

Warszawa, 6 lipca 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



C23g 5/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23104.

Kl. 48 a, 1/02.

Dr. Alexander Wacker Gesellschaft für elektrochemische Industrie G.m.b.H.
(Monachjum, Niemcy).

48 d² 5/04

**Sposób odtłuszczania i oczyszczania przedmiotów oraz urządzenie
do wykonywania tego sposobu.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 21369.

Zgłoszono 11 kwietnia 1935 r.

Udzielono 21 kwietnia 1936 r.

Pierwszeństwo: 25 lutego 1935 r. dla zastrz. 1—6, 8 (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 11 kwietnia 1950 r.

W patencie Nr 21369 opisany jest sposób odtłuszczania i oczyszