



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

207 029

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní prioritita
(22) Přihlášeno 13 06 79
(21) PV 4071-79

(51) Int. Cl. B-26-D 4/22

op. B 26 F 3/12

(40) Zveřejněno 30 05 80
(45) Vydáno 01 11 83

(75)

Autor vynálezu ZIMMERMANN ANTONÍN, PŘEROV
ŠERÁNEK RADOMÍR, PŘEROV

(54) Zařízení ke krájení řezů a rolád

1

Předmětem vynálezu je zařízení ke krájení řezů a rolád na prořezové podložce umožňující přesné rozdělení řezů a rolád na stejně veliké dílky.

Je známo zařízení k dělení dortů na dílky, jehož kruhová prořezová podložka je dělicími spárami rozdělena na jednotlivé, formou i velikostí odpovídající části podložky. Tyto jsou prostřednictvím nosných sloupků upevněny na společné základové desce s řízeným, kolmo posuvatelným krájecím rámem, který je opatřen řeznými dráty vedenými v dělicích spárách. Krájecí rám opatřený dvěma rukojeťmi je veden na dvou vodících tyčích upevněných na základové desce a stavitelný ve zvednuté poloze zajišťovacím šroubem na vodící tyči. Každý řezný drát je upevněn svými oběma konci na krájecím rámu v rozdílných výškách, takže jednotlivé řezné dráty probíhají v rozdílných rovinách a procházejí středem krájecího rámu v odstupu nad sebou. Tímto uspořádáním řezných drátů na krájecím rámu se dosahuje, že tyto dráty neřežou jako nůž, nýbrž stříhají na způsob nůžek, přičemž jednotlivé řezy jsou časově a prostorově rozděleny tak, že dort není údajně na žádném místě vystaven většímu zatížení. Zvláště na střední části dortu, v níž se dílky dortu sbíhají ve své citlivé špičce, probíhá dělení jednotlivými řeznými dráty z různých směrů a tak za sebou, že vzniknou nezávadné řezy a dílky s neporušenými špičkami.

Úkolem vynálezu je vytvořit zařízení ke krájení řezů a rolád na stejně veliké dílky při zachování neporušenosti vzhledu výrobku a jakosti řezu.

207 028

Podstata řešení předmětného úkolu vynálezu spočívá v tom, že toto zařízení sestává z obdolníkové skříně, dvoudílné prořezové podložky uložené v přední části této skříně a rámu otočného na dvou ozubených hřebenech hřídele. Tento rám je opatřen krájecí mřížkou s vyhřívanými odporovými řeznými dráty napjatými ve stejných odstupech, které jsou napojeny ohebnými vodiči na rozvodnou skříň.

Zařízením ke krájení řezů a rolád podle vynálezu se dosahuje neporušenosti vzhledu děleného výrobku, nedochází k deformaci výrobku různé konsistence, k lámání čokoládové polevy a je zajištěna hladkost řezných ploch.

Na výkresu je schematicky znázorněno příkladné provedení zařízení ke krájení řezů a rolád podle vynálezu, kde obr.1 představuje toto zařízení v nárysu a obr.2 v půdorysu.

Zařízení ke krájení řezů a rolád podle vynálezu sestává z obdolníkové skříně 1 na jejíž přední části je uložena dvoudílná průřezová podložka 4. Skříň 1 je opatřena dvěma ozubenými hřebeny, po nichž se odvaluje hřídel rámu 2. Hřebeny s ozubenými kolečky zajišťují posuvný a otáčivý pohyb rámu 2 při krájení. Tento pohyb je podmínkou dokonalého krájení, neboť v daném případě je obvyklý pohyb horkého nože při ručním krájení nahrazen pohybem vyhřátých odporových řezných drátů.

V rámu 2 je upevněna krájecí mřížka 3, v níž jsou ve stejných odstupech rovnoběžně nataženy odporové řezné dráty napínané pružinami. Přívod elektřiny z rozvodné skříně 5 je proveden ohebnými vodiči na svorky rámu 2. Vhodným provedením krájecí mřížky 3 z vodivého a nevodivého materiálu je zajištěn přívod elektrického proudu do všech řezných drátů. V rozvodné skříně 5 je umístěna kompletní elektroinstalace, včetně regulačního transformátoru pro vyhřívací proud a koncové vypínače přerušující vyhřívání v krajní poloze rámu 2 a zamezující tak přehřátí řezných drátů.

Pro usnadnění obsluhy je skříň 1 doplněna ještě západkou, která drží rám 2 ve zvednuté poloze. Krájecí mřížka 3 a prořezová podložka 4 jsou snadno vyměnitelné a umožňují tak rychlou volbu rozměrů požadovaného počtu dílků.

Před započítím krájení zařízením podle vynálezu je rám 2 s krájecí mřížkou 3 zvednut a v této poloze zajištěn západkou. Ve zvednuté poloze je také prostřednictvím koncového vypínače vypnut elektrický proud pro vyhřívání řezných drátů. Na prořezovou podložku 4 se položí roláda určená ke krájení. Ruční pákou na levé straně skříně 1 se seřídí šířka prořezové podložky 4 tak, aby její zvýšené okraje dolehly ke koncům rolády. Nadlehčením rámu 2 se tlakem pružiny samočinně odjistí západka a pracovník pohybem rámu 2 vpřed a vzad napodobuje ruční krájení nožem. Vyjetím rámu 2 z koncové polohy se zapojí vyhřívání odporových řezných drátů. Několika pohyby při mírném tlaku pracovník roládu prokrojí, nechá rám 2 dosednout na doraz prořezové podložky 4 a zatlačí jej do koncové polohy, čímž vypne ohřev odporových řezných drátů.

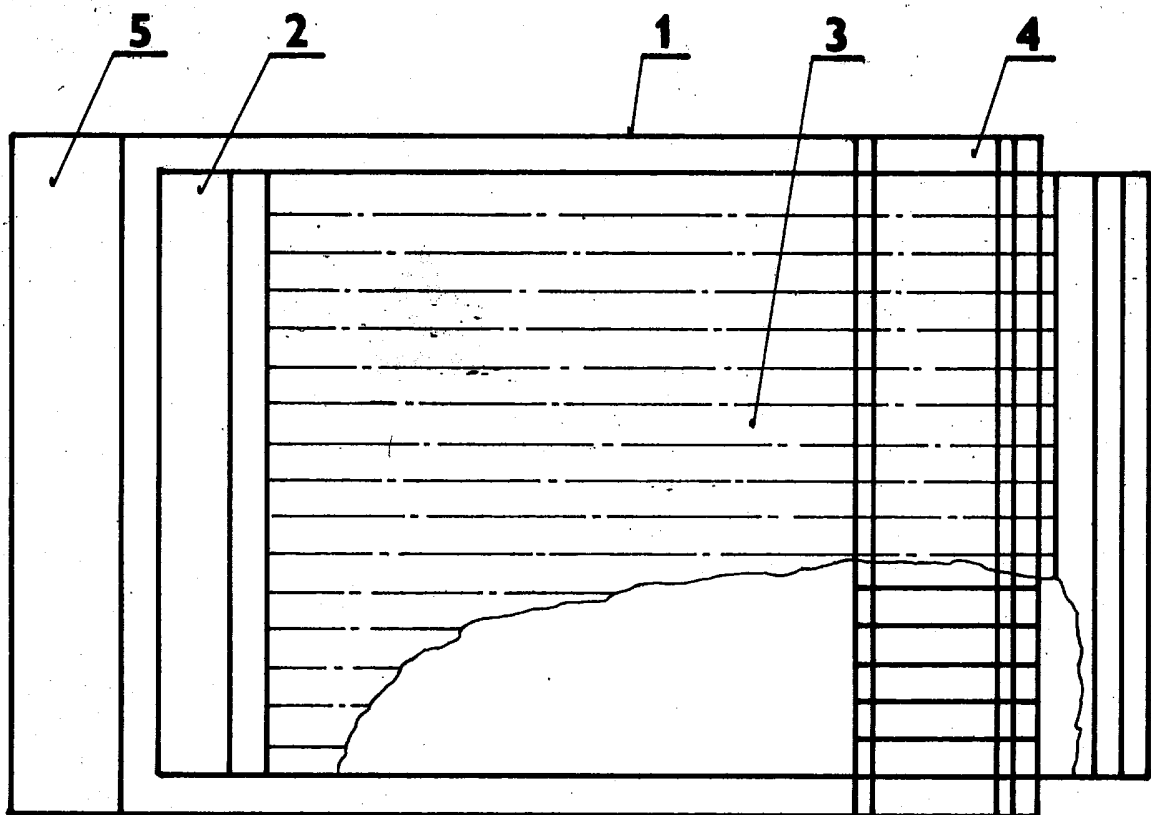
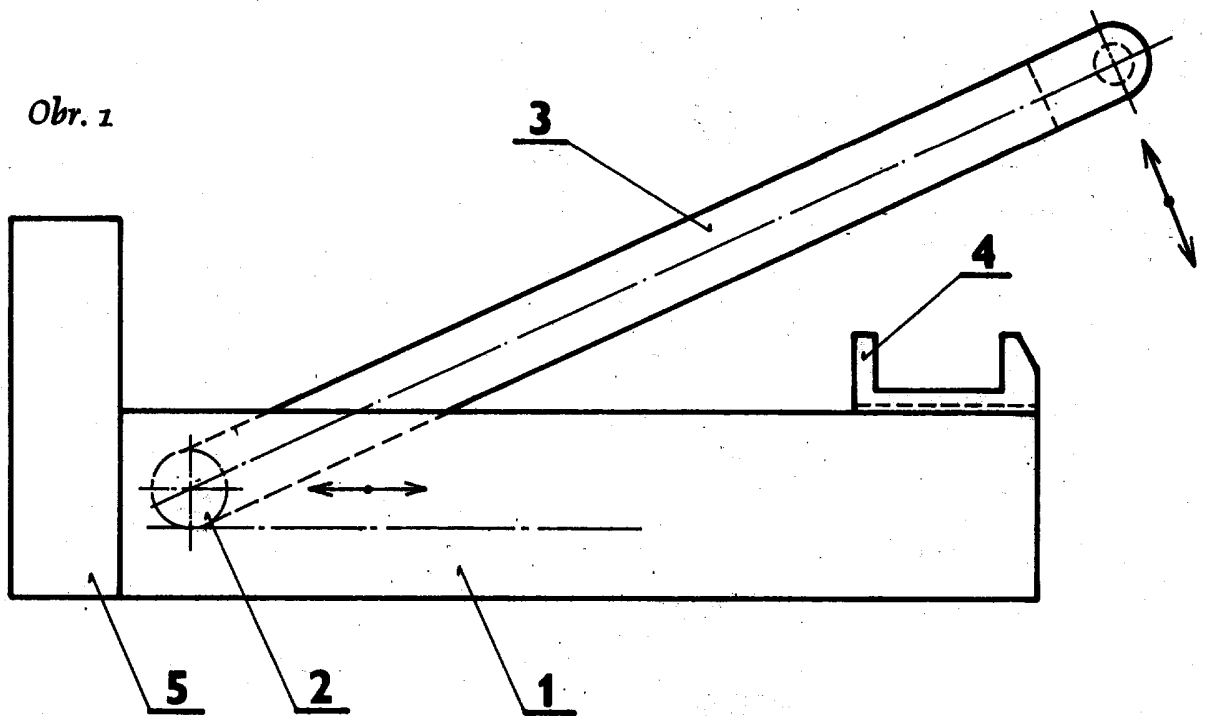
Po odběru rozděleného výrobku a prořezové podložky se zvedne rám 2 a zajistí se ve zvednuté poloze západkou. Poté je zařízení připraveno pro další dělicí postup.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení ke krájení řezů a rolád, opatřené krájecí mřížkou s řeznými odporovými dráty napjatými v rámu vyznačené tím, že je opatřeno obdélníkovou skříní (1), v jejíž přední části je upravena dvoudílná prořezová podložka (4), rámem (2) otočně uloženým v zadní části skříně (1) a dále posuvným hřídelem, přičemž krájecí mřížka (3) s vyhřívanými odporovými řeznými dráty, které jsou napojeny na rozvodovou skříň (5), je upravena na rámu (2).

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2