



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217671691 U

(45) 授权公告日 2022.10.28

(21) 申请号 202221525297.X

(22) 申请日 2022.06.17

(73) 专利权人 匡自林

地址 530000 广西壮族自治区南宁市兴宁区
区长堽路189号绿园小区

(72) 发明人 匡自林 马倩

(74) 专利代理机构 石家庄嘉宏智信知识产权代
理有限公司 13160

专利代理师 李晓康

(51) Int.Cl.

B41F 16/02 (2006.01)

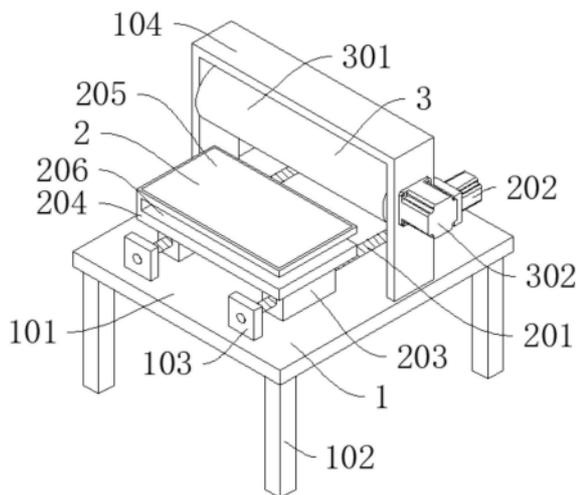
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于服装制作的印花装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于服装制作的印花装置,包括用于支撑的桌台装置,还包括用于加热印花融化并托举服装移动的托举装置,所述托举装置上方设置有用于滚压印花和服装合并的滚压装置;所述托举装置包括对称设置的两个丝杠,所述丝杠后端设置有第一电机,所述丝杠中间安装有螺套,所述螺套之间安装有托举架,所述托举架顶部安装有电热板,所述托举架中间设置有避让槽,所述避让槽穿过所述托举架一端;所述滚压装置包括压辊。本实用新型所述的一种用于服装制作的印花装置,通过平板加热的设置,保证了服装印花整体受热均匀;通过滚压压合的设置,避免了平压形成的褶皱;通过避让槽的设置,便于从侧边插入服装,增加了服装取放的便利性。



CN 217671691 U

1. 一种用于服装制作的印花装置,包括用于支撑的桌台装置(1),其特征在于:还包括用于加热印花融化并托举服装移动的托举装置(2),所述托举装置(2)上方设置有用滚压印花和服装合并的滚压装置(3);

所述托举装置(2)包括对称设置的两个丝杠(201),所述丝杠(201)后端设置有第一电机(202),所述丝杠(201)中间安装有螺套(203),所述螺套(203)之间安装有托举架(204),所述托举架(204)顶部安装有电热板(205),所述托举架(204)中间设置有避让槽(206),所述避让槽(206)穿过所述托举架(204)一端;

所述滚压装置(3)包括压辊(301),所述压辊(301)两端对称焊接有支撑轴(303),所述支撑轴(303)一端设置有第二电机(302)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于服装制作的印花装置,其特征在于:所述桌台装置(1)包括支撑台(101),所述支撑台(101)底部四角均匀焊接有四个支撑腿(102),所述支撑台(101)上均匀分布有四个支撑座(103),所述支撑台(101)中间焊接有支撑架(104)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于服装制作的印花装置,其特征在于:所述支撑座(103)和所述支撑台(101)螺栓连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于服装制作的印花装置,其特征在于:所述螺套(203)和所述托举架(204)铆接在一起,所述电热板(205)和所述托举架(204)螺栓连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于服装制作的印花装置,其特征在于:所述电热板(205)长度为60厘米,宽度为40厘米。

6. 根据权利要求1所述的一种用于服装制作的印花装置,其特征在于:所述压辊(301)采用204不锈钢材料,所述压辊(301)形状为空心圆柱体。

一种用于服装制作的印花装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装制作领域,特别是涉及一种用于服装制作的印花装置。

背景技术

[0002] 服装印花是制衣工艺的重要步骤。为满足个性化的需求,商店内常用熔融法现场为客户制作个性印花,转印纸的油墨层以染料与蜡为基本成分,通过熔融加压,将油墨层嵌入织物,使部分油墨转移到纤维上,然后根据染料的性质作相应的后处理。

