



(12) 发明专利申请

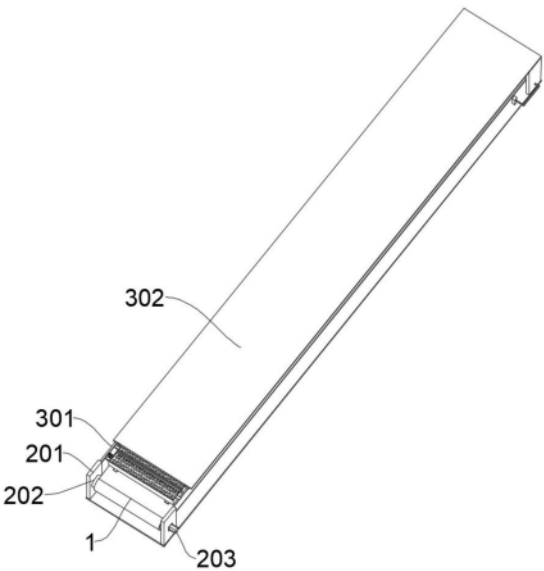
(10) 申请公布号 CN 117166330 A
(43) 申请公布日 2023. 12. 05

(21) 申请号 202311146951.5
(22) 申请日 2023.09.07
(71) 申请人 中国十七冶集团有限公司
地址 243000 安徽省马鞍山市花山区雨山
东路88号
(72) 发明人 储志超 魏启彬 陈天马 孙俊
(74) 专利代理机构 北京华智则铭知识产权代理
有限公司 11573
专利代理师 赵崇智
(51) Int.Cl.
E01C 23/088 (2006.01)
E01C 19/10 (2006.01)
E01C 19/05 (2006.01)

权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称
一种铣刨机的沥青回收传动机构及使用方法

(57) 摘要
本发明公开了一种铣刨机的沥青回收传动机构及使用方法,沥青路面养护领域。包括设置在铣刨机上的输送带;还包括用于输送带输送驱动的输送驱动组件,所述输送带上通过连接组件连接有多个操作框,所述操作框上设置有用用于沥青骨料输送过程中分料的分料组件;分料组件包括滑动连接在操作框上的滑板,所述滑板与操作框相互匹配设置,所述滑板上开设有多个过滤孔,所述操作框的内部设置有多组用于滑板支撑的支撑组件,所述操作框上设置有用用于分料后出料的出料组件,所述操作框的外侧设置有用用于对操作框移动过程中振动敲击的振动敲击组件。本发明解决了传统技术方式中回收和分料分类处理方式,带来的影响沥青回收再利用效率问题。



1. 一种铣刨机的沥青回收传动机构, 包括安装在铣刨机上的输送带(1); 其特征在于, 还包括:

输送驱动组件, 输送驱动组件用于输送带(1) 输送驱动, 输送带(1) 上通过安装连接组件连接有多个操作框(4), 多个操作框(4) 平行安装;

分料组件, 分料组件安装在操作框(4) 内, 适于沥青骨料输送并分料; 分料组件包括滑动连接在操作框(4) 内的滑板(501), 滑板(501) 与操作框(4) 相适配, 滑板(501) 上开设有多个过滤孔(502);

支撑组件, 支撑组件安装在操作框(4) 的内部且安装有多组, 用于支撑滑板(501);

出料组件, 出料组件安装在操作框(4) 的一端, 适于沥青骨料分料后出料;

推动组件, 推动组件安装在输送驱动组件上并适于与出料组件间歇抵接;

振动敲击组件, 振动敲击组件安装在操作框(4) 的远离出料组件的一侧, 且适于在操作框(4) 沿输送带(1) 移动中, 振动敲击操作框(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构, 其特征在于: 输送驱动组件包括两个安装架(201), 两个安装架(201) 上转动连接有安装辊(202), 输送带(1) 绕接在两组安装辊(202) 之间;

一个安装架(201) 上安装有驱动电机(203), 驱动电机(203) 的输出端与安装辊(202) 相连接;

两个安装架(201) 之间安装有用于输送防护的输送防护组件。

3. 根据权利要求2所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构, 其特征在于: 所述输送防护组件包括位于输送带(1) 两侧的侧板(301), 侧板(301) 的两端分别与对应的安装架(201) 相固定;

输送带(1) 的上下两侧安装有挡板(302), 挡板(302) 固定在两个安装架(201) 之间。

4. 根据权利要求3所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构, 其特征在于: 所述支撑组件包括固定在操作框(4) 内部的套管(601), 套管(601) 上滑动连接有滑杆(602), 滑杆(602) 的一端与滑板(501) 相固定, 套管(601) 的外侧套设有弹簧(603), 弹簧(603) 的两端分别与操作框(4) 与滑板(501) 相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构, 其特征在于: 所述出料组件包括开设在操作框(4) 上的滑动槽(701), 滑动槽(701) 上滑动连接有连接板(702), 连接板(702) 的一端与滑板(501) 相固定, 连接板(702) 的下端固定有传动销(703), 安装架(201) 上设置有用与传动销(703) 相抵并推动的推动组件;

推动组件包括固定在安装架(201) 一侧的U型板(801), U型板(801) 的一端固定有推板(802), 推板(802) 的一侧开设有用与传动销(703) 相抵推动的斜面(803)。

6. 根据权利要求5所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构, 其特征在于: 所述振动敲击组件包括固定在操作框(4) 远离滑动槽(701) 一侧的支撑板(1101), 支撑板(1101) 上转动连接有安装轴(1102), 安装轴(1102) 上固定有驱动盘(1103), 驱动盘(1103) 与安装轴(1102) 同心设置, 驱动盘(1103) 上环形阵列固定有多个用于操作框(4) 外侧侧壁相抵敲击的敲击头(1104), 操作框(4) 的一侧设置有用与对安装轴(1102) 转动的转动组件。

7. 根据权利要求6所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构, 其特征在于: 所述转动组件包括安装在操作框(4) 一侧的安装盘(1001), 安装盘(1001) 上环形阵列开设有多个用于与

侧板(301)内侧侧壁相抵推动的凸起(1002),安装轴(1102)的一端与安装盘(1001)相固定,且安装盘(1001)与安装轴(1102)同心设置。

8.根据权利要求7所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构,其特征在于:所述凸起(1002)由橡胶材料制成。

9.根据权利要求8所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构,其特征在于:所述连接组件包括固定在操作框(4)下端的多个安装杆(901),各个安装杆(901)远离操作框(4)的一端固定有橡胶板(902),橡胶板(902)固定在输送带(1)上。

10.一种如权利要求9所述的铣刨机的沥青回收传动机构的使用方法,其特征在于:

步骤一、铣刨机对路面处理后,通过输送带(1)对处理后的沥青材料进行回收传送,在回收传送的过程中,回收传送的沥青材料落入输送带(1)的各个操作框(4)的内部;

落入至操作框(4)内部的沥青材料通过滑板(501)上的各个过滤孔(502),对落入的沥青材料进行过滤,粒径较大的沥青材料存料在滑板(501)的上方,而粒径较小的沥青材料穿过过滤孔(502)落入至滑板(501)的下方,通过滑板(501)的过滤作用,对回收传送的沥青材料进行分层收集;

步骤二、操作框(4)对沥青材料进行分层收集后,通过输送带(1)对操作框(4)内部收集的沥青材料进行输送,在输送的过程中,当操作框(4)运动至输送带(1)的下方时,在重力的作用下,操作框(4)内部分层收集的粒径尺寸较大的沥青材料发生下落,通过收集车料对落下的粒径较大的沥青材料进行收集;

步骤三、随着输送带(1)对操作框(4)的继续输送,使操作框(4)上连接板(702)的传动销(703)与推板(802)上的斜面(803)相抵,通过斜面(803)与传动销(703)的相抵作用,驱动连接板(702)及滑板(501)受力进行运动,在滑板(501)运动的过程中,通过各个套管(601)与滑杆(602)的导向作用,使受力后的滑板(501)靠向操作框(4)带动外侧运动,在运动的过程中,使滑板(501)不再处于操作框(4)的内部,此时操作框(4)内部处于滑板(501)下方的粒径较小的沥青材料从滑板(501)与操作框(4)之间的间隙处发生下落,通过收集车辆对落下的粒径尺寸较小的沥青材料进行收集;

完成回收传动过程根据粒径尺寸对沥青材料进行分层并依次进行出料处理;

步骤四、通过输送带(1)对操作框(4)进行输送的过程中,安装盘(1001)上的凸起(1002)依次与侧板(301)的侧壁相抵,通过凸起(1002)与侧板(301)侧壁的摩擦相抵作用,驱动安装盘(1001)及安装轴(1102)进行转动;

在安装轴(1102)转动的过程中,使驱动盘(1103)上的各个敲击头(1104)依次与操作框(4)的外侧相抵,使操作框(4)及操作框(4)内部的滑板(501)受力发生震动,通过对滑板(501)的震动,提高滑板(501)上过滤孔(502)对落入的沥青材料的分成过滤效率。

一种铣刨机的沥青回收传动机构及使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及沥青路面养护领域,具体的说是一种铣刨机的沥青回收传动机构及使用方法。

背景技术

[0002] 目前沥青路面以铺筑和通车速度快、行车舒适等特点广泛应用于道路建设中,沥青路面在我国已建成的高速公路中占比高达80%。但随着人民生活水平的提高,小汽车的使用量在大幅度增加,造成交通量日益扩增,加上重载超载现象,使得原有的路面已不能满足行车要求,逐渐出现了严重的破坏,如车辙、拥包、坑槽、裂缝等。如何有效改善沥青路面的使用性能成为研究学者们亟待解决的难题。特别是在公路改扩建中,如果利用原有的路面材料,进行沥青路面的施工更是一门重要的课题。在沥青路面改造的过程中,沥青混合料铣刨料回收可有效的节约资源,降低建设成本。而且可以减少对环境的污染,因此,在公路改造过程中,有着较广泛的应用。

[0003] 一般铣刨机由发动机、车架、铣削转子、铣削深度调节装置、液压元件、集料输送装置、转向系及制动系等组成。铣削转子是铣刨机的主要工作部件,它由铣削转子轴、刀座和刀头等组成,直接与路面接触,通过其高速旋转的铣刀进行工作而达到铣削的目的。铣刨机上设有自动调平装置,以铣削转子侧盖作为铣削基准面,控制两个定位液压缸,使所给定的铣削深度保持恒定;其液压系统用来驱动铣削转子旋转、整机行走、辅助装置工作等,一般为多泵相互独立的闭式液压系统,工作时互不干扰且可靠性较高。

[0004] 通过回收传动机构对铣刨机处理后的材料进行输送并收集,而破碎后的回收沥青骨料宜筛分成粗细两档材料,一般可以筛分成0-5mm的细和5mm以上的粗骨料。将沥青骨料部分筛分成两种规格,根据拌和设备的实际情况,以便于质量控制与不明显降低生产能力为原则,而回收传动机构上无法对两种粒径的材料进行分类输送收集,后续需要再次进行分类处理,影响沥青回收再利用的效率。如CN214783157U一种沥青路面养护用沥青混凝土铣刨机,回收不存在分料效果。

发明内容

[0005] 针对现有技术中的问题,本发明提供了一种铣刨机的沥青回收传动机构,以解决回收和分料分类处理的结构方式。

[0006] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种铣刨机的沥青回收传动机构,包括设置在铣刨机上的输送带;还包括用于输送带输送驱动的输送驱动组件,所述输送带上通过连接组件连接有多个操作框,所述操作框上设置有利于沥青骨料输送过程中分料的分料组件;

[0007] 分料组件包括滑动连接在操作框上的滑板,所述滑板与操作框相互匹配设置,所述滑板上开设有多个过滤孔,所述操作框的内部设置有多组用于滑板支撑的支撑组件,所述操作框上设置有利于分料后出料的出料组件,所述操作框的外侧设置有利于对操作框移

动过程中振动敲击的振动敲击组件。

[0008] 所述输送驱动组件包括两个安装架,两个所述安装架上转动连接有安装辊,所述输送带连接在两个安装辊之间,所述安装架上设置有用以对安装辊驱动的驱动电机,两个所述安装架之间设置有用以输送防护的输送防护组件。

[0009] 所述输送防护组件包括设置在输送带两侧的侧板,所述侧板固定在两个安装架之间,所述输送带的上下两侧设置有挡板,所述挡板固定在两个安装架之间。

[0010] 所述支撑组件设置有多组,多组支撑组件在操作框内部的四角处呈均布设置,所述支撑组件包括固定在操作框内部的套管,所述套管上滑动连接有滑杆,所述滑杆的一端与滑板相固定,各个所述套管的外侧套设有弹簧,所述弹簧的两端分别与操作框的内部及滑板相连接。

[0011] 所述出料组件包括开设在操作框上的滑动槽,所述滑动槽上滑动连接有连接板,所述连接板的一端与滑板相固定,所述连接板的下端固定有传动销,所述安装架上设置有用以与传动销相抵并推动的推动组件。

[0012] 所述推动组件包括固定在安装架一侧的U型板,所述U型板的一端固定有推板,所述推板,所述推板的一侧开设有用以与传动销相抵推动的斜面。

[0013] 所述振动敲击组件包括固定在操作框一侧的支撑板,所述支撑板上转动连接有安装轴,所述安装轴上固定有驱动盘,所述驱动盘与安装轴同心设置,所述驱动盘上环形阵列固定有多个用于操作框外侧侧壁相抵敲击的敲击头,所述操作框的一侧设置有用以对安装轴转动的转动组件。

[0014] 所述转动组件包括设置在操作框一侧的安装盘,所述安装盘上环形阵列固定有多个用于与侧板内侧侧壁相抵推动的凸起,所述安装轴的一端与安装盘相固定,且安装盘与安装轴同心设置。

[0015] 所述凸起由橡胶材料制成。

[0016] 所述连接组件包括固定在操作框下端的多个安装杆,各个所述安装杆远离操作框的一端固定有橡胶板,所述橡胶板固定在输送带上。

[0017] 一种铣刨机的沥青回收传动机构的使用方法,包括以下步骤:

[0018] 步骤一、铣刨机对路面处理后,通过输送带对处理后的沥青材料进行回收传送,在回收传送的过程中,回收传送的沥青材料落入输送带的各个操作框的内部;

[0019] 落入至操作框内部的沥青材料通过滑板上的各个过滤孔,对落入的沥青材料进行过滤,粒径较大的沥青材料存料在滑板的上方,而粒径较小的沥青材料穿过过滤孔落入至滑板的下方,通过滑板的过滤作用,对回收传送的沥青材料进行分层收集;

[0020] 步骤二、操作框对沥青材料进行分层收集后,通过输送带对操作框内部收集的沥青材料进行输送,在输送的过程中,当操作框运动至输送带的下方时,在重力的作用下,操作框内部分层收集的粒径尺寸较大的沥青材料发生下落,通过收集车料对落下的粒径较大的沥青材料进行收集;

[0021] 步骤三、随着输送带对操作框的继续输送,使操作框上连接板的传动销与推板上的斜面相抵,通过斜面与传动销的相抵作用,驱动连接板及滑板受力进行运动,在滑板运动的过程中,通过各个套管与滑杆的导向作用,使受力后的滑板靠向操作框带动外侧运动,在运动的过程中,使滑板不再处于操作框的内部,此时操作框内部处于滑板下方的粒径较小

的沥青材料从滑板与操作框之间的间隙处发生下落,通过收集车辆对落下的粒径尺寸较小的沥青材料进行收集;

[0022] 完成回收传动过程根据粒径尺寸对沥青材料进行分层并依次进行出料处理;

[0023] 步骤四、通过输送带对操作框进行输送的过程中,安装盘上的凸起依次与侧板的侧壁相抵,通过凸起与侧板侧壁的摩擦相抵作用,驱动安装盘及安装轴进行转动;

[0024] 在安装轴转动的过程中,使驱动盘上的各个敲击头依次与操作框的外侧相抵,使操作框及操作框内部的滑板受力发生震动,通过对滑板的震动,提高滑板上过滤孔对落入的沥青材料的分成过滤效率。

[0025] 本发明的有益效果:

[0026] 本发明所述的一种铣刨机的沥青回收传动机构,铣刨机对路面处理后,通过输送带对处理后的沥青材料进行回收传送,在回收传送的过程中,通过分料组件及出料组件的相互配合,完成回收传动过程根据粒径尺寸对沥青材料进行分层并依次进行出料处理,便于回收传动的同时对沥青材料进行分类收集,不再需要再次进行分类处理,提高沥青回收再利用的效率。

附图说明

[0027] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0028] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0029] 图1为本发明提供的一种铣刨机的沥青回收传动机构的整体外形结构示意图;

[0030] 图2为本发明提供的一种铣刨机的沥青回收传动机构的操作框结构示意图;

[0031] 图3为本发明提供的一种铣刨机的沥青回收传动机构的出料组件及推动组件结构示意图;

[0032] 图4为本发明提供的一种铣刨机的沥青回收传动机构的输送驱动组件及支撑组件结构示意图;

[0033] 图5为本发明提供的一种铣刨机的沥青回收传动机构的转动组件及振动敲击组件结构示意图;

