



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491461 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220135098. 8

(22) 申请日 2012. 04. 01

(73) 专利权人 上海秋林机械有限公司

地址 201801 上海市嘉定区浏翔公路思义路
858 号

(72) 发明人 徐秋林 任榆生 卜鸿文

(74) 专利代理机构 上海衡方知识产权代理有限
公司 31234

代理人 卞孜真 胡美珍

(51) Int. Cl.

B30B 15/34 (2006. 01)

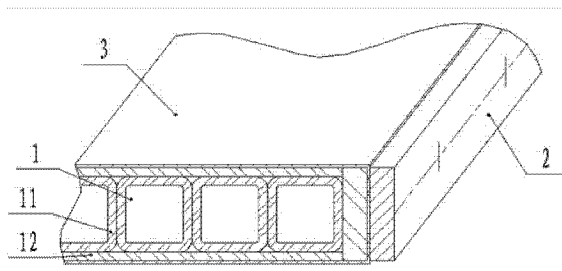
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

热压机用热压板

(57) 摘要

本实用新型提供了一种热压机用热压板, 其包括有板芯、张紧机构和不锈钢板, 所述板芯由方管排列成的循环管路以及与方管连接成一体的上、下平板组成, 所述不锈钢板通过张紧机构将板芯紧密包裹。采用本实用新型提供的热压板保证了其表面的整体精度, 升温速度快且均匀, 热压板预热时间缩短, 提高了热效率, 可以节能 70%, 其重量较钢板热压板减轻 65%, 节约钢材用。



1. 一种热压机用热压板,其包括有板芯和包裹于所述板芯的不锈钢板,其特征在于:所述板芯包括由若干方管沿着其长度方向相互并连而成的循环管路以及与所述方管连接成一体的上、下平板;还包括有张紧机构,所述的不锈钢板通过该张紧机构将所述板芯紧密包裹。

2. 如权利要求1所述的热压机用热压板,其特征在于:所述热压板的厚度是25毫米至33毫米。

3. 如权利要求1或2所述的热压机用热压板,其特征在于:所述张紧机构包括设置在所述板芯的两侧的压条,该压条通过紧固件将所述不锈钢板固定。

4. 如权利要求3所述的热压机用热压板,其特征在于:所述的压条于所述的板芯的两侧呈成对地设置。

5. 如权利要求4所述的热压机用热压板,其特征在于:所述的不锈钢板的侧缘分别于所述的板芯的两侧弯折地夹设于呈成对地设置的压条中。

6. 如权利要求5所述的热压机用热压板,其特征在于:所述的紧固件穿设于呈成对地设置的压条和夹设于该压条中的不锈钢板的侧缘。

7. 如权利要求6所述的热压机用热压板,其特征在于:所述的紧固件包括:内六角螺钉,其将所述呈成对设置的压条拧紧用以夹紧所述夹设于该压条中的不锈钢板的侧缘;以及紧定螺钉,其一端紧贴于所述的板芯用以张紧所述的不锈钢板。

8. 如权利要求7所述的热压机用热压板,其特征在于:所述的内六角螺钉和紧定螺钉相互间隔穿设于所述的压条。

9. 如权利要求3所述的热压机用热压板,其特征在于:所述的上、下平板位于所述方管的高度方向。

10. 如权利要求3所述的热压机用热压板,其特征在于:所述方管具有相同的高度。

热压机用热压板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热压机用热压板,特别涉及一种具有张紧机构的热压板。

背景技术

[0002] 传统的热压板普遍采用在厚钢板上列排钻深孔,用以作为加热介质的循环管道,其加工成本高,质量重,预热时间长。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种热压机用热压板,实现热压板综合性能的提高。

[0004] 为完成上述目的,本实用新型的一种热压机用热压板,其包括有板芯和包裹于所述板芯的不锈钢板,所述板芯包括由若干方管沿着其长度方向相互并连而成的循环管路以及与所述各方管连接成一体的上、下平板;还包括有张紧机构,所述的不锈钢板通过该张紧机构将所述板芯紧密包裹。

[0005] 作为本实用新型的一种优选方案,所述热压板的厚度是 25 毫米至 33 毫米。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方案,所述张紧机构包括设置在所述板芯的两侧的压条,该压条通过紧固件将所述不锈钢板固定。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方案,所述的压条于所述的板芯的两侧呈成对地设置。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方案,所述的不锈钢板的侧缘分别于所述的板芯的两侧弯折地夹设于呈成对地设置的压条中。

[0009] 作为本实用新型的一种优选方案,所述的紧固件穿设于呈成对地设置的压条和夹设于该压条中的不锈钢板的侧缘。

[0010] 作为本实用新型的一种优选方案,所述的紧固件包括:内六角螺钉,其将所述呈成对设置的压条拧紧用以夹紧所述夹设于该压条中的不锈钢板的侧缘;以及紧定螺钉,其一端紧贴于所述的板芯用以张紧所述的不锈钢板。

[0011] 作为本实用新型的一种优选方案,所述的内六角螺钉和紧定螺钉相互间隔穿设于所述的压条。

[0012] 作为本实用新型的一种优选方案,所述的上、下平板位于所述方管的高度方向。

[0013] 作为本实用新型的一种优选方案,所述方管具有相同的高度。

[0014] 本实用新型的技术效果在于,采用本实用新型提供的热压机用热压板保证了其表面的整体精度。

[0015] 本实用新型的技术效果也在于,采用方管作为循环管路使得热压板的整体厚度减小,并且方管的管壁较薄,其所使用的钢材质量比钢板热压板减少了 65%,同时,在热压过程中,升温速度快且均匀,热压板预热时间也随之缩短,提高了热效率,可以节能 70%。

[0016] 本实用新型的技术效果也在于,在方管的高度方向装设有上、下平板可以弥补方管之间的误差,从而保证热压板的整体精度。

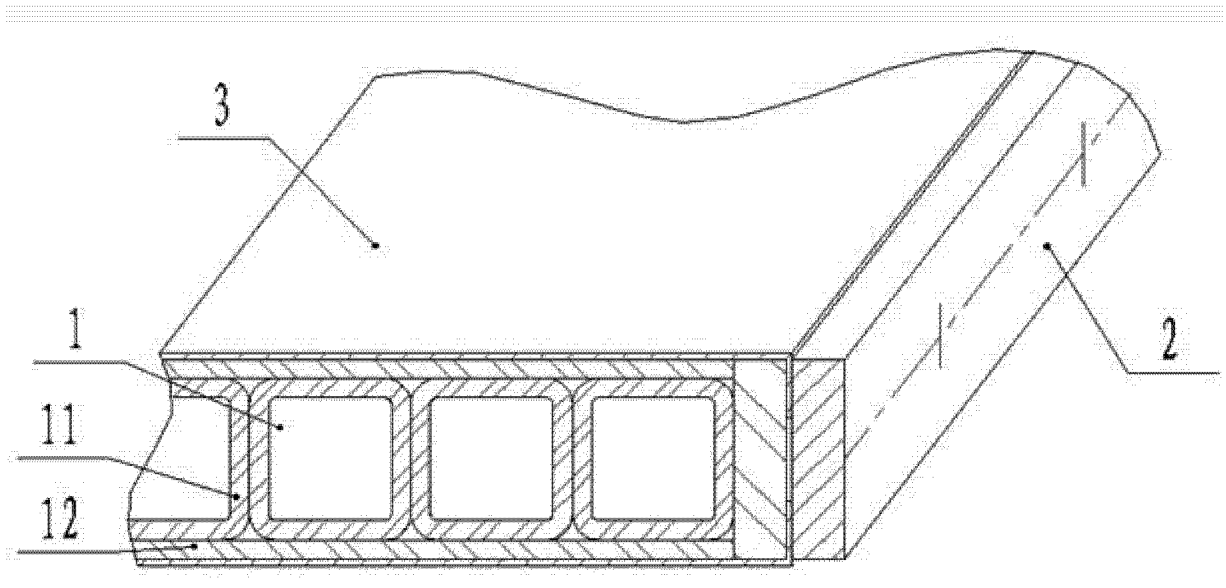


图 1

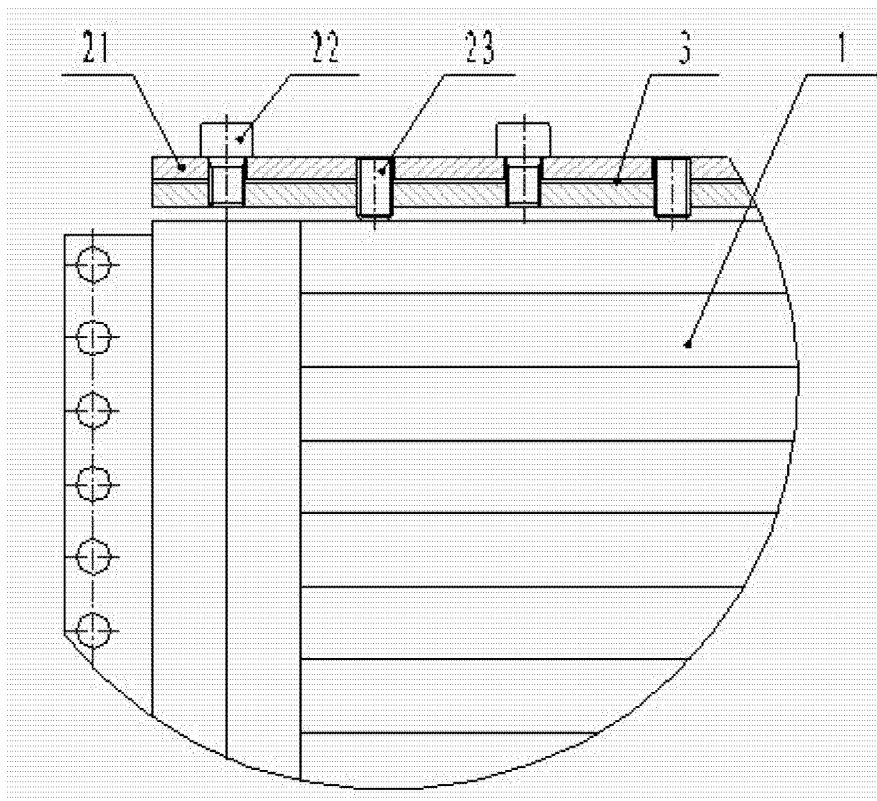


图 2