

# ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102010901849870A1

Publication Date

20111218

Applicant

BENETAZZO DENIS

Title

DISPOSITIVO PER LA SGUAINATURA DI CAVI ELETTRICI.

## DISPOSITIVO PER LA SGUAINATURA DI CAVI ELETTRICI.

A nome del Sig. BENETAZZO DENIS - Via Enrico Mattei, 36 – 35020 SANT'ANGELO DI PIOVE DI SACCO (PD).

### DESCRIZIONE

5 La presente invenzione concerne un dispositivo per la sguainatura di cavi elettrici, particolarmente adatto al recupero del rame dei cavi elettrici inutilizzati o dismessi.

Sono noti dispositivi in grado di incidere la guaina isolante esterna dei cavi elettrici, al fine di poter recuperare il rame ivi contenuto per  
10 consentirne il riutilizzo.

I suddetti dispositivi sguainacavi di tipo noto comprendono un rullo di trascinamento del cavo da sguainare, girevolmente associato ad un'incastellatura di sostegno mediante un motore elettrico per la rotazione e provvisto di una cavità centrale per ricevere il cavo da  
15 sguainare.

Il cavo viene mantenuto in appoggio al rullo mediante un disco imperniato folle all'incastellatura e contrapposto al rullo in corrispondenza della cavità centrale, in modo che la rotazione del rullo causi l'avanzamento del cavo.

20 Inoltre, il disco è provvisto di un bordo circolare tagliente che, durante l'avanzamento del cavo, ne incide longitudinalmente la guaina esterna.

Il dispositivo noto sopra descritto presenta l'inconveniente di consentire soltanto la sguainatura di cavi di un diametro prefissato o  
25 leggermente diverso.

Infatti, per ottenere una guida precisa del cavo, la sezione della cavità centrale del rullo dev'essere sostanzialmente corrispondente a quella del cavo.

Per superare il suddetto inconveniente, è nota una variante esecutiva  
30 in cui la cavità del rullo presenta una sezione sostanzialmente

triangolare, tale da poter alloggiare cavi di vari diametri.

Nella suddetta variante, il disco di taglio è mobile in modo da poter venire disposto alla distanza dal rullo che più adatta al diametro del cavo ed allo spessore della relativa guaina.

- 5    Sebbene la suddetta variante esecutiva consenta la lavorazione di cavi di vari diametri, essa presenta tuttavia l'inconveniente di non poter garantire una soddisfacente precisione di guida del cavo in tutte le condizioni operative che si possono presentare.

Infatti, a causa della forma triangolare della cavità centrale, il cavo  
10   può incunearsi verso il vertice della cavità stessa durante la lavorazione, in misura più o meno accentuata a seconda della deformabilità del cavo stesso.

Inoltre, nel caso di attorcigliamenti o curvature del cavo, può accadere che il cavo rotoli lateralmente sulla superficie della cavità  
15   centrale durante l'avanzamento, spostandosi rispetto alla posizione di allineamento con il disco di taglio.

Nell'eventualità sopra descritta, la guaina del cavo non viene completamente incisa in uno o più tratti del cavo stesso, complicando la successiva operazione di recupero del rame.

- 20   Gli inconvenienti sopra descritti rendono i dispositivi sguainacavi di tipo noto poco adatti alla lavorazione di grandi quantità di cavi.

La presente invenzione si prefigge di superare tutti gli inconvenienti sopra citati appartenenti ai dispositivi sguainacavi di tipo noto.

In particolare, è scopo dell'invenzione realizzare un dispositivo  
25   sguainacavi in grado di incidere la guaina di cavi di vari diametri in modo più uniforme e preciso rispetto ai dispositivi sguainacavi di tipo noto sopra descritti.

Il suddetto scopo viene raggiunto da un dispositivo sguainacavi realizzato secondo la rivendicazione principale.

- 30   Ulteriori caratteristiche di dettaglio dell'invenzione vengono

specificate nelle relative rivendicazioni dipendenti.

Vantaggiosamente, in virtù della maggior precisione di guida sopra menzionata, il dispositivo di sguainatura dell'invenzione si presta anche alla lavorazione di elevate quantità di cavo.

- 5 Il suddetto scopo ed il suddetto vantaggio, assieme ad altri che verranno citati in seguito, saranno compresi durante la descrizione di una preferita forma esecutiva dell'invenzione data, a titolo indicativo ma non limitativo, con riferimento alle tavole di disegno allegate dove:
- la fig. 1 rappresenta il dispositivo di sguainatura dell'invenzione, in  
10 vista assonometrica;
  - la fig. 2 rappresenta una porzione ingrandita del dispositivo di fig. 1;
  - la fig. 3 rappresenta la porzione di fig. 2, in vista frontale parzialmente sezionata ed in fase operativa;
  - 15 - la fig. 4 rappresenta la porzione di fig. 2, in vista in pianta sezionata.

Come si osserva in fig. 1, il dispositivo sguainacavi dell'invenzione, indicato complessivamente con **1**, è particolarmente adatto alla sguainatura di cavi elettrici per recuperarne il rame interno.

- 20 Il dispositivo sguainacavi **1** comprende un'incastellatura di sostegno **2** che supporta girevolmente un rullo di trascinamento **3**, il quale viene posto in rotazione attorno al suo asse longitudinale **X** mediante mezzi di motorizzazione **4**.

- Preferibilmente, i suddetti mezzi di motorizzazione **4** comprendono un  
25 motoriduttore operativamente connesso al rullo di trascinamento **3** mediante un qualsivoglia cinematismo di tipo noto.

- È evidente che, in varianti esecutive dell'invenzione, i mezzi di motorizzazione **4** possono essere di tipo diverso da quello sopra descritto, purché atto ad imprimere una rotazione al rullo di  
30 trascinamento **3**.

Il dispositivo sguainacavi **1** prevede inoltre un elemento di contrasto **6** contrapposto al rullo di trascinamento **3**, atto a mantenere il cavo **12** da sguainare in contatto con il rullo di trascinamento **3** stesso, come si osserva in fig. 3.

- 5 Il fatto che il cavo **12** sia in contatto con rullo di trascinamento **3** in rotazione ne causa l'avanzamento secondo una direzione di trascinamento **Y** ortogonale all'asse longitudinale **X** del rullo di trascinamento **3** stesso.

L'elemento di contrasto **6** è provvisto altresì di uno spigolo tagliente  
10 **7a** atto ad incidere longitudinalmente il cavo **12** durante l'avanzamento.

Durante l'avanzamento, il cavo **12** viene mantenuto allineato al suddetto spigolo tagliente **7a** mediante mezzi di guida **5**.

Secondo l'invenzione, i mezzi di guida **5** comprendono due corpi  
15 sagomati **8** e **9** tra loro contrapposti, provvisti di rispettive superfici di contatto **8a** e **9a** reciprocamente affacciate in modo da guidare il cavo **12** su lati contrapposti.

Come si osserva più in dettaglio in fig. 2, i suddetti corpi sagomati **8** e **9** sono associati all'incastellatura di sostegno **2** mediante primi mezzi  
20 di regolazione **11** che consentono di spostarli in modo da variare la distanza tra le corrispondenti superfici di contatto **8a** e **9a** secondo una direzione di regolazione **W** parallela all'asse longitudinale **X** del rullo di trascinamento **3**.

Si comprende che il contenimento laterale del cavo **12** realizzato dalle  
25 suddette superfici di contatto **8a** e **9a**, assieme alla regolabilità della distanza reciproca di queste ultime, consentono di ottenere una guida precisa del cavo **12** qualsiasi sia il suo diametro all'interno dell'intervallo di regolazione, come si osserva in fig. 3.

Inoltre, la guida del cavo **12** non viene affidata ad una specifica  
30 conformazione della superficie del rullo di trascinamento **3**, come

invece accade nei dispositivi sguainacavi di tipo noto sopra descritti.

Pertanto, si comprende che il dispositivo sguainacavi **1** sopra descritto consente di guidare cavo di vari diametri in modo più preciso rispetto ai dispositivi di tipo noto.

- 5 La maggior precisione di guida consente di mantenere il cavo **12** costantemente allineato allo spigolo tagliente **7a**, così da raggiungere lo scopo di ottenere un taglio della guaina del cavo **12** più uniforme e preciso.

- Preferibilmente e come si osserva sempre in fig. 3, ciascuna  
10 superficie di contatto **8a**, **9a** è configurata in modo da agire sul cavo **12** in direzione sostanzialmente parallela all'asse longitudinale **X**.

Vantaggiosamente, la suddetta azione previene qualsiasi rotolamento del cavo **12** sulle superfici di contatto **8a** e **9a**, favorendo pertanto ulteriormente la precisione di taglio.

- 15 Inoltre, preferibilmente, le superfici di contatto **8a** e **9a** sono configurate in modo da delimitare un canale **10** che presenta un tratto convergente secondo la direzione di trascinamento **Y** del cavo **12**, come si osserva in fig. 4.

- Vantaggiosamente, il suddetto tratto convergente funge da invito per  
20 il cavo **12**, così da favorire la regolarità di avanzamento del cavo **12** stesso.

- Per quanto concerne i primi mezzi di regolazione **11**, essi comprendono preferibilmente due barre filettate **18** e **19**, ciascuna delle quali presenta una prima estremità associata ad un  
25 corrispondente corpo sagomato **8**, **9**.

Le barre filettate **18**, **19** sono associate all'incastellatura di sostegno **2** mediante corrispondenti prime madreviti **18a** e **19a**.

- In questo modo, le barre filettate **18** e **19** possono venire ruotate mediante pomelli di regolazione **20** in modo da spostare i corpi  
30 sagomati **8** e **9** nella direzione di regolazione **W**, corrispondente alla

direzione dell'asse delle barre filettate **18, 19** stesse.

Secondo una variante esecutiva dell'invenzione non rappresentata, le barre filettate **18** e **19** sono tra loro collegate in modo che la disposizione delle superfici di contatto **8a** e **9a** rimanga simmetrica rispetto allo spigolo tagliente **7a**.

È evidente che, in varianti esecutive dell'invenzione, i primi mezzi di regolazione **11** possono essere configurati in modo diverso rispetto a quelli sopra descritti, purché essi consentano di regolare la distanza tra le superfici di contatto **8a** e **9a** dei corpi sagomati **8** e **9**.

Preferibilmente, la prima estremità di ciascuna barra filettata **18, 19** è disposta in appoggio al corrispondente corpo sagomato **8, 9** in modo da poterlo spingere in un primo verso della direzione di regolazione **W**.

Nell'esempio rappresentato in fig. 4, il suddetto primo verso è tale da causare l'avvicinamento reciproco dei corpi sagomati **8** e **9**, sebbene varianti esecutive dell'invenzione possano evidentemente prevedere una spinta in verso opposto.

I corpi sagomati **8** e **9** vengono mantenuti a contatto con la prima estremità della corrispondente barra filettata **18** e **19** mediante mezzi elastici **15** i quali, pertanto, agiscono in verso opposto al suddetto primo verso e che, preferibilmente ma non necessariamente, comprendono molle **15a**.

I corpi sagomati **8** e **9** vengono guidati secondo la suddetta direzione di regolazione **W** mediante rispettivi mezzi di scorrimento **13, 14** che, preferibilmente ma non necessariamente, comprendono rispettivi perni **13a** e **14a** collegati ai corpi sagomati **8** e **9** e scorrevolmente associati all'incastellatura di sostegno **2**.

In particolare, i suddetti mezzi di scorrimento **13** e **14** impediscono la rotazione dei corpi sagomati **8** e **9** attorno agli assi longitudinali delle rispettive barre filettate **18** e **19**, così da mantenere i corpi sagomati **8**

e **9** orientati correttamente rispetto al rullo di trascinamento **3**.

Per quanto concerne il rullo di trascinamento **3**, esso presenta una superficie laterale **3a** cilindrica che, vantaggiosamente, garantisce un appoggio ottimale al cavo **12**.

- 5 Infatti, la superficie cilindrica **3a** garantisce un appoggio al cavo **12** in un punto diametralmente opposto a quello in cui avviene il taglio, indipendentemente dal diametro del cavo **12**.

Il suddetto appoggio, unitamente al contenimento laterale da parte dei corpi sagomati **8** e **9**, evita vantaggiosamente le deformazioni del  
10 cavo **12** che si verificano nei dispositivi di tipo noto sopra descritti, favorendo la precisione di taglio.

Preferibilmente, le superfici di contatto **8a**, **9a** dei corpi sagomati **8**, **9** sono delimitate da rispettivi bordi circolari **3a** coniugabili alla superficie cilindrica **3a** del rullo di trascinamento **3**.

- 15 In fig. 2 è visibile il bordo circolare **3a** del corpo sagomato **9**, il bordo circolare del corpo sagomato contrapposto **8** essendo, evidentemente, del tutto analogo.

Vantaggiosamente, la suddetta forma delle superfici di contatto **8a** e **9a** favorisce la guida del cavo **12**, poiché impedisce che esso possa  
20 impigliarsi tra i corpi sagomati **8** e **9** ed il rullo di trascinamento **3** durante l'ingresso nel canale **10**, evento che può venire favorito dalla presenza di deformazioni nel cavo **12**.

Preferibilmente, la superficie del rullo di trascinamento **3** è zigrinata per, vantaggiosamente, evitare scivolamenti del cavo **12** durante  
25 l'avanzamento, con pregiudizio per l'efficacia dell'azione di taglio.

Per quanto concerne l'elemento di contrasto **6**, esso comprende preferibilmente un corpo discoidale **7** sul cui perimetro si sviluppa il suddetto spigolo tagliente **7a**.

Il corpo discoidale **7** è girevolmente associato all'incastellatura di  
30 sostegno **2** secondo un asse parallelo all'asse longitudinale **X** del

rullo di trascinamento **3**.

Vantaggiosamente, la rotazione del suddetto corpo discoidale **7** consente di minimizzare gli attriti di avanzamento del cavo **12**.

Preferibilmente, l'elemento di contrasto **6** è altresì associato  
5 all'incastellatura di sostegno **2** mediante secondi mezzi di regolazione **21** in grado di variare la distanza tra l'elemento di contrasto **6** stesso ed il rullo di trascinamento **3**.

Vantaggiosamente, i suddetti secondi mezzi di regolazione **21** consentono di configurare il dispositivo **1** in modo da adattarlo a cavi  
10 di vari diametri o aventi guaine di vari spessori.

Preferibilmente ma non necessariamente, i secondi mezzi di regolazione **21** comprendono una vite **22** associata all'incastellatura di sostegno **2** mediante una seconda madrevite **23**.

La suddetta vite **22** porta una manovella **24** ad un'estremità ed un  
15 carrello di supporto **25** all'estremità opposta, il quale è scorrevolmente associato sull'incastellatura di sostegno **2** e supporta girevolmente il suddetto corpo discoidale **7**.

Si comprende che la rotazione della vite **22** mediante la manovella **24** consente di spostare il corpo discoidale **7** rispetto al rullo di  
20 trascinamento **3**.

Evidentemente, la regolazione della distanza tra il corpo discoidale **7** ed il rullo di trascinamento **3** può venire ottenuta mediante qualsivoglia mezzi di regolazione **21**, anche diversi da quelli sopra descritti.

25 Operativamente, il cavo **12** da sguainare viene disposto sul rullo di trascinamento **3**, i corpi sagomati **8** e **9** ed il corpo discoidale **7**.

I corpi sagomati **8** e **9** vengono quindi spostati in modo che la loro distanza reciproca sia sostanzialmente coincidente con il diametro del cavo **12** e che il cavo **12** risulti allineato con lo spigolo tagliente **7a**  
30 del corpo discoidale **7**.

Successivamente, il corpo discoidale **7** viene avvicinato al rullo di trascinamento **3** fino a quando lo spigolo tagliente **7a** non incida completamente la guaina del cavo **12**.

5 A questo punto, vengono azionati i mezzi di motorizzazione **4** per imprimere una rotazione al rullo di trascinamento **3**.

La rotazione del rullo di trascinamento **3** causa l'avanzamento del cavo **12**, il quale viene mantenuto allineato al corpo discoidale **7** dai due corpi sagomati **8** e **9** disposti lateralmente al cavo **12** stesso.

10 Il corpo discoidale **7** viene trascinato in rotazione dall'avanzamento del cavo **12**, tagliandone la guaina in senso longitudinale.

A questo punto, il dispositivo sguainacavi **1** può venire impiegato per sguainare diversi spezzoni di cavo dello stesso tipo.

15 Se è necessario sguainare cavi di diametro diverso o aventi una guaina di diverso spessore, sarà sufficiente ripetere la regolazione sopra descritta per il cavo di nuovo tipo.

20 Per quanto finora detto, si comprende che il dispositivo sguainacavi dell'invenzione raggiunge lo scopo di guidare con precisione cavi di vari diametri, consentendo pertanto l'ottenimento di un taglio più uniforme e più preciso rispetto a quanto consentito dai dispositivi di sguainatura di tipo noto sopra descritti.

25 In fase esecutiva, al dispositivo sguainacavi dell'invenzione potranno essere apportate ulteriori modifiche che, quantunque non descritte e non rappresentate nei disegni, qualora dovessero rientrare nell'ambito delle rivendicazioni che seguono, si dovranno ritenere tutte protette dal presente brevetto.

30

## RIVENDICAZIONI

1) Dispositivo sguainacavi (1) comprendente:

- un'incastellatura di sostegno (2);
- un rullo di trascinamento (3) girevolmente associato a detta  
5 incastellatura di sostegno (2) secondo un asse longitudinale (X);
- mezzi di motorizzazione (4) per ruotare detto rullo di  
trascinamento (3) attorno a detto asse longitudinale (X);
- un elemento di contrasto (6) contrapposto a detto rullo di  
trascinamento (3), atto a mantenere un cavo (12) da sguainare in  
10 contatto con detto rullo di trascinamento (3) in modo che la  
rotazione di detto rullo di trascinamento (3) faccia avanzare detto  
cavo (12) secondo una direzione di trascinamento (Y) ortogonale a  
detto asse longitudinale (X), detto elemento di contrasto (6)  
essendo provvisto di uno spigolo tagliente (7a);
- 15 - mezzi di guida (5) atti a mantenere detto cavo (12) allineato a  
detto spigolo tagliente (7a) durante detto avanzamento, in modo  
che detto spigolo tagliente (7a) possa incidere longitudinalmente  
detto cavo (12);

**caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di guida (5) comprendono  
20 due corpi sagomati (8, 9) contrapposti, ciascuno dei quali è provvisto  
di una corrispondente superficie di contatto (8a, 9a), dette superfici di  
contatto (8a, 9a) essendo reciprocamente affacciate per guidare detto  
cavo (12) su lati contrapposti, essendo presenti primi mezzi di  
regolazione (11) atti a spostare detti corpi sagomati (8, 9) in modo da  
25 variare la distanza tra dette superfici di contatto (8a, 9a) secondo una  
direzione di regolazione (W) parallela a detto asse longitudinale (X).

2) Dispositivo sguainacavi (1) secondo la rivendicazione 1)  
**caratterizzato dal fatto** che dette superfici di contatto (8a, 9a) sono  
configurate in modo da agire su detto cavo (12) in direzione  
30 sostanzialmente parallela rispetto a detto asse longitudinale (X).

3) Dispositivo sguainacavi (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 1) o 2) **caratterizzato dal fatto** che dette superfici di contatto (8a, 9a) sono configurate in modo da delimitare lateralmente un canale (10) che presenta almeno un tratto convergente secondo  
5 detta direzione di trascinamento (Y).

4) Dispositivo sguainacavi (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti **caratterizzato dal fatto** che detti primi mezzi di regolazione (11) comprendono una barra filettata (18, 19), la quale è accoppiata ad una prima madrevite (18a, 19a) appartenente a  
10 detta incastellatura di sostegno (2) ed è provvista di una prima estremità associata ad un corrispondente di detti corpi sagomati (8, 9).

5) Dispositivo sguainacavi (1) secondo la rivendicazione 4) **caratterizzato dal fatto** che detta prima estremità di detta barra filettata (18, 19) è appoggiata al corrispondente corpo sagomato (8, 9) in modo da spingerlo in un primo verso di detta direzione di regolazione (W), essendo presenti mezzi elastici (15) atti a spingere detto corpo sagomato (8, 9) in verso opposto rispetto a detto primo verso.  
15

6) Dispositivo sguainacavi (1) secondo la rivendicazione 5) **caratterizzato dal fatto** di comprendere mezzi di scorrimento (13, 14) atti a guidare detti corpi sagomati (8, 9) lungo detta direzione di regolazione (W).  
20

7) Dispositivo sguainacavi (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti **caratterizzato dal fatto** che detto rullo di trascinamento (3) presenta una superficie cilindrica (3a).  
25

8) Dispositivo sguainacavi (1) secondo la rivendicazione 7) **caratterizzato dal fatto** che ciascuna di dette superfici di contatto (8a, 9a) è delimitata da un bordo circolare (16, 17) coniugabile a  
30 detta superficie cilindrica (3a) di detto rullo di trascinamento (3).

9) Dispositivo sguainacavi (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti **caratterizzato dal fatto** che detto rullo di trascinamento (3) presenta una superficie (3a) zigrinata.

5 10) Dispositivo sguainacavi (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti **caratterizzato dal fatto** che detto elemento di contrasto (6) comprende un corpo discoidale (7) delimitato perimetralmente da detto spigolo tagliente (7a) e girevolmente associato a detta incastellatura di sostegno (2) secondo un asse parallelo a detto asse longitudinale (X).

10 11) Dispositivo sguainacavi (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti **caratterizzato dal fatto** che detto elemento di contrasto (6) è associato a detta incastellatura di sostegno (2) mediante secondi mezzi di regolazione (21) atti a variare la distanza tra detto elemento di contrasto (6) e detto rullo di trascinamento (3).


15 Per incarico.

20

25

30

IL MANDATARIO  
Ing. Ercato Bonini  
(Studio Bonini SRL)



## CLAIMS

1) Cable-stripping device (1) comprising:

- a holding structure (2);
- a driving roller (3) rotatably mounted on said holding structure (2) according to a longitudinal axis (X);
- driving means (4) for rotating said driving roller (3) around said longitudinal axis (X);
- a counter-element (6) arranged opposite to said driving roller (3), configured for maintaining a cable (12) to be stripped in contact with said driving roller (3) in such a way that the rotation of said driving roller (3) causes the displacement of said cable (12) in a driving direction (Y) orthogonal to said longitudinal axis (X), said counter-element (6) being provided with a cutting edge (7a);
- guiding means (5) configured for maintaining said cable (12) aligned with said cutting edge (7a) during said displacement, in such a way that said cutting edge (7a) can cut longitudinally said cable (12);

**characterized in that** said guiding means (5) comprise two mutually opposite shaped bodies (8, 9), each one of which is provided with a corresponding contact surface (8a, 9a), said contact surfaces (8a, 9a) facing each other in order to guide said cable (12) on opposite sides, first adjusting means (11) being provided for displacing said shaped bodies (8, 9) so as to change the distance between said contact surfaces (8a, 9a) according to an adjustment direction (W) parallel to said longitudinal axis (X).

2) Cable-stripping device (1) according to claim 1) **characterized in that** each one of said contact surfaces (8a, 9a) is configured so that its action on said cable (12) is directed substantially parallel to said longitudinal axis (X).

3) Cable-stripping device (1) according to any claim 1) or 2)

**characterized in that** said contact surfaces (8a, 9a) are configured so as to laterally delimit a passage (10) which comprises at least a portion which converges along said driving direction (Y).

4) Cable-stripping device (1) according to any preceding claim  
5 **characterized in that** said first adjusting means (11) comprise a threaded bar (18, 19) which is coupled to a first internal thread (18a, 19a) belonging to said holding structure (2) and which is provided with a first end associated to a corresponding one of said shaped bodies (8, 9).

10 5) Cable-stripping device (1) according to claim 4)  
**characterized in that** said first end of said threaded bar (18, 19) rests against the corresponding shaped body (8, 9) so as to push it in a first direction parallel to said adjustment direction (W), elastic means (15) being provided which are suited to push said shaped body  
15 (8, 9) in the direction opposite with respect to said first direction.

6) Cable-stripping device (1) according to claim 5)  
**characterized in that** it comprise sliding means (13, 14) configured for guiding said shaped bodies (8, 9) according to said adjustment direction (W).

20 7) Cable-stripping device (1) according to any preceding claim  
**characterized in that** said driving roller (3) comprises a cylindrical surface (3a).

8) Cable-stripping device (1) according to claim 7)  
**characterized in that** each one of said contact surfaces (8a, 9a) is  
25 delimited by a circular edge (16, 17) which can be conjugated to said cylindrical surface (3a) of said driving roller (3).

9) Cable-stripping device (1) according to any preceding claim  
**characterized in that** said driving roller (3) comprises a knurled surface (3a).

30 10) Cable-stripping device (1) according to any preceding claim

**characterized in that** said counter-element (6) comprises a disc-shaped body (7) externally bounded by said cutting edge (7a) and rotatably associated to said holding structure (2) according to an axis which is parallel to said longitudinal axis (X).

5           11) Cable-stripping device (1) according to any preceding claim **characterized in that** said counter-element (6) is associated to said holding structure (2) through second adjusting means (21) suited to change the distance between said counter-element (6) and said driving roller (3).

10

15

20

25

30

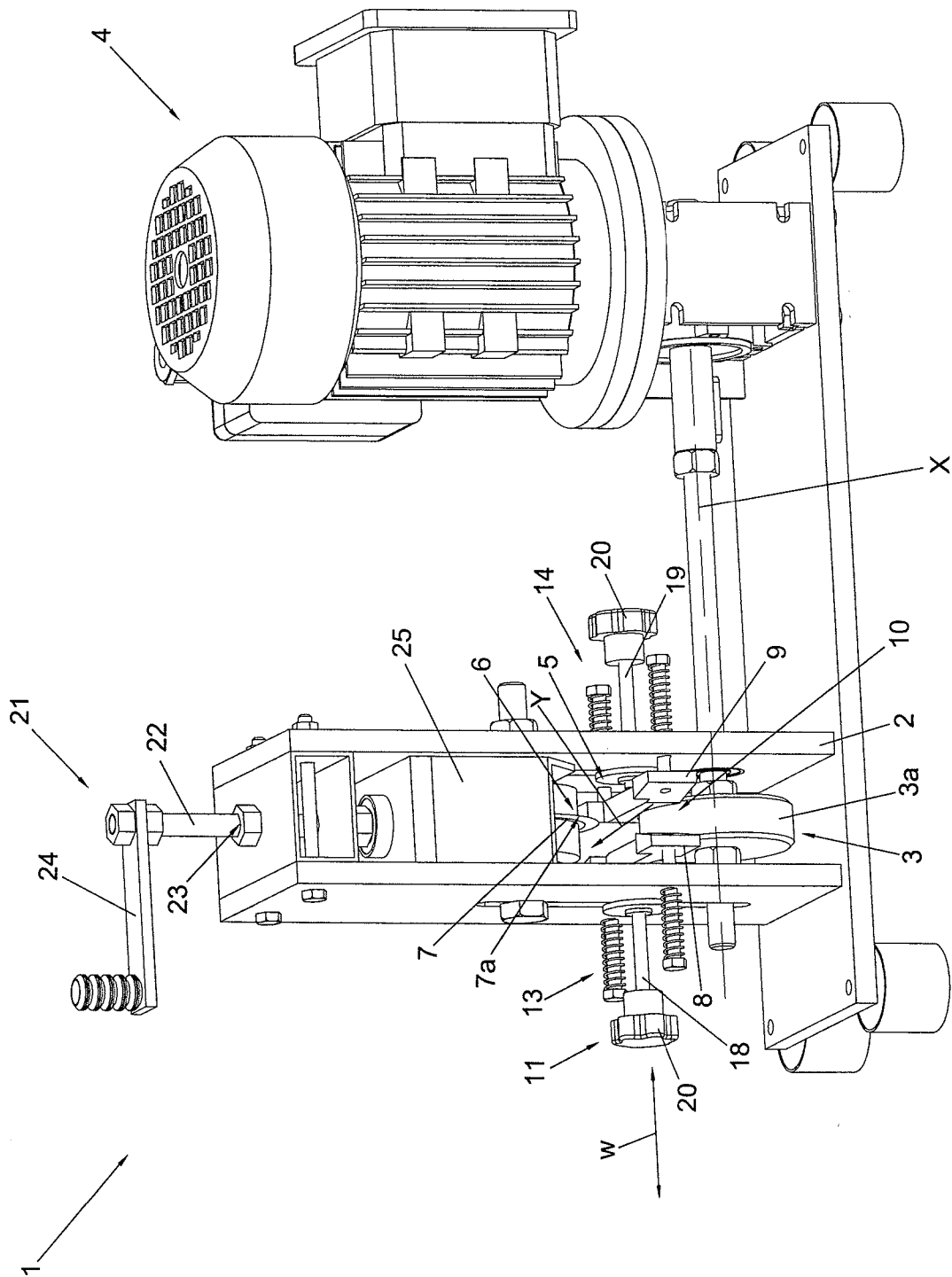


Fig. 1

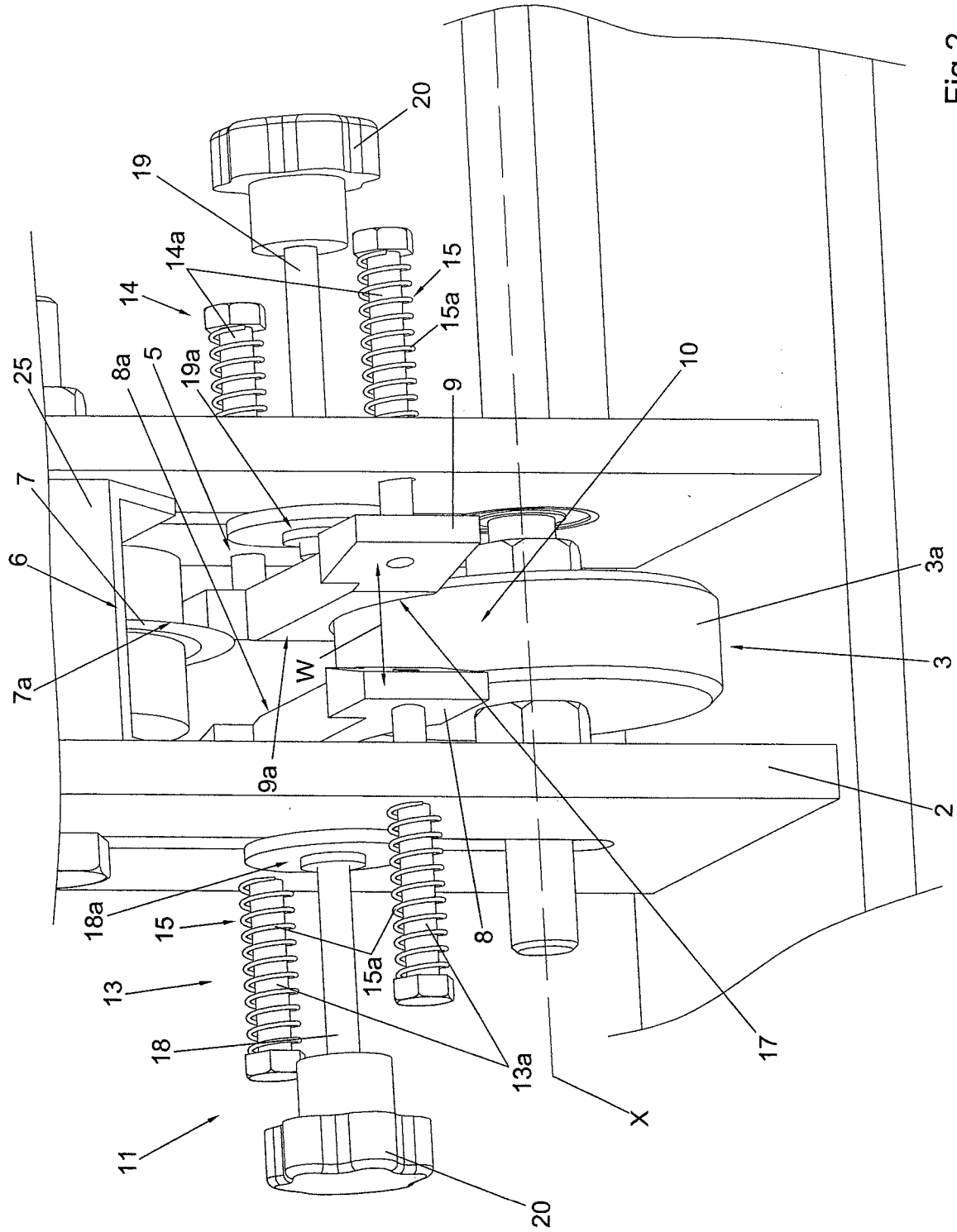
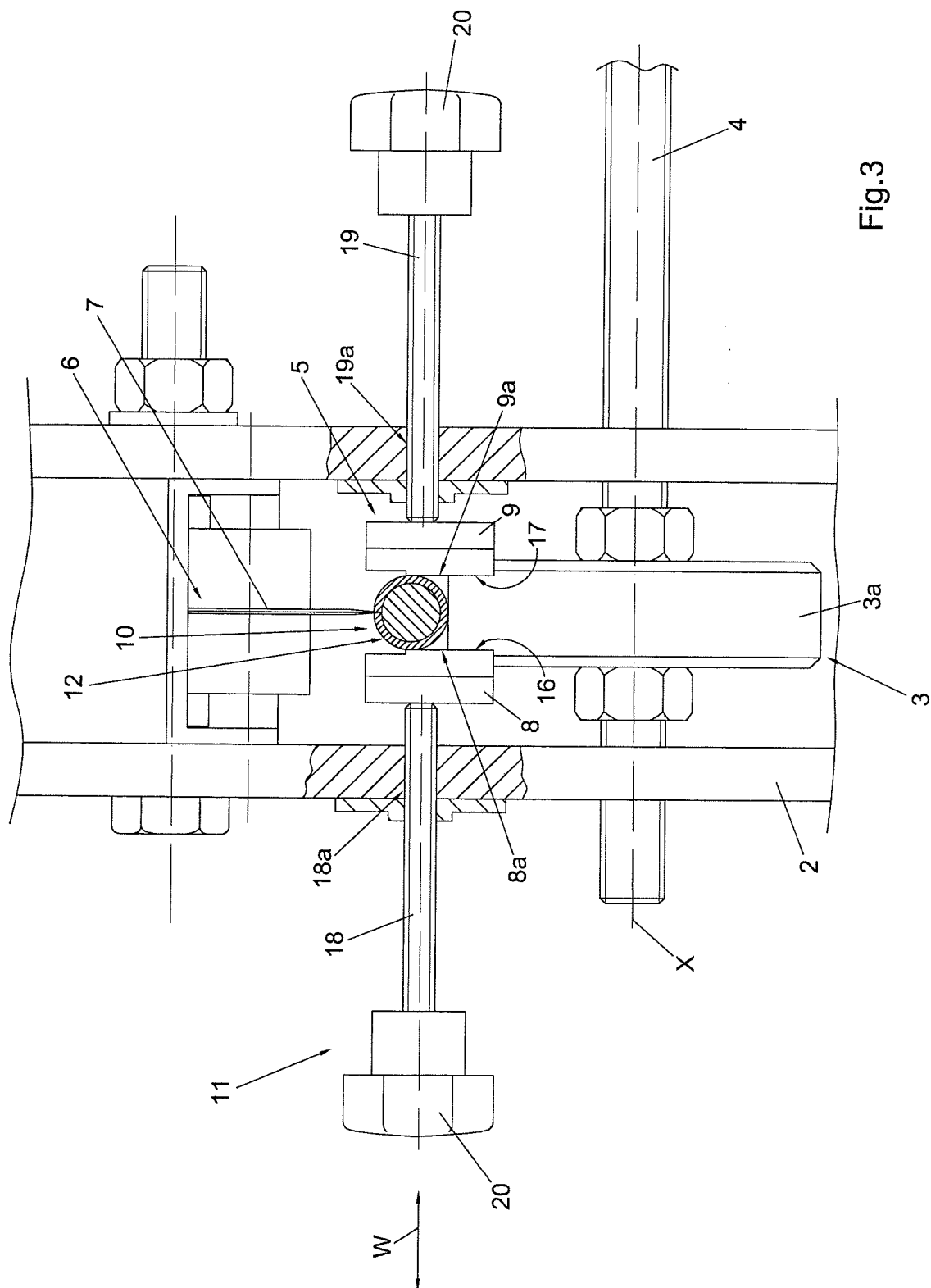


Fig.2



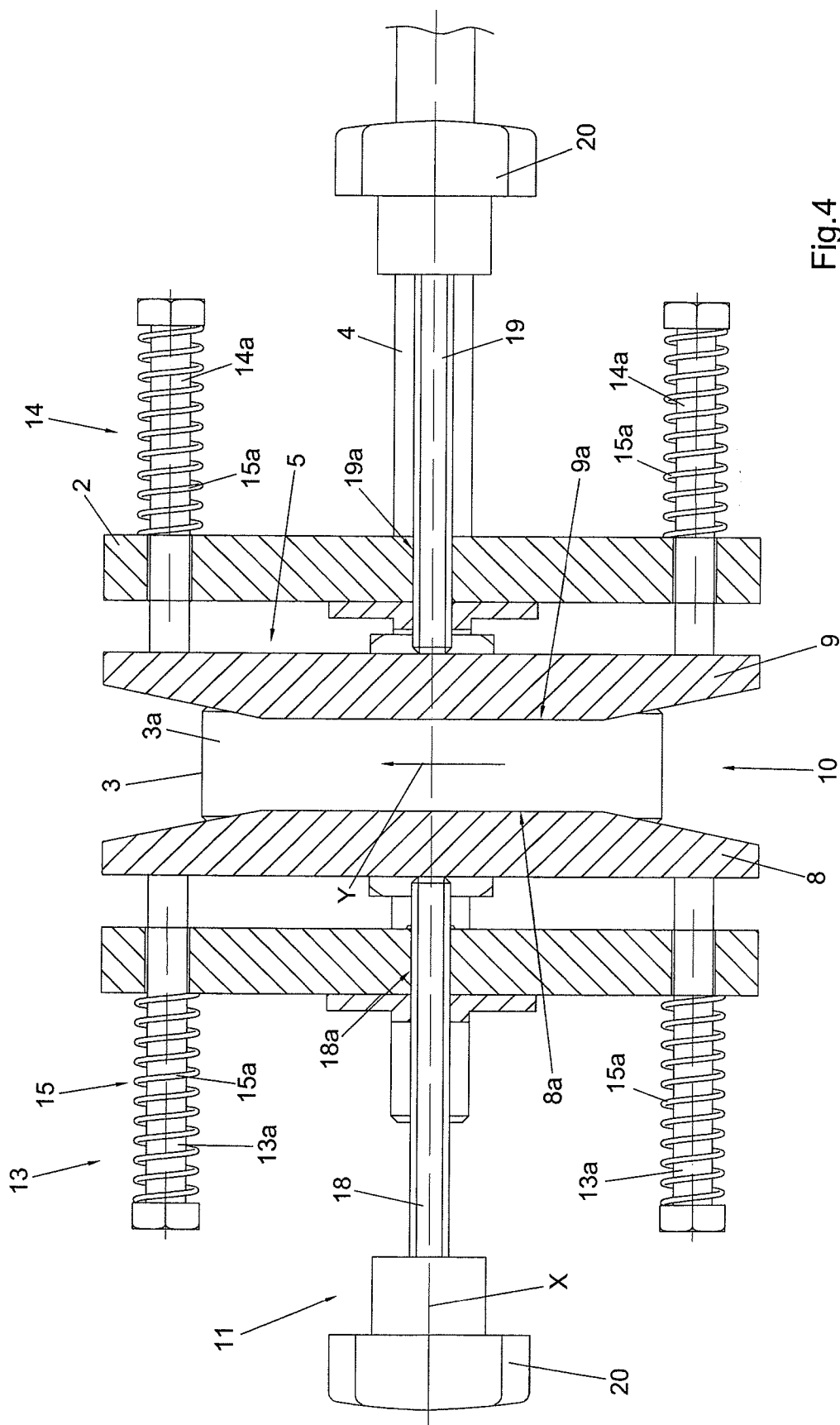


Fig.4