



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206005707 U

(45)授权公告日 2017.03.15

(21)申请号 201620981165.6

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 赵明强

地址 239211 安徽省滁州市来安县张山乡  
苟滩村花园组32号

(72)发明人 赵明强

(51)Int.Cl.

A21C 11/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

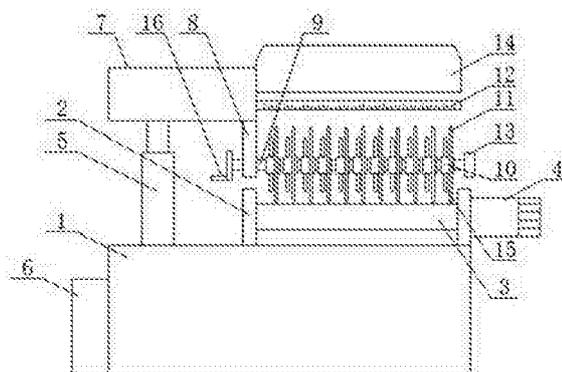
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种面条切条装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种面条切条装置,包括工作台、立板、驱动辊,的驱动辊的左右两端通过轴承分别安装在左右立板上,电机的输出轴与驱动辊的右端固连,液压油缸通过油管与液压控制站相连接,液压油缸的活塞杆的上端水平固设一个横板,横板的下表面上竖直固设一个支撑板,支撑板上水平安装一个丝杆,丝杆上从左到右通过螺纹连接的方式安装多个套筒,每一个套筒上均竖直固设一个刀盘,刀盘的刀刃与驱动辊的圆周面相接触。本实用新型具有可切出不同宽度的面条等优点。



1. 一种面条切条装置,包括工作台(1)、立板(2)、驱动辊(3),所述的工作台(1)的左右两端分别竖直固设一个立板(2),所述的驱动辊(3)呈水平状态,所述的驱动辊(3)的左右两端通过轴承分别安装在左右立板(2)上,所述的右侧的立板(2)上固设一个电机(4),所述的电机(4)的输出轴与驱动辊(3)的右端固连,其特征在于:所述的工作台(1)的上表面上固设一个液压油缸(5),所述的工作台(1)的一侧设置一个液压控制站(6),所述的液压油缸(5)通过油管与液压控制站(6)相连接,所述的液压油缸(5)的活塞杆的上端水平固设一个横板(7),所述的横板(7)的下表面上竖直固设一个支撑板(8),所述的支撑板(8)上水平安装一个丝杆(9),所述的丝杆(9)的左端通过轴承与支撑板(8)相连接,所述的丝杆(9)在驱动辊(3)的正上方,所述的丝杆(9)上从左到右通过螺纹连接的方式安装多个套筒(10),所述的每一个套筒(10)上均竖直固设一个刀盘(11),所述的刀盘(11)的刀刃与驱动辊(3)的圆周面相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种面条切条装置,其特征在于:所述的支撑板(8)上水平固设一个标尺(12),所述的标尺(12)在刀盘(11)的正上方。

3. 根据权利要求1所述的一种面条切条装置,其特征在于:所述的丝杆(9)的右端通过螺纹连接的方式安装一个限位板(13)。

4. 根据权利要求1或2所述的一种面条切条装置,其特征在于:所述的横板(7)上固设一个风扇(14),所述的风扇(14)在标尺(12)的正上方。

5. 根据权利要求1所述的一种面条切条装置,其特征在于:所述的套筒(10)的外圆周面上固设多个摇杆(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种面条切条装置,其特征在于:所述的丝杆(9)的左端固设一个手轮(16)。

