

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **7088**

(21) Numer zgłoszenia: **4778**

(22) Data zgłoszenia: **31.12.2003**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(54)

Opakowanie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2005 WUP 02/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Świerlikowska Magdalena Taste-Agencja
Reklamowa, Karczew, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Świerlikowski Ireneusz, Karczew, (PL)

PL 7088

Nr Rp. 7088.....

Klasa 09-03.....

- 1 -

OPAKOWANIE

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie przeznaczone do zabezpieczenia, transportu i przechowywania przedmiotów wykonanych ze szkła, zwłaszcza różnego rodzaju butelek, oraz produktów cukierniczych i słodczy jak na przykład wszelkiego rodzaju cukierków. Opakowanie według wzoru może pełnić funkcje opakowania promocyjnego o właściwościach prezentera, kalendarza lub organizera. W przypadku butelek opakowanie pełni dodatkową funkcję polegającą na ustabilizowaniu ich w pozycji pionowej. Opakowanie, po umocowaniu na jednej ze ścian bocznych kalendarza oraz po zaklejeniu górnej podstawy dodatkowym trójkątem, służy jako kalendarz na biurko. W celu wzmocnienia opakowania według wzoru i zabezpieczenia go przed zniszczeniem podczas transportu i ekspozycji w miejscach sprzedaży może być nakładana dodatkowa osłona w kształcie trzech ścian graniastostłupa bez podstaw.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie i układzie linii.

Dotychczas znane opakowania tego rodzaju wykonane są z tektury i mają kształt prostopadłościanu o podstawie kwadratu zaklejanej albo zamykanej za pomocą jednej lub wielu wypustek bądź też graniastosłupa o otwieranej górnej podstawie.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonych rysunkach i fotografiach, na których fig.1 przedstawia opakowanie w widoku od strony zamkniętej podstawy górnej oraz dwóch ścian bocznych, fig.2 - pokazuje opakowanie w widoku od strony otwartej podstawy górnej oraz dwóch ścian bocznych z zaznaczeniem przebiegu linii zagięć opakowania, fig.3 - prezentuje opakowanie w widoku z dołu, z widoczną otwartą podstawą górną oraz dolną z wypustkami w dwóch ścianach bocznych, fig.4 - przedstawia opakowanie w widoku od strony zamkniętej podstawy górnej z widocznym okrągłym otworem w jej środku, fig.5 - pokazuje opakowanie w widoku od strony ściany bocznej oraz górnej podstawy częściowo zamkniętej, fig.6 - prezentuje opakowanie w widoku od strony ściany bocznej z umocowanym na niej kalendarzem oraz górnej podstawy zaklejonej dodatkowym trójkątem, fig.7 uwidacznia opakowanie w widoku od strony zamkniętej podstawy dolnej i ściany bocznej widzianej z góry oraz z widocznym z boku umocowanym kalendarzem oraz fig.8 przedstawia opakowanie w widoku od strony umocowanego na ścianie bocznej kalendarza o odchylonej do góry pierwszej stronie.

Opakowanie według wzoru przemysłowego ma kształt graniastosłupa prawidłowego, którego trójkątne podstawy: dolna i górna posiadają wypustki służące do zamknięcia opakowania. Dolna podstawa

wyposażona jest w dwie równoległe do boków wypustki w kształcie prostokąta o zaokrąglonych górnych rogach. Posiada ona zaznaczony przebieg linii zagięć (bigów) wzdłuż boków oraz trójkątne zagięcia w rogach, znajdujących się przy połączeniu podstawy ze ścianą boczną, służące do złożenia i zamknięcia opakowania. Podstawę górną tworzą trzy prostokątne elementy (kłapy) półokrągło wycięte w górnych częściach, w taki sposób, że powstają trzy łuki. Na powierzchni tych elementów znajdują się prostoliniowe nacięcia służące do złożenia i zamknięcia opakowania. W wyniku tej czynności powstaje okrągły otwór w środku podstawy górnej. Dwie prostokątne ściany boczne posiadają w części łączącej się z podstawą dolną ruchome wypustki w kształcie trapezów o zaokrąglonych górnych rogach oraz lekko ściętych dolnych, przy czym jedna z tych ścian ma dwie takie wypustki, druga zaś tylko jedną. Przez środek ściany bocznej wyposażonej w dwie wypustki przebiega linia zgięcia służąca do rozłożenia opakowania na płasko. Trzecia ściana boczna nie posiada wypustek i połączona jest na stałe z podstawą dolną, oddzieloną jedynie linią zagięcia.

Opakowanie wykonane jest z tektury, wzmocnionego papieru, materiału, metalu bądź tworzywa sztucznego. Na skalę przemysłową wzór jest odtwarzany na podstawie wcześniej przygotowanej matrycy, wykrojników bądź formy.

Przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach oraz kolorach i ich zestawieniach. W przykładzie wykonania opakowanie ma barwę niebieską jak uwidoczniono na załączonych fotografiach, fig. 1 do fig. 8.

Cechy istotne wzoru przemysłowego: kształt graniastoshupa prawidłowego, którego trójkątna podstawa dolna posiada dwie równoległe do boków wypustki w kształcie prostokąta o zaokrąglonych górnych rogach oraz o zaznaczonym przebiegu linii zagięć (bigów) wzdłuż boków podstawy oraz trójkątne zagięcia w rogach, znajdujących się przy połączeniu podstawy ze ścianą boczną, służące do złożenia i zamknięcia opakowania, zaś podstawę górną tworzą trzy prostokątne elementy (kłapony) półokrągło wycięte w górnych częściach, w taki sposób, że powstają trzy łuki, przy czym na powierzchni tych elementów znajdują się prostoliniowe nacięcia służące do złożenia i zamknięcia opakowania, w wyniku czego powstaje okrągły otwór w środku podstawy górnej; dwie prostokątne ściany boczne opakowania posiadają w swojej części łączącej się z podstawą dolną ruchome wypustki w kształcie trapezów o zaokrąglonych górnych rogach oraz lekko ściętych dolnych, przy czym jedna z tych ścian posiada dwie takie wypustki, a druga tylko jedną, zaś przez środek ściany bocznej wyposażonej w dwie zakładki przebiega linia zagięcia służąca do rozłożenia opakowania na płasko; trzecia ściana boczna nie posiada wypustek i tworzy całość z podstawą dolną, oddzieloną jedynie linią zagięcia, przy czym po umocowaniu na tej ścianie kalendarza oraz po zaklejeniu górnej podstawy z otworem dodatkowym trójkątem, opakowanie służy jako kalendarz na biurko; w celu wzmocnienia opakowania i zabezpieczenia jego zawartości może być nakładana dodatkowa osłona w kształcie trzech ścian graniastoshupa bez podstaw; przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach, kolorach i ich zestawieniach oraz materiału.

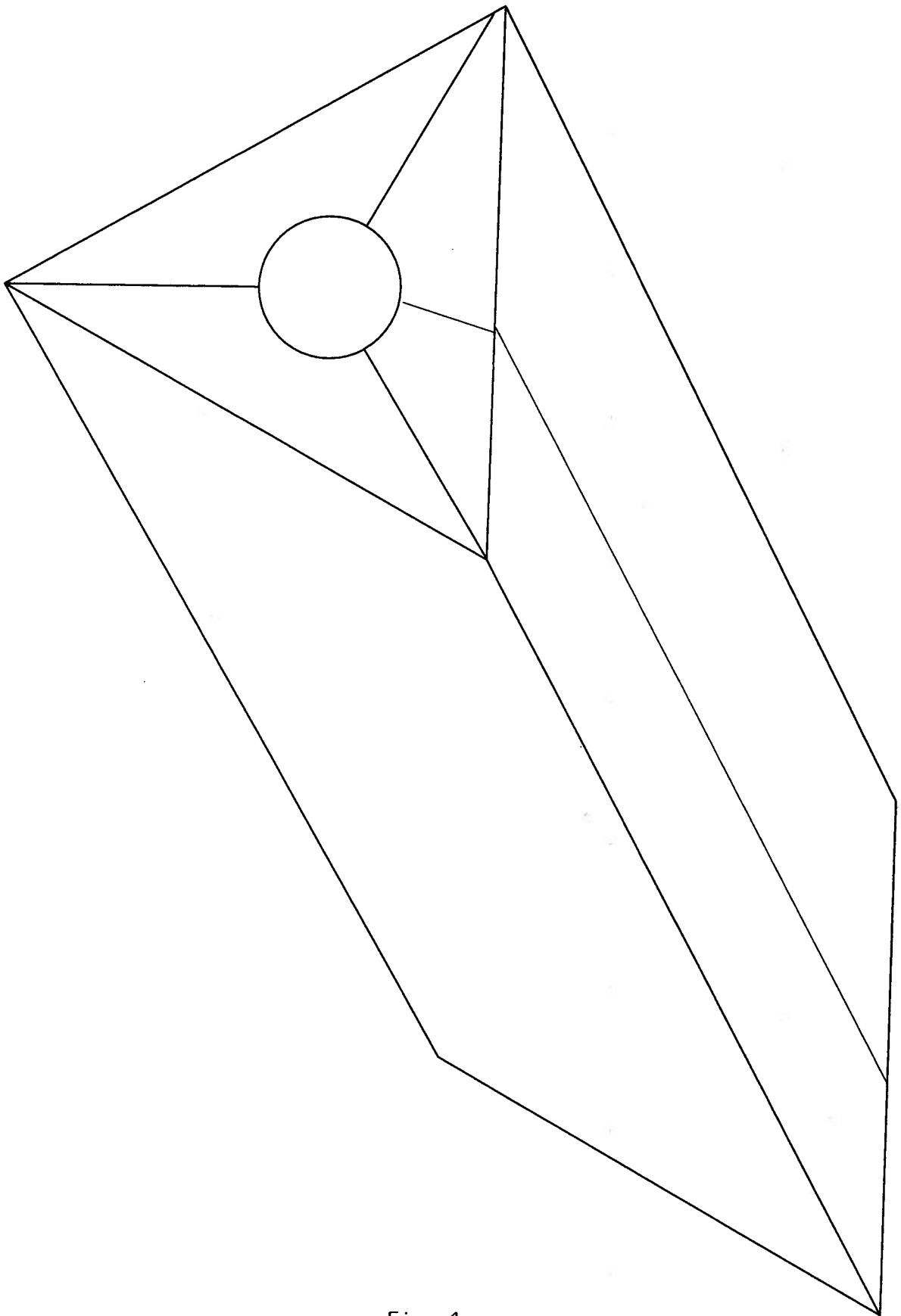


Fig. 1

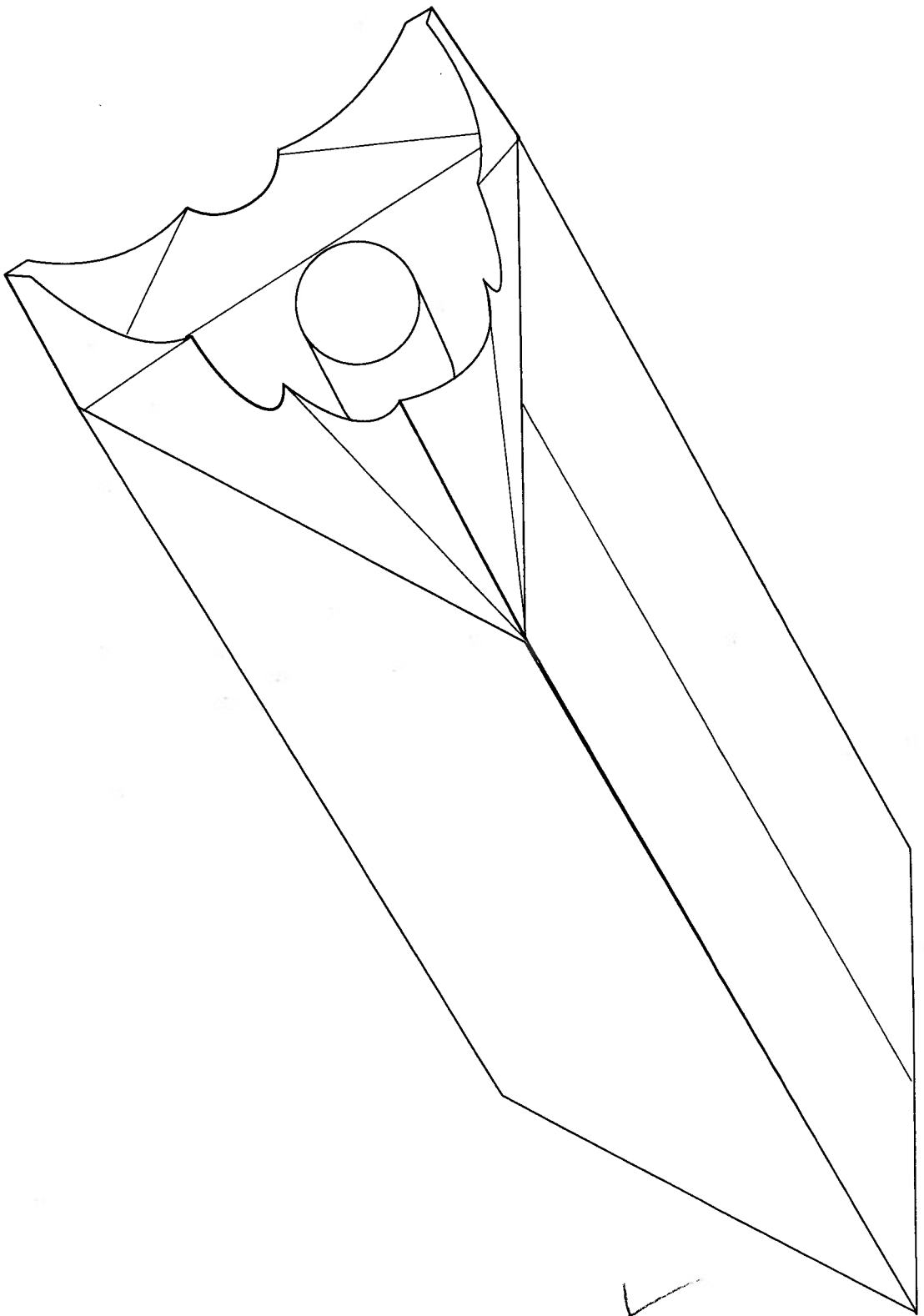


Fig. 2

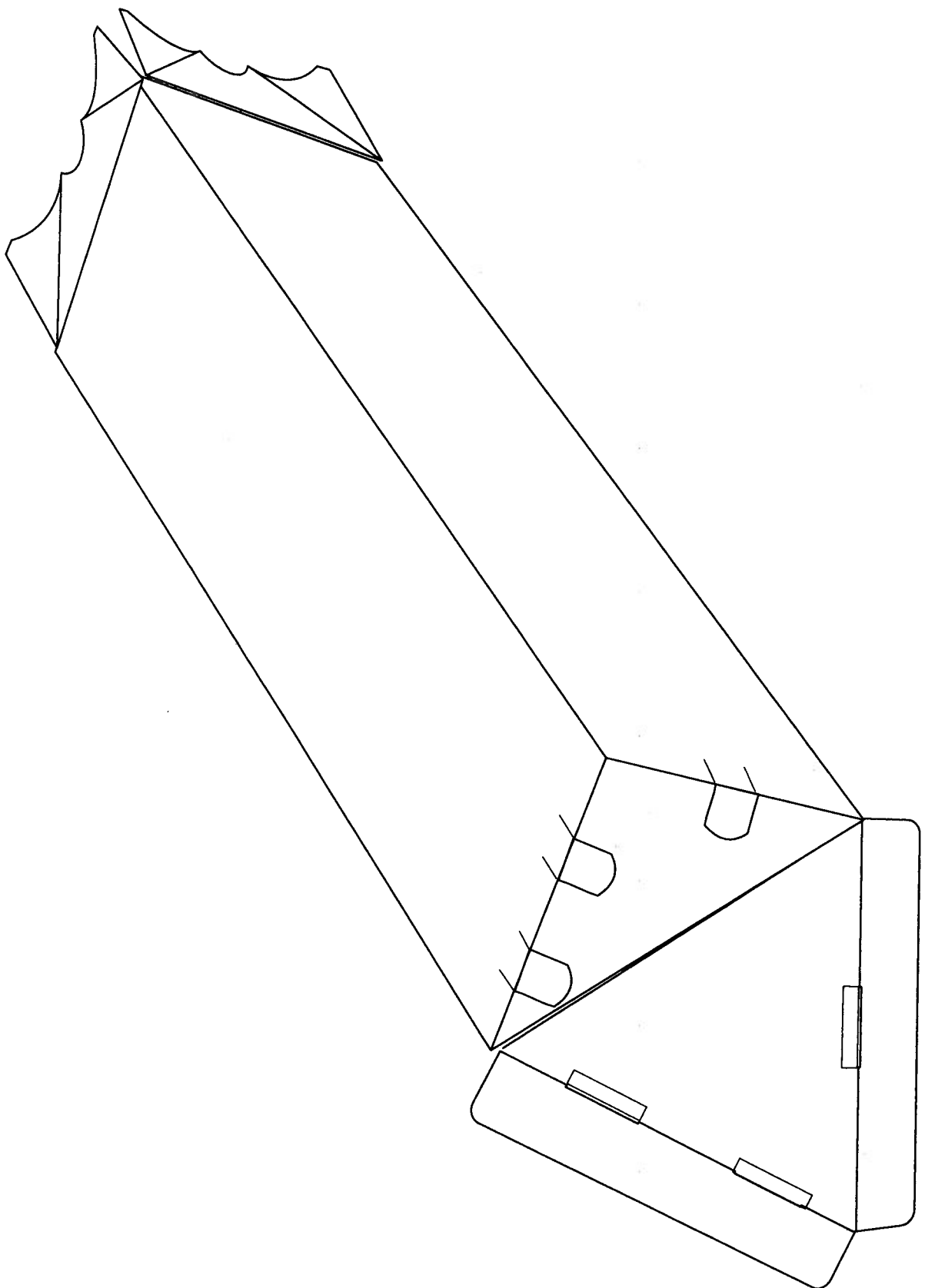


Fig. 3

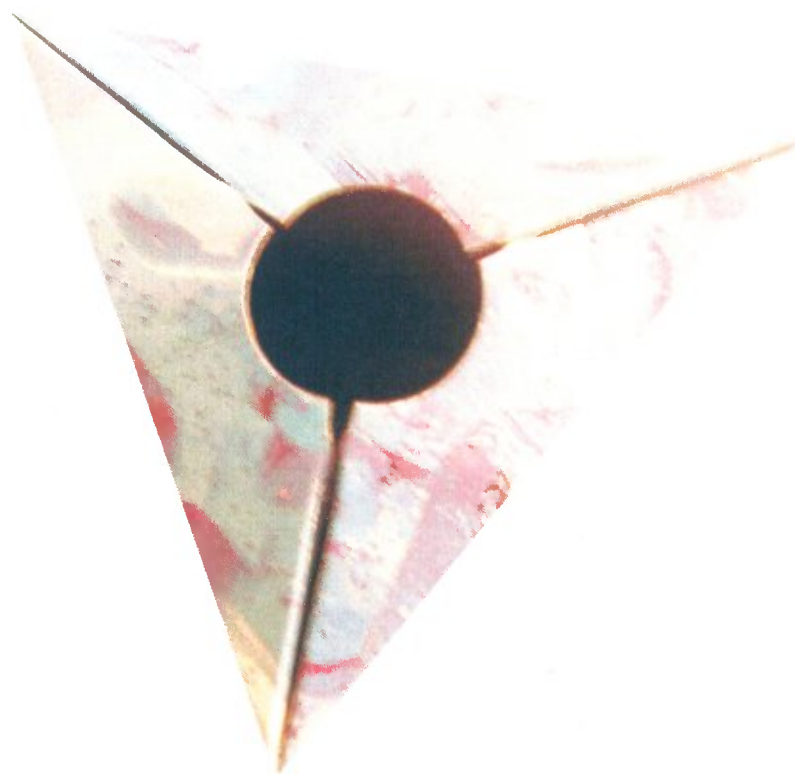


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

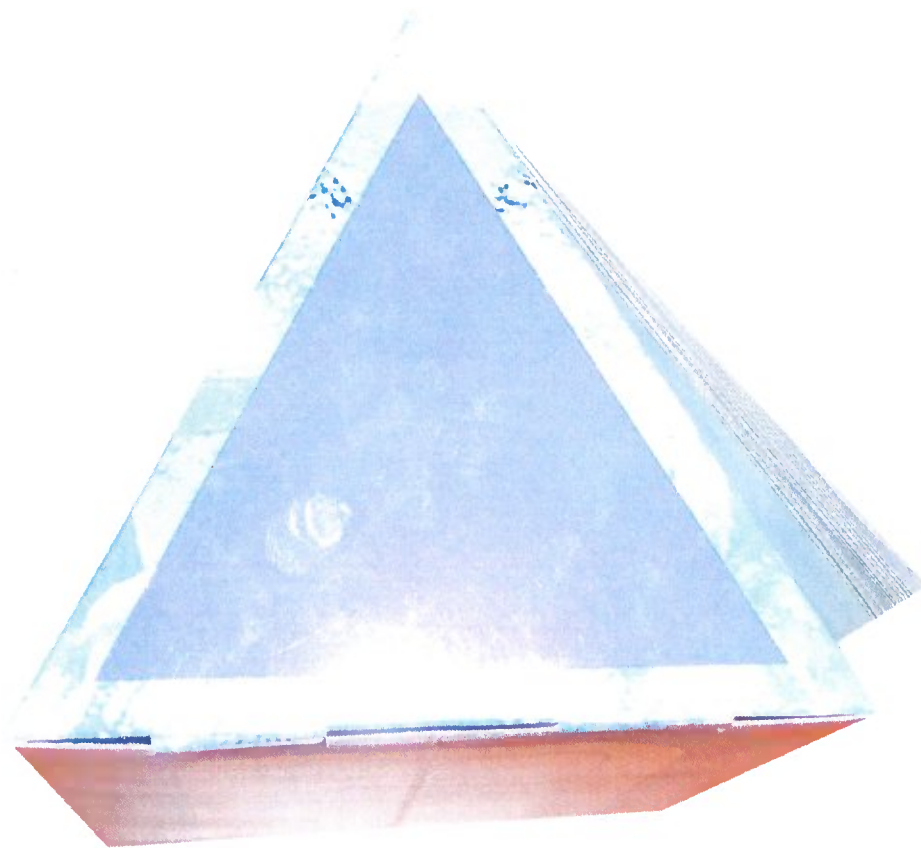


Fig. 7



Fig. 8