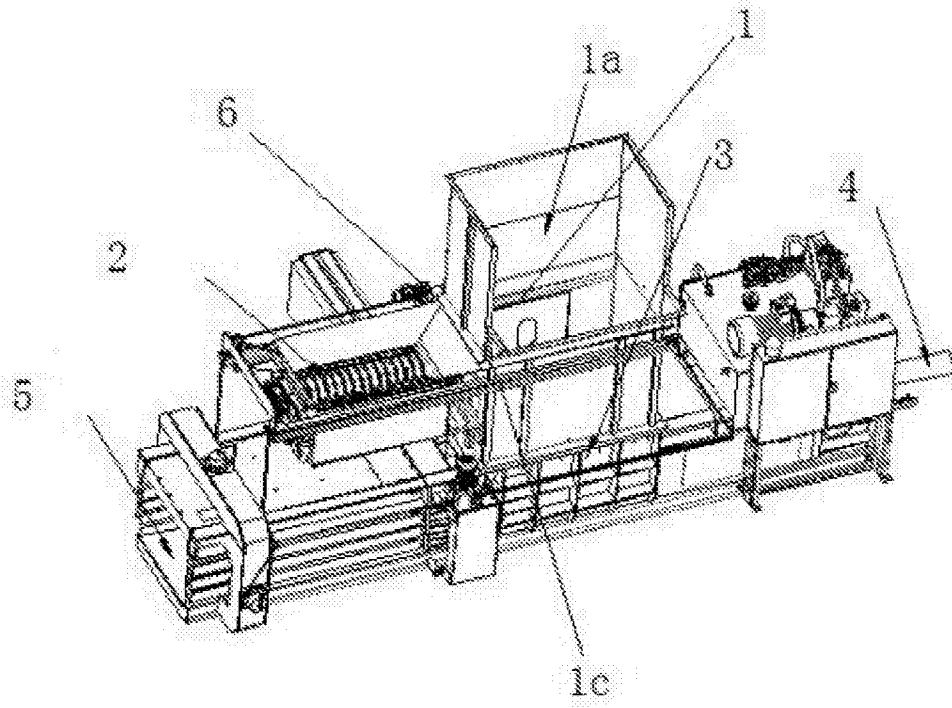


图1

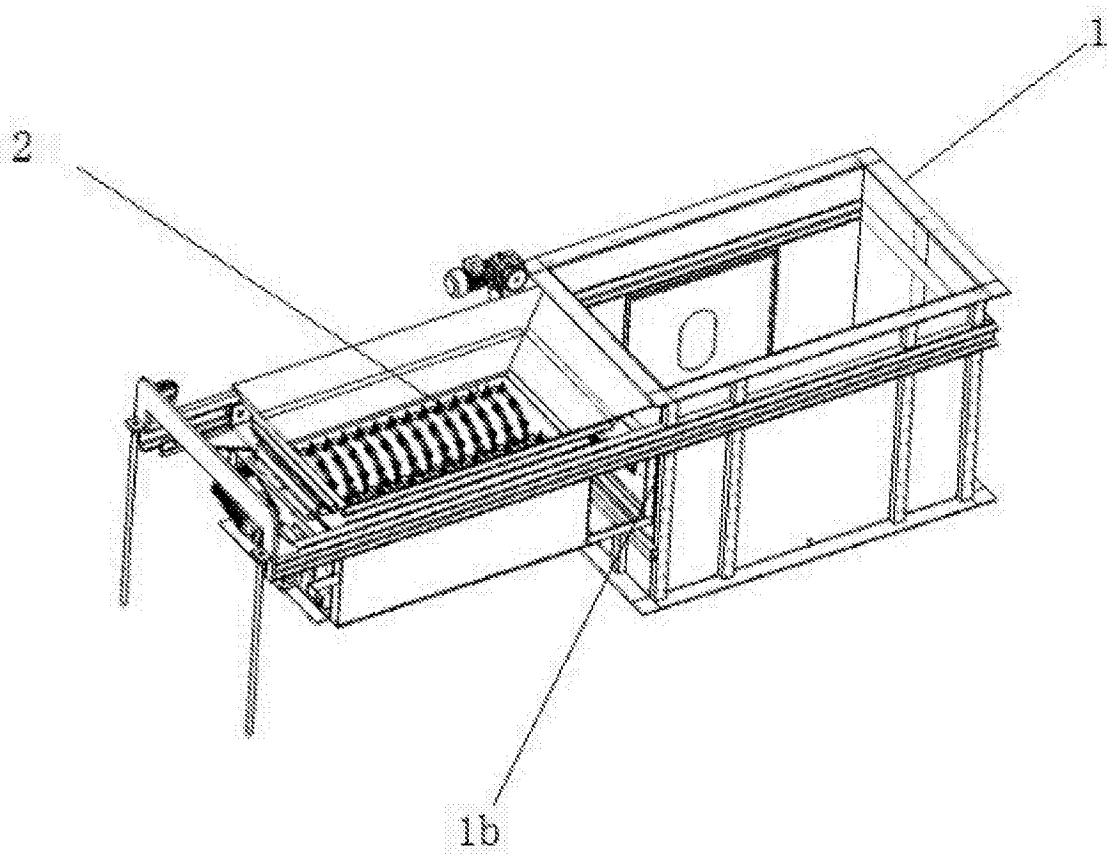


图2

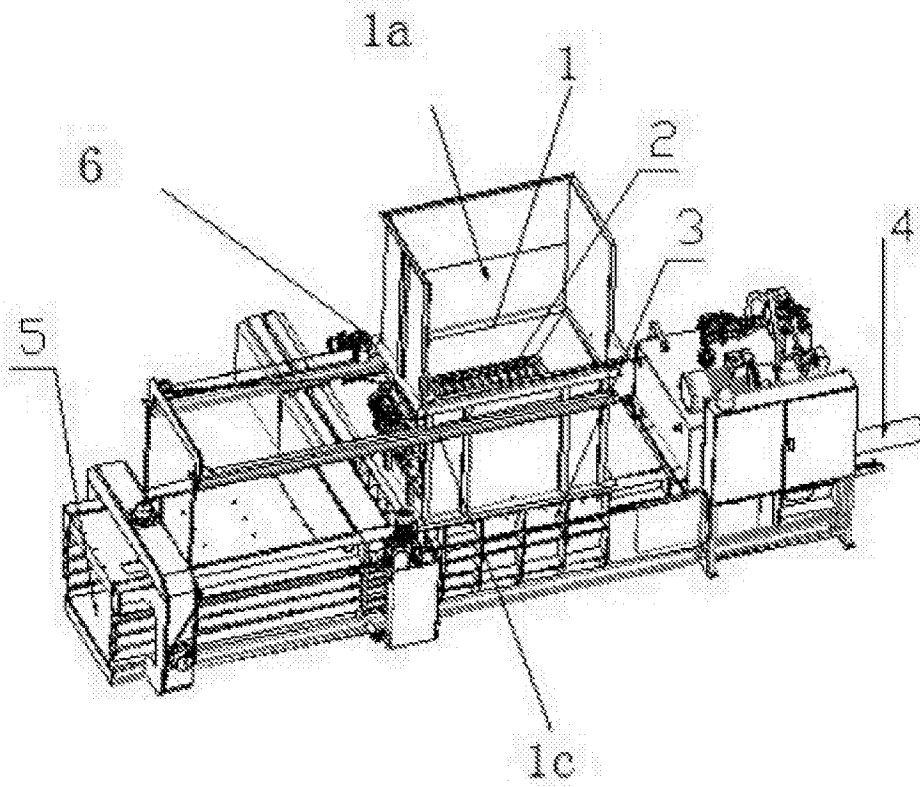


图3