

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203348786 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320397450. X

(22) 申请日 2013. 07. 05

(73) 专利权人 吴江市得可利纺织品有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇东
方市场二分场原渔业村朝西楼房南至
北 16

(72) 发明人 徐伟

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

F16L 23/16(2006. 01)

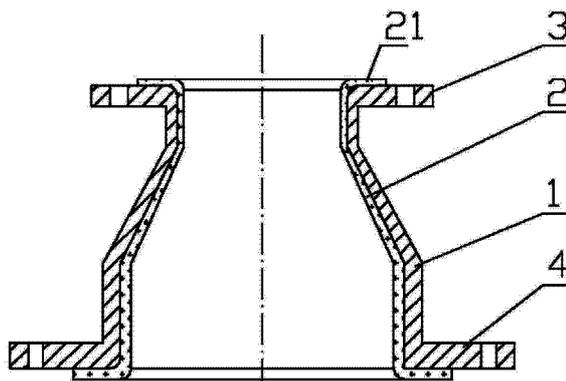
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

内衬不锈钢大小头管件

(57) 摘要

内衬不锈钢大小头管件,包括大小头镀锌管(1)和不锈钢管(2),不锈钢管(2)套在大小头镀锌管(1)内,大小头镀锌管(1)的二端分别成型有小头法兰盘(3)和大头法半盘(4),不锈钢管(2)具有翻边(21),不锈钢管(2)二端的翻边(21)分别靠压在小头法兰盘(3)和大头法半盘(4)的端面上。它与内衬不锈钢的直管连接时,密封性能好,同时施工容易,安装方便。



1. 内衬不锈钢大小头管件,包括大小头镀锌管(1)和不锈钢管(2),不锈钢管(2)套在大小头镀锌管(1)内,其特征在于:大小头镀锌管(1)的二端分别成型有小头法兰盘(3)和大头法半盘(4),不锈钢管(2)具有翻边(21),不锈钢管(2)二端的翻边(21)分别靠压在小头法兰盘(3)和大头法半盘(4)的端面上。

内衬不锈钢大小头管件

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及管件技术领域，更具体地说涉及一种内衬不锈钢大小头管件。

背景技术：

[0002] 如图 1 所示，现有的内衬不锈钢大小头管件由镀锌钢管 A1 内套有不锈钢管 A2 组成，在镀锌钢管 A1 上成型有抱箍槽 A11，它通过抱箍槽 A11 和抱箍与直管连接在一起。其不足之处是：当它与内衬有不锈钢的直管连接时，密封性能不强，同时施工起来也不容易。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种内衬不锈钢大小头管件，它与内衬不锈钢的直管连接时，密封性能好，同时施工容易，安装方便。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 内衬不锈钢大小头管件，包括大小头镀锌管和不锈钢管，不锈钢管套在大小头镀锌管内，大小头镀锌管的二端分别成型有小头法兰盘和大头法半盘，不锈钢管具有翻边，不锈钢管二端的翻边分别靠压在小头法兰盘和大头法半盘的端面上。

[0006] 本实用新型的有益效果在于：

[0007] 它与内衬不锈钢的直管连接时，密封性能好，同时施工容易，安装方便。

附图说明：

[0008] 图 1 为现有技术结构示意图；

[0009] 图 2 为本实用新型结构示意图；

[0010] 图 3 为本实用新型与带有法兰盘且内衬不锈钢的直管连接在一起时的结构示意图。

[0011] 图中：1、大小头镀锌管；2、不锈钢管；3、小头法兰盘；4、大头法半盘；5、带有法兰盘且内衬不锈钢的直管。

具体实施方式：

[0012] 实施例：见图 2 所示，内衬不锈钢大小头管件，包括大小头镀锌管 1 和不锈钢管 2，不锈钢管 2 套在大小头镀锌管 1 内，大小头镀锌管 1 的二端分别成型有小头法兰盘 3 和大头法半盘 4，不锈钢管 2 具有翻边 21，不锈钢管 2 二端的翻边 21 分别靠压在小头法兰盘 3 和大头法半盘 4 的端面上。

[0013] 工作原理：现有技术中采用抱箍连接大小头管件与直管，一是施工安装麻烦一些，二是安装完成后，内衬有不锈钢的直管的翻边与大小头管件上的不锈钢翻边结合不够紧密。

[0014] 见图 3 所示，本实用新型采用法兰盘让大小头管件与带有法兰盘且内衬不锈钢的直管 5 通过法兰盘固定在一起，本实用新型上的翻边 21 与直管上的不锈钢的翻边就紧紧地

压在一起了,这样连接密封性能更好,同时操作起来更容易。

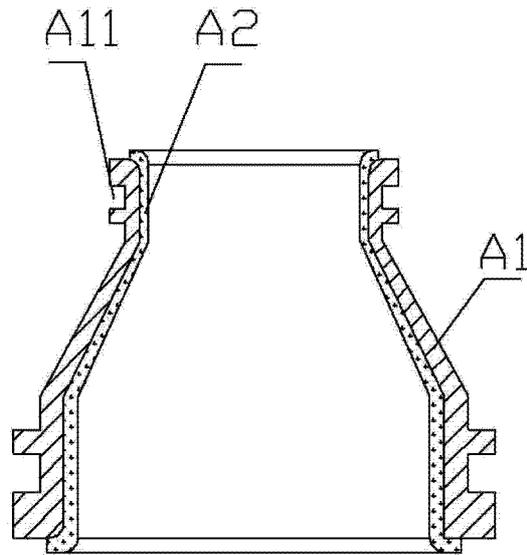


图 1

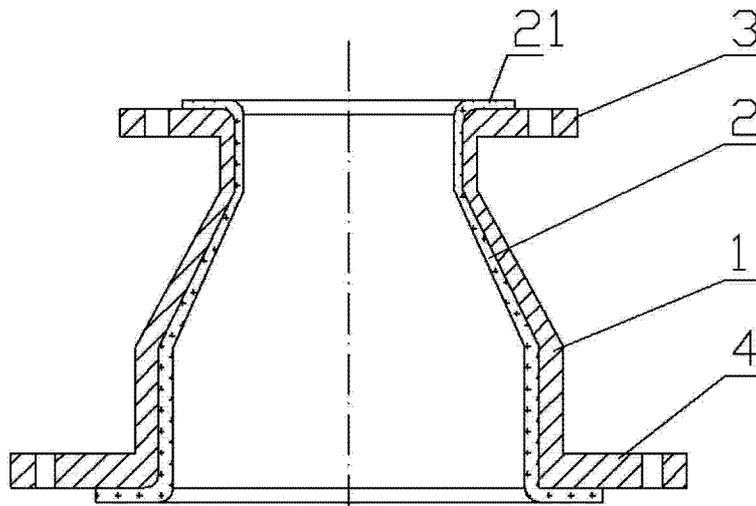


图 2

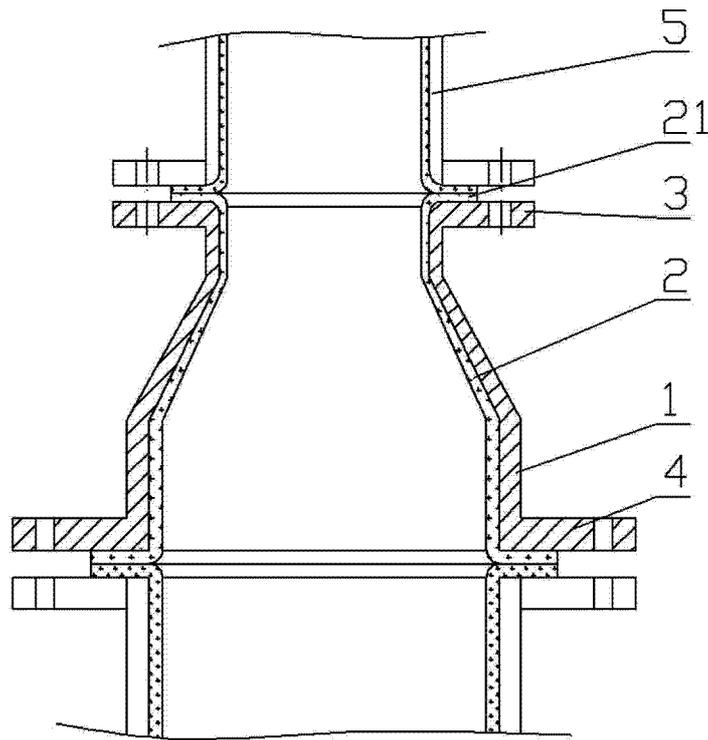


图 3