



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110849132 A

(43)申请公布日 2020.02.28

(21)申请号 201911175596.8

F26B 25/00(2006.01)

(22)申请日 2019.11.26

(71)申请人 江苏海特尔机械有限公司

地址 224000 江苏省盐城市东台市台东工业园(东台新团居委会二组)

(72)发明人 殷祖荣 国寿新 顾欣 李小丽  
杨大洲 陈志生

(74)专利代理机构 滁州创科维知识产权代理事务  
所(普通合伙) 34167

代理人 王豫川

(51)Int.Cl.

F26B 17/04(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 23/00(2006.01)

F26B 25/02(2006.01)

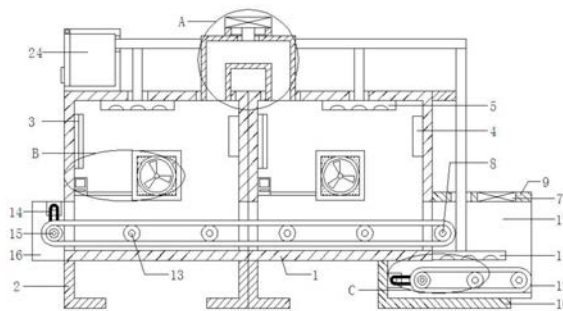
权利要求书2页 说明书5页 附图2页

(54)发明名称

一种新型糖果封装前烘干装置

(57)摘要

本发明公开了一种新型糖果封装前烘干装置,包括烘干仓,位于左侧的所述烘干仓左侧侧壁靠近底部处固定连接安装有安装板,所述安装板前壁顶部处固定连接有双效电机,所述安装板前壁靠近中心处安装有第一轴承,第一轴承前壁设置有主动加热辊,通过双效电机、主动加热辊、第一从动加热辊和第二从动加热辊之间的相互配合,可实现双效电机通过电性连接使主动加热辊、第一从动加热辊和第二从动加热辊加热升温,同时实现双效电机带动主动加热辊转动,从而实现主动加热辊带动第一从动加热辊和第二从动加热辊转动,起到对传输带上的糖果进行加热烘干的作用,可有效提高其烘干效率。



1. 一种新型糖果封装前烘干装置,包括烘干仓(1),其特征在于:位于左侧的所述烘干仓(1)左侧侧壁靠近底部处固定连接有安装板(16),所述安装板(16)前壁顶部处固定连接有双效电机(14),所述安装板(16)前壁靠近中心处安装有第一轴承,第一轴承前壁设置有主动加热辊(15),所述主动加热辊(15)后壁的转轴穿过第一轴承的内圈与安装板(16)前壁活动连接,且主动加热辊(15)后壁的转轴和双效电机(14)前壁的输出轴之间传动连接有皮带,两个所述烘干仓(1)内腔后壁从左向右依次安装有两个第二轴承,且两个第二轴承前壁分别设置有第一从动加热辊(13),所述第一从动加热辊(13)后壁的转轴穿过第二轴承的内圈与烘干仓(1)内腔后壁活动连接,位于右侧的烘干仓(1)右侧侧壁靠近底部处安装有背板(17),且背板(17)前壁上方安装有第三轴承,第三轴承前壁设置有第二从动加热辊(8),所述第二从动加热辊(8)后壁的转轴穿过第三轴承的内圈与背板(17)前壁活动连接,所述主动加热辊(15)、第一从动加热辊(13)和第二从动加热辊(8)的外圈传动连接有传输带。

2. 根据权利要求1所述的一种新型糖果封装前烘干装置,其特征在于:所述烘干仓(1)顶部设置有U形热风管(19),且U形热风管(19)开口朝下,两个所述烘干仓(1)顶部分别开设有管道孔,所述U形热风管(19)底端的左右两个管口分别通过管道孔安装在烘干仓(1)顶部,所述U形热风管(19)底端的左右两个管口分别穿过管道孔与两个烘干仓(1)内部相连通,所述U形热风管(19)顶部安装有热气管,且热气管顶端安装有热风机(18),热气管顶端和底端分别与热风机(18)和U形热风管(19)内部相连通,所述热风机(18)底部靠近左右两侧处分别固定连接有短杆,且短杆底端与U形热风管(19)顶部固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型糖果封装前烘干装置,其特征在于:位于右侧的所述烘干仓(1),底部固定连接有L形板(10)且L形板(10)后壁与背板(17)前壁固定连接,所述背板(17)顶部固定连接有固定板(9),且固定板(9)左侧侧壁与位于右侧的烘干仓(1)的右侧侧壁固定连接,所述固定板(9)开设有冷风口,且冷风口内安装有相匹配的冷风机(7),所述背板(17)前壁靠近左侧处固定连接有伺服电机(23),所述背板(17)前壁下方从左向右依次安装有三个第四轴承,位于左侧的一个第四轴承前壁设置有主动轮(6),且主动轮(6)后壁的转轴穿过第四轴承的内圈与背板(17)前壁活动连接,所述主动轮(6)后壁的转轴和伺服电机(23)前壁的输出轴之间传动连接有皮带,位于右侧的两个第四轴承的前壁分别设置有从动轮(12),且从动轮(12)后壁的转轴穿过第四轴承的内圈与背板(17)前壁活动连接,所述主动轮(6)和从动轮(12)的外圈传动连接有传送带,传送带上方设置有第二吸尘器(11),且第二吸尘器(11)左侧侧壁与位于右侧的烘干仓(1)右侧侧壁固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型糖果封装前烘干装置,其特征在于:位于左侧的所述烘干仓(1)顶部的左侧处固定连接有吸尘箱(24),且吸尘箱(24)左侧安装有箱门,箱门顶部通过合页与吸尘箱(24)活动连接,所述吸尘箱(24)右侧侧壁靠近顶部处固定连接有第一吸尘管,且吸尘箱(24)开设有与第一吸尘管相匹配的圆孔,第一吸尘管左端穿过圆孔与吸尘箱(24)内部相连通,第一吸尘管底部从左向右依次固定连接有两个第二吸尘管,且两个所述烘干仓(1)顶部分别开设有与第二吸尘管相匹配的通孔,两个第二吸尘管底端分别穿过通孔固定连接有第一吸尘器(5),且两个第一吸尘器(5)顶部分别与烘干仓(1)内腔顶部固定连接,第一吸尘管底部的右侧处固定连接有第三吸尘管,且固定板(9)顶部开设有与第三吸尘管相匹配的穿孔,第三吸尘管底端穿过穿孔延伸到固定板(9)下方与第二吸尘器(11)顶部固定连接,第二吸尘管和第三吸尘管分别通过第一吸尘管与吸尘箱(24)内部相连通。

5. 根据权利要求1所述的一种新型糖果封装前烘干装置,其特征在于:两个所述烘干仓(1)后壁分别开设有排风口,且两个排风口分别安装有相匹配的排风扇(20),两个所述排风扇(20)后壁固定连接防尘网(21),两个所述烘干仓(1)的内腔左侧分别固定连接温度感应器(22),且温度感应器(22)和排风扇(20)电性连接有电线。

6. 根据权利要求1所述的一种新型糖果封装前烘干装置,其特征在于:两个所述烘干仓(1)内腔左侧侧壁上方分别固定连接紫外线灯(3),两个所述烘干仓(1)内腔右侧侧壁侧上方分别固定连接温度计(4),所述烘干仓(1)前壁安装有耐高温玻璃。

7. 根据权利要求1所述的一种新型糖果封装前烘干装置,其特征在于:位于左侧的烘干仓(1)底部靠近左右两侧处分别固定连接L形底座(2),且两个L形底座(2)呈相对设置,位于右侧的烘干仓(1)底部的左侧处安装有L形底座(2)。

8. 根据权利要求1所述的一种新型糖果封装前烘干装置,其特征在于:两个所述烘干仓(1)为封闭设置,位于左侧的所述烘干仓(1)的左侧侧壁靠近底部处开设有进料口,两个所述烘干仓(1)相贴合的一侧侧壁靠近底部处分别开设有连接口,位于右侧的所述烘干仓(1)右侧侧壁靠近底部处开设有出料口,传输带右侧依次穿过进料口、连接口和出料口延伸到位于右侧的烘干仓(1)的右侧外。

## 一种新型糖果封装前烘干装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及糖果封装前烘干技术领域,尤其涉及一种新型糖果封装前烘干装置。

### 背景技术

[0002] 糖果为一种甜味零食,制作糖果的糖分种类多样,质地分为软、硬两种,糖果的颜色也丰富多彩,现在的糖果已经发展出更加丰富的种类,糖果在加工过程中需要掌握温度、甜度和色彩控制等,在加工生产的最后需要进行封装,糖果在生产完毕封装之前需要进行烘干操作,烘干需要注意控制温度,温度过低会降低烘干效率,温度过高则有可能融化糖果。

[0003] 现有的烘干设备不能对糖果进行彻底、高效率的烘干,在烘干的同时不能对温度进行简便有效的控制,存在烘干效率低和操作不可靠等缺陷,因此我们提出一种新型糖果封装前烘干装置。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种新型糖果封装前烘干装置。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:一种新型糖果封装前烘干装置,包括烘干仓,位于左侧的所述烘干仓左侧侧壁靠近底部处固定连接有安装板,所述安装板前壁顶部处固定连接有双效电机,所述安装板前壁靠近中心处安装有第一轴承,第一轴承前壁设置有主动加热辊,所述主动加热辊后壁的转轴穿过第一轴承的内圈与安装板前壁活动连接,且主动加热辊后壁的转轴和双效电机前壁的输出轴之间传动连接有皮带,两个所述烘干仓内腔后壁从左向右依次安装有两个第二轴承,且两个第二轴承前壁分别设置有第一从动加热辊,所述第一从动加热辊后壁的转轴穿过第二轴承的内圈与烘干仓内腔后壁活动连接,位于右侧的烘干仓右侧侧壁靠近底部处安装有背板,且背板前壁上方安装有第三轴承,第三轴承前壁设置有第二从动加热辊,所述第二从动加热辊后壁的转轴穿过第三轴承的内圈与背板前壁活动连接,所述主动加热辊、第一从动加热辊和第二从动加热辊的外圈传动连接有传输带。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:所述烘干仓顶部设置有U形热风管,且U形热风管开口朝下,两个所述烘干仓顶部分别开设有管道孔,所述U形热风管底端的左右两个管口分别通过管道孔安装在烘干仓顶部,所述U形热风管底端的左右两个管口分别穿过管道孔与两个烘干仓内部相通,所述U形热风管顶部安装有热气管,且热气管顶端安装有热风机,热气管顶端和底端分别与热风机和U形热风管内部相通,所述热风机底部靠近左右两侧处分别固定连接短杆,且短杆底端与U形热风管顶部固定连接。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:位于右侧的所述烘干仓,底部固定连接有L形板且L形板后壁与背板前壁固定连接,所述背板顶部固定连接固定板,且固定板左侧侧壁与位于右侧的烘干仓的右侧侧壁固定连接,所述固定板开设有冷风口,且冷风口内安装有相

匹配的冷风机,所述背板前壁靠近左侧处固定连接有伺服电机,所述背板前壁下方从左向右依次安装有三个第四轴承,位于左侧的一个第四轴承前壁设置有主动轮,且主动轮后壁的转轴穿过第四轴承的内圈与背板前壁活动连接,所述主动轮后壁的转轴和伺服电机前壁的输出轴之间传动连接有皮带,位于右侧的两个第四轴承的前壁分别设置有从动轮,且从动轮后壁的转轴穿过第四轴承的内圈与背板前壁活动连接,所述主动轮和从动轮的外圈传动连接有传送带,传送带上方设置有第二吸尘器,且第二吸尘器左侧侧壁与位于右侧的烘干仓右侧侧壁固定连接。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:位于左侧的所述烘干仓顶部的左侧处固定连接吸尘箱,且吸尘箱左侧安装有箱门,箱门顶部通过合页与吸尘箱活动连接,所述吸尘箱右侧侧壁靠近顶部处固定连接有第一吸尘管,且吸尘箱开设有与第一吸尘管相匹配的圆孔,第一吸尘管左端穿过圆孔与吸尘箱内部相通,第一吸尘管底部从左向右依次固定连接有两个第二吸尘管,且两个所述烘干仓顶部分别开设有与第二吸尘管相匹配的通孔,两个第二吸尘管底端分别穿过通孔固定连接有第一吸尘器,且两个第一吸尘器顶部分别与烘干仓内腔顶部固定连接,第一吸尘管底部的右侧处固定连接有第三吸尘管,且固定板顶部开设有与第三吸尘管相匹配的穿孔,第三吸尘管底端穿过穿孔延伸到固定板下方与第二吸尘器顶部固定连接,第二吸尘管和第三吸尘管分别通过第一吸尘管与吸尘箱内部相通。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:两个所述烘干仓后壁分别开设有排风口,且两个排风口分别安装有相匹配的排风扇,两个所述排风扇后壁固定连接防尘网,两个所述烘干仓的内腔左侧分别固定连接温度感应器,且温度感应器和排风扇电性连接有电线。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:两个所述烘干仓内腔左侧侧壁上方分别固定连接紫外线灯,两个所述烘干仓内腔右侧侧壁上方分别固定连接温度计,所述烘干仓前壁安装有耐高温玻璃。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:位于左侧的烘干仓底部靠近左右两侧处分别固定连接L形底座,且两个L形底座呈相对设置,位于右侧的烘干仓底部的左侧处安装有L形底座。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:两个所述烘干仓为封闭设置,位于左侧的所述烘干仓的左侧侧壁靠近底部处开设有进料口,两个所述烘干仓相贴合的一侧侧壁靠近底部处分别开设有连接口,位于右侧的所述烘干仓右侧侧壁靠近底部处开设有出料口,传输带右侧依次穿过进料口、连接口和出料口延伸到位于右侧的烘干仓的右侧外。

[0013] 1、本发明中,通过双效电机、主动加热辊、第一从动加热辊和第二从动加热辊之间的相互配合,可实现双效电机通过电性连接使主动加热辊、第一从动加热辊和第二从动加热辊加热升温,同时实现双效电机带动主动加热辊转动,从而实现主动加热辊带动第一从动加热辊和第二从动加热辊转动,起到对传输带上的糖果进行加热烘干的作用,可有效提高其烘干效率;

[0014] 2、本发明中,通过温度感应器和排风扇之间的相互配合,可实现烘干仓内腔温度升高到一定度数后触发温度感应器,从而实现温度感应器被触发后自动启动排风扇,进而实现排风扇对烘干仓内部高温进行散热,起到防止烘干仓温度过高导致糖果融化的作用,可有效提高其烘干的可靠性;

[0015] 3、本发明中,通过热风机和U形热风管之间的相互配合,可实现启动热风机产生热

风,从而实现热风机将热风通过热气管输送到U形热风管内,进而实现U形热风管通过底部的两个管口分别将热风输送到两个烘干仓内腔,起到传输带上的糖果进行烘干的作用,可有效提高其烘干效率。

### 附图说明

[0016] 图1为本发明的结构示意图;

[0017] 图2为图1的A处放大图;

[0018] 图3为图1的B处放大图;

[0019] 图4为图1的C处放大图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、烘干仓;2、L形底座;3、紫外线灯;4、温度计;5、第一吸尘器;6、主动轮;7、冷风机;8、第二从动加热辊;9、固定板;10、L形板;11、第二吸尘器;12、从动轮;13、第一从动加热辊;14、双效电机;15、主动加热辊;16、安装板;17、背板;18、热风机;19、U形热风管;20、排风扇;21、防尘网;22、温度感应器;23、伺服电机;24、吸尘箱。

### 具体实施方式

[0022] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0023] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性;此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0024] 参照图1-4,一种新型糖果封装前烘干装置,包括烘干仓1,位于左侧的烘干仓1左侧侧壁靠近底部处固定连接有安装板16,安装板16前壁顶部处固定连接有双效电机14,安装板16前壁靠近中心处安装有第一轴承,第一轴承前壁设置有主动加热辊15,主动加热辊15后壁的转轴穿过第一轴承的内圈与安装板16前壁活动连接,且主动加热辊15后壁的转轴和双效电机14前壁的输出轴之间传动连接有皮带,两个烘干仓1内腔后壁从左向右依次安装有两个第二轴承,且两个第二轴承前壁分别设置有第一从动加热辊13,第一从动加热辊13后壁的转轴穿过第二轴承的内圈与烘干仓1内腔后壁活动连接,位于右侧的烘干仓1右侧侧壁靠近底部处安装有背板17,且背板17前壁上方安装有第三轴承,第三轴承前壁设置有第二从动加热辊8,第二从动加热辊8后壁的转轴穿过第三轴承的内圈与背板17前壁活动连接,主动加热辊15、第一从动加热辊13和第二从动加热辊8的外圈传动连接有传输带,通过

双效电机14、主动加热辊15、第一从动加热辊13和第二从动加热辊8之间的相互配合,可实现双效电机14通过电性连接使主动加热辊15、第一从动加热辊13和第二从动加热辊8加热升温,同时实现双效电机14带动主动加热辊15转动,从而实现主动加热辊15带动第一从动加热辊13和第二从动加热辊8转动,起到对传输带上的糖果进行加热烘干的作用,可有效提高其烘干效率。

[0025] 烘干仓1顶部设置有U形热风管19,且U形热风管19开口朝下,两个烘干仓1顶部分别开设有管道孔,U形热风管19底端的左右两个管口分别通过管道孔安装在烘干仓1顶部,U形热风管19底端的左右两个管口分别穿过管道孔与两个烘干仓1内部相连通,U形热风管19顶部安装有热气管,且热气管顶端安装有热风机18,热气管顶端和底端分别与热风机18和U形热风管19内部相连通,热风机18底部靠近左右两侧处分别固定连接有短杆,且短杆底端与U形热风管19顶部固定连接,通过热风机18和U形热风管19之间的相互配合,可实现启动热风机18产生热风,从而实现热风机18将热风通过热气管输送到U形热风管19内,进而实现U形热风管19通过底部的两个管口分别将热风输送到两个烘干仓1内腔,起到传输带上的糖果进行烘干的作用,可有效提高其烘干效率。

[0026] 位于右侧的烘干仓1,底部固定连接有L形板10且L形板10后壁与背板17前壁固定连接,背板17顶部固定连接固定板9,且固定板9左侧侧壁与位于右侧的烘干仓1的右侧侧壁固定连接,固定板9开设有冷风口,且冷风口内安装有相匹配的冷风机7,背板17前壁靠近左侧处固定连接伺服电机23,背板17前壁下方从左向右依次安装有三个第四轴承,位于左侧的一个第四轴承前壁设置有主动轮6,且主动轮6后壁的转轴穿过第四轴承的内圈与背板17前壁活动连接,主动轮6后壁的转轴和伺服电机23前壁的输出轴之间传动连接有皮带,位于右侧的两个第四轴承的前壁分别设置有从动轮12,且从动轮12后壁的转轴穿过第四轴承的内圈与背板17前壁活动连接,主动轮6和从动轮12的外圈传动连接有传送带,传送带上方设置有第二吸尘器11,且第二吸尘器11左侧侧壁与位于右侧的烘干仓1右侧侧壁固定连接,可对烘干完毕的糖果进行冷却处理,并将其传送至下一道工序。

[0027] 位于左侧的烘干仓1顶部的左侧处固定连接吸尘箱24,且吸尘箱24左侧安装有箱门,箱门顶部通过合页与吸尘箱24活动连接,吸尘箱24右侧侧壁靠近顶部处固定连接第一吸尘管,且吸尘箱24开设有与第一吸尘管相匹配的圆孔,第一吸尘管左端穿过圆孔与吸尘箱24内部相连通,第一吸尘管底部从左向右依次固定连接有两个第二吸尘管,且两个烘干仓1顶部分别开设有与第二吸尘管相匹配的通孔,两个第二吸尘管底端分别穿过通孔固定连接第一吸尘器5,且两个第一吸尘器5顶部分别与烘干仓1内腔顶部固定连接,第一吸尘管底部的右侧处固定连接第三吸尘管,且固定板9顶部开设有与第三吸尘管相匹配的穿孔,第三吸尘管底端穿过穿孔延伸到固定板9下方与第二吸尘器11顶部固定连接,第二吸尘管和第三吸尘管分别通过第一吸尘管与吸尘箱24内部相连通,可在糖果烘干操作的同时防止糖果遭到微尘的污染影响产品质量和口感。

[0028] 两个烘干仓1后壁分别开设有排风口,且两个排风口分别安装有相匹配的排风扇20,两个排风扇20后壁固定连接防尘网21,两个烘干仓1的内腔左侧分别固定连接温度感应器22,且温度感应器22和排风扇20电性连接有电线,通过温度感应器22和排风扇20之间的相互配合,可实现烘干仓1内腔温度升高到一定度数后触发温度感应器22,从而实现温度感应器22被触发后自动启动排风扇20,进而实现排风扇20对烘干仓1内部高温进行散热,

起到防止烘干仓1温度过高导致糖果融化的作用,可有效提高其烘干的可靠性。

[0029] 两个烘干仓1内腔左侧侧壁上方分别固定连接紫外线灯3,两个烘干仓1内腔右侧侧壁侧上方分别固定连接温度计4,烘干仓1前壁安装有耐高温玻璃,可通过玻璃随时观察烘干仓1内部情况,并人为干预,紫外线灯3可对烘干仓1内部及糖果进行一定的杀菌处理,温度计4可防止温度过高或过低影响烘干效率和产品质量。

[0030] 位于左侧的烘干仓1底部靠近左右两侧处分别固定连接L形底座2,且两个L形底座2呈相对设置,位于右侧的烘干仓1底部的左侧处安装有L形底座2,L形底座2对整个装置起到支撑的作用,使整个装置的摆放更加稳定。

[0031] 两个烘干仓1为封闭设置,位于左侧的烘干仓1的左侧侧壁靠近底部处开设有进料口,两个烘干仓1相贴合的一侧侧壁靠近底部处分别开设有连接口,位于右侧的烘干仓1右侧侧壁靠近底部处开设有出料口,传输带右侧依次穿过进料口、连接口和出料口延伸到位于右侧的烘干仓1的右侧外,封闭设置可缩小每个烘干流程的空间、聚集更多的热量,可有效提高其烘干效率。

[0032] 主动加热辊15、第一从动加热辊13、第二从动加热辊8、双效电机14、伺服电机23、温度感应器22、热风机18、排风扇20和冷风机7分别通过外接电源线电性连接有控制开关,主动加热辊15、第一从动加热辊13和第二从动加热辊8型号为天鸽1788,双效电机14和伺服电机23型号为鸿宝达57HB808C,温度感应器22型号为西德宝157226984469820,热风机18型号为卓耀DF1-DF7系列,排风扇20和冷风机7型号为公众FAD25-4。

[0033] 工作原理:本发明在使用时,首先启动双效电机14,使其带动主动加热辊15正传,从而带动第一从动加热辊13和第二从动加热辊8正传,于此同时双效电机14使得与其电性连接的主动加热辊15、第一从动加热辊13和第二从动加热辊8进行电加热,这时将糖果送入传输带上,传输带通过正传将糖果向右输送,同时启动热风机18,使其将热风通过热气管传送到U形热风管19,热风通过U形热风管19传送到两个烘干仓1内腔,对糖果进行进一步烘干,两个烘干仓1的设置可使得烘干流程加长,缩小每个烘干流程的空间、聚集更多的热量,可有效提高其烘干效率,同时还需启动第一吸尘器5,使其通过吸孔将微尘分别吸入第一吸尘管和第二吸尘管并集中到吸尘箱24内腔,在烘干的同时,两个温度感应器22分别探测两个烘干仓1内部的温度,当温度到达一定度数时将触发温度感应器22,使其启动与其连接的排风扇20,排风扇20将烘干仓1内腔的热风排出散热,防止温度过高导致糖果融化,位于两个烘干仓1内部的温度计4实时显示烘干仓1内腔温度,通过烘干仓1前壁的耐高温玻璃可观察内部情况,可随温度变化进行人为干预,可有效提高其烘干的可靠性,接着启动伺服电机23,使其带动主动轮6正传,主动轮6通过传送带带动两个从动轮12正传,从而将烘干完毕的糖果继续向右传送至下一道工序,在此同时可启动冷风机7,使其对烘干完成的糖果进行冷却,同时还需启动第二吸尘器11,使其将微尘通过细孔吸入第三吸尘管并最终收集到吸尘箱24内腔,起到对糖果冷却过程中除尘的作用,可有效提高其烘干效率。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。



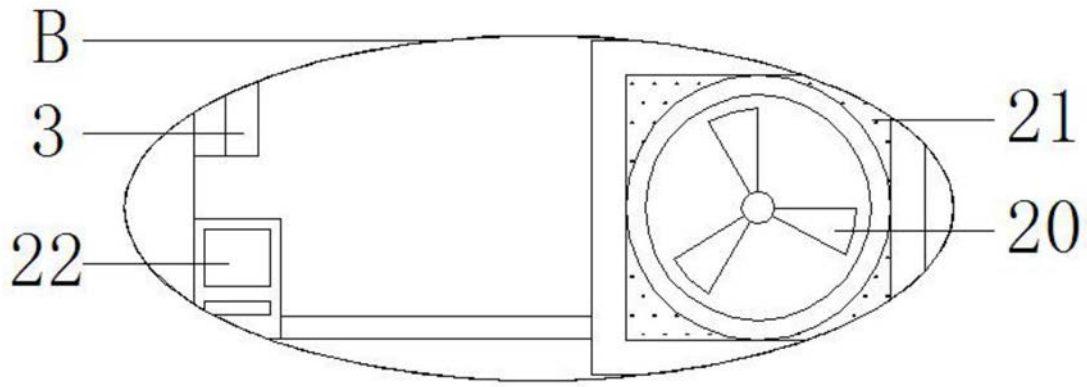


图3

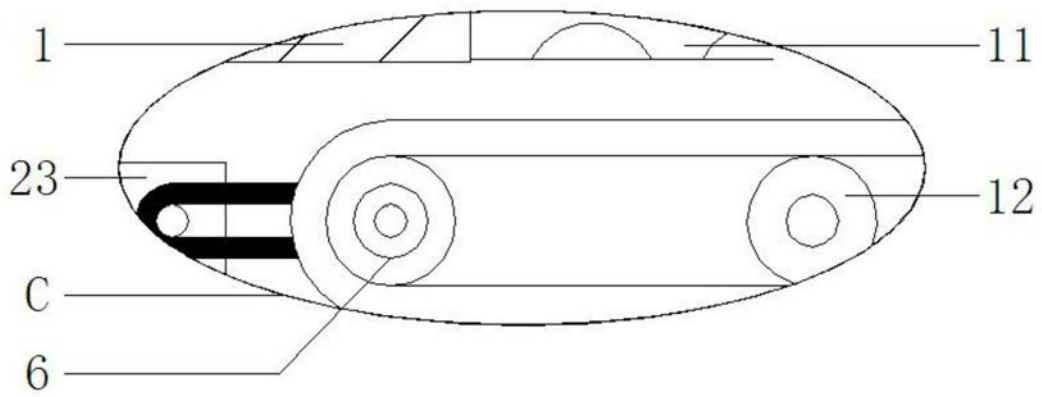


图4