

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16201**

(51) Klasyfikacja:
06-11

(21) Numer zgłoszenia: **15963**

(22) Data zgłoszenia: **19.01.2010**

(54)

Taśma antypoślizgowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2011 WUP 02/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Cezary Artur Bastek, Ełk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Bastek Cezary Artur, Ełk, (PL)

PL 16201

Taśma antypoślizgowa

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest taśma antypoślizgowa stosowana do zabezpieczania schodów oraz śliskich i niebezpiecznych powierzchni odporna na ścieranie wykonana z dwóch rodzajów termoplastów gdzie twardy termoplast stanowi rdzeń taśmy nadający sztywność i wytrzymałość a miękkie termoplasty tworzą powłokę antypoślizgową.

Znane są z dotychczasowego stanu techniki taśmy antypoślizgowe wykonane z taśm PCW pokrytych w całości materiałem trudnościeralnym o chropowatej powierzchni oraz taśmy antypoślizgowe wykonane z gumy oraz materiałów gumopodobnych z powierzchnią profilowaną. Większość taśm dostępnych na rynku posiada na spodniej stronie klej umożliwiający szybki montaż.

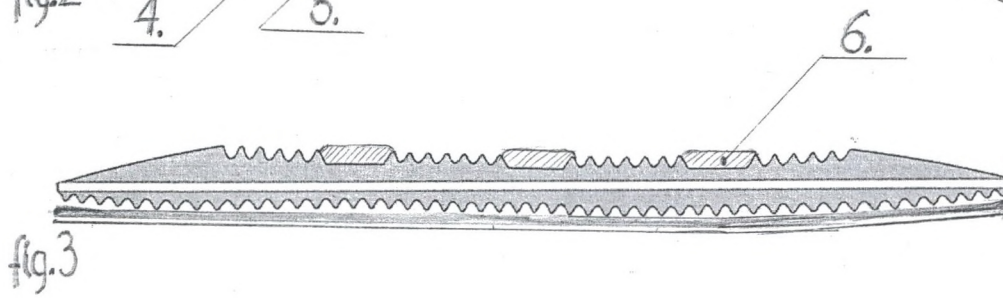
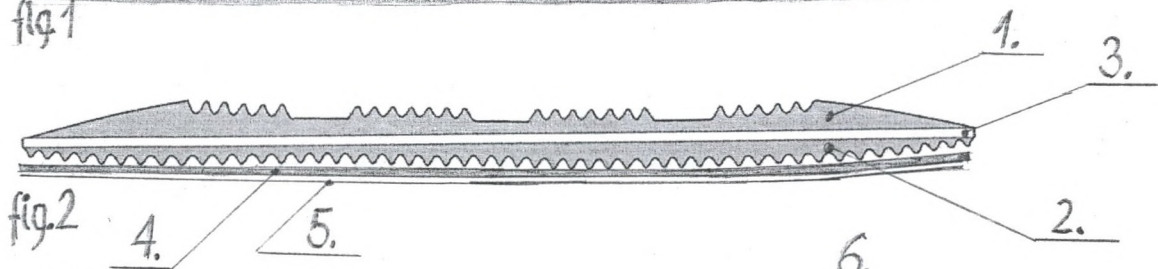
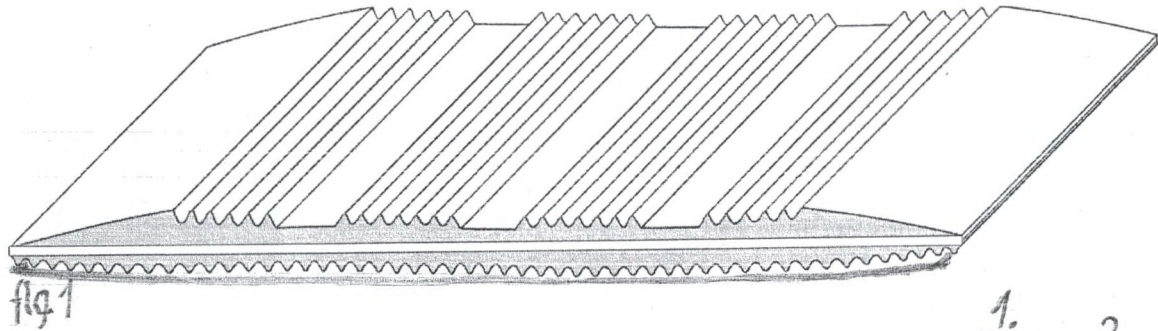
Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku fig. 1, gdzie taśma antypoślizgowa jest pokazana w widoku perspektywicznym a fig. 2 przedstawia odmianę pierwszą a fig. 2 odmianę drugą w przekroju poprzecznym.

Taśma antypoślizgowa przedstawiona na fig. 2 odmiana pierwsza posiada postać wydłużonego trapezu którego krótsze boki są nachylone pod kątem ostrym w stosunku do podstawy trapezu. Górna powierzchnia 1, nad warstwą rdzenia 3, posiada ryflowaną powierzchnię antypoślizgową. Górna powierzchnia jest tak uformowana, że składa się na przemian z pasa ryflowanego wzdłużnego oraz pasa wzdłużnego nie ryflowanego przypominającego

swoim kształtem otwarty trapez . Odmiana druga przedstawiona na fig.3 różni się tym od odmiany pierwszej , że wzdłużne pasy przypominające swoim kształtem otwarte trapezy są wypełnione kompozycją kleju oraz cząstek materiału ściernego 6.

Dolna część 2 , poniżej części rdzenia 3 , posiada ryflowanie na całej powierzchni w odmianie pierwszej fig.2 jak i drugiej fig.3 . Spodnia część 2 , w odmianie pierwszej jak i w drugiej pokryta jest warstwą kleju 4 , pokrytego zabezpieczającą taśmą silikonową 5 .

Cechy istotne wzoru przemysłowego polegają na tym , że taśma antypoślizgowa ma postać zewnętrzną przypominającą swym kształtem wydłużony trapez , którego krótsze boki są nachylone pod kątem ostrym w taki sposób , że boki krótsze przechodzą lekko ukośnie w górną powierzchnię 1 , która jest podzielona na przemian wzdłużnymi pasami ryflowanymi oraz pasami nieryflowanymi . Pasy nieryflowane przypominają kształtem otwarty trapez . W odmianie drugiej taśmy antypoślizgowej fig.3 wzdłużne pasy nieryflowane są wypełnione kompozycją kleju i materiału trudnościeralnego 6 , na całej długości taśmy . Górna powierzchnia antypoślizgowa wykonana z miękkiego termoplastu jest umieszczona nad rdzeniem 3 , wykonanym z twardego termoplastu który ma kształt wydłużonego prostokąta . Dolna część 2 w kształcie przypominającym wydłużony prostokąt umieszczona jest pod rdzeniem 3 , wykonana z miękkiego termoplastu i jest ryflowana na całej szerokości taśmy w odmianie pierwszej fig. 2 jak i odmianie drugiej fig. 3 . Dolna powierzchnia taśmy antypoślizgowej w odmianie pierwszej jak i w odmianie drugiej pokryta jest warstwą kleju 4 , zabezpieczonego taśmą silikonową 5 .



Up 15963

Rp - 16201