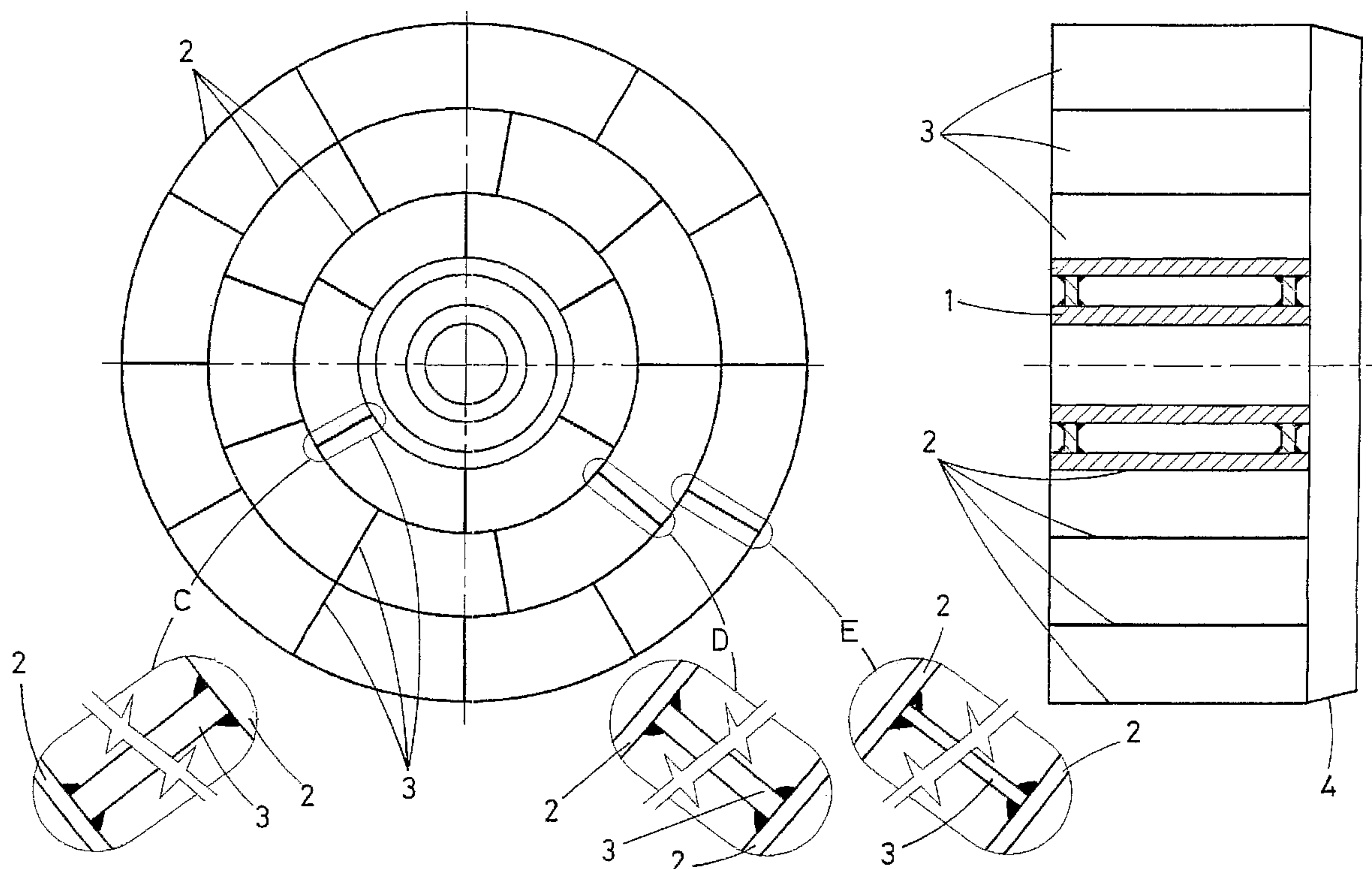




(86) Date de dépôt PCT/PCT Filing Date: 2004/02/25
 (87) Date publication PCT/PCT Publication Date: 2005/09/15
 (85) Entrée phase nationale/National Entry: 2006/02/16
 (86) N° demande PCT/PCT Application No.: ES 2004/000087
 (87) N° publication PCT/PCT Publication No.: 2005/085648

(51) Cl.Int./Int.Cl. *F04D 29/18* (2006.01),
F04D 29/26 (2006.01), *B64C 11/00* (2006.01),
F03D 3/06 (2006.01), *F03D 1/06* (2006.01),
F03B 3/12 (2006.01), *F01D 5/03* (2006.01)
 (71) Demandeur/Applicant:
 SANCHEZ SANCHEZ, FELIX, ES
 (72) Inventeur/Inventor:
 SANCHEZ SANCHEZ, FELIX, ES
 (74) Agent: LESPERANCE & MARTINEAU

(54) Titre : ROTOR A STRUCTURE EN NID D'ABEILLE CIRCULAIRE
 (54) Title: ROUND HONEYCOMB ROTOR



(57) Abrégé/Abstract:

L'invention concerne un rotor à structure en nid d'abeille circulaire permettant d'augmenter sensiblement le rendement des hélices conventionnelles, pouvant être utilisé comme rotor dans des avions, des motopompes, des embarcations, ainsi que dans des applications hydrauliques ou pneumatiques. Ce rotor comprend des pièces hélicoïdales qui s'étendent à partir d'un moyeu ou d'un noyau circulaire et qui sont montées sur un ou plusieurs cylindres tubulaires et concentriques, ainsi qu'une pièce conique montée sur le cylindre de diamètre supérieur de façon à prolonger ce dernier, permettant de contrôler et de diriger les forces centrifuges en sortie. Ces pièces hélicoïdales ont la forme de trapèzes hélicoïdaux qui, lorsqu'ils sont disposés les uns sur les autres, forment une structure en nid d'abeille circulaire, fermant totalement les bords extérieurs, ce qui permet d'unir toutes les forces centrifuges et d'augmenter par dix ou davantage le rendement des hélices classiques, quelle que soit l'application.

RESUME

Rotor rond en nid d'abeilles pour améliorer le rendement des hélices conventionnelles dans son usage
5 comme rotor pour engins volants, motopompes, embarcations, ainsi que pour toutes applications hydrauliques ou pneumatiques, disposant de pièces hélicoïdales initiées dans son cube ou noyau circulaire et montées sur un ou plusieurs cylindres tubulaires et
10 concentriques entre eux. Le cylindre de plus grand diamètre sera prolongé par une pièce en forme de tronc conique afin de contrôler et diriger la sortie des forces centrifuges tandis que les pièces hélicoïdales sont présentés comme des trapèzes hélicoïdaux, lesquels
15 accouplés les uns sur les autres forment un nid d'abeilles rond qui ferme dans sa totalité les périmètres extérieurs, ce qui permet le rassemblement de toutes les forces centrifuges et augmente d'un 10% ou plus le rendement des hélices classiques dans n'importe
20 quel de ses multiples usages.

ROTOR ROND EN NID D'ABEILLES

OBJET DE L'INVENTION

5 L'objet de ce brevet d'invention comme l'indique son titre, rotor rond en nid d'abeilles, a pour fonction principale de remplacer les hélices conventionnelles par un rotor rond en nid d'abeilles, avec une amélioration substantielle de son rendement pour son utilisation en
10 tant que rotor de tout genre d'aéronefs et d'engins volants, comme pour motopompes d'élévation et de transport de liquides, boues, solides, granulés, céréales ou substances gazeuses, rotors pour moteurs "hors-bord" et tout genre de bateaux, nefes ou
15 embarcations en général, et pour quelconque application d'usage hydraulique ou gazeux, comme ventilateurs ou aspirateurs. Il peut aussi être utilisé comme compresseur disposant pour cela de pièces hélicoïdales, lesquelles sont placées entre des cylindres tubulaires
20 concentriques pour former des trapèzes hélicoïdaux, lesquels se trouvent à leur tour accouplés les uns sur les autres afin de former un nid d'abeilles rond. Les cylindres tubulaires concentriques ferment les périmètres extérieurs de l'ensemble du nid d'abeilles
25 rond dans sa totalité. Le plus grand des diamètres extérieurs est prolongé par une pièce en forme de tronc conique tubulaire pour contrôler et orienter la force centrifuge que les pièces hélicoïdales produisent à leur sortie, à cause des révolutions très élevées auxquelles
30 sont soumis ces éléments mécaniques, raison pour laquelle toutes les ailes ou pales dont tous les éléments antérieurement cités disposent, disparaissent dans sa totalité; ce qui nous mène à l'origine fondamentale de ce brevet d'invention, à savoir,

remplacer les ailes ou pales par des rotors ronds en nid d'abeilles.

ETAT DE LA TECHNIQUE

5 La technique utilisée avec les hélices conventionnelles ainsi qu'avec tout genre d'aéronefs ou engins volants, est très simple et largement connue: il s'agit d'un noyau actionné par un moteur à très hautes
10 révolutions; le noyau porte des ailes ou pales accouplées de différentes manières, pouvant être même tournantes, très sophistiquées, avec les périmètres extérieurs complètement ouvert, ce qui produit une grande perte de presque toutes les forces centrifuges
15 produites par les ailes ou pales, lesquelles se trouvent soumises a des révolutions extrêmement élevées.

En ce qui concerne les pompes d'élévation ou les transvaseurs de liquides, la technique utilisée varie en formes, pouvant être des rouets avec ailes ou pales, des
20 disques circulaires avec pales ou nerfs saillants courbés à fonction centrifuge, mais profitant seulement d'une très petite partie de la force centrifuge produite par les ailes ou pales ou bien par les nerfs courbés saillants des noyaux des pompes, et des disques dans le
25 reste des cas. Les périmètres extérieurs sont totalement fermés ce qui ne permet pas une exploitation maximale de la force centrifuge exercée sur la carcasse.

DESCRIPTION DE L'INVENTION

30 Le rotor rond à nid d'abeilles pour rotors en général et moteurs "hors-bord", portera dans le cylindre tubulaire extérieur une prolongation en forme de tronc conique

pour concentrer et diriger les forces centrifuges dans la sortie des liquides, boues ou granulés vers une seule direction, tandis que les pompes d'élévation transvaseuses de liquides, boues et granulés en général, sont formées d'un noyau rotor où sont fixées plusieurs pièces hélicoïdales, sur lesquelles sont installés des cylindres tubulaires qui à leur tour forment des trapèzes tubulaires hélicoïdaux, c'est ainsi que l'ensemble s'assemble en nid rond d'abeilles. Les cylindres tubulaires ferment totalement les périmètres extérieurs des pièces hélicoïdales en formant avec les cylindres tubulaires, les trapèzes tubulaires hélicoïdaux, et de cette façon la plupart des forces centrifuges est bien utilisée, ce qui nous mène à l'origine de ce brevet d'invention, pour tout ceci, les pompes peuvent être utiliser aussi bien pour l'extraction de liquides et de boues à grande profondeur, comme pour l'élévation de liquides et de boues à des hauteurs précisant de grandes pressions, ou bien transverser des liquides, boues et granulés, céréales, etc. à de grandes distances; en ce qui concerne les rotors ronds en nid d'abeilles, ils peuvent aussi être utilisés comme compresseur, la pression ira en dépendance de l'avancement ou pas hélicoïdal ainsi que des révolutions du rotor rond en nid d'abeilles; il peut aussi être utiliser comme extracteur ventilateur, étant l'avancement des pièces hélicoïdales déterminé dans les pompes par la profondeur et la hauteur.

Les rotors rond en nid d'abeilles ont d'autres applications très importantes en plus de celles antérieurement décrites, comme par exemple propulseur à jet d'air pour engins aériens, pouvant être le jet d'air

de plus haute pression comme pour l'extraction de minéraux.

Lorsque le rotor rond en nid d'abeilles est utilisé comme hélice, il portera une pièce en forme de tronc conique pour concentrer et orienter la sortie des forces centrifuges et sera formé avec le même système fonctionnel que la pompe, comme par exemple, extracteur ventilateur, compresseur, propulsif de gaz et aussi comme élément propulsif pour tout genre d'embarcations afin de remplacer les hélices conventionnelles. Les trapèzes hélicoïdaux tubulaires du rotor rond en nid d'abeilles, tout comme ceux de la pompe en nid d'abeilles, peuvent avoir n'importe quelle forme géométrique connue, pouvant être ronds, ovales tubulaires ou polygones de trois cotés ou plus, etc., réguliers ou irréguliers, et pouvant être utilisés avec les rotors ronds en nid d'abeilles pour aéronefs, comme avec les pompes rondes en nid d'abeilles et rotors hors-bord. Les cylindres tubulaires peuvent être unitaires, binaires ou multiples; ils seront, par rapport au nombre des trapèzes hélicoïdaux, multipliés par trois ou plus selon le nombre de cylindres tubulaires que les rotors ronds en nid d'abeilles généralement portent; en ce qui concerne la surface des pièces hélicoïdales qui forment avec les cylindres tubulaires le nid d'abeilles rond, l'adition de toutes les surfaces des pièces hélicoïdales sera au moins deux fois plus grande que la surface frontale du rotor; par contre la largeur du rotor rond en nid d'abeilles sera au moins 2% plus large que le diamètre extérieur maximum du cylindre tubulaire concentrique. Les trapèzes hélicoïdaux avec leurs pièces correspondantes qui forment l'ensemble rotor rond en nid

d'abeilles pourront être assemblés en ligne ou hors ligne, c'est-à-dire, alignés ou non alignés entre eux.

Les pièces hélicoïdales des rotors ronds en nid d'abeilles ont en général deux fonctions complètement opposées ce qui représente un 50% du développement de la pièce, laquelle par sa forme hélicoïdale et son pas ou avancement, permet l'entrée de gaz ou de liquides, qui est aussi, lors de son usage comme pompe ronde en nid d'abeilles, l'entrée de boues solides ou granulés.

10 L'autre 50% de la pièce hélicoïdale, qui par sa forme hélicoïdale, se comporte comme un expulseur lequel exercera, grâce aux hautes révolutions, une grande pression extrêmement importante pour les rotors ronds en nid d'abeilles en général, comme aussi pour les rotors

15 ronds en nid d'abeilles de moteur hors-bord, et suivant un comportement identique pour les compresseurs.

Les pompes et les rotors ronds en nid d'abeilles pourront virer dans les deux sens en changeant simplement la position des pièces hélicoïdales.

20

DESCRIPTION DES DESSINS

Le dessin 1 comprend une vue frontale et sectionnée du rotor rond en nid d'abeilles lorsque il est utilisé

25 comme propulseur d'air pour engins aériens, nous pouvons apprécier le cube ou noyau (les premières pièces hélicoïdales sont assemblées sur le diamètre extérieur du cube ou noyau (1)), lesquelles forment le diamètre du premier cylindre (2) pour continuer avec les cylindres

30 tubulaires concentriques suivants (2), portant entre elles les pièces hélicoïdales (3), (dans le dessin nous avons représenté douze, neuf et six cylindres en

commençant par celui ayant le plus grand diamètre, et en alternant quand possible les pièces hélicoïdales d'un diamètre à un autre), le cylindre extérieur de plus grand diamètre a une prolongation en forme de tronc conique tubulaire (4), finalement et comme élargissement d'union entre les pièces et les différents diamètres des cylindres tubulaires, nous voyons les détails "C", "D" et "E".

La figure 2 représente le développement des cylindres tubulaires (2), avec les pièces hélicoïdales développées (3), et disposant de 12, 9 et 6 éléments classés du plus grand au plus petit respectivement, qui forment les trapèzes tubulaires hélicoïdales, ou la cote A représente le 50% du développement, ce qui produit aussi l'entrée des gaz, laquelle peut être aussi l'entrée des substances solides quand le rotor est utilisé comme pompes rondes en nid d'abeilles. Par contre, l'autre 50% est représenté dans la cote B, lorsque il est utilisé comme expulseur à cause de sa forme hélicoïdale inverse. Les flèches "R" indiquent la direction des gaz, "P" représente le mouvement de virement et les détails "F", "G" et "H" nous permettent d'apprécier un agrandissement des pièces hélicoïdales.

La figure 3 représente la moitié des développements des précédents dessins, interposés du plus grand au plus petit développement en 2/3 de largeur; les cylindres sont représentés par le numéro (2) et les pièces hélicoïdales par le (3).

La figure 4 correspond à un rotor utilisé comme moteur "hors-bord", où nous observons une vue sectionnée ainsi que frontale du même; (1) représente le cube assemblé au moteur correspondant, le cylindre tubulaire

(2) portant les quatre pièces hélicoïdales (3), suivi d'une prolongation en forme de tronc conique tubulaire (4). Nous pouvons aussi observer dans ce dessin le développement du cylindre tubulaire tout comme ses 5 pièces hélicoïdales développées, où les flèches "I" indiquent l'accès d'entrée des liquides lorsque le sens de virement est indiqué par la direction "J". Le détail agrandi de l'entrée des pièces hélicoïdales est représenté par la lettre "K".

10 La figure 5 correspond au rotor lorsque utilisé comme pompe d'extraction ou l'on peut apprécier une section du même, avec les accessoires propres de la pompe, comme par exemple l'axe accouplé avec roulement et carcasse de sortie incorporés. Ce dessin est complété 15 avec une prise frontale du rotor et le développement du cylindre tubulaire, en étant "L" la direction d'entrée du liquide et "M" le sens de virement. (3) représente les pièces hélicoïdales, (1) le cube du rotor et (2) le cylindre tubulaire, tandis que "N" représente les pièces 20 hélicoïdales (3) agrandies.

DESCRIPTION D'UNE RÉALISATION PREFERENTIELLE

Le rotor rond en nid d'abeilles, adapté à 25 différents usages, et basé sur un fondement d'invention identique, dont nous pouvons décrire une réalisation préférentielle pour chacune de ses trois applications: premièrement comme rotor pour tout genre d'aéronefs et engins aériens, il est composé d'un noyau ou cube (1) 30 comme centre du rotor avec deux ou plus cylindres tubulaires concentriquement installés (2), se trouvant les pièces hélicoïdales assemblées entre eux (3), et

formant ainsi les trapèzes tubulaires hélicoïdaux ce qui lui confère la forme ronde en nid d'abeilles. Le cylindre extérieur ayant le plus grand diamètre est prolongé par une pièce tubulaire en forme de tronc conique (4). Ces rotors seront de dimensions variables en dépendance de la puissance requise. Cet ensemble de pièces peut être assemblés selon les méthodes traditionnelles d'union comme par exemple soudés, vissés ou rivetés et les matériaux utilisés devront être métalliques.

Dans la construction des rotors pour moteurs "hors-bord" comme ceux employés pour pompes ou extracteurs, ayant des dimensions plus petites, des fontes ferriques ou des alliages de matériaux légers de grande résistance ou des plastiques revêtus peuvent être utilisés.

L'axe du moteur sera accouplé au cube ou noyau (1) selon les caractéristiques de celui-ci.

Une fois que l'objet industriel de ce brevet d'invention aura été clairement décrit et amplement présenté afin de permettre sa mise en exploitation, nous le déclarons comme nouveau et d'invention propre en tenant compte que ses détails accidentaux tels que forme, taille, matériaux et méthodes de fabrication, pourront être altérés par rapport à ce qui a été décrit et représenté dans cette mémoire, conformément à la spécialité inaltérable que nous résumons dans les suivantes

REVENDICATIONS

1.- Rotor rond en nid d'abeilles pour toute sorte d'aéronefs, motopompes d'élévation, transporteurs de liquides, boues, solides, granulés, céréales ou gaz tout comme moteurs hors-bord et toute sorte de bateaux ou embarcations en général, ventilateurs, aspirateurs ou compresseurs, qui se caractérise, parce qu'il dispose de plusieurs pièces hélicoïdales (3) lesquelles partent du cube ou noyau (1) et sont successivement accouplées sur un ou plusieurs cylindres tubulaires concentriques (2) jusqu'à former des trapèzes hélicoïdales, lesquels une fois accouplés les uns sur les autres forment un nid d'abeilles rond. Ces cylindres tubulaires concentriques (2) ferment totalement les périmètres extérieurs dans tous les cas ou les pièces hélicoïdales sont incorporées (3).

2.- Rotor rond en nid d'abeilles conformément à tout ce qui a été décrit dans la revendication précédente, qui se caractérise parce que les trapèzes hélicoïdaux (3) peuvent avoir n'importe quelle forme géométrique, telle que, rond tubulaire, ovale ou polygone d'au moins trois cotés, et selon le nombre des cotés ceux-ci seront montés, alignés ou non-alignés entre les cylindres tubulaires concentriques qui suivent, (2) tandis que celui ayant le plus grand diamètre sera prolongée par une pièce tubulaire en forme de tronc conique(4).

3.- Rotor rond en nid d'abeilles conformément à la première revendication, qui se caractérise parce que le nombre de cylindres tubulaires concentriques (2) peut être unitaire, binaire ou multiple, tandis que le nombre de pièces hélicoïdales (3) doit être de quatre ou plus

dans son plus petit diamètre, avec une progression variable dans les suivants cylindres tubulaires concentriques, tandis que la surface totale des pièces hélicoïdales sera au moins deux fois plus grande que la
5 totalité de la surface frontale du rotor.

4.- Rotor rond en nid d'abeilles conformément aux revendications antérieurs, qui se caractérise parce que le rotor est au moins 2% plus large que le diamètre extérieur du plus grand cylindre tubulaire concentrique

10 (2)

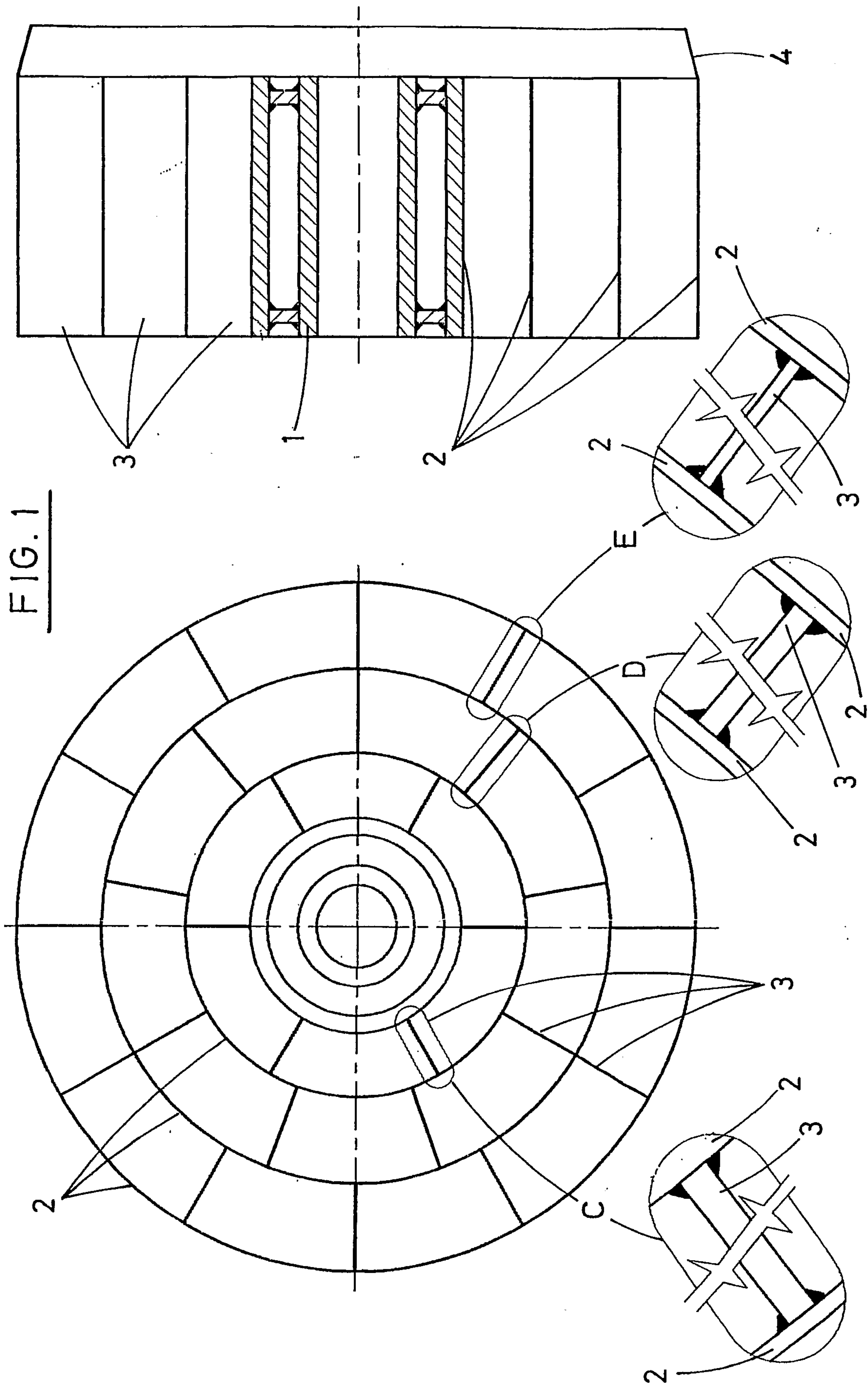


FIG. 2

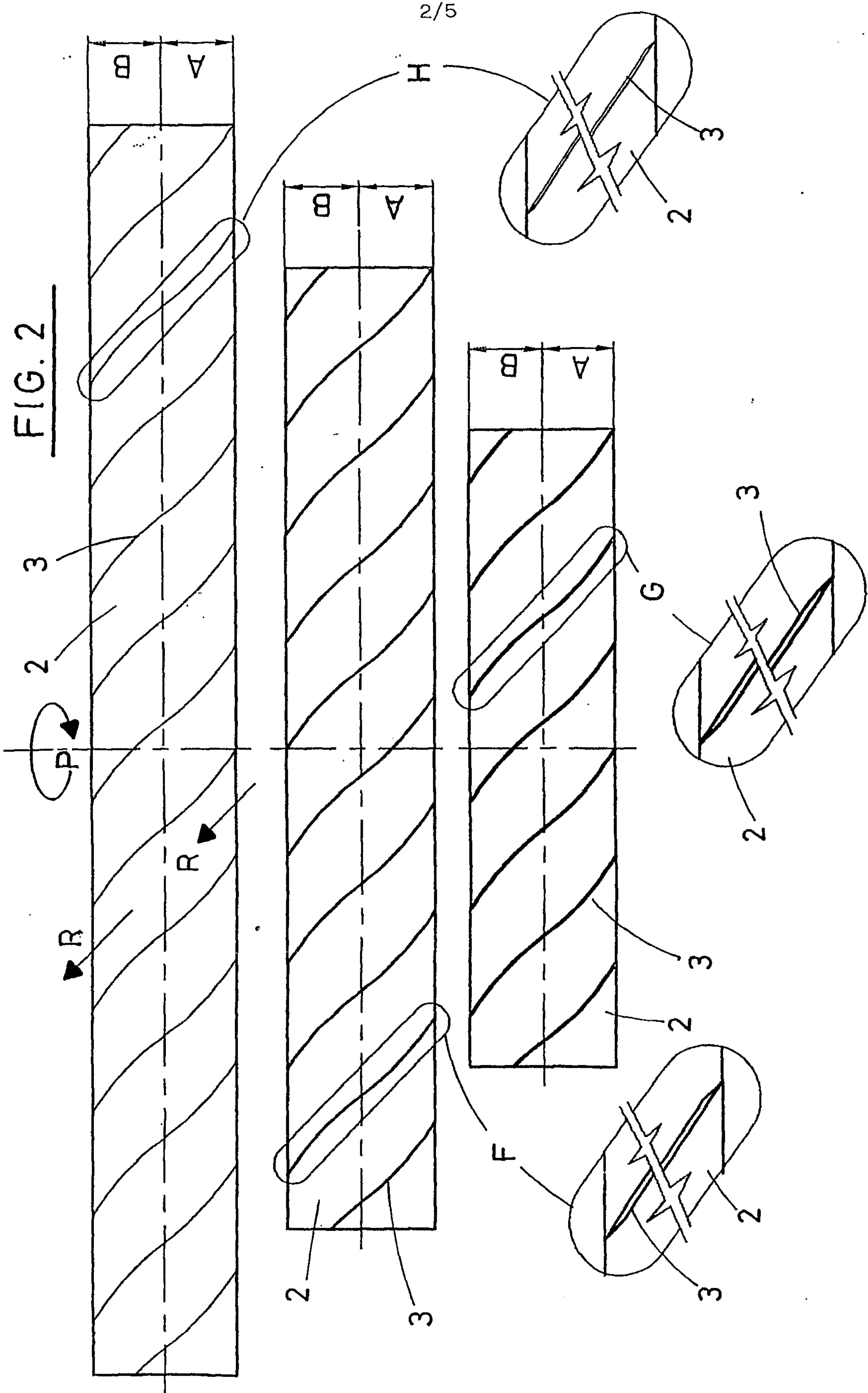


FIG. 3

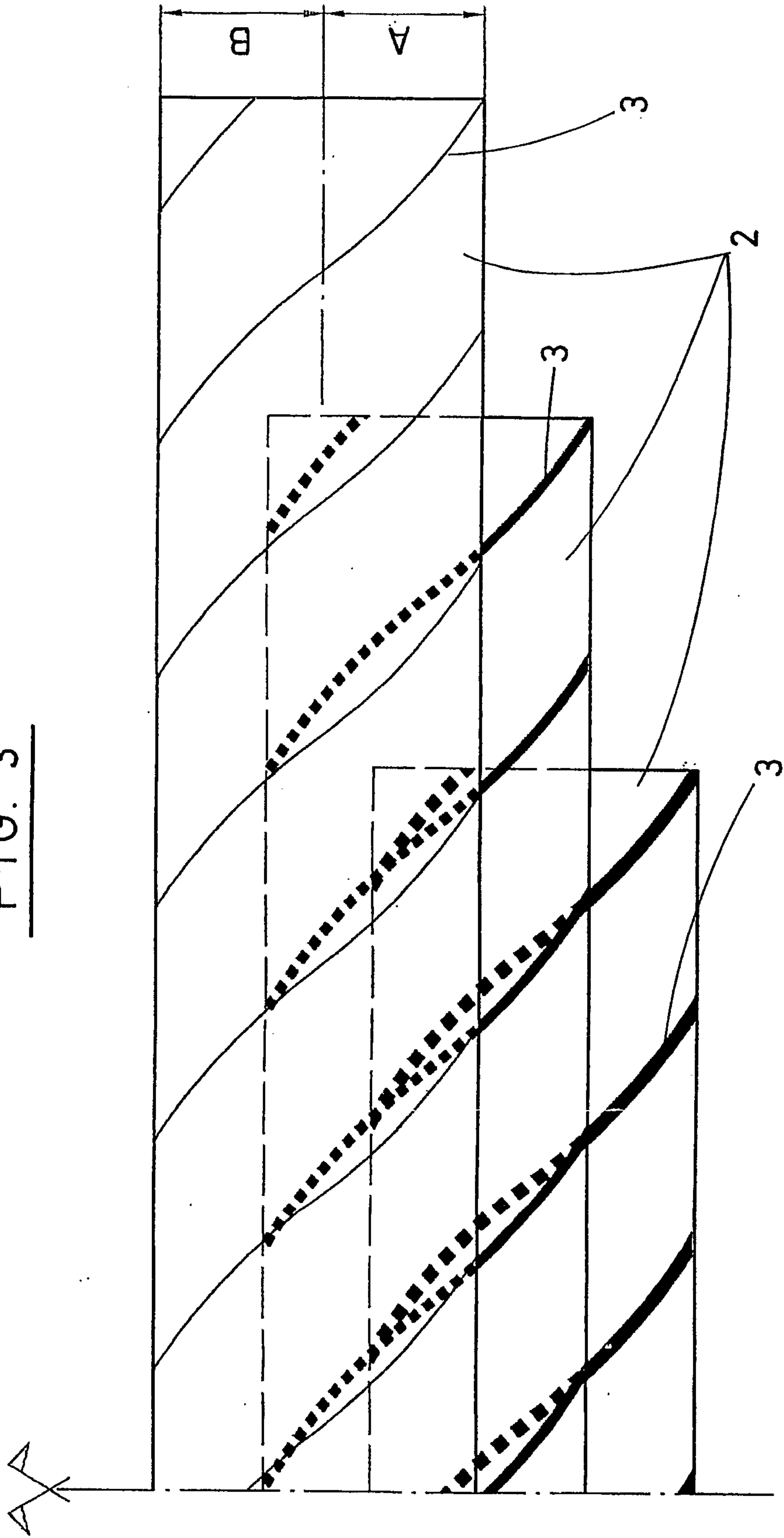


FIG. 4

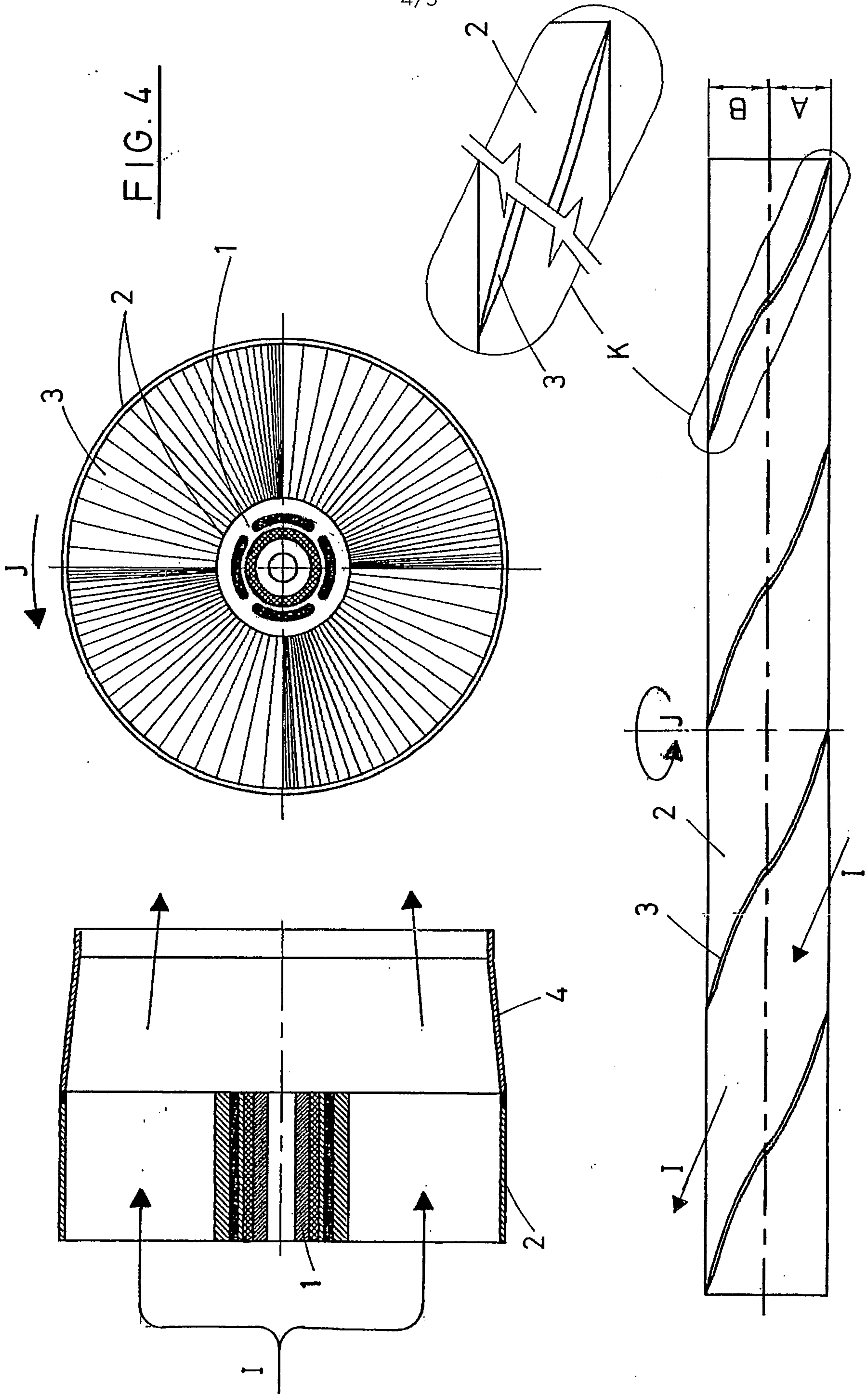


FIG. 5

