

**B 27 M**

**Ans.nr.: 1300/84**

**Indleveret: 29 feb 1984**

**Løbedag: 29 feb 1984**

**Alm. tilgængelig: 30 aug 1985**

**Prioritet: -**

**\*IN CLIMA A/S; Odense, DK.**

**Opfinder: Winston Juul Friis \*Sørensen; DK.**

**Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau**

**Fremgangsmåde til fremstilling af en lamineret konstruktionsdel af træ samt konstruktionsdel fremstillet ved fremgangsmåden**

**1300-84**

#### **S A M M E N D R A G**

Ved en fremgangsmåde til fremstilling af en konstruktionsdel af lamineret træ kan man dreje konstruktionsdelen  $180^{\circ}$  samtidigt med, at man bukker delen  $90^{\circ}$  i lamelplanen. Den herved fremkomne konstruktionsdel har to endeflader (5,6) en første finerflade, der består af to sammenhængende flader (1a, 1b), en anden finerflade (4), der består af to sammenhængende flader (4a, 4b), en første kantflade, der består af sammenhængende flader (3a, 3b) og en anden kantflade (2b).

Ved fremgangsmåden opnås, at man kan fremstille konstruktionsdele med enhver ønsket drejning/bukning, hvilke konstruktionsdele især er velegnede til fremstilling af møbler.

1300-84

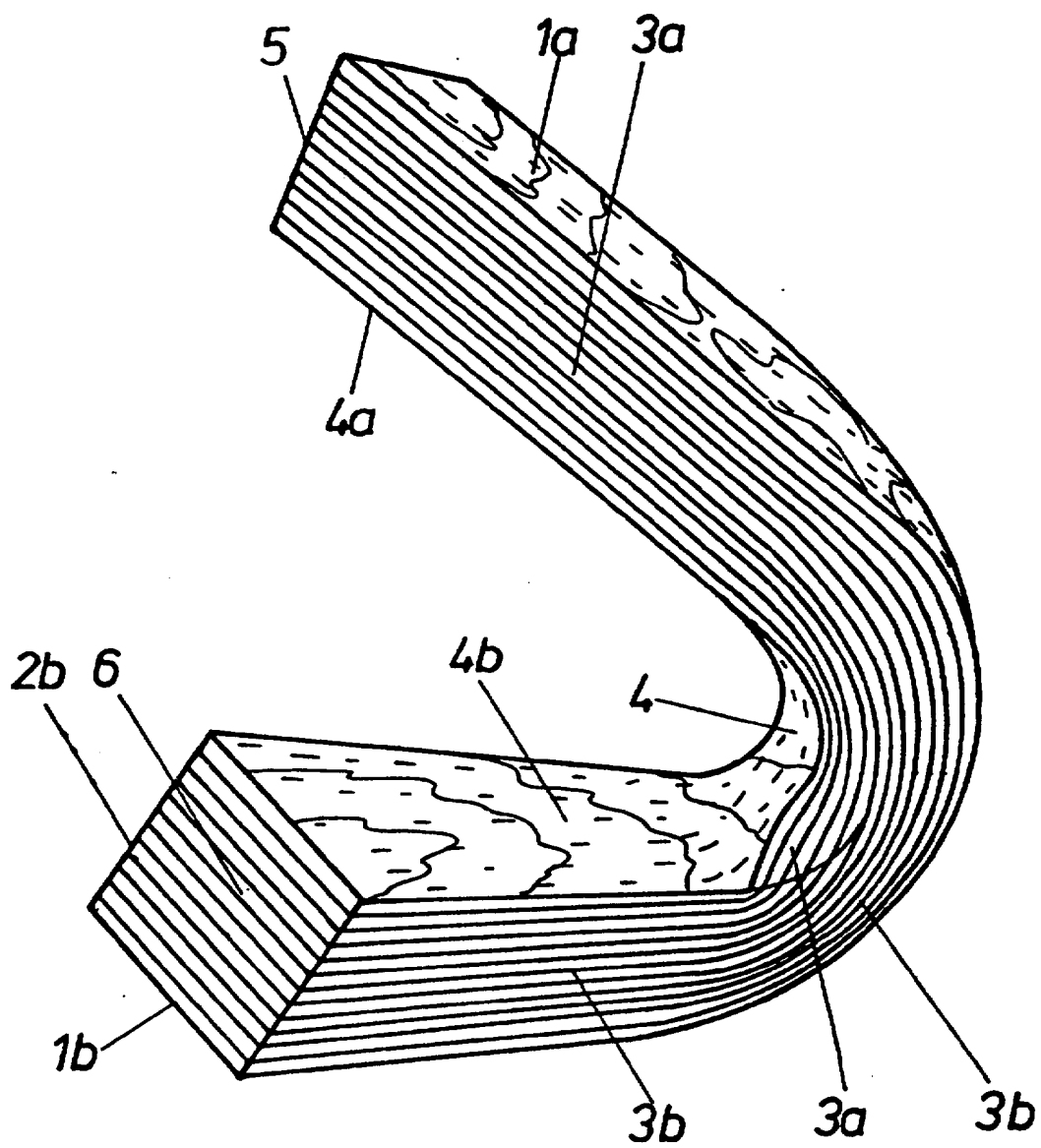


Fig. 4