

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

49096

Patent dodatkowy  
do patentu

Zgłoszono: 23.IX.1963 (P 102 603)

Pierwszeństwo: 09.VI.1963 XXXII Międzynarodowe Targi Poznańskie (Polska)

Opublikowano: 5.III.1965

Kl. 39a<sup>2</sup>, 19/06

MKP

UKD 678.029.43

Współtwórcy wynalazku: inż. Kazimierz Kostrzewa, inż. Wiesław Wieczorkowski, Ryszard Jacewicz

Właściciel patentu: „Wawel”. Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa (Polska)

## Elektroda grzejna zgrzewarki impulsowej do zgrzewania folii polietylenowej

1

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja grzejnej elektrody oporowej zgrzewarki impulsowej do zgrzewania folii polietylenowej bez użycia przekładek izolacyjnych.

Znane elektrody zgrzewarek oporowo-impulsowych do zgrzewania folii polietylenowej są zaopatrzone w przekładki izolacyjne, wykonane np. z teślanu, kauczuku sylikonowego itp., osłaniające taśmę grzejną przed bezpośrednim stykaniem się z folią.

Zakładanie przekładek izolacyjnych jest nie tylko pracochłonne, ale również dość kosztowne, bowiem przekładki izolacyjne ulegają szybko zniszczeniu.

Konstrukcja elektrody według wynalazku usuwa te niedogodności, dzięki zastosowaniu dwóch ruchomych bocznych listew.

Elektroda będąca przedmiotem wynalazku jest przedstawiona na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia elektrodę w widoku z przodu, a fig. 2 — przekrój pionowy elektrody, wzdłuż linii A—A na fig. 1.

Elektroda grzejna zgrzewarki impulsowej do zgrzewania folii polietylenowej bez użycia przekładek izolacyjnych składa się z korpusu 1 wykonanego z materiału izolacyjnego, na końcach którego zamocowane są znane mechanizmy naciągające grzejną taśmę 3 oraz umocowane są dwie ruchome, boczne listwy 2 z trzpieniami 6 i nałożonymi na nie sprężynami 7, tworzące w ten sposób wgłębienie

2

w postaci rowka 4, w którym znajduje się grzejna taśma 3.

Zgrzewanie folii polietylenowej za pomocą elektrody według wynalazku odbywa się w sposób opisany poniżej. Na ruchome listwy 2 nakłada się folię 8. Przy ruchu ku dołowi, dociskowej elektrody 5, następuje dociśnięcie folii 8 do ruchomych listew 2 i ugięcie się sprężyn 7, osadzonych na trzpieniach 6, aż do wyrównania poziomu z grzejną taśmą 3, w którym to momencie następuje proces zgrzewania. Po dokonaniu zgrzewania folii 8 dociskowa elektroda 5 wykonuje ruch powrotny a wraz z nią, pod wpływem działania sprężyn 7, wracają do położenia pierwotnego boczne listwy 2, unosząc dociśniętą do elektrody 5 folię 8, powodując automatyczne jej odklejenie od grzejnej taśmy 3.

### Zastrzeżenie patentowe

Elektroda grzejna zgrzewarki impulsowej do zgrzewania folii polietylenowej, bez użycia przekładek izolacyjnych osłaniających taśmę grzejną, **znamienna tym**, że zaopatrzona jest w dwie ruchome, boczne listwy (2) tworzące wgłębienie w postaci rowka (4), które w czasie pracy elektrody odklejają zgrzaną folię (8) od grzejnej taśmy (3), przy czym listwy (2) są zaopatrzone w trzpienie (6), na których są osadzone sprężyny (7).