[0034] 图6为本发明提供的一种铣刨机的沥青回收传动机构的支撑组件结构示意图;

[0035] 图7为图3中A处的放大结构示意图。

[0036] 图中:1-输送带;201-安装架;202-安装辊;203-驱动电机;301-侧板;302-挡板;4-操作框;501-滑板;502-过滤孔;601-套管;602-滑杆;603-弹簧;701-滑动槽;702-连接板;703-传动销;801-U型板;802-推板;803-斜面;901-安装杆;902-橡胶板;1001-安装盘;1002-凸起;1101-支撑板;1102-安装轴;1103-驱动盘;1104-敲击头。

具体实施方式

[0037] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0038] 下面结合附图及具体实施例对本发明的应用原理作进一步描述。

[0039] 如图1-7示,本发明的一种铣刨机的沥青回收传动机构,包括设置在铣刨机上的输送带1;还包括用于输送带1输送驱动的输送驱动组件,输送带1上通过连接组件连接有多个操作框4,如图2所示,操作框4上设置有利于沥青骨料输送过程中分料的分料组件;

[0040] 分料组件包括滑动连接在操作框4上的滑板501,滑板501与操作框4相互匹配设置,滑板501上开设有多个过滤孔502,操作框4的内部设置有多组用于滑板501支撑的支撑组件,操作框4上设置有利于分料后出料的出料组件,操作框4的外侧设置有利于对操作框4移动过程中振动敲击的振动敲击组件;

[0041] 此处需要说明的是:铣刨机对路面处理后,通过输送带1对处理后的沥青材料进行回收传送,在回收传送的过程中,通过分料组件及出料组件的相互配合,完成回收传动过程根据粒径尺寸对沥青材料进行分层并依次进行出料处理,便于回收传动的同时对沥青材料进行分类收集,不再需要再次进行分类处理,提高沥青回收再利用的效率。

[0042] 具体的,如图1和图2所示,输送驱动组件包括两个安装架201,两个安装架201上转动连接有安装辊202,输送带1连接在两个安装辊202之间,安装架201上设置有利于对安装辊202驱动的驱动电机203,两个安装架201之间设置有利于输送防护的输送防护组件;

[0043] 此处需要说明的是:通过驱动电机203,驱动安装辊202进行转动,通过安装辊202的转动,使输送带1进行输送。

[0044] 具体的,如图1和图2所示,输送防护组件包括设置在输送带1两侧的侧板301,侧板301固定在两个安装架201之间,输送带1的上下两侧设置有挡板302,挡板302固定在两个安装架201之间;

[0045] 此处需要说明的是:通过侧板301及挡板302,对输送过程中的粉尘进行阻挡,起到防尘防护的作用。

[0046] 具体的,如图6所示,支撑组件包括固定在操作框4内部的套管601,套管601上滑动连接有滑杆602,滑杆602的一端与滑板501相固定,各个套管601的外侧套设有弹簧603,弹簧603的两端分别与操作框4的内部及滑板501相连接;

[0047] 此处需要说明的是:通过多个套管601、滑杆602及弹簧603,便于滑板501的支撑,通过各个弹簧603,便于运动后滑板501的复位运动。

[0048] 具体的,如图6和图7所示,出料组件包括开设在操作框4上的滑动槽701,滑动槽701上滑动连接有连接板702,连接板702的一端与滑板501相固定,连接板702的下端固定有传动销703,安装架201上设置有利于与传动销703相抵并推动的推动组件;推动组件包括固定在安装架201一侧的U型板801,U型板801的一端固定有推板802,推板802,推板802的一侧开设有用于与传动销703相抵推动的斜面803;

[0049] 此处需要说明的是:随着输送带1对操作框4的继续输送,使操作框4上连接板702的传动销703与推板802上的斜面803相抵,通过斜面803与传动销703的相抵作用,驱动连接板702及滑板501受力进行运动,在滑板501运动的过程中,通过各个套管601与滑杆602的导向作用,使受力后的滑板501靠向操作框4带动外侧运动,在运动的过程中,使滑板501不再处于操作框4的内部,此时操作框4内部处于滑板501下方的粒径较小的沥青材料从滑板501与操作框4之间的间隙处发生下落。

[0050] 具体的,如图5所示,振动敲击组件包括固定在操作框4一侧的支撑板1101,支撑板

1101上转动连接有安装轴1102,安装轴1102上固定有驱动盘1103,驱动盘1103与安装轴1102同心设置,驱动盘1103上环形阵列固定有多个用于操作框4外侧侧壁相抵敲击的敲击头1104,操作框4的一侧设置有用以对安装轴1102转动的转动组件;

[0051] 此处需要说明的是:通过输送带1对操作框4进行输送的过程中,安装盘1001上的凸起1002依次与侧板301的侧壁相抵,通过凸起1002与侧板301侧壁的摩擦相抵作用,驱动安装盘1001及安装轴1102进行转动,在安装轴1102转动的过程中,使驱动盘1103上的各个敲击头1104依次与操作框4的外侧相抵,使操作框4及操作框4内部的滑板501受力发生震动,通过对滑板501的震动,提高滑板501上过滤孔502对落入的沥青材料的分成过滤效率。

[0052] 具体的,如图5所示,转动组件包括设置在操作框4一侧的安装盘1001,安装盘1001上环形阵列固定有多个用于与侧板301内侧侧壁相抵推动的凸起1002,安装轴1102的一端与安装盘1001相固定,且安装盘1001与安装轴1102同心设置;

[0053] 此处需要说明的是:通过输送带1对操作框4进行输送的过程中,安装盘1001上的凸起1002依次与侧板301的侧壁相抵,通过凸起1002与侧板301侧壁的摩擦相抵作用,驱动安装盘1001及安装轴1102进行转动。

[0054] 具体的,凸起1002由橡胶材料制成;

[0055] 此处需要说明的是:通过橡胶材料的凸起1002,避免凸起1002与操作框4相抵的过程中受阻。

[0056] 具体的,连接组件包括固定在操作框4下端的多个安装杆901,各个安装杆901远离操作框4的一端固定有橡胶板902,橡胶板902固定在输送带1上;

[0057] 此处需要说明的是:通过多个安装杆901及橡胶板902,便于操作框4与输送带1的支撑连接。

[0058] 一种铣刨机的沥青回收传动机构的使用方法,包括以下步骤:

[0059] 步骤一、铣刨机对路面处理后,通过输送带1对处理后的沥青材料进行回收传送,在回收传送的过程中,回收传送的沥青材料落入输送带1的各个操作框4的内部,而落入至操作框4内部的沥青材料通过滑板501上的各个过滤孔502,对落入的沥青材料进行过滤,粒径较大的沥青材料存料在滑板501的上方,而粒径较小的沥青材料穿过过滤孔502落入至滑板501的下方,通过滑板501的过滤作用,对回收传送的沥青材料进行分层收集;

[0060] 步骤二、操作框4对沥青材料进行分层收集后,通过输送带1对操作框4内部收集的沥青材料进行输送,在输送的过程中,当操作框4运动至输送带1的下方时,在重力的作用下,操作框4内部分层收集的粒径尺寸较大的沥青材料发生下落,通过收集车料对落下的粒径较大的沥青材料进行收集;

[0061] 步骤三、输送带1对操作框4的继续输送,使操作框4上连接板702的传动销703与推板802上的斜面803相抵,通过斜面803与传动销703的相抵作用,驱动连接板702及滑板501受力进行运动,在滑板501运动的过程中,通过各个套管601与滑杆602的导向作用,使受力后的滑板501靠向操作框4带动外侧运动,在运动的过程中,使滑板501不再处于操作框4的内部,此时操作框4内部处于滑板501下方的粒径较小的沥青材料从滑板501与操作框4之间的间隙处发生下落,通过收集车辆对落下的粒径尺寸较小的沥青材料进行收集,完成回收传动过程根据粒径尺寸对沥青材料进行分层并依次进行出料处理,便于回收传动的同时对沥青材料进行分类收集,不再需要再次进行分类处理,提高沥青回收再利用的效率;

[0062] 步骤四、通过输送带1对操作框4进行输送的过程中,安装盘1001上的凸起1002依次与侧板301的侧壁相抵,通过凸起1002与侧板301侧壁的摩擦相抵作用,驱动安装盘1001及安装轴1102进行转动,在安装轴1102转动的过程中,使驱动盘1103上的各个敲击头1104依次与操作框4的外侧相抵,使操作框4及操作框4内部的滑板501受力发生震动,通过对滑板501的震动,提高滑板501上过滤孔502对落入的沥青材料的分成过滤效率。

[0063] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。

[0064] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

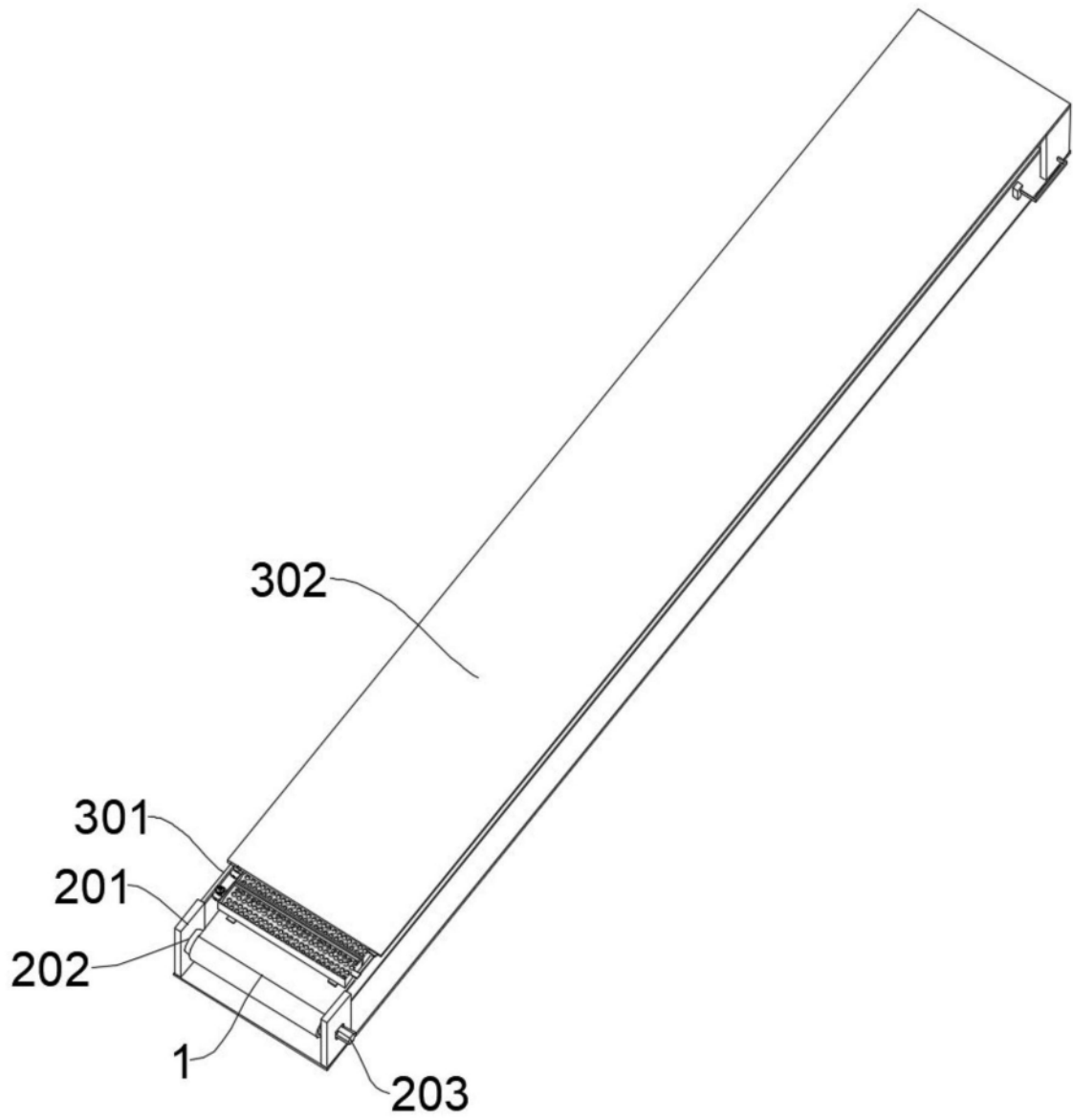


图1

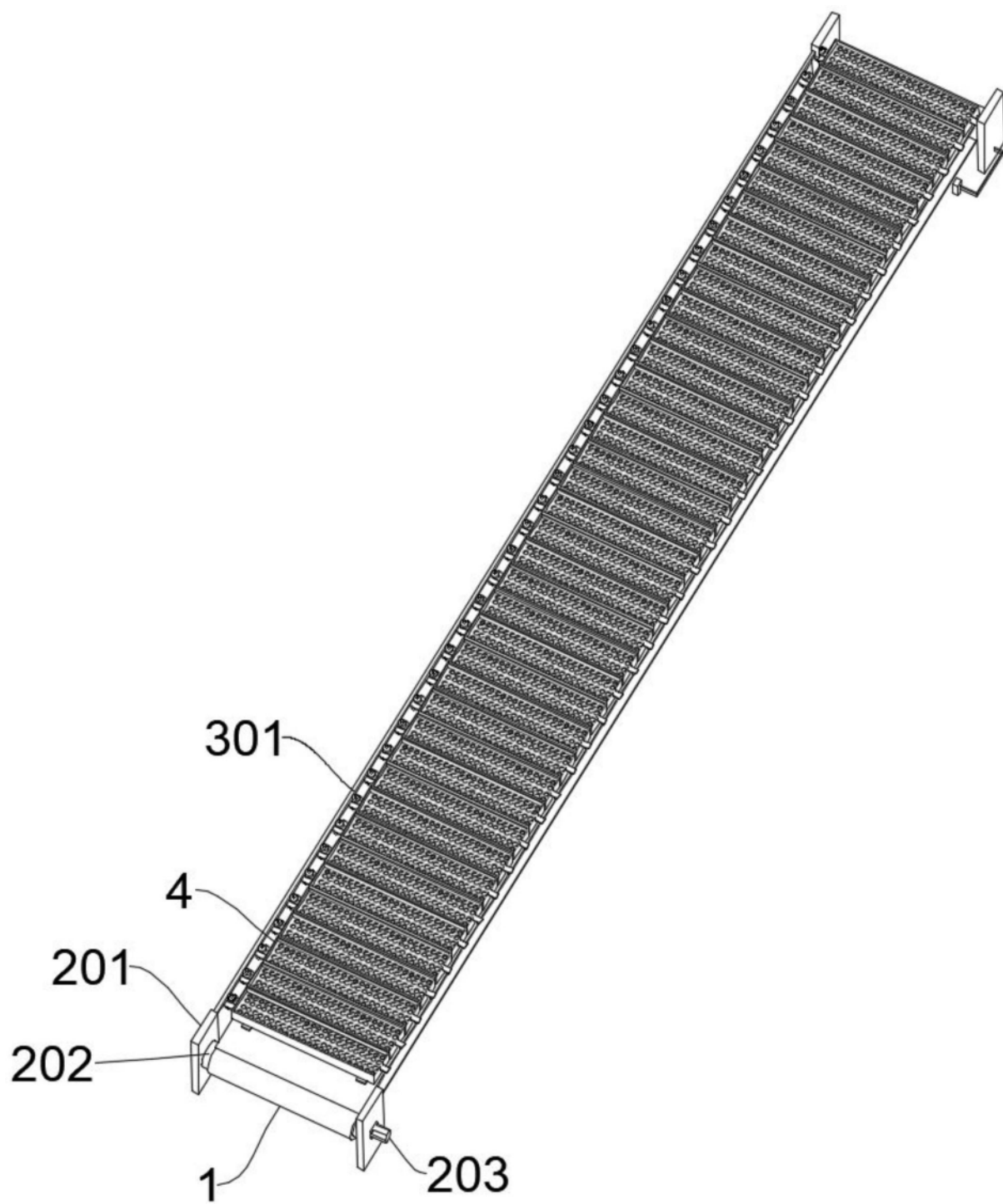


图2

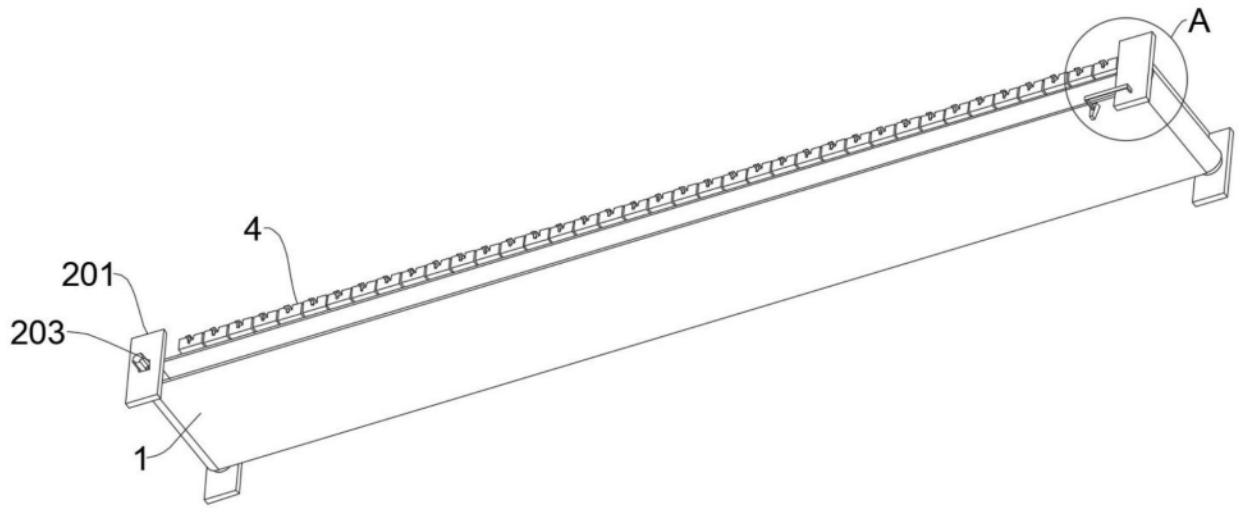


图3

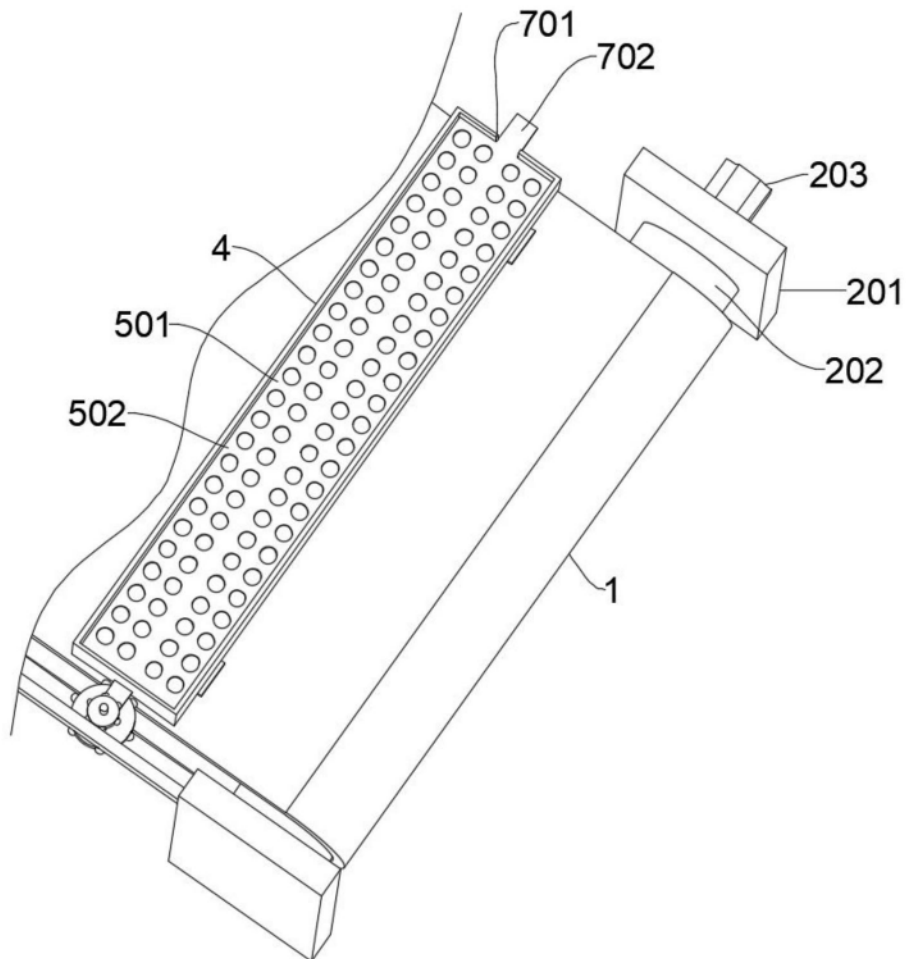


图4

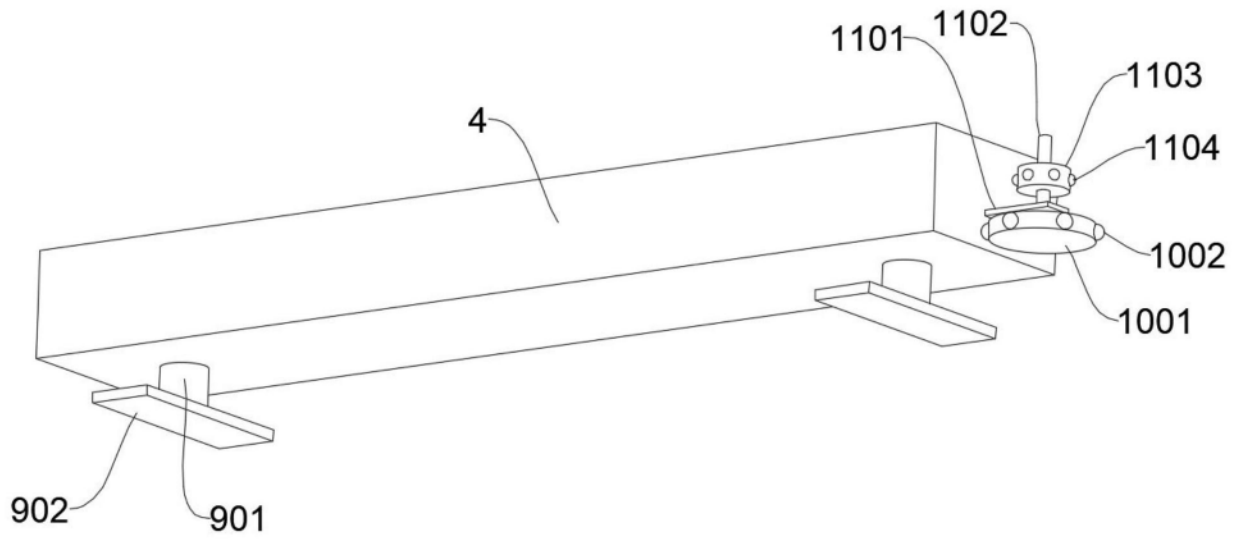


图5

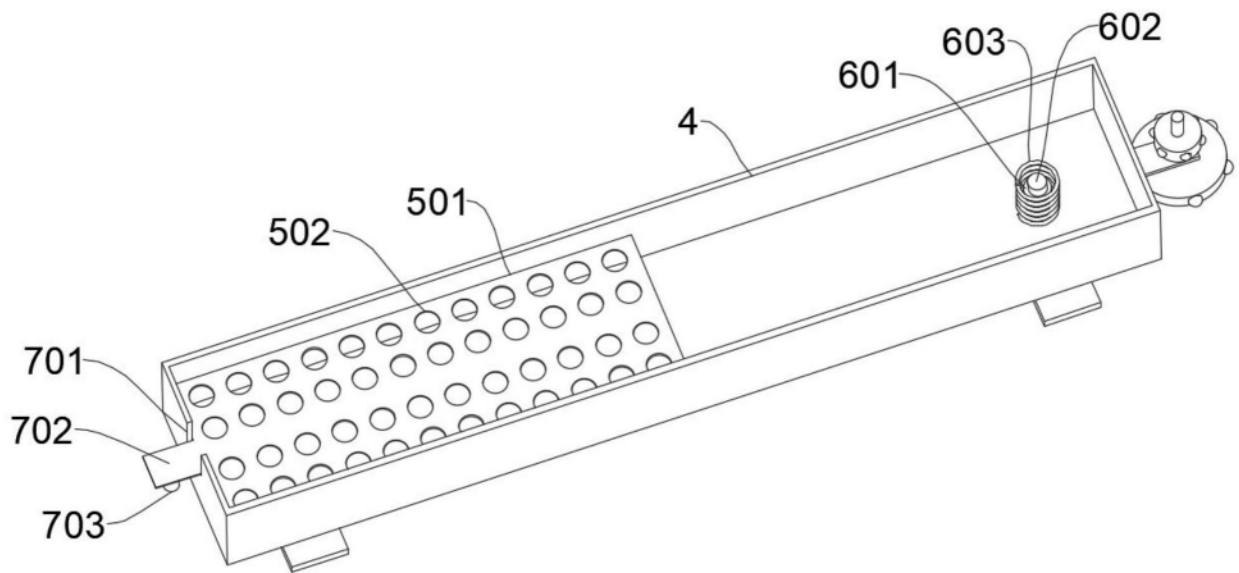


图6

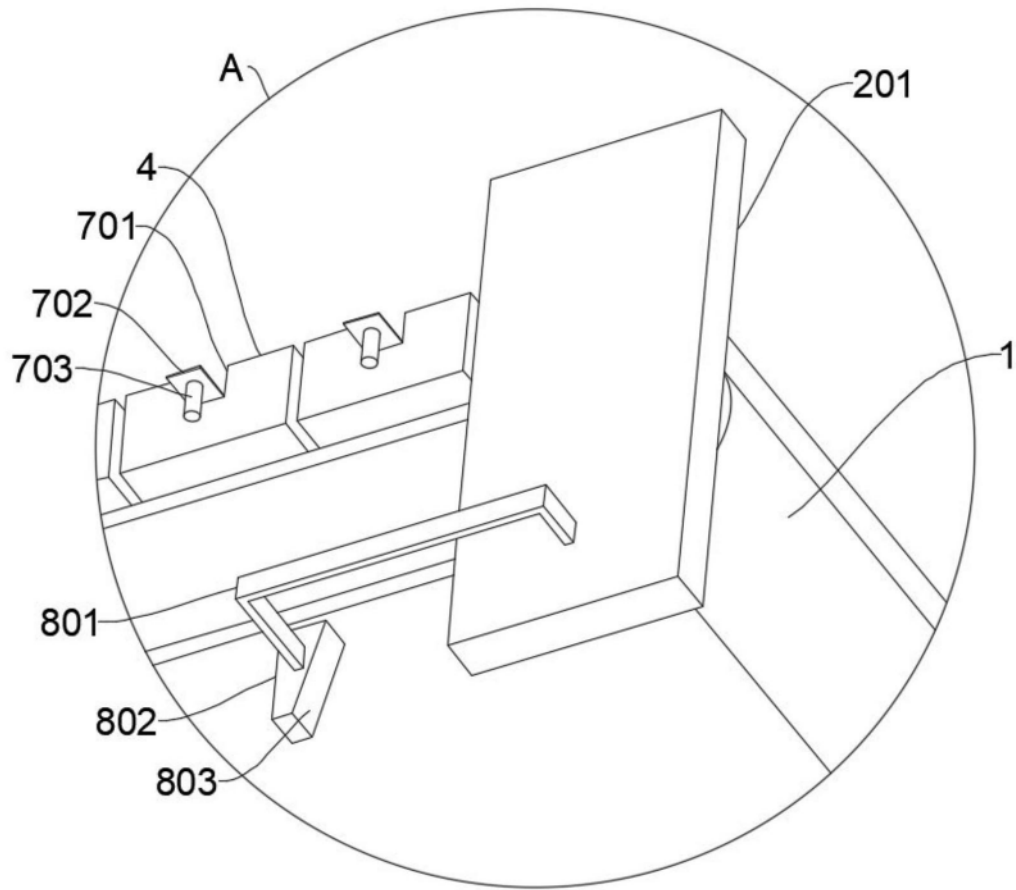


图7