## 一种面条切条装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及面条的生产加工领域,具体是涉及一种面条切条装置。

### 背景技术

[0002] 面条是一种制作简单,食用方便,营养丰富,既可主食又可快餐的健康保健食品,早已为世界人民所接受与喜爱。

[0003] 其中,为了提高面条的生产效率,尤其是面条加工厂,人们已逐渐采用面条成条机代替传统的手工切条方式来加工面条,即加工人员将已经压扁的面皮输送到面条切条机内,然后将扁状的面皮切割成条状,其中为了将面皮切割成条状,加工人员会设置多个刀盘以实现对面皮的切割,但是,现有的面条切条机的相邻两个刀盘之间的距离是固定的,这就造成一台面条成条机只能加工出一种宽度的面条,想要加工出更细或者更粗的面条时,只能更换设备,因此给加工人员带来很大的不便,而且这样会增加成本。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可加工出不同宽度的面条、使用方便、节省成本的面条切条装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供以下技术方案:本实用新型公开了一种面条切条装置,包括工作台、立板、驱动辊,所述的工作台的左右两端分别竖直固设一个立板,所述的驱动辊呈水平状态,所述的驱动辊的左右两端通过轴承分别安装在左右立板上,所述的右侧的立板上固设一个电机,所述的电机的输出轴与驱动辊的右端固连,所述的工作台的上表面上固设一个液压油缸,所述的工作台的一侧设置一个液压控制站,所述的液压油缸通过油管与液压控制站相连接,所述的液压油缸的活塞杆的上端水平固设一个横板,所述的横板的下表面上竖直固设一个支撑板,所述的支撑板上水平安装一个丝杆,所述的丝杆的左端通过轴承与支撑板相连接,所述的丝杆在驱动辊的正上方,所述的丝杆上从左到右通过螺纹连接的方式安装多个套筒,所述的每一个套筒上均竖直固设一个刀盘,所述的刀盘的刀刃与驱动辊的圆周面相接触。

[0006] 作为优选,所述的支撑板上水平固设一个标尺,所述的标尺在刀盘的正上方。

[0007] 作为优选,所述的丝杆的右端通过螺纹连接的方式安装一个限位板。

[0008] 作为优选,所述的横板上固设一个风扇,所述的风扇在标尺的正上方。

[0009] 作为优选,所述的套筒的外圆周面上固设多个摇杆。

[0010] 作为优选,所述的丝杆的左端固设一个手轮。

[0011] 本实用新型与现有技术相比具有的有益效果是:

[0012] 1、可加工出不同宽度的面条;

[0013] 2、面条加工精度高,加工效果好;

[0014] 3、节省成本;

[0015] 4、需要降低面条内的水分含量时,可以启动风扇对面条进行吹风以降低面条的含

水量。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种面条切条装置的主视结构示意图。

[0017] 图中标号为:1-工作台;2-立板;3-驱动辊;4-电机;5-液压油缸;6-液压控制站;7-横板;8-支撑板;9-丝杆;10-套筒;11-刀盘;12-标尺;13-限位板;14-风扇;15-摇杆;16-手轮。

### 具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 参照图1可知,本实用新型公开了一种面条切条装置,包括工作台1、立板2、驱动辊3,所述的工作台1的左右两端分别竖直固设一个立板2,所述的驱动辊3呈水平状态,所述的驱动辊3的左右两端通过轴承分别安装在左右立板2上,所述的右侧的立板2上固设一个电机4,所述的电机4的输出轴与驱动辊3的右端固连,所述的工作台1的上表面上固设一个液压油缸5,所述的工作台1的一侧设置一个液压控制站6,所述的液压油缸5通过油管与液压控制站6相连接,所述的液压油缸5的活塞杆的上端水平固设一个横板7,所述的横板7的下表面上竖直固设一个支撑板8,所述的支撑板8上水平安装一个丝杆9,所述的丝杆9的左端通过轴承与支撑板8相连接,所述的丝杆9在驱动辊3的正上方,所述的丝杆9上从左到右通过螺纹连接的方式安装多个套筒10,所述的每一个套筒10上均竖直固设一个刀盘11,所述的刀盘11的刀刃与驱动辊3的圆周面相接触。

[0021] 作为优选,所述的支撑板8上水平固设一个标尺12,所述的标尺12在刀盘11的正上方。

[0022] 作为优选,所述的丝杆9的右端通过螺纹连接的方式安装一个限位板13。

[0023] 作为优选,所述的横板7上固设一个风扇14,所述的风扇14在标尺12的正上方。

[0024] 作为优选,所述的套筒10的外圆周面上固设多个摇杆15。

[0025] 作为优选,所述的丝杆9的左端固设一个手轮16。

[0026] 本实用新型是这样实施的:启动电机4,电机4通过输出轴带动驱动辊3转动,由于刀盘11与驱动辊3相接触,这样驱动辊3的转动会带动刀盘11从动,这样被压扁的面皮经过驱动辊3和刀盘11时,刀盘11与驱动辊3相配合从而实现了将面皮切割成面条的目的,其中,以加工人员想要将面条切割的更宽为例,加工人员可以通过手轮16以保持丝杆9不动,然后旋转套筒10以使套筒10相对于丝杆9进行转动,这样套筒10转动的同时会相对于丝杆9进行移动,这样加工人员只需将相邻的两个套筒10之间的距离调大,这样相邻的两个刀盘11之

间的距离也就变大,这样相邻两个刀盘11所切割出的面条的宽度也就增大,从而实现了切割出更宽的面条的目的,加工比较方便,而且不用再更换机器设备,因此比较节省成本,而且通过设置摇杆15,旋转套筒10时,可以通过摇杆15来旋转套筒10,这样比较方便,节省体力,另外加工人员在调节套筒10之间的宽度时,若出现需要增加或者减少丝杆9上的套筒10的数量时,加工人员只需通过液压控制站6控制液压油缸5的活塞杆向上升起,液压油缸5则通过横板7带动支撑板8向上升起,支撑板8则带动丝杆9向上移动,直至刀片11不再与驱动辊3相接触为止,然后将限位板13从丝杆9上拧下,然后从丝杆9的右端向丝杆9上增加安装套筒10或者从丝杆9上拆卸下多余的套筒10,因此比较方便,另外通过设置标尺12,加工人员可以参照标尺12来调节相邻两个刀盘11之间的距离,因此调节精度更高,加工出的面条宽度精度也就更高,面条加工效果好,而且通过设置手轮16,在断电的情况时,加工人员可以拆卸掉电机4,然后通过手轮16带动丝杆9转动,丝杆9则通过套筒10带动刀盘11来对面皮进行切条,因此使用比较方便,而且通过设置风扇14,加工人员可以在面条切条的过程中,工序需要降低面条含水量时,启动风扇14,风扇14则对面条进行鼓风,从而起到降低面条含水量的目的,加工效果比较好。

[0027] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

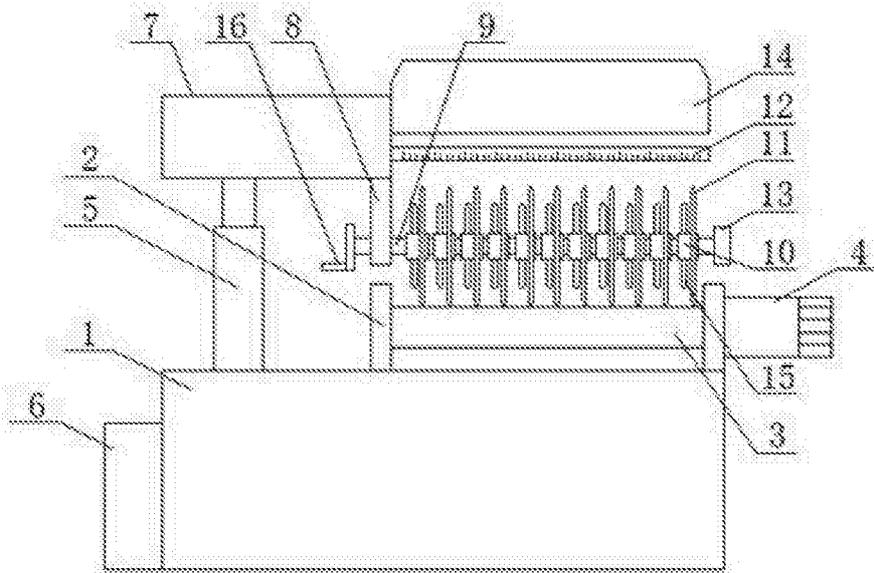


图1