



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222656294 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 25

(21) 申请号 202421023887.1

(22) 申请日 2024.05.11

(73) 专利权人 深圳市合元科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福海街
道塘尾社区建安路1号C栋1层

(72) 发明人 袁志 徐中立 李永海

(74) 专利代理机构 深圳市六加知识产权代理有
限公司 44372

专利代理师 许铨芬

(51) Int. Cl.

A24F 40/40 (2020.01)

A24F 40/42 (2020.01)

A24F 40/10 (2020.01)

A24F 40/51 (2020.01)

A24F 40/53 (2020.01)

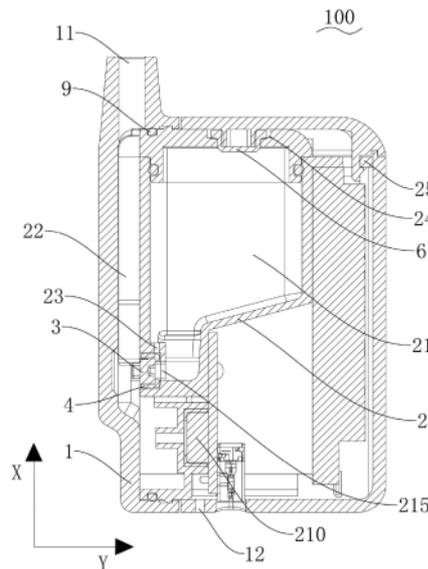
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种气溶胶生成装置

(57) 摘要

本实用新型实施例公开了一种气溶胶生成装置,包括外壳、支架和雾化芯,外壳包括出气口;支架安装于外壳的内部,支架限定有用于储存液体基质的储液腔;在外壳内部设置有由支架界定或者由支架与外壳共同界定的气流通道,气流通道位于储液腔的一侧,气流通道沿第一方向延伸且出气口位于气流通道的一端,出气口和气流通道基本上沿第一方向上的同一轴线延伸;雾化芯设置于支架且位于气流通道和储液腔之间,雾化芯设有用于产生气溶胶的雾化面,雾化面平行于第一方向。通过上述方式,能够使气流通道的延伸方向与雾化芯的雾化面平行,进而减少对流经气流通道的气溶胶输出造成阻碍,从而减少冷凝液的积聚以对流经气流通道的气溶胶吸食口感起到提升作用。



1. 一种气溶胶生成装置,其特征在于,包括:
外壳,所述外壳包括出气口;
支架,所述支架安装于所述外壳的内部,所述支架限定有用于储存液体基质的储液腔;
在所述外壳内部设置有由所述支架界定或者由所述支架与所述外壳共同界定的气流通道,所述气流通道位于所述储液腔的一侧,所述气流通道沿第一方向延伸,所述出气口位于所述气流通道的一端,所述出气口和所述气流通道基本上沿所述第一方向上的同一轴线延伸;
雾化芯,所述雾化芯设置于所述支架且位于所述气流通道和所述储液腔之间,所述雾化芯设有用于产生气溶胶的雾化面,所述雾化面平行于所述第一方向。
2. 根据权利要求1所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述雾化面与所述气流通道的内壁齐平。
3. 根据权利要求1所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述气流通道包括位于同一轴线上的第一气道和第二气道,所述出气口位于所述第一气道的一端,所述第一气道的另一端与所述第二气道连通,沿所述第一方向,所述第一气道的横截面积小于所述第二气道的横截面积,所述雾化芯位于所述第二气道和所述储液腔之间。
4. 根据权利要求3所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述支架包括用于限定至少部分所述气流通道的第一斜面,所述第一斜面位于所述第一气道和所述第二气道的连通处,所述第一斜面用于引导气流从所述第二气道进入所述第一气道。
5. 根据权利要求1所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述支架还设置有第一安装腔,所述第一安装腔位于所述气流通道和所述储液腔之间,所述第一安装腔连通所述气流通道和所述储液腔,所述雾化芯安装于所述第一安装腔。
6. 根据权利要求5所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
还包括第一密封件,所述第一密封件设置于所述第一安装腔的侧壁和所述雾化芯的侧壁之间。
7. 根据权利要求6所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述支架还设置有补气通道,所述补气通道位于所述第一安装腔的侧壁和所述第一密封件的侧壁之间。
8. 根据权利要求7所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述支架包括出液口,所述出液口连通于所述第一安装腔和所述储液腔,所述补气通道连通所述储液腔的端口与所述出液口错开。
9. 根据权利要求5所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述支架还设置有收集腔,沿所述第一方向,所述收集腔位于所述第一安装腔远离所述出气口的一侧,所述收集腔用于收集冷凝的液体基质。
10. 根据权利要求9所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
还包括气流传感器,所述支架在背离所述收集腔的一侧还设置有第二安装腔,所述第二安装腔连通所述气流通道,所述气流传感器安装于所述第二安装腔。
11. 根据权利要求10所述的气溶胶生成装置,其特征在于,

所述支架还设置有气流检测通道,所述气流检测通道连通所述气流通道和所述气流传感器,限定所述气流检测通道的管体延伸至所述收集腔中。

12. 根据权利要求1所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
还包括上盖,所述支架还设置有注液孔,所述注液孔和所述储液腔液体导通,所述上盖盖设于所述注液孔。

13. 根据权利要求12所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述上盖设置有定位槽,所述支架设置有定位凸起,所述定位槽与所述定位凸起连接,以使所述上盖盖设于所述注液孔。

14. 根据权利要求12所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
还包括第二密封件,所述第二密封件设置于所述注液孔和所述上盖之间。

15. 根据权利要求12所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述储液腔包括第一储液腔和第二储液腔,所述注液孔与所述第一储液腔的一端连通,所述第一储液腔的另一端与所述第二储液腔连通,沿所述第一方向,所述第一储液腔的横截面积大于所述第二储液腔的横截面积,所述雾化芯位于所述气流通道和所述第二储液腔之间。

16. 根据权利要求15所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述支架还包括第二斜面,所述第二斜面位于所述第一储液腔和所述第二储液腔的连通处,所述第二斜面用于导液。

17. 根据权利要求1所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
还包括电路板和电极针,所述电路板设置于所述支架背离所述雾化芯的一侧,所述电极针设置于所述支架,所述电极针的两端对应地连接所述雾化芯和电路板。

18. 根据权利要求17所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述电极针包括呈L型的第一部分和第二部分,所述第一部分与所述雾化面抵接从而使所述雾化芯保持在所述支架上,所述第二部分穿过所述支架与所述电路板连接。

19. 根据权利要求18所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述第一部分和所述第二部分的横截面均为矩形。

20. 根据权利要求1-19任意一项所述的气溶胶生成装置,其特征在于,
所述外壳包括第一壳体和第二壳体,所述第二壳体沿第二方向连接于所述第一壳体,所述第二方向与所述第一方向垂直;

沿所述第二方向,所述支架位于所述第一壳体和所述第二壳体之间,所述第一壳体和所述支架共同限定所述气流通道。

一种气溶胶生成装置

技术领域

[0001] 本实用新型实施例涉及气溶胶技术领域,特别是涉及一种气溶胶生成装置。

背景技术

[0002] 气溶胶生成装置是一种用于加热气溶胶生成制品以产生气溶胶供用户吸食的装置。气溶胶生成装置通常包括用于流通气溶胶的气流通道和用于加热气溶胶生成制品以产生气溶胶的雾化芯,一般情况下,气流通道的延伸方向垂直于雾化芯的雾化面,外界气流进入气流通道后,先垂直吹到雾化面,然后再转到位于雾化芯一侧的气流通道输出,导致气流通道形成有弯折处,对流经气流通道的气溶胶输出造成阻碍,并且还导致气流通道形成的弯折处易凝结冷凝液,造成气流通道积聚冷凝液以及流经气流通道的气溶胶吸食口感不佳。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是气流通道形成的弯折处易凝结冷凝液。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型实施例采用的一个技术方案是:提供一种气溶胶生成装置,包括外壳、支架和雾化芯,所述外壳包括出气口;所述支架安装于所述外壳的内部,所述支架限定有用于储存液体基质的储液腔,在所述外壳内部设置有由所述支架界定或者由所述支架与所述外壳共同界定的气流通道,所述气流通道位于所述储液腔的一侧,所述气流通道沿第一方向延伸且所述出气口位于所述气流通道的一端,所述出气口和所述气流通道基本上沿所述第一方向上的同一轴线延伸;所述雾化芯设置于所述支架且位于所述气流通道和所述储液腔之间,所述雾化芯设有用于产生气溶胶的雾化面,所述雾化面平行于所述第一方向。

[0005] 可选的,所述雾化面与所述气流通道的内壁齐平。

[0006] 可选的,所述气流通道包括位于同一轴线上的第一气道和第二气道,所述出气口位于所述第一气道的一端,所述第一气道的另一端与所述第二气道连通,沿所述第一方向,所述第一气道的横截面积小于所述第二气道的横截面积,所述雾化芯位于所述第二气道和所述储液腔之间。

[0007] 可选的,所述支架包括用于限定至少部分所述气流通道的第一斜面,所述第一斜面位于所述第一气道和所述第二气道的连通处,所述第一斜面用于引导气流从所述第二气道进入所述第一气道。

[0008] 可选的,所述支架还设置有第一安装腔,所述第一安装腔位于所述气流通道和所述储液腔之间,所述第一安装腔连通所述气流通道和所述储液腔,所述雾化芯安装于所述第一安装腔。

[0009] 可选的,还包括第一密封件,所述第一密封件设置于所述第一安装腔的侧壁和所述雾化芯的侧壁之间。

[0010] 可选的,所述支架还设置有补气通道,所述补气通道位于所述第一安装腔的侧壁

和所述第一密封件的侧壁之间。

[0011] 可选的,所述支架包括出液口,所述出液口连通于所述第一安装腔和所述储液腔,所述补气通道连通所述储液腔的端口与所述出液口错开。

[0012] 可选的,所述支架还设置有收集腔,沿所述第一方向,所述收集腔位于所述第一安装腔远离所述出气口的一侧,所述收集腔用于收集冷凝的液体基质。

[0013] 可选的,还包括气流传感器,所述支架在背离所述收集腔的一侧还设置有第二安装腔,所述第二安装腔连通所述气流通道,所述气流传感器安装于所述第二安装腔。

[0014] 可选的,所述支架还设置有气流检测通道,所述气流检测通道连通所述气流通道和所述气流传感器,限定所述气流检测通道的管体延伸至所述收集腔中。

[0015] 可选的,还包括上盖,所述支架还设置有注液孔,所述注液孔和所述储液腔液体导通,所述上盖盖设于所述注液孔。

[0016] 可选的,所述上盖设置有定位槽,所述支架设置有定位凸起,所述定位槽与所述定位凸起连接,以使所述上盖盖设于所述注液孔。

[0017] 可选的,还包括第二密封件,所述第二密封件设置于所述注液孔和所述上盖之间。

[0018] 可选的,所述储液腔包括第一储液腔和第二储液腔,所述注液孔与所述第一储液腔的一端连通,所述第一储液腔的另一端与所述第二储液腔连通,沿所述第一方向,所述第一储液腔的横截面积大于所述第二储液腔的横截面积,所述雾化芯位于所述气流通道和所述第二储液腔之间。

[0019] 可选的,所述支架还包括第二斜面,所述第二斜面位于所述第一储液腔和所述第二储液腔的连通处,所述第二斜面用于导液。

[0020] 可选的,还包括电路板和电极针,所述电路板设置于所述支架背离所述雾化芯的一侧,所述电极针设置于所述支架,所述电极针的两端对应地连接所述雾化芯和电路板。

[0021] 可选的,所述电极针包括呈L型的第一部分和第二部分,所述第一部分与所述雾化面平行抵接从而使所述雾化芯保持在所述支架上,所述第二部分穿过所述支架与所述电路板连接。

[0022] 可选的,所述第一部分和所述第二部分的横截面均为矩形。

[0023] 可选的,所述外壳包括第一壳体和第二壳体,所述第二壳体沿第二方向连接于所述第一壳体,所述第二方向与所述第一方向垂直;沿所述第二方向,所述支架位于所述第一壳体和所述第二壳体之间,所述第一壳体和所述支架共同限定所述气流通道。

[0024] 本实用新型实施例提供一种气溶胶生成装置,能够使气流通道的延伸方向与雾化芯的雾化面平行,进而减少对流经气流通道的气溶胶输出造成阻碍,从而减少冷凝液的积聚以对流经气流通道的气溶胶吸食口感起到提升作用。

附图说明

[0025] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施例或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。在所有附图中,类似的元件或部分一般由类似的附图标记标识。附图中,各元件或部分并不一定按照实际的比例绘制。

[0026] 图1是本实用新型实施例提供的气溶胶生成装置的整体结构示意图;

[0027] 图2是本实用新型实施例提供的气溶胶生成装置的整体结构爆炸图;

- [0028] 图3是本实用新型实施例提供的气溶胶生成装置的整体结构剖视图一；
- [0029] 图4是本实用新型实施例提供的气溶胶生成装置的整体结构剖视图二；
- [0030] 图5是本实用新型实施例提供的气溶胶生成装置的部分结构示意图一；
- [0031] 图6是本实用新型实施例提供的气溶胶生成装置的部分结构示意图二；
- [0032] 图7是本实用新型实施例提供的气溶胶生成装置的整体结构剖视图三。
- [0033] 附图标记说明：
- [0034] 100气溶胶生成装置、1外壳、11出气口、12进气口、13第一壳体、14第二壳体、2支架、21储液腔、22气流通道、221第一气道、222第二气道、223第一斜面、23补气通道、24注液孔、25定位凸起、26凹槽、27第一安装腔、28收集腔、29第二安装腔、210气流传感器、211气流检测通道、212第一储液腔、213第二储液腔、214第二斜面、215出液口、3雾化芯、31雾化面、4第一密封件、5上盖、51定位槽、52凸部、6第二密封件、7电路板、8电极针、81第一部分、82第二部分、9第三密封件；
- [0035] X第一方向、Y第二方向。

具体实施方式

[0036] 为了便于理解本实用新型，下面结合附图和具体实施例，对本实用新型进行更详细的说明。需要说明的是，当元件被表述“固定于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上、或者其间可以存在一个或多个居中的元件。当一个元件被表述“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件、或者其间可以存在一个或多个居中的元件。本说明书所使用的术语“上”、“下”、“内”、“外”、“垂直的”、“水平的”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0037] 除非另有定义，本说明书所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本说明书中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的，不是用于限制本实用新型。本说明书所使用的术语“和/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0038] 请参阅图1至图3，本实用新型实施例提供一种气溶胶生成装置100，包括外壳1、支架2和雾化芯3，外壳1包括出气口11；支架2安装于外壳1的内部，支架2限定有用于储存液体基质的储液腔21；在外壳1内部设置有由支架2界定或者由支架2与外壳1共同界定的气流通道22，气流通道22位于储液腔21的一侧，气流通道22沿第一方向X延伸且出气口11位于气流通道22的一端，出气口11和气流通道22基本上沿第一方向X上的同一轴线延伸；雾化芯3设置于支架2且位于气流通道22和储液腔21之间，雾化芯3设有用于产生气溶胶的雾化面31，雾化面31平行于第一方向X。相对与传统的气流通道22的延伸方向垂直于雾化芯3的雾化面31，通过上述方式，能够使气流通道22的延伸方向与雾化芯3的雾化面31平行，即气流的流动方向与雾化面31平行，进而减少对流经气流通道22的气溶胶输出造成阻碍，从而减少冷凝液的产生以及冷凝液的积聚，以对流经气流通道22的气溶胶吸食口感起到提升作用。

[0039] 对于上述气溶胶生成装置100，请参阅图3，外壳1还包括连通气流通道22的进气口

12,沿第一方向X,气流通道22与进气口12偏移,即气流通道22与进气口12不在一条直线上,气流通道22与出气口11在一条直线上。

[0040] 在一些实施例中,请参阅图2和图3,雾化面31与气流通道22的内壁齐平。通过上述方式,能够避免雾化芯3沿气流通道22内壁向中心的方向凸出于气流通道22的内壁并伸入气流通道22,减少雾化芯3对气流的流动造成阻碍。此外,通过上述方式,当气流靠近出气口11处形成有冷凝液时,能够使形成的冷凝液沿着气流通道22的内壁回流至雾化面31进行二次雾化,有利于减少冷凝液的积聚。可以理解的是,在其他一些实施例中,雾化面31与气流通道22的内壁不齐平,例如:雾化面31沿气流通道22的中心向内壁的方向凹陷于气流通道22的内壁,能够避免雾化芯3沿气流通道22内壁向中心的方向凸出于气流通道22的内壁并伸入气流通道22即可。

[0041] 对于上述气流通道22,请参阅图1和图2,在一些实施例中,气流通道22包括位于同一轴线上在一条直线上的第一气道221和第二气道222,出气口11位于第一气道221的一端,第一气道221的另一端与第二气道222连通,沿第一方向X,第一气道221的横截面积小于第二气道222的横截面积,雾化芯3位于第二气道222和储液腔21之间。通过上述方式,气流通道22形成上窄下宽的结构,其中,雾化芯3位于气流通道3的下部,上窄下宽的结构能够适配雾化芯3的宽度,进而使雾化芯3的雾化面31完全裸露于气流通道22,有助于雾化面31产生的气溶胶完全进入气流通道22。

[0042] 对于上述第一气道221和第二气道222,为了减小气流通道22流通气体的阻力,请参阅图1和图2,在一些实施例中,支架2包括用于限定至少部分气流通道22的第一斜面223,第一斜面223位于第一气道221和第二气道222的连通处,第一斜面223用于引导气流从第二气道222进入第一气道221。第一气道221和第二气道222使气流通道22形成上窄下宽的结构,在第二气道222向第一气道221流通气体的过程中,通过第一斜面223能够提高第二气道222向第一气道221流通气体的顺畅度。

[0043] 对于上述气溶胶生成装置100,请参阅图2至图4,在一些实施例中,支架2还设置有第一安装腔27,第一安装腔27位于储液腔21和气流通道22之间,第一安装腔27连通储液腔21和气流通道22,雾化芯3安装于第一安装腔27。

[0044] 考虑到第一安装腔27连通储液腔21和气流通道22,因此,为了提高第一安装腔27和雾化芯3之间的密封性,请参阅图3和图5,在一些实施例中,气溶胶生成装置100还包括第一密封件4,第一密封件4设置于第一安装腔27的侧壁和雾化芯3的侧壁之间,第一密封件4能够提高第一安装腔27的侧壁和雾化芯3的侧壁之间的密封性,防止储液腔21中的液体基质从第一安装腔27的侧壁和雾化芯3的侧壁之间泄露。

[0045] 对于上述气溶胶生成装置100,当储液腔21的液体基质在生成气溶胶的过程中,液体基质相应减少并造成储液腔21的气压失衡,为了平衡储液腔21的气压,请参阅图3至图5,支架2还设置有补气通道23,补气通道23位于第一安装腔27的侧壁和第一密封件4的侧壁之间。

[0046] 对于上述补气通道23,请参阅图3至图5,支架2包括出液口215,出液口215连通于第一安装腔27和储液腔21,补气通道23连通储液腔21的端口与出液口215错开,出液口215用于将存储于储液腔21的液体基质输出至雾化芯3,雾化芯3接收来自出液口215的液体基质,并通过雾化芯3的雾化面31加热以产生气溶胶。补气通道23具有毛细作用,能够流通气

体以及防止液体基质泄露。当液体基质减少导致储液腔21气压失衡后,通过上述补气通道23能够及时向储液腔21进气以平衡气压。

[0047] 当气流靠近出气口11处形成有冷凝液,并且形成的冷凝液沿着气流通道22的内壁回流至雾化面31进行二次雾化时,仅存在一部分冷凝液能够回流至雾化面31进行二次雾化,而另一部分冷凝液沿着气流通道22的内壁回流至气流通道22底部,因此,为了减少冷凝液堆积于气流通道22造成与加热生成的气溶胶混合,影响吸食口感,请参阅图3和图4,在一些实施例中,支架2还设置有收集腔28,沿第一方向X,收集腔28位于第一安装腔27远离出气口11的一侧,收集腔28用于收集冷凝的液体基质。

[0048] 为了及时反馈气流通道22的气体流通状态,请参阅图3和图4,在一些实施例中,还包括气流传感器210,支架2在背离收集腔28的一侧还设置有第二安装腔29,第二安装腔29连通气流通道22,气流传感器210安装于第二安装腔29。

[0049] 为了提高气流传感器检测气流通道22的气体流通状态的准确度,以及在冷凝液回流至收集腔28的过程中,防止冷凝液进入第二安装腔29,请参阅图3和图4,在一些实施例中,支架2还设置有气流检测通道211,气流检测通道211连通气流通道22和气流传感器210,限定气流检测通道211的管体延伸至收集腔28中。

[0050] 对于上述储液腔21,为了方便对储液腔21注入液体基质,请参阅图5和图6,还包括上盖5,支架2还设置有注液孔24,注液孔24和储液腔21液体导通,上盖5盖设于注液孔24。可以理解的是,上盖5包括但不限于通过卡扣连接、螺纹连接、夹持连接、粘贴连接或磁吸连接等连接方式中的一种或多种与支架2固定,以使上盖5盖设于注液孔24。

[0051] 为了方便上盖5与支架2的快速连接,请参阅图5和图6,在一些实施例中,上盖5设置有定位槽51,支架2设置有定位凸起25,定位槽51与定位凸起25连接配合,以使上盖5盖设于注液孔24。

[0052] 对于上述上盖5,为了增强上盖5与注液孔24之间的密封性,减少漏液,请参阅图5和图6,气溶胶生成装置100还包括第二密封件6,第二密封件6设置于注液孔24和上盖5之间。

[0053] 在一些实施例中,请参阅图5,上盖5设有凸部52,凸部52至少部分伸入注液孔24,第二密封件6套设于凸部52,第二密封件6跟随凸部52伸入注液孔24,并且密封件的外壁与注液孔24的内壁抵接以形成密封。

[0054] 请参阅图5和图6,在一些实施例中,储液腔包括第一储液腔212和第二储液腔213,注液孔24与第一储液腔212的一端连通,第一储液腔212的另一端与第二储液腔213连通,沿第一方向,第一储液腔212的横截面积大于第二储液腔213的横截面积,雾化芯3位于气流通道22和第二储液腔213之间。通过上述方式,储液腔21形成上宽下窄的结构,能够方便进液。

[0055] 为了方便第一储液腔212的液体基质流动至第二储液腔213,减少第一储液腔212的液体基质的残留,请参阅图5和图6,在一些实施例中,支架2还包括第二斜面214,第二斜面214位于第一储液腔212和第二储液腔213的连通处,第二斜面214用于导液。

[0056] 对于上述气溶胶生成装置100,请参阅图5,气溶胶生成装置100还包括电路板7和电极针8,电路板7设置于支架2背离雾化芯3的一侧,电极针8设置于支架2,电极针8的两端对应地连接雾化芯3和电路板7。通过上述方式,能够使雾化芯3的两个电极与电路板7直接连接,避免雾化芯3的电极与电路板7间接连接造成的电阻大或者易断路,进而提高连接可

靠性以及提高电路传输的效率。

[0057] 请参阅图7, 在一些实施例中, 电极针8包括呈L型的第一部分81和第二部分82, 第一部分81与雾化面31抵接从而使雾化芯3保持在支架2上, 第二部分82穿过支架2与电路板7连接。通过上述方式, 电极针8形成L型结构, 即, 通过第一部分81能够实现雾化芯3和电路板7的电连接, 通过第一部分81和第二部分82的配合能够对雾化芯3起到压持固定的作用, 有助于提高雾化芯3的稳固性。

[0058] 在一些实施例中, 第一部分81和第二部分82的横截面均为矩形。通过上述方式, 使得第一部分81和第二部分82均为矩形柱状结构。相对于圆形柱状且其侧面与雾化芯抵接仅为线接触的结构, 当第一部分81和第二部分82均为矩形柱状结构时, 其矩形侧面与雾化芯3抵接且为面接触的结构, 能够增加接触面积, 进而提高对雾化芯3的稳固性和电连接稳定性。

[0059] 对于上述气溶胶生成装置100, 请参阅图2和图3, 外壳1包括第一壳体13和第二壳体14, 第二壳体14沿第二方向Y连接于第一壳体13, 第二方向Y与第一方向X垂直; 沿第二方向X, 支架2位于第一壳体13和第二壳体14之间, 第一壳体13和支架2共同限定气流通道22。

[0060] 在一些实施例中, 第一壳体13和第二壳体14通过左右扣合的方向实现连接, 并且在第一壳体13和第二壳体14左右扣合时, 能够卡紧支架2, 实现支架2固定于第一壳体13和第二壳体14之间, 相对于从外壳的底部安装支架的方式, 通过上述方式能够方便拆装, 进而方便对气流通道22进行清洁和维护。

[0061] 对于上述气溶胶生成装置100, 为了提高气流通道22的气密性, 请参阅图, 气溶胶生成装置100还包括第三密封件9, 第三密封件9设置于第一壳体13和支架2之间。

[0062] 在一些实施例中, 请参阅图2和图3, 支架2设有环形的凹槽26, 凹槽26位于第一壳体13和支架2之间, 第三密封件9设置于凹槽26, 并且第三密封件9至少部分凸出凹槽26与第一壳体13抵接以形成密封。

[0063] 本实用新型实施例中, 一种气溶胶生成装置100, 包括外壳1、支架2和雾化芯3, 外壳1包括出气口11; 支架2安装于外壳1, 支架2限定有储液腔21和气流通道22, 气流通道22位于储液腔21的一侧, 气流通道22沿第一方向X延伸且出气口11位于气流通道22的一端, 出气口11和气流通道22在一条直线上; 雾化芯3设置于支架2且位于气流通道22和储液腔21之间, 雾化芯3设有用于产生气溶胶的雾化面31, 雾化面31平行于第一方向X。通过上述方式, 能够使气流通道22的延伸方向与雾化芯3的雾化面31平行, 进而减少对流经气流通道22的气溶胶输出造成阻碍, 从而减少冷凝液的积聚以对流经气流通道22的气溶胶吸食口感起到提升作用。

[0064] 以上所述仅为本实用新型的实施例, 并非因此限制本实用新型的专利范围, 凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

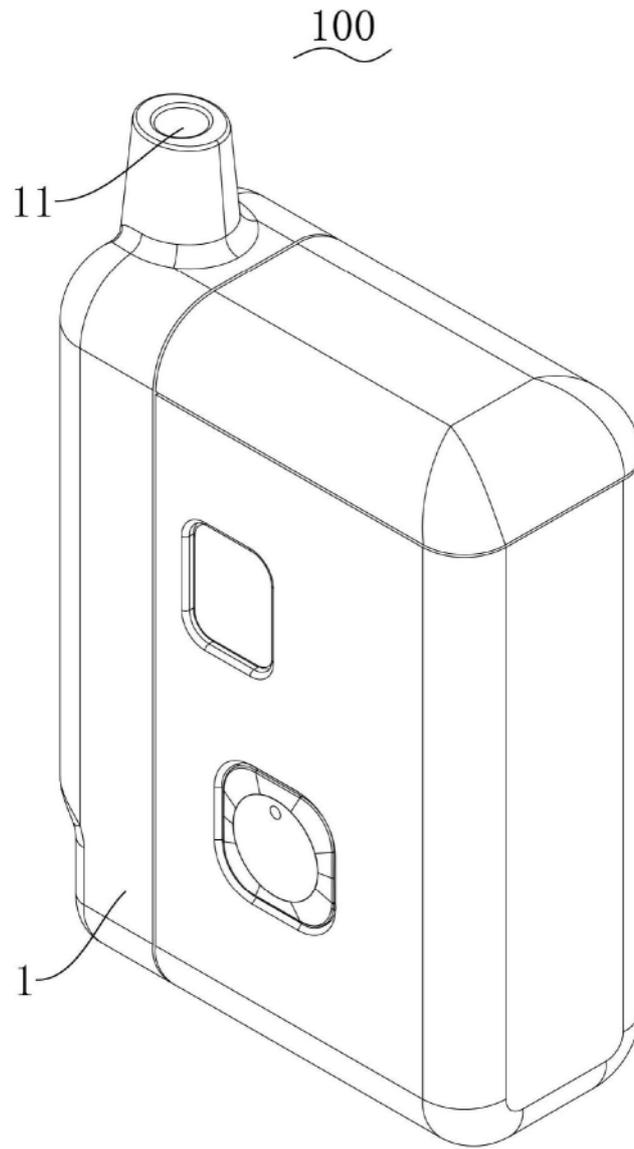


图1

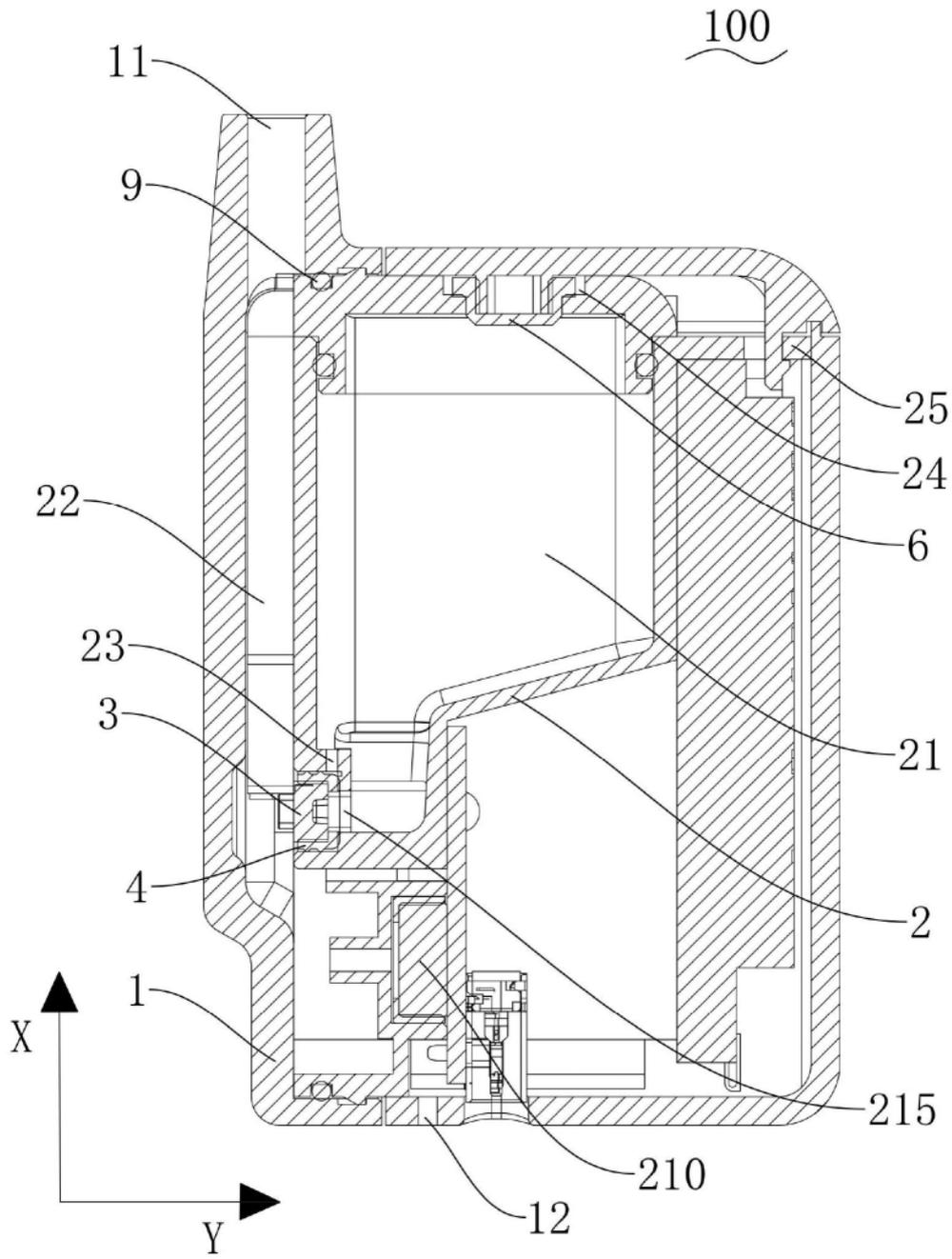


图3

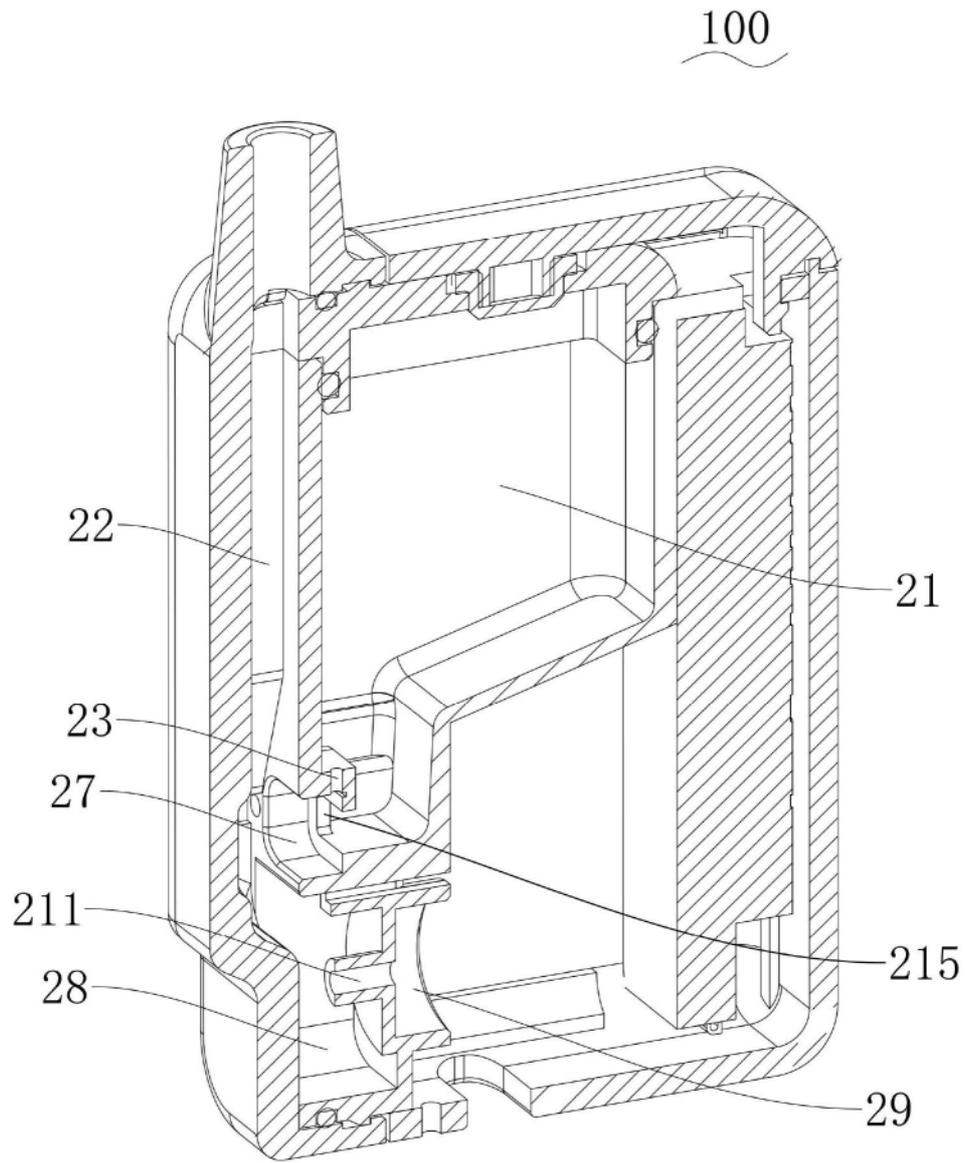


图4

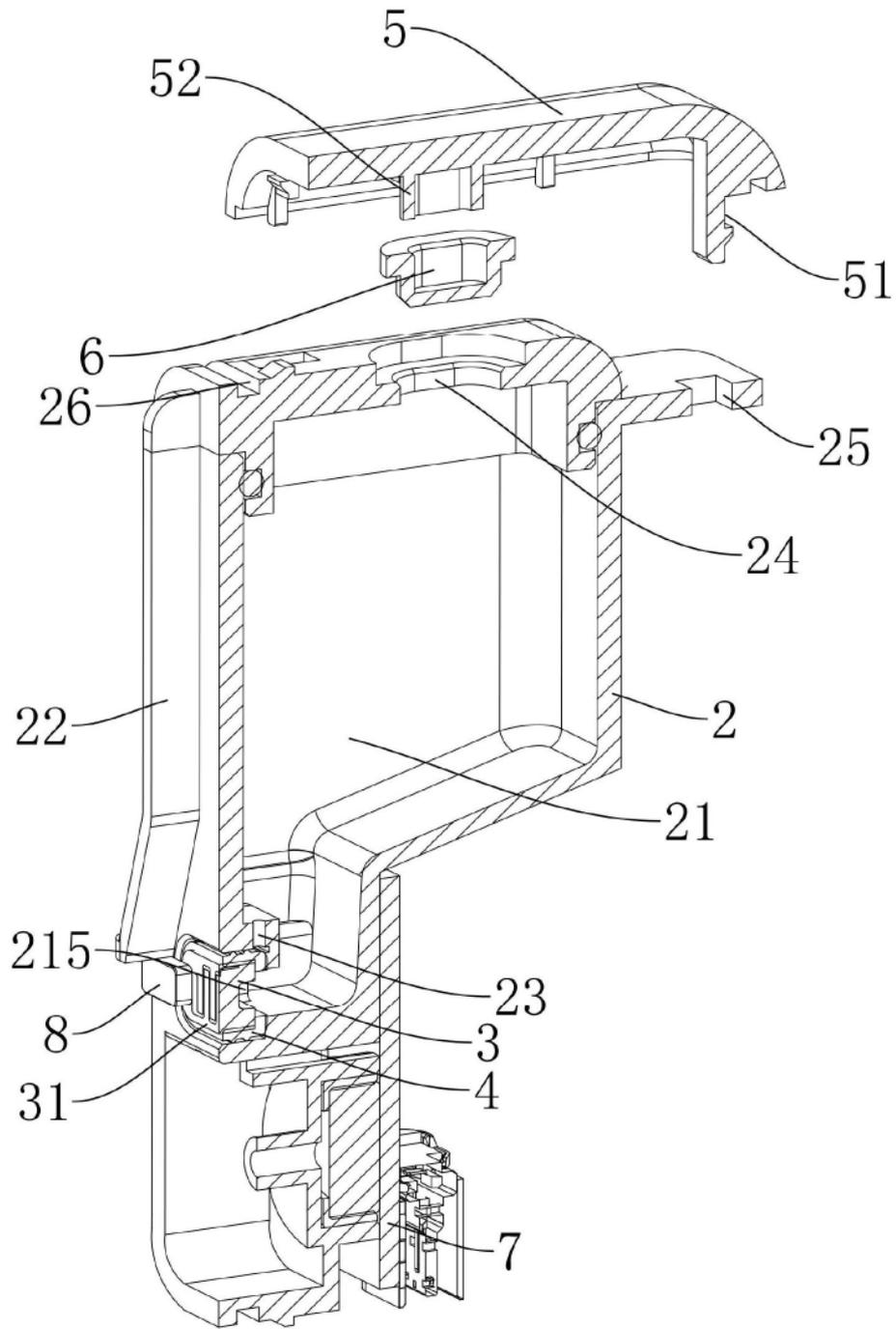


图5

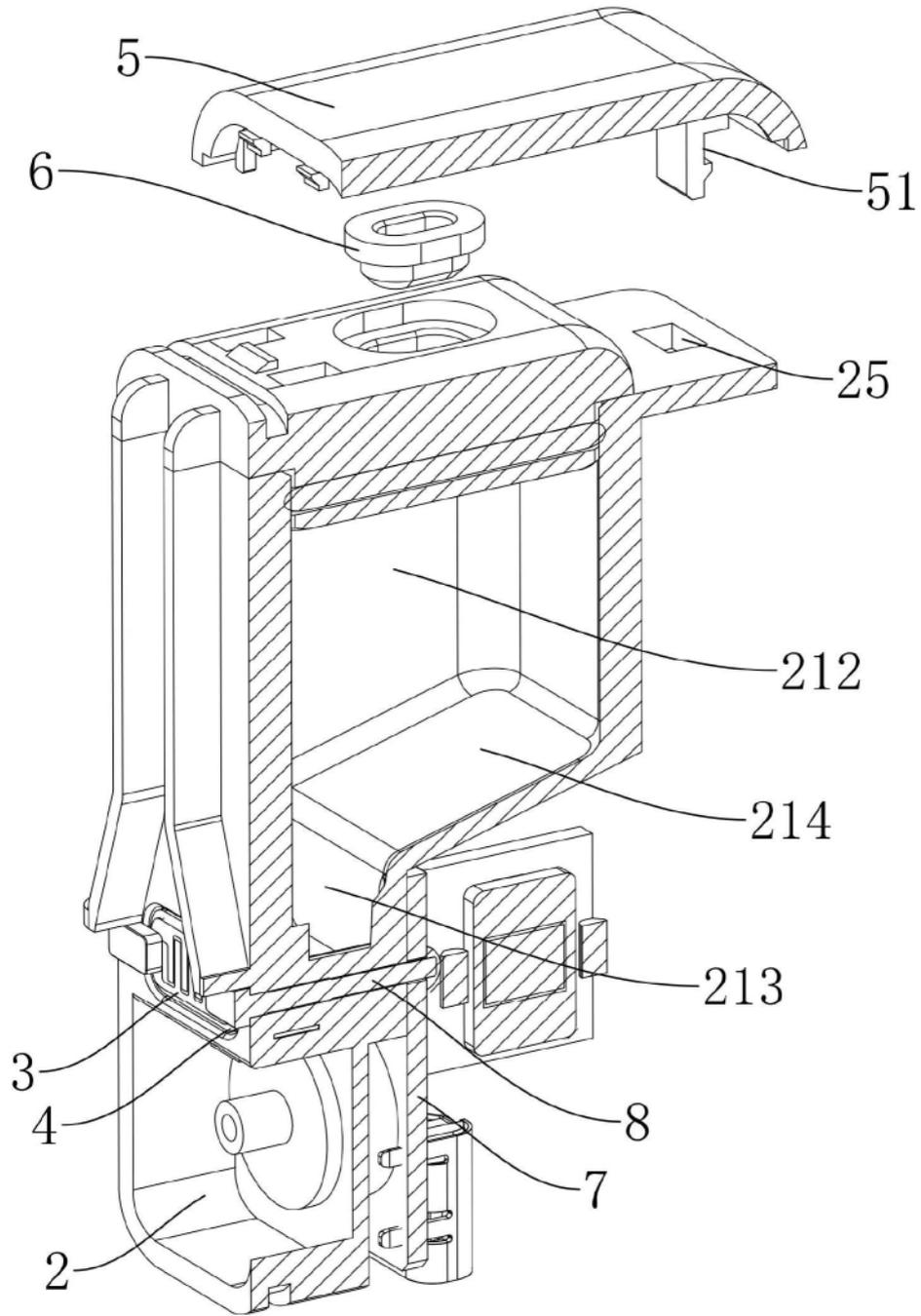


图6

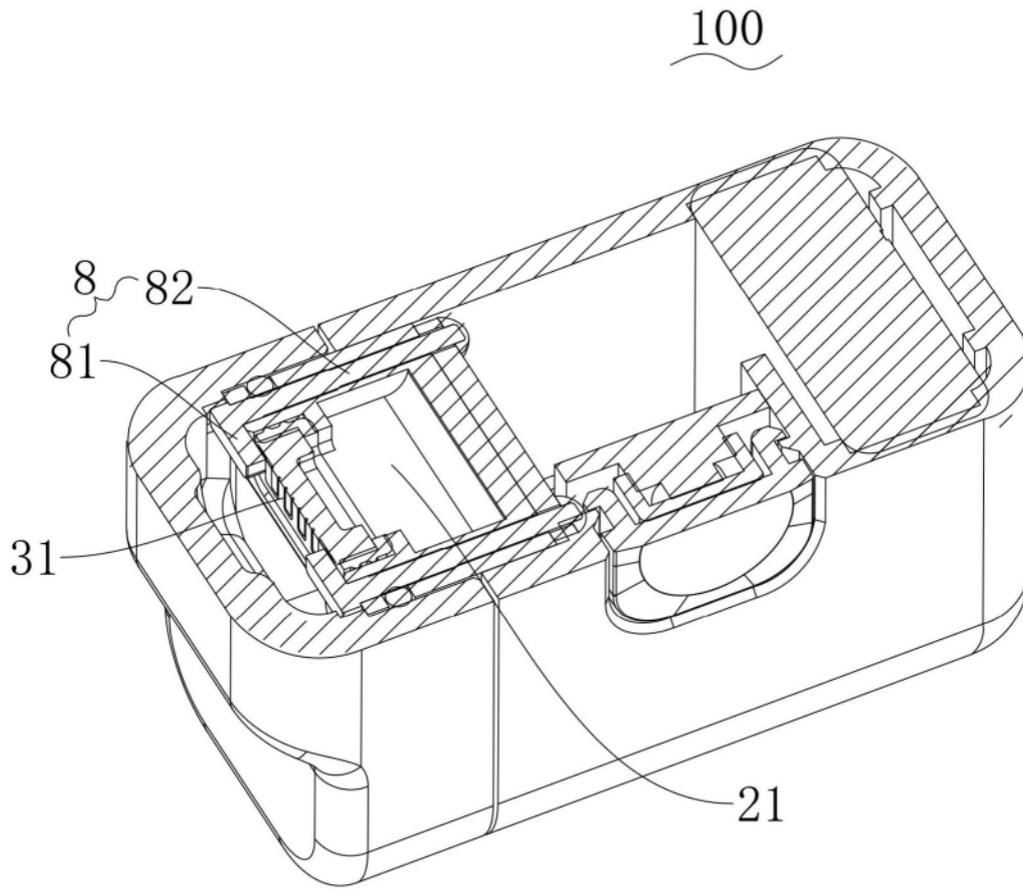


图7