



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221915525 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202420188839.1

(22) 申请日 2024.01.24

(73) 专利权人 中建海龙科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华区观澜街  
道君子布兴发路8号

专利权人 广东海龙建筑科技有限公司

(72) 发明人 罗海川 谭华泰 刘山山 吴泽乐  
党朋飞 毛晔

(74) 专利代理机构 深圳市中科创为专利代理有  
限公司 44384

专利代理师 何路 彭西洋

(51) Int. Cl.

B65D 61/00 (2006.01)

B65D 25/24 (2006.01)

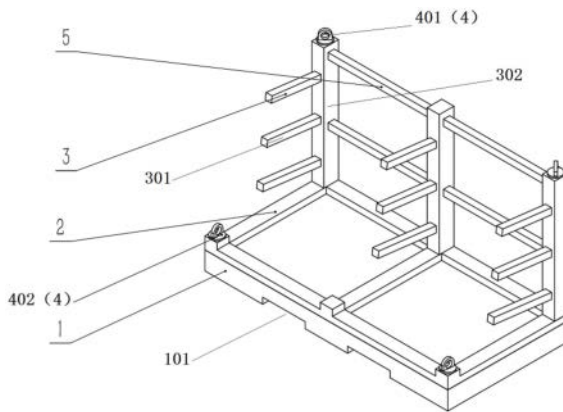
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种钢筋成品存储工装

### (57) 摘要

本实用新型公开一种钢筋成品存储工装,包括:工装底盘、设置在工装底盘上的工装底座、设置在工装底座上的斗字形钢架;所述工装底盘上开设有叉车槽;所述钢架包括多个斗字形钢架、支撑横梁、高低吊环组件;所述多个斗字形钢架竖直的设置在工装底座一侧,且相邻两个斗字形钢架均通过支撑横梁进行连接,用于支撑起吊时斗字形钢架之间的压力;每一所述斗字形钢架的多个伸出杆均向上倾斜,且从上至下依次加长,形成层架存放位置。本实用新型结构的斗字形钢架的多个伸出杆均向上倾斜,且从上至下依次加长,形成层架存放位置,用于存放多种类钢筋成品,实现单个工装多层多种类钢筋成品存放的效果,可实现按钢筋型号分拣分类存放,无需人工二次分拣。



1. 一种钢筋成品存储工装,其特征在于,包括:工装底盘(1)、设置在工装底盘(1)上的工装底座(2)、设置在工装底座(2)上的斗字形钢架(3);

所述工装底盘(1)上开设有叉车槽(101);

所述钢架(3)包括多个斗字形钢架(3)、支撑横梁(5)、高低吊环组件(4);

所述多个斗字形钢架(3)竖直的设置在工装底座(2)一侧,且相邻两个斗字形钢架(3)均通过支撑横梁(5)进行连接,用于支撑起吊时斗字形钢架(3)之间的压力;

每一所述斗字形钢架(3)的多个伸出杆(301)均向上倾斜,且从上至下依次加长,形成层架存放位置;

所述高低吊环组件(4)包括上吊环(401)、与上吊环相对应的下吊环(402),其中下吊环(402)设置在工装底座(2)上,上吊环(401)设置在斗字形钢架(3)上,形成高低吊环组件(4)用于起吊工装,同时利用吊装在下吊环(402)和上吊环(401)上的长短吊钩保证平衡。

2. 根据权利要求1所述的钢筋成品存储工装,其特征在于,每一所述斗字形钢架(3)均包括竖直柱、一端与竖直柱连接的多个伸出杆(301);所述竖直柱固定在工装底座(2)上。

3. 根据权利要求2所述的钢筋成品存储工装,其特征在于,所述多个斗字形钢架(3)的数量为3个,且设为斗字形钢架一、斗字形钢架二、斗字形钢架三;所述斗字形钢架一、斗字形钢架二、斗字形钢架三间隔的分布在工装底座(2)一侧,其中斗字形钢架一、斗字形钢架三置于工装底座(2)两端角,斗字形钢架二置于工装底座(2)中部。

4. 根据权利要求3所述的钢筋成品存储工装,其特征在于,所述斗字形钢架一、斗字形钢架三的顶部设有所述的上吊环(401),所述工装底座(2)的另一侧两端角设有所述的下吊环(402),使上吊环(401)与下吊环(402)形成四个角的高低吊环组件。

5. 根据权利要求2所述的钢筋成品存储工装,其特征在于,所述工装底盘(1)和工装底座(2)通过螺栓进行连接。

6. 根据权利要求5所述的钢筋成品存储工装,其特征在于,所述工装底盘(1)由塑料制作而成。

7. 根据权利要求5所述的钢筋成品存储工装,其特征在于,所述工装底座(2)由钢材料制作而成。

## 一种钢筋成品存储工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋存储技术领域,特别涉及一种钢筋成品存储工装。

### 背景技术

[0002] 在施工现场,通常需要大量不同种类不同型号的钢筋,工地一般将钢筋直接放置在施工的地面上,还有些将钢筋随意堆积于成品堆放工装架上,堆放现场杂乱无章,需要人工进行二次分拣,并且存在二次转运过程,转运过程也不方便,生产施工效率低下,不具备起吊功能,不能在起吊时有效保持平衡,因此需要进一步改进。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的问题,本实用新型提供一种钢筋成品存储工装。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型技术方案如下:

[0005] 本实用新型提供一种钢筋成品存储工装,包括:工装底盘、设置在工装底盘上的工装底座、设置在工装底座上的斗字形钢架;

[0006] 所述工装底盘上开设有叉车槽;

[0007] 所述钢架包括多个斗字形钢架、支撑横梁、高低吊环组件;

[0008] 所述多个斗字形钢架竖直的设置在工装底座一侧,且相邻两个斗字形钢架均通过支撑横梁进行连接,用于支撑起吊时斗字形钢架之间的压力;

[0009] 每一所述斗字形钢架的多个伸出杆均向上倾斜,且从上至下依次加长,形成层架存放位置;

[0010] 所述高低吊环组件包括上吊环、与上吊环相对应的下吊环,其中下吊环设置在工装底座上,上吊环设置在斗字形钢架上,形成高低吊环组件用于起吊工装,同时利用吊装在下吊环和上吊环上的长短吊钩保证平衡。

[0011] 优选地,每一所述斗字形钢架均包括竖直柱、一端与竖直柱连接的多个伸出杆;所述竖直柱固定在工装底座上。

[0012] 优选地,所述多个斗字形钢架的数量为3个,且设为斗字形钢架一、斗字形钢架二、斗字形钢架三;所述斗字形钢架一、斗字形钢架二、斗字形钢架三间隔的分布在工装底座一侧,其中斗字形钢架一、斗字形钢架三置于工装底座两端角,斗字形钢架二置于工装底座中部。

[0013] 优选地,所述斗字形钢架一、斗字形钢架三的顶部设有所说的上吊环,所述工装底座的另一侧两端角设有所说的下吊环,使上吊环与下吊环形成四个角的高低吊环组件。

[0014] 优选地,所述工装底盘和工装底座通过螺栓进行连接。

[0015] 优选地,所述工装底盘由塑料制作而成。

[0016] 优选地,所述工装底座由钢材料制作而成。

[0017] 采用本实用新型的技术方案,具有以下有益效果:

[0018] 本实用新型结构的斗字形钢架的多个伸出杆均向上倾斜,且从上至下依次加长,

形成层架存放位置,用于存放多种类钢筋成品,实现单个工装多层多种类钢筋成品存放的效果,可实现按钢筋型号分拣分类存放,无需人工二次分拣,提升钢筋供给效率。

[0019] 本实用新型形成高低吊环组件用于起吊工装,同时利用吊装在吊环上的长短吊钩保证平衡,提高起吊效率。

[0020] 本实用新型在相邻两个斗字形钢架均通过支撑横梁进行连接,用于支撑起吊时斗字形钢架之间的压力,提高工装使用寿命。

[0021] 本实用新型采用工装底盘上开有叉车槽,方便后续插入叉车进行转运,提高搬运效率。

## 附图说明

[0022] 图1为本实用新型结构示意图。

## 具体实施方式

[0023] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0026] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之

[0028] “下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0029] 参照图1,本实用新型提供一种钢筋成品存储工装,包括:工装底盘1、设置在工装底盘1上的工装底座2、设置在工装底座2上的斗字形钢架3;

[0030] 所述工装底盘1上开设有叉车槽101,方便后续插入叉车进行转运;

[0031] 所述钢架3包括多个斗字形钢架3、支撑横梁5、高低吊环组件4;

[0032] 所述多个斗字形钢架3竖直的设置在工装底座2一侧,且相邻两个斗字形钢架3均通过支撑横梁5进行连接,用于支撑起吊时斗字形钢架3之间的压力,提高使用寿命,且邻两个斗字形钢架3均通过两个支撑横梁5进行连接;

[0033] 每一所述斗字形钢架3的多个伸出杆301均向上倾斜,且从上至下依次加长,形成层架存放位置,用于存放多种类钢筋成品;每一所述斗字形钢架3均包括竖直柱、一端与竖直柱连接的多个伸出杆301;所述竖直柱固定在工装底座2上,其中多个伸出杆301的数量为3个。

[0034] 所述高低吊环组件4包括上吊环401、与上吊环相对应的下吊环402,其中下吊环402设置在工装底座2上,上吊环401设置在斗字形钢架3上,形成高低吊环组件4用于起吊工装,同时利用吊装在下吊环402和上吊环401上的长短吊钩保证平衡,提高起吊效率。

[0035] 进一步的,所述多个斗字形钢架3的数量为3个,且设为斗字形钢架一、斗字形钢架二、斗字形钢架三;所述斗字形钢架一、斗字形钢架二、斗字形钢架三间隔的分布在工装底座2一侧,其中斗字形钢架一、斗字形钢架三置于工装底座2两端角,斗字形钢架二置于工装底座2中部,所述斗字形钢架一、斗字形钢架三的顶部设有所说的上吊环401,所述工装底座2的另一侧两端角设有所说的下吊环402,使上吊环401与下吊环402形成四个角的高低吊环组件。

[0036] 进一步的,所述工装底盘1和工装底座2通过螺栓进行连接,方便拆卸安装;所述工装底盘1由塑料制作而成,以减轻重量,方便后续进行转运;所述工装底座2由钢材料制作而成,所述工装底座2尺寸与工装底盘1一致,为整个工装最大的边界,作为稳定底座以及第一层存放位。

[0037] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是在本实用新型的实用新型构思下,利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本实用新型的专利保护范围内。

