



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45385

Kl. 53 c, 3/01

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Arka“ *)

Gdynia, Polska

Urządzenie do ciągłego mrożenia szprotów w solance

Patent trwa od dnia 21 marca 1961 r.

Przedmiot wynalazku stanowi urządzenie do ciągłego mrożenia szprotów w solance, zaopatrzone w bęben z zabierakami.

Dotychczas stosowany sposób mrożenia szprotów w solance polegał na zanurzaniu w niej skrzynek drewnianych ze szprotami. Nie stosowano więc żadnego urządzenia, a metody te były mało wydajne, niehigieniczne i powodowały duże straty ciepłne. Niepotrzebnie były schładzane skrzynki. Prócz tego czas trzymania skrzynek ze szprotami w solance był dość długi. Szproty były ułożone w grubej warstwie, co wymagało odpowiednio długiego czasu na ich ochłodzenie i wpływało ujemnie na jakość szprotów.

Urządzenie według wynalazku eliminuje wszystkie podane wyżej wady dotychczasowego sposobu mrożenia. Uzyskiwane szproty są zamrażane oddzielnie i na skutek krótkiego przebywania w solance są lepszej jakości.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Antoni Świtalski i inż. Jan Żurek.

Na rysunku uwidocznione jest schematycznie urządzenie do ciągłego mrożenia szprotów w solance według wynalazku w przekroju pionowym.

Urządzenie składa się z izolowanego zbiornika 1, w którym krąży oziębiona solanka, dostarczana z generatora solanki, nie uwidocznionego na rysunku, i bębna 2, obracającego się na wale 3. Powierzchnia cylindryczna bębna 2 jest dziurkowana i są do niej zamocowane wzdłuż bębna 2 zabieraki 4, wykonane z blachy dziurkowanej. U góry znajduje się zasyp 5 szprotów, przegroda 6 z blachy dziurkowanej, zapobiegająca pływaniu szprotów po zbiorniku, natrysk 7 świeżej, zimnej solanki, przegrody 8 i 9 z blachy dziurkowanej, kierujące zamrożone szproty na stronę urządzenia wybierającego, to jest przenośnika kubelkowego 10, wybierającego zamrożone szproty i podającego je do zasypu 11. Obok znajdują się natryski 12 zimnej wody, potrzebne do wytwarzania glazury na szprotach. Przenośnik taśmowy 13 służy do odprowadzania zamrożonych szprotów do pakowni.

Do zbiornika 1, napełnionego oziębioną solanką, zasypem 5 rozprowadza się szproty równomiernie na całej długości bębna 2. Szproty, jako lżejsze, pływają po powierzchni solanki. Zabieraki 4, obracającego się bębna 2, zagarniają szproty i swoim zagięciem przytrzymują je pod sobą. Dodatkowy prąd świeżej, zimnej solanki, tłoczony do natrysków 7, powoduje kierowanie pływających w solance szprotów pod zabieraki 4.

Zmiana kąta nachylenia zabieraków 4, powodowana obracaniem bębna 2, wpływa na ruch szprotów pod zabieraki 4. Ruch ten wynika z dążenia do wypłynięcia szprotów na powierzchnię solanki. W rezultacie uzyskuje się lepsze warunki mrożenia.

Po przejściu zabieraków 4 przez dolny, najniższy punkt, następuje stopniowe początkowo wolne, a następnie szybsze, wypływanie szprotów na powierzchnię solanki. Wypływające szproty są kierowane przez przegrody 9 i 8 w stronę przenośnika kubelkowego 10, który wyprowadza zamrożone szproty ze zbiornika 1 i podaje je na zasyp 11. Z zasypu 11 szproty wpadają pomiędzy natryski 12 zimnej wody, dobrze rozpylonej, która zamarzając na szprotach daje tak zwaną glazurę. Po przejściu przez natryski szproty dostają się na przenośnik taśmowy 13, który wyprowadza je do pakowni.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do ciągłego mrożenia szprotów w solance, zaopatrzone w zbiornik, bęben i układy transportowe, znamienne tym, że bęben (2), obracający się na wale (3), jest zaopatrzony w zabieraki (4) z zagięciem do przytrzymywania szprotów, przy czym u góry zbiornika są umieszczone zasyp (5) szprotów, przegrody (6, 8 i 9) oraz natrysk (7) świeżej, zimnej solanki i natrysk (12) zimnej wody do wytwarzania glazury na szprotach.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że powierzchnie cylindryczne bębna (2), zabieraki (4) oraz przegrody (6, 8 i 9) są wykonane z blachy dziurkowanej.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że układ transportowy składa się z przenośnika kubelkowego (10), wybierającego zamrożone szproty ze zbiornika (1), zasypu (11) i przenośnika taśmowego (13), odprowadzającego zamrożone szproty do pakowni.

Przedsiębiorstwo Połowów
i Usług Rybackich „Arka”

Zastępca: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy

