



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206242565 U

(45)授权公告日 2017.06.13

(21)申请号 201621092241.4

(22)申请日 2016.09.29

(73)专利权人 东莞市先代机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市东城区桑园狮子岭工业区C座

(72)发明人 杨勇川

(74)专利代理机构 广东莞信律师事务所 44332

代理人 吴炳贤

(51)Int.Cl.

B30B 15/04(2006.01)

B30B 1/32(2006.01)

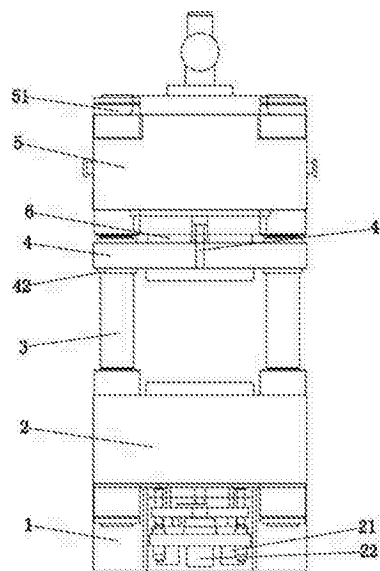
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种四柱冷挤压液压机

(57)摘要

本实用新型公开了一种四柱冷挤压液压机，包括有机座，机座上端装设有呈水平布置的下梁，下梁上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱，导柱上端套装有呈水平布置的移动梁，移动梁上端装设有贯穿移动梁并呈竖向布置的打料缸，导柱上端部装设有呈水平布置的上梁，上梁与移动梁之间装设有主油缸。本实用新型具有设计新颖、结构简单、压制精度高、速度快的优点。



1. 一种四柱冷挤压液压机,其特征在于:包括有机座(1),机座(1)上端装设有呈水平布置的下梁(2),下梁(2)上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱(3),导柱(3)上端套装有呈水平布置的移动梁(4),移动梁(4)上端装设有贯穿移动梁(4)并呈竖向布置的打料缸(41),导柱(3)上端部装设有呈水平布置的上梁(5),上梁(5)与移动梁(4)之间装设有主油缸(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种四柱冷挤压液压机,其特征在于:所述机座(1)内装设有连接所述下梁(2)的浮动缸(21)及下顶出缸(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种四柱冷挤压液压机,其特征在于:所述移动梁(4)通过轴套(42)套装于所述导柱(3)上端。

4. 根据权利要求1所述的一种四柱冷挤压液压机,其特征在于:所述上梁(5)通过螺母(51)装设于所述导柱(3)上端部。

一种四柱冷挤压液压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及液压机技术领域,尤其涉及一种四柱冷挤压液压机。

背景技术

[0002] 液压机是一种利用液体静压力来加工金属、塑料、橡胶、木材、粉末等制品的机械。它常用于压制工艺和压制成形工艺,如:锻压、冲压、冷挤、校直、弯曲、翻边、薄板拉深、粉末冶金、压装等等。现有的液压机按结构形式分,有四柱式、卧式、立式框架和多层钢带缠绕框架等形式。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种四柱冷挤压液压机,该四柱冷挤压液压机设计新颖、结构简单、压制精度高、速度快。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种四柱冷挤压液压机,包括有机座,机座上端装设有呈水平布置的下梁,下梁上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱,导柱上端套装有呈水平布置的移动梁,移动梁上端装设有贯穿移动梁并呈竖向布置的打料缸,导柱上端部装设有呈水平布置的上梁,上梁与移动梁之间装设有主油缸。

[0006] 其中,所述机座内装设有连接所述下梁的浮动缸及下顶出缸。

[0007] 其中,所述移动梁通过轴套套装于所述导柱上端。

[0008] 其中,所述上梁通过螺母装设于所述导柱上端部。

[0009] 本实用新型的有益效果为:本实用新型所述的一种四柱冷挤压液压机,包括有机座,机座上端装设有呈水平布置的下梁,下梁上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱,导柱上端套装有呈水平布置的移动梁,移动梁上端装设有贯穿移动梁并呈竖向布置的打料缸,导柱上端部装设有呈水平布置的上梁,上梁与移动梁之间装设有主油缸。本实用新型具有设计新颖、结构简单、压制精度高、速度快的优点。

附图说明

[0010] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明,但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 在图1中包括有:

- | | | |
|--------|---------|----------|
| [0013] | 1——机座 | 2——下梁 |
| [0014] | 21——浮动缸 | 22——下顶出缸 |
| [0015] | 3——导柱 | 4——移动梁 |
| [0016] | 41——打料缸 | 42——轴套 |
| [0017] | 5——上梁 | 51——螺母 |

[0018] 6——主油缸。

具体实施方式

[0019] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0020] 如图1所示,一种四柱冷挤压液压机,包括有机座1,机座1上端装设有呈水平布置的下梁2,下梁2上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱3,导柱3上端套装有呈水平布置的移动梁4,移动梁4上端装设有贯穿移动梁4并呈竖向布置的打料缸41,导柱3上端部装设有呈水平布置的上梁5,上梁5与移动梁4之间装设有主油缸6。

[0021] 进一步的,所述机座1内装设有连接所述下梁2的浮动缸21及下顶出缸22。

[0022] 进一步的,所述移动梁4通过轴套42套装于所述导柱3上端。

[0023] 进一步的,所述上梁5通过螺母51装设于所述导柱3上端部。

[0024] 需更进一步的解释,本实用新型采用导柱3上端套装有呈水平布置的移动梁4,移动梁4上端装设有贯穿移动梁4并呈竖向布置的打料缸41,导柱3上端部装设有呈水平布置的上梁5,上梁5与移动梁4之间装设有主油缸6及机座1内装设有连接下梁2的浮动缸21及下顶出缸22,在工作过程中,移动梁4和下梁2同时施压,浮动缸21被动下行,打料缸41和下顶出缸22顶出脱模,完成挤压动作,故本实用新型具有设计新颖、结构简单、压制精度高、速度快的优点。

[0025] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

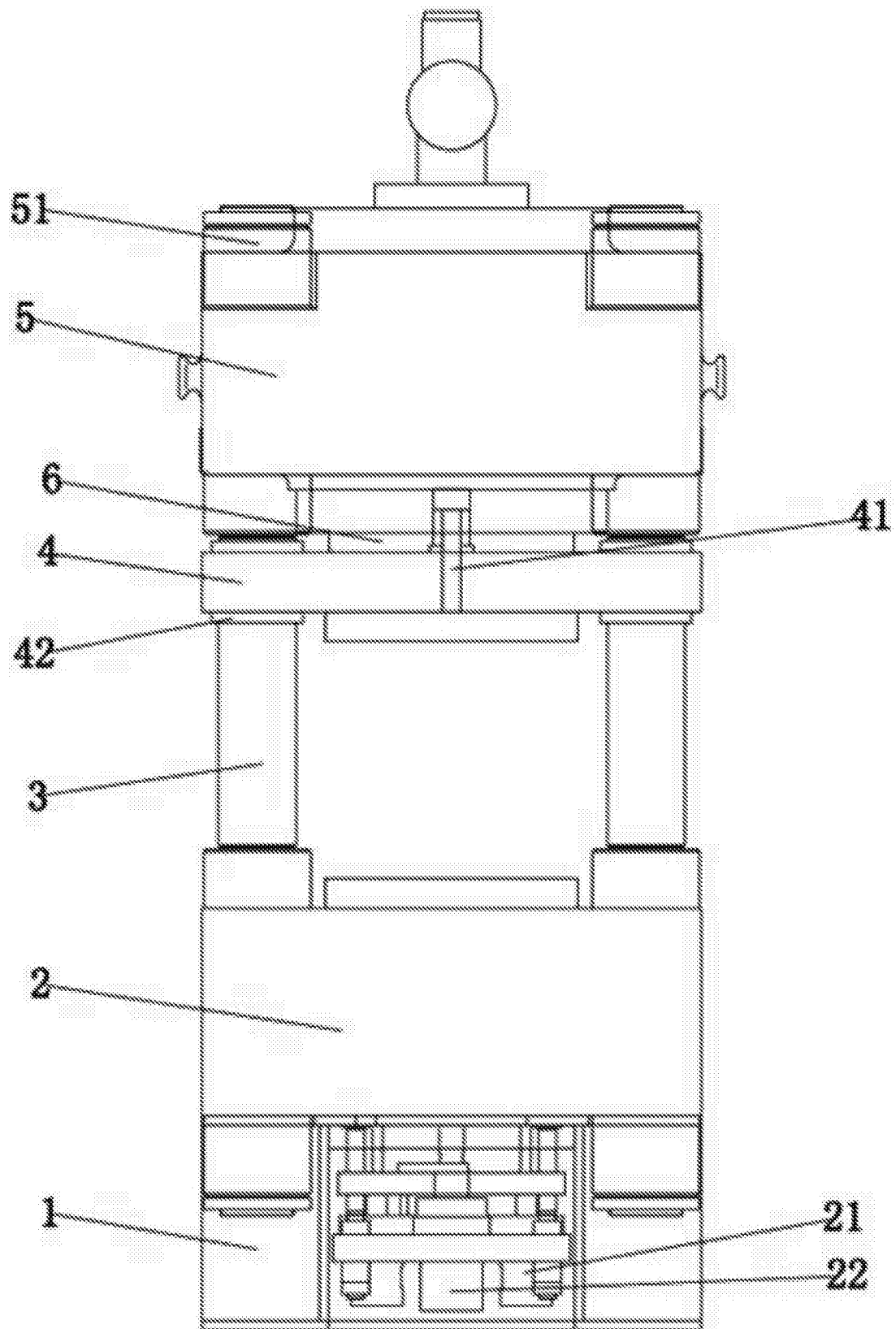


图1