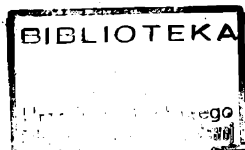


Opublikowano dnia 25 maja 1955 r.



B 23 k 3/02

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37287

484, 3/0
Kl. 49 h, 28/01

Związek Branżowy Spółdzielni Metalowych
w Warszawie*)

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania kolby do lutowania

Udzielono patentu z mocą od dnia 28 października 1952 r.

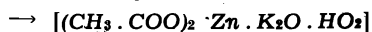
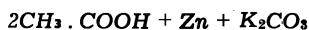
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kolb do lutowania, składających się z zależnego kadłuba i aluminiowego wypełnienia otworu, wykonanego wewnątrz tego kadłuba na prawie całej jego długości.

Znane są już kolby do lutowania, w których zewnętrzna powierzchnia żelaznego kadłuba jest pokryta warstwą, wykonaną bądź z aluminium, bądź też z tlenku tego metalu, nakładaną sposobem elektrolitycznym. Kolby te wykazują jednak tę niedogodność, że są niedostatecznie ognioodporne.

Tę dużą niedogodność znanych kolb usuwa sposób, stanowiący przedmiot niniejszego wynalazku i polegający na tym, że po wykonaniu w żelaznym kadłubie otworu i po zalaniu tego otworu roztopionym aluminium, po uprzednim lekkim wysmarowaniu powierzchni tego otworu płynem, zwiększającym kohezję aluminium do żelaza i po dokonaniu spawania rączki kolby

ze wspomnianym kadłubem, a ściślej mówiąc ze specjalnym korkiem, wkręcanym w ten kadłub, zewnętrzną żelazną powierzchnię kolby zabezpiecza się przed utlenieniem się (spaleniem) w wysokiej temperaturze, poddając ją bądź piaskowaniu lub wytrawianiu kwasem, a następnie zanurzając bez podgrzewania całą kolbę wraz z częścią jej uchwyty do odpowiedniego płynu, np. octanu cynkowo-potasowego a bezpośrednio po tym do roztopionego aluminium na krótki okres czasu, np. rzędu kilku minut. Po powleczeniu kolby w ten sposób cienką warstwą aluminium kolbę tę poddaje się wyżarzaniu w temperaturze 800—1000° C i powyżej tej temperatury, otrzymując w wyniku kolbę całkowicie odporną na utlenienie w wysokiej temperaturze.

Stwierdzono, że jako płyn, do którego zanurza się kolbę przed jego pograżeniem do roztopionego aluminium, najkorzystniej jest stosować płyn o następującym składzie:



*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Leon Karzemiński i Jan Ofrecht.

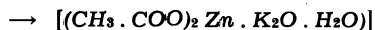
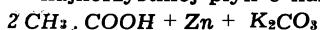
Kolba, wykonana sposobem według wynalazku, jest przedstawiona w przekroju na załączonym rysunku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania kolby do lutowania, składającej się z żelaznego kadłuba i z aluminiowego wypełnienia tego kadłuba, powleczonego z zewnątrz warstwą aluminium, znamieny tym, że kolbę po jej piaskowaniu lub wytrawianiu kwasem zanurza się do płynu, zwiększającego kohezję aluminium do żelaza,

i bezpośrednio po tym pogrąża się ją w roztopionym aluminium na krótki okres czasu, a następnie poddaje wyżarzaniu w temperaturze 800—1000° C lub powyżej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że jako płyn, zwiększający kohezję, stosuje się najkorzystniej płyn o następującym składzie:



Związek Branżowy Spółdzielni Metalowych w Warszawie

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