[0003] 但在现有技术中,用于服装制作的印花装置:1、采用局部加热,不是平板加热的设置,不能保证服装印花整体受热均匀;2、采用平压压合的设置,容易形成褶皱;3、没有避让槽的设置,不便于从侧边插入服装,降低了服装取放的便利性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于服装制作的印花装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种用于服装制作的印花装置,包括用于支撑的桌台装置,还包括用于加热印花融化并托举服装移动的托举装置,所述托举装置上方设置有用于滚压印花和服装合并的滚压装置;所述桌台装置包括支撑台,所述支撑台底部四角均匀焊接有四个支撑腿,所述支撑台上均匀分布有四个支撑座,所述支撑台中间焊接有支撑架;所述托举装置包括对称设置的两个丝杠,所述丝杠后端设置有第一电机,所述丝杠中间安装有螺套,所述螺套之间安装有托举架,所述托举架顶部安装有电热板,所述托举架中间设置有避让槽,所述避让槽穿过所述托举架一端;所述滚压装置包括压辊,所述压辊两端对称焊接有支撑轴,所述支撑轴一端设置有第二电机。

[0007] 进一步地:所述桌台装置包括支撑台,所述支撑台底部四角均匀焊接有四个支撑腿,所述支撑台上均匀分布有四个支撑座,所述支撑台中间焊接有支撑架。

[0008] 进一步地:所述支撑座和所述支撑台螺栓连接。

[0009] 进一步地:所述螺套和所述托举架铆接在一起,所述电热板和所述托举架螺栓连接。

[0010] 进一步地:所述电热板长度为60厘米,宽度为40厘米。

[0011] 进一步地:所述压辊采用204不锈钢材料,所述压辊形状为空心圆柱体。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、通过平板加热的设置,保证了服装印花整体受热均匀;

[0014] 2、通过滚压压合的设置,避免了平压形成的褶皱;

[0015] 3、通过避让槽的设置,便于从侧边插入服装,增加了服装取放的便利性。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型所述一种用于服装制作的印花装置的结构示意图；

[0017] 图2是本实用新型所述一种用于服装制作的印花装置的桌台装置示意图；

[0018] 图3是本实用新型所述一种用于服装制作的印花装置的托举装置示意图；

[0019] 图4是本实用新型所述一种用于服装制作的印花装置的滚压装置示意图。

[0020] 附图标记中：1、桌台装置；101、支撑台；102、支撑腿；103、支撑座；104、支撑架；2、托举装置；201、丝杠；202、第一电机；203、螺套；204、托举架；205、电热板；206、避让槽；3、滚压装置；301、压辊；302、第二电机；303、支撑轴。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-图4，一种用于服装制作的印花装置，包括用于支撑的桌台装置1，还包括用于加热印花融化并托举服装移动的托举装置2，托举装置2上方设置有用于滚压印花和服装合并的滚压装置3。

[0023] 本实施例中：桌台装置1包括支撑台101，支撑台101底部四角均匀焊接有四个支撑腿102，支撑台101上均匀分布有四个支撑座103，支撑台101中间焊接有支撑架104，支撑座103和支撑台101螺栓连接，支撑腿102用于支撑支撑台101，支撑座103用于支撑托举装置2，支撑架104用于支撑滚压装置3；

[0024] 本实施例中：托举装置2包括对称设置的两个丝杠201，丝杠201后端设置有第一电机202，丝杠201中间安装有螺套203，螺套203之间安装有托举架204，托举架204顶部安装有电热板205，托举架204中间设置有避让槽206，避让槽206穿过托举架204一端，螺套203和托举架204铆接在一起，电热板205和托举架204螺栓连接，电热板205长度为60厘米，宽度为40厘米，服装通过避让槽206插入托举架204上，并将服装印花处放置在电热板205上，电热板205将电能转化为热能加热转印纸融化，电热板205将电能转化为热能加热转印纸融化，第一电机202驱动丝杠201旋转，通过螺套203推动托举架204带动服装穿过支撑架104；

[0025] 本实施例中：滚压装置3包括压辊301，压辊301两端对称焊接有支撑轴303，支撑轴303一端设置有第二电机302，压辊301采用204不锈钢材料，压辊301形状为空心圆柱体，第二电机302通过支撑轴303驱动压辊301旋转，将融化的转印纸压紧在服装上。

[0026] 工作原理：将服装通过避让槽206插入托举架204上，并将服装印花处放置在电热板205上，将转印纸覆盖在服装上，电热板205将电能转化为热能加热转印纸融化，第一电机202驱动丝杠201旋转，通过螺套203推动托举架204带动服装穿过支撑架104，同时第二电机302通过支撑轴303驱动压辊301旋转，将融化的转印纸压紧在服装上。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

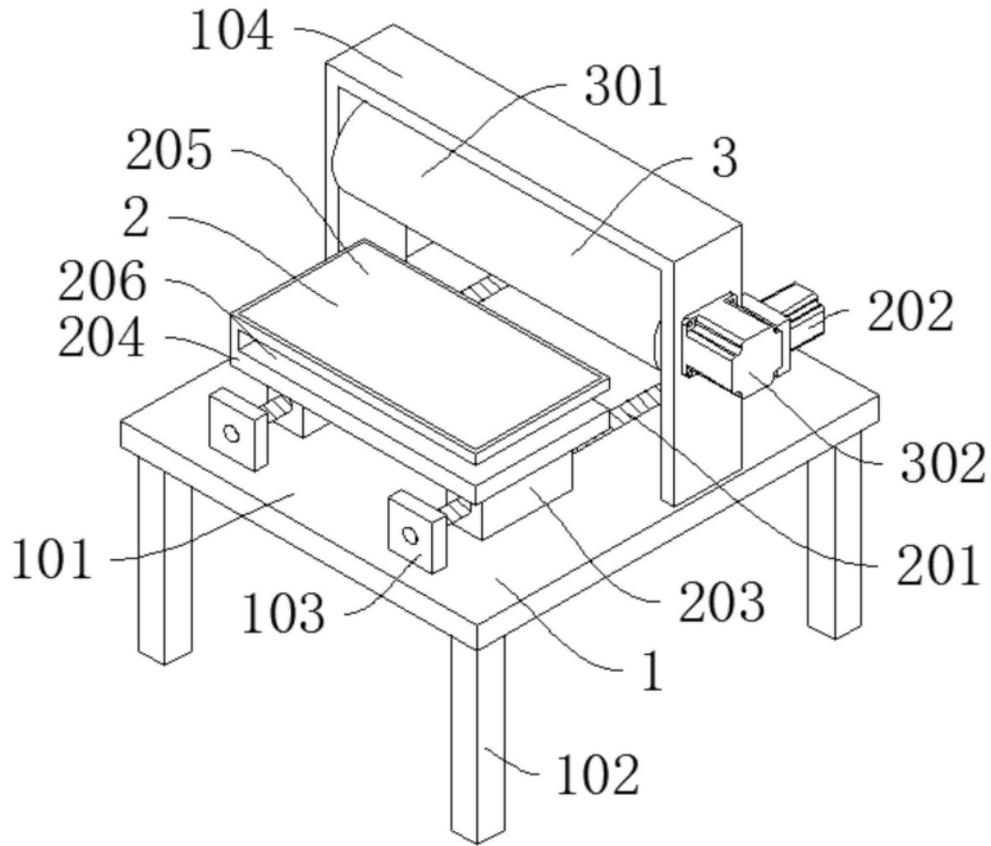


图1

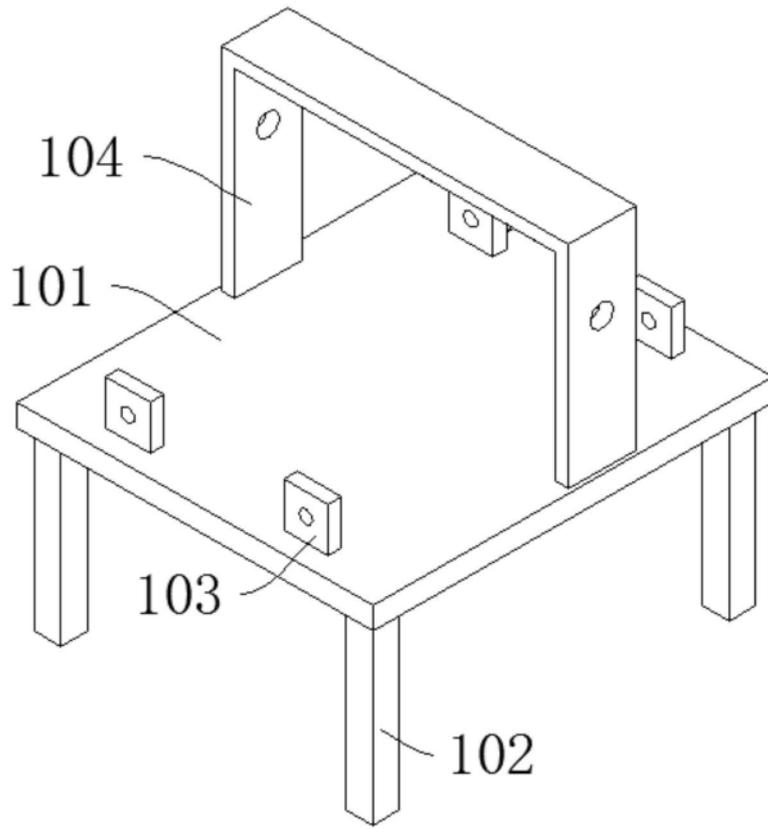


图2

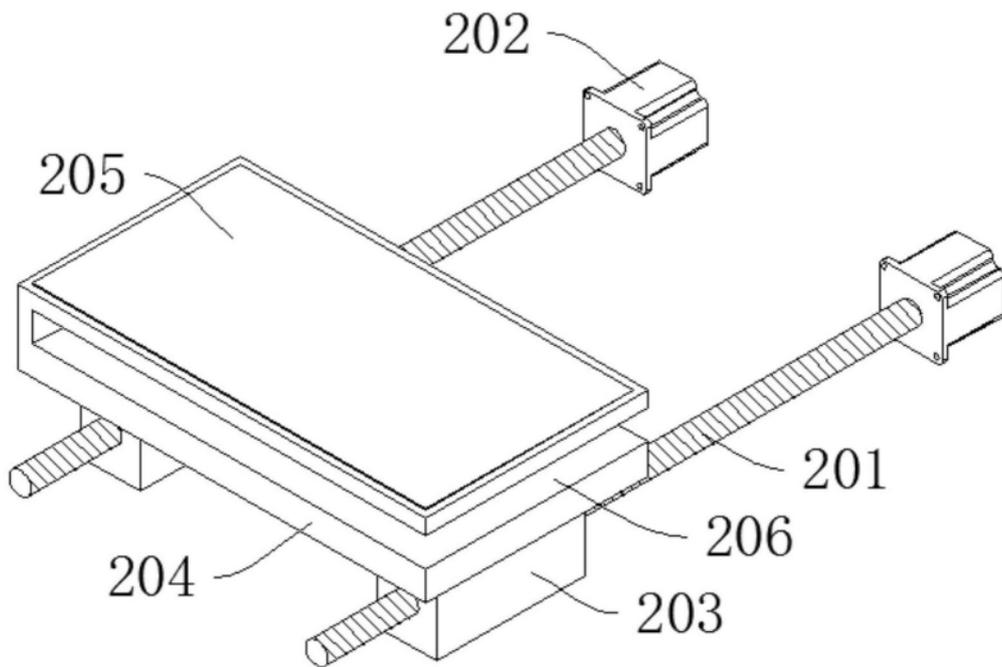


图3

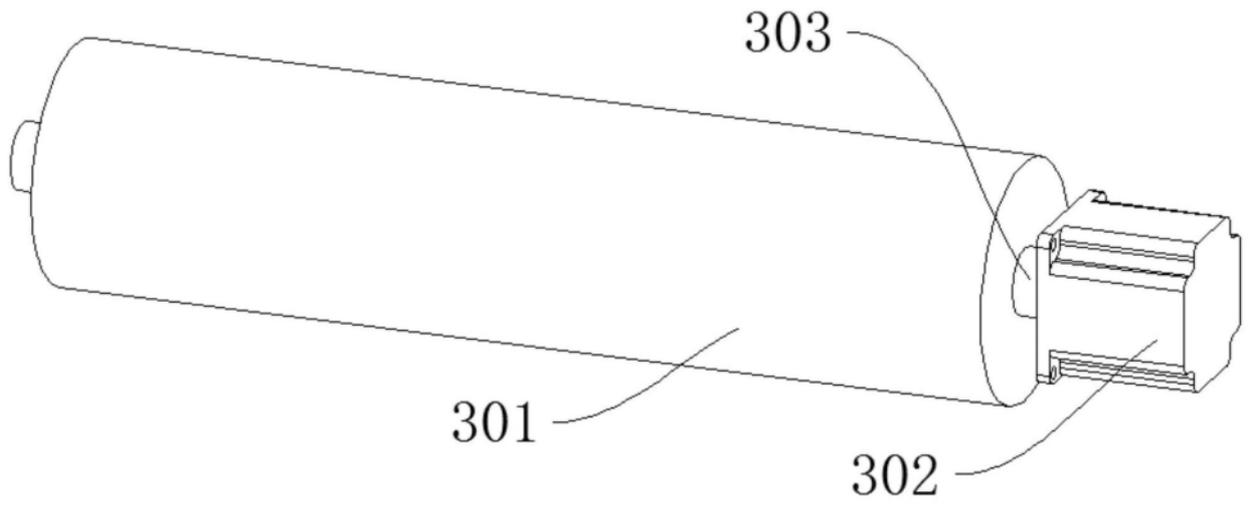


图4