



Nederland

⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8001028**

⑲ NL

- ⑤4 **Band met pennen en werkwijze voor het vervaardigen daarvan.**
- ⑤1 Int.Cl.³: B42F11/02.
- ⑦1 Aanvrager: Etablissements Doret S.A. (Societe Anonyme) te Rosny Sous Bois, Frankrijk.
- ⑦4 Gem.: Ir. H.J.G. Lips c.s.
Haagsch Octrooibureau
Breitnerlaan 146
2596 HG 's-Gravenhage.

- ②1 Aanvraag Nr. 8001028.
- ②2 Ingediend 20 februari 1980.
- ③2 Voorrang vanaf 8 maart 1979.
- ③3 Land van voorrang: Frankrijk (FR).
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 7905991 .
- ②3 --
- ⑥1 .--
- ⑥2 --

- ④3 Ter inzage gelegd 10 september 1980.

De aan dit blad gehechte afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en) bevat afwijkingen ten opzichte van de oorspronkelijk ingediende stukken; deze laatste kunnen bij de Octrooiraad op verzoek worden ingezien.

Band met pennen en werkwijze voor het vervaardigen daarvan.

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een band met pennen en op de band verkregen met behulp van deze werkwijze.

5 Het is bekend banden met pennen te vervaardigen. Deze worden op bekende wijze gevormd door twee dekplatten van karton scharnierend verbonden door een rug die eveneens van karton is vervaardigd.

10 De twee dekplatten en de rug zijn in het algemeen bedekt op hun twee vlakken met een bekleding van polyvinylchloride, hieronder genoemd PVC, terwijl de scharnierende verbindingen van de platten met de rug gunstig worden verkregen door eenvoudige lassen, die op de bekleding van PVC worden uitgevoerd tussen de genoemde platten en de rug.

15 Aan elk van de einden van het binnenvlak van de rug is door klinken een metalen huis bevestigd, dat op bekende wijze een brug omvat. De huizen zijn tegenover elkaar aangebracht en hun brug is voorzien van fijne ramen bestemd om de einden van metalen pennen op te nemen.

20 Om de rug van de band te verstevigen, die bestaat uit een karton van een beperkte dikte, heeft men de genoemde huizen vervaardigd door de twee einden van een band van metaal te vouwen, die is bevestigd op de rug van de band door klinken en eventueel is bedekt met PVC.

25 De pennen van de banden zijn vooraf gestoken tussen de bladzijden van gebonden tijdschriften of in etuis aangebracht te dien einde langs de te verbinden randen van documentomslagen of van bundels documentomslagen ieder gevormd door twee bladen van kunststof aan elkaar bevestigd aan drie zijden of door een blad gevouwen langs de rand
30 tegenover die welke zal worden verbonden, en gelast aan twee andere kanten.

35 Dit bekende type band heeft ernstige nadelen. In de eerste plaats is de bevestiging van de metalen huizen door klinken bijzonder onesthetisch, omdat immers de klinknagels noodzakelijkerwijs zichtbaar zijn en bovendien kostbaar, vooral wanneer men een metalen band gebruikt zoals hierboven is aangeduid. 800 10 28

Verder snijden en beschadigen vooral de randen van de genoemde bruggen altijd meer of minder de dekplatten, wanneer de band wordt gesloten, zodanig dat het nodig is tijdens het inpakken van dergelijke banden stukken beschermkarton aan te brengen.

Om deze nadelen te vermijden, wordt volgens de uitvinding een werkwijze voorgesteld die opmerkelijk is doordat hij bestaat uit :

a) het vervaardigen van elk van de huizen in de vorm van een plat voetstuk vast verbonden met een brug voorzien van openingen door vormen van een kunststof, dat stijft en ultrasonisch lasbaar is;

b) het gebruiken voor de rug van de band van een stof van dezelfde aard als die van de huizen;

c) het aanbrengen van een uitsnijding in de bekleding van PVC van het binnenvlak van de rug op ieder van de plaatsen bestemd voor het bevestigen van de huizen;

d) het ultrasonisch solderen van de huizen in de bovengenoemde uitsnijdingen.

Volgens de uitvinding zijn uitsnijdingen aangebracht, want het ultrasonische lassen, dat nodig is in dit geval wegens de dikte van de voetstukken van de huizen, kan slechts plaatsvinden tussen twee materialen van dezelfde aard.

Er is echter op zeer verrassende wijze ontdekt dat het mogelijk is rechtstreeks de genoemde huizen te lassen door de bekleding van PVC heen. Volgens een andere uitvoeringsvorm van de uitvinding wordt daarom voorgesteld een opmerkelijke vervaardigingswerkwijze doordat hij bestaat uit:

a) elk van de huizen uit te voeren in de vorm van een plat voetstuk vast verbonden met een brug voorzien van openingen door vormen van een kunststof die stijf en ultrasonisch lasbaar is;

b) het gebruiken voor de rug van de band van een stof van dezelfde aard als die van de huizen;

c) het rechtstreeks ultrasonisch lassen van de huizen door de bekleding van PVC heen van het binnenvlak van de rug op de gewenste plaatsen, waarbij het genoemde PVC dan tenminste gedeeltelijk wordt vernield en/of teruggetrokken op de plaatsen van de laselektroden.

800 10 28

Deze ontdekking is verrassend en slecht uitgelegd.
Het schijnt, dat het PVC gedeeltelijk wordt vernield en enigszins teruggetrokken zodat op de plaatsen van de tanden van de laselektroden in de vorm van een kam het PVC openingen
5 vertoont na het lassen.

De gebruikte stof voor het vervaardigen van de huizen en de rug van de band is bij voorkeur polypropyleen. Het is echter mogelijk andere stoffen te gebruiken zoals polyester, polyethyleen enz.

10 Bij voorkeur worden de laselektroden in het voetstuk van de huizen gebracht tot een diepte die tenminste gelijk is aan de dikte van de genoemde voetstukken.

De uitvinding heeft ook betrekking op de banden, die rechtstreeks of niet door de bovengenoemde werkwijzen worden
15 verkregen.

De uitvinding zal hieronder nader worden toegelicht aan de hand van de tekening, waarin bij wijze van voorbeeld een uitvoeringsvorm van de band met pennen volgens de uitvinding is weergegeven.

20 In de tekening toont:

fig. 1 een platgelegde band bestemd te worden voorzien van huizen volgens de uitvinding;

fig. 2 een huis volgens de uitvinding en

fig. 3 in perspectief een band uitgerust volgens de
25 uitvinding.

Fig. 1 toont een band, die twee dekplatten 1 en 2 van karton en een rug 3 van polypropyleen omvat.

De twee vlakken van de genoemde platten 1,2 en van de rug 3 zijn bedekt met een bekleding van polyvinylchloride
30 of PVC gelast helemaal om de genoemde band volgens een omtrekslas 4 evenals tussen de platten 1,2 en resp. de rug 3 in 5 en 6.

De lassen 5 en 6 maken op gunstige wijze mogelijk gemakkelijk de scharnierende verbindingen te vervaardigen tussen de platten 1,2 en de rug 3.
35

Aan de einden van het binnenvlak van de rug 3 zijn uitsnijdingen 7 en 8 aangebracht in de bekleding van PVC.

In de op deze wijze verkregen uitsnijdingen 7 en 8 zijn uktrasonisch huizen 9 (fig. 2) gelast eveneens van polypropyleen. De huizen 9 ontstaan door vormen en omvatten een
40

800 10 28

plat voetstuk 10 vast verbonden met een brug 11 voorzien van langwerpige ramen 12.

Men heeft echter ontdekt, dat de genoemde huizen rechtstreeks kunnen worden gelast op de rug 3, zonder dat het nodig is de uitsnijdingen 7 en 8 aan te brengen. Deze werkwijze is verrassend, daar immers een ultrasonische las in het algemeen materialen van dezelfde aard nodig maakt.

De huizen 9 zijn zodanig tegenover elkaar (fig. 3) aangebracht, dat men in de vensters 12 van de bruggen 11 de einden van bindpennen 13 kan brengen. In fig. 3 zijn bovendien de holten zichtbaar, die zijn aangebracht op de voetstukken 10 van de huizen door de tanden van de las-elektroden.

De werkwijze die bestaat uit een aanbrengen vooraf van uitsnijdingen, heeft bovendien het voordeel van het vermijden van de vorming van onesthetische plooien op de bekleding van PVC van het binnenvlak van de rug.

Fig. 3 toont een band voorzien van twee omgeslagen randen 14, 15 aangebracht op de binnenvlakken van de dekplatten 1 en 2. De genoemde randen 14, 15 bestemd om toegevoegde documenten op te nemen zijn bij voorkeur vervaardigd van een stof die gelijk is op de stof welke is gebruikt voor het buitengedeelte van de bekleding van de band.

Het is duidelijk zoals reeds gezegd is dat de pennen van tevoren zijn gestoken in het inwendige van de samen te voegen documenten of in de etuis ingericht aan één van de zijden van te verbinden documentomslagen die bij voorkeur zijn verenigd in verscheidene bundels.

De beschreven uitvoeringsvormen zijn als voorbeelden gegeven en talrijke veranderingen of variaties kunnen worden bedacht zonder buiten het raam van de uitvinding te treden.

- C o n c l u s i e s -

- C o n c l u s i e s -

1. Werkwijze voor het vervaardigen van een band bestaande uit twee dekplatten die scharnierend zijn verbonden op een rug voorzien op zijn binnenvlak van twee huizen, die tegenover elkaar zijn aangebracht in de nabijheid van zijn twee einden en ingericht om de einden van bandpennen op te nemen, terwijl de twee vlakken van de dekplatten en van de rug een bekleding van polyvinylchloride (PVC) omvatten, m e t h e t k e n m e r k, dat hij bestaat uit:

5 a) het vervaardigen van elk van de huizen in de vorm van een plat voetstuk vast verbonden met een brug voorzien van openingen door vormen van een kunststof die stijf en ultrasonisch lasbaar is;

10 b) het gebruiken voor de rug van de band van een stof van dezelfde aard als die van de huizen;

15 c) het aanbrengen van een uitsnijding in de bekleding van PVC van het binnenvlak van de rug op ieder van de plaatsen bestemd voor de bevestiging van de huizen;

20 d) het ultrasonisch lassen van de huizen in de bovengenoemde uitsnijdingen.

2. Werkwijze voor het vervaardigen van een band bestaande uit twee dekplatten die scharnierend zijn verbonden op een rug voorzien op zijn binnenvlak van twee huizen, die tegenover elkaar zijn aangebracht in de nabijheid van zijn twee einden en ingericht voor het opnemen van de einden van bandpennen, terwijl de twee vlakken van de dekplatten en van de rug een bekleding van polyvinylchloride (PVC) omvatten, m e t h e t k e n m e r k, dat hij bestaat uit:

25 a) het vervaardigen van elk van de huizen in de vorm van een plat voetstuk vast verbonden met een brug voorzien van openingen door vormen van een kunststof, die stijf en ultrasonisch lasbaar is;

30 b) het gebruiken voor de rug van de band van een stof van dezelfde aard als die van de huizen;

35 c) het rechtstreeks ultrasonisch lassen van de huizen door de bekleding van PVC heen van het binnenvlak van de rug op de gewenste plaatsen, waarbij het genoemde PVC dan tenminste gedeeltelijk wordt vernield en/of teruggetrokken

op de plaatsen van de laselektroden.

3. Werkwijze volgens één der voorgaande conclusies,
m e t h e t k e n m e r k, dat het gebruikte materiaal
voor het vervaardigen van de huizen en van de rug van de
5 band polypropyleen is.

4. Werkwijze volgens één der voorgaande conclusies,
m e t h e t k e n m e r k, dat de laselektroden in het
voetstuk van de huizen worden gebracht tot een diepte ten-
10 minste gelijk aan de dikte van de genoemde voetstukken.

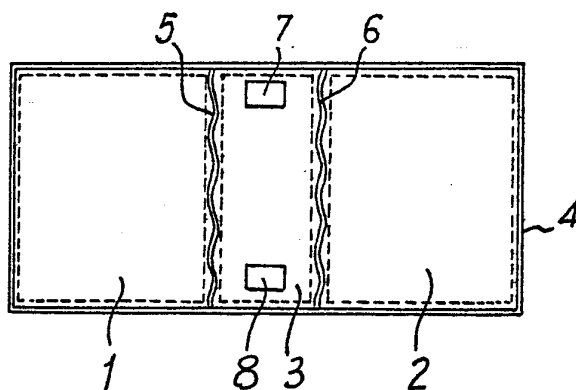
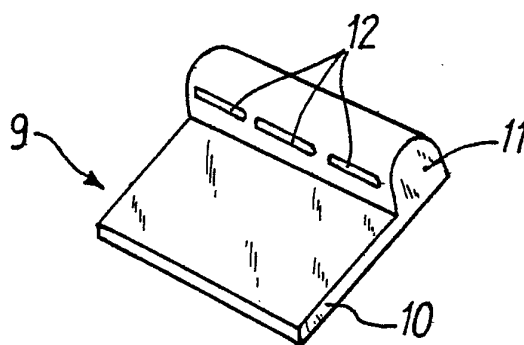
5. Band bestaande uit twee dekplatten die scharnie-
ren op een rug voorzien op zijn binnenvlak van twee huizen,
die tegenover elkaar zijn aangebracht in de nabijheid van
15 zijn twee einden en ingericht om de einden op te nemen van
bandpennen, terwijl de vlakken van de dekplatten en van
de rug een bekleding van polyvinylchloride (PVC) omvatten,
m e t h e t k e n m e r k, dat hij huizen omvat, die
ieder zijn vervaardigd in de vorm van een plat voetstuk
20 vast verbonden met een brug voorzien van openingen en die
zijn verkregen door vormen van een stijve en ultrasonisch
lasbare kunststof zoals polypropyleen, terwijl de genoemde
huizen ultrasonisch zijn gelast op de gewenste plaatsen
van het binnenvlak van de rug, die is vervaardigd van een
25 materiaal gelijkend op dat van de huizen.

6. Band volgens conclusie 5, m e t h e t k e n m e r k,
dat de huizen zijn gelast op het binnenvlak van de rug in
vooraf vervaardigde uitsnijdingen in de bekleding van PVC.

30

7. Band volgens conclusie 5, m e t h e t k e n m e r k,
dat de huizen rechtstreeks zijn gelast door de bekleding
van PVC heen van het binnenvlak van de rug.

35

Fig:1*Fig:2**Fig:3*