

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102463327 A

(43) 申请公布日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201010544946. 6

(22) 申请日 2010. 11. 15

(71) 申请人 朱卫兵

地址 226133 江苏省海门市临江镇江校村
十四组 31 号

(72) 发明人 朱卫兵

(51) Int. Cl.

B22C 21/04 (2006. 01)

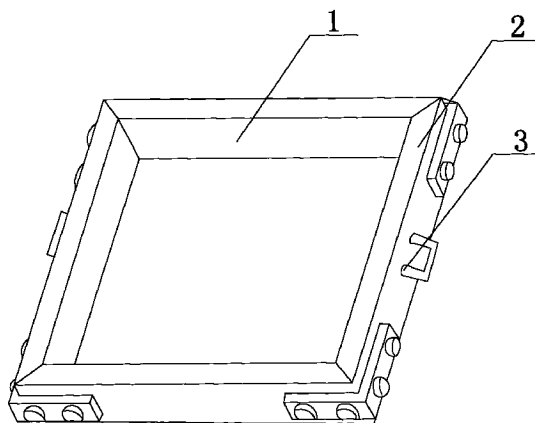
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种铸造用模框

(57) 摘要

本发明涉及一种铸造用模框,包括模框本体,所述模框本体由四个模框个体首尾铰链固定而成,其特征在于:所述其中两个相对设置的模块个体上设有把手。本发明的优点是:搬运方便,使用简单,实用性强。



1. 一种铸造用模框,包括模框本体,所述模框本体由四个模框个体首尾铰链固定而成,其特征在于:所述其中两个相对设置的模块个体上设有把手。
2. 根据权利要求1所述的一种铸造用模框,其特征在于:所述四个模框个体上均对称设有把手。

一种铸造用模框

技术领域

[0001] 本发明涉及一种模框,尤其涉及一种铸造用模框。

背景技术

[0002] 铸造时的砂模安放在地面以下的凹坑中,也就是说没有固定框,这样做费事费力,有的是将砂模周围用砖块来固定,没有现成实用的工具。目前,出现了一种铸造用模框,如:中国专利,专利号为“200920310601.7”公开的一种铸造用模框,该模框比较实用,但由于模框比较笨重,装卸不便于用力。为解决上述问题,需要提供一种新的技术方案来解决上述技术问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种铸造用模框,该模框能够解决现有技术存在的不足,具有搬运方便、使用简单的特点。

[0004] 本发明采用的技术方案是:

[0005] 一种铸造用模框,包括模框本体,所述模框本体由四个模框个体首尾铰链固定而成,所述其中两个相对设置的模块个体上设有把手。

[0006] 所述四个模框个体上均对称设有把手。

[0007] 本发明的优点是:搬运方便,使用简单,实用性强。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细描述。

[0009] 图1为本发明一种实施例的结构示意图。

[0010] 图2为本发明另一种实施例的结构示意图。

[0011] 其中:1、模框本体,2、模框个体,3、把手。

具体实施方式

[0012] 实施例1

[0013] 如图1所示,本发明的一种铸造用模框,包括模框本体1,模框本体1由四个模框个体2首尾铰链固定而成,其中两个相对设置的模块个体2上设有把手3。采用上述结构,该模框搬运方便,使用简单,实用性强。

[0014] 实施例2

[0015] 如图2所示,本发明的一种铸造用模框,包括模框本体1,模框本体1由四个模框个体2首尾铰链固定而成,四个模框个体2上均对称设有把手3。采用上述结构,该模框搬运方便,使用简单,实用性强。

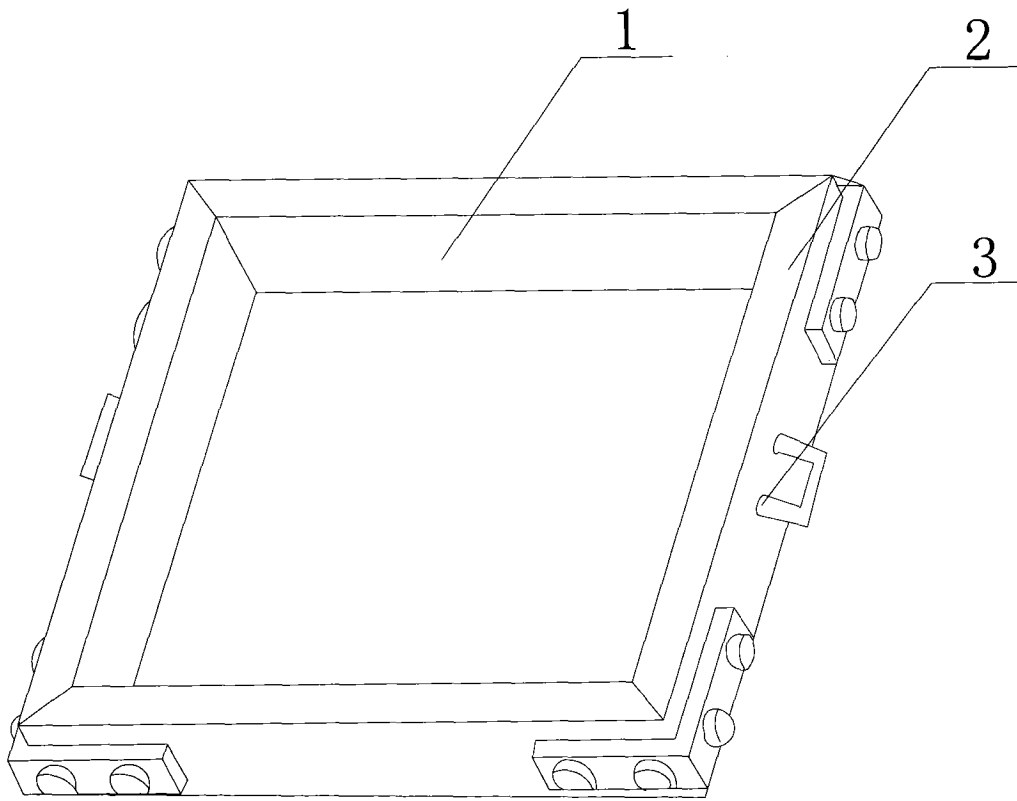


图 1

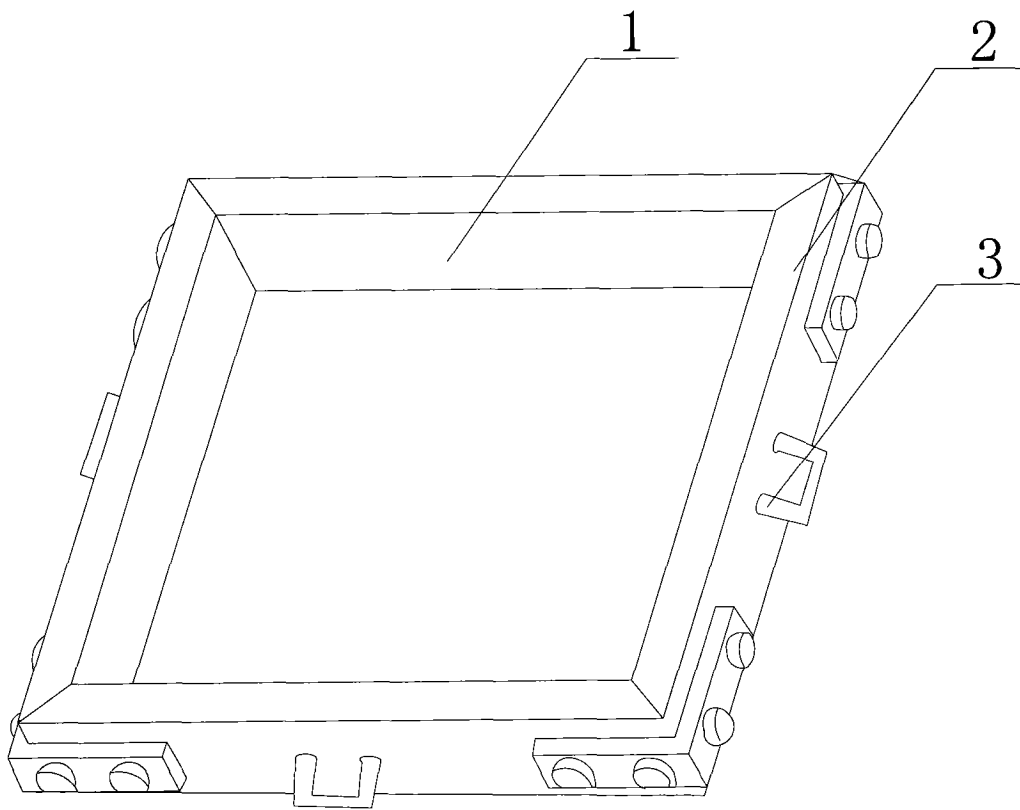


图 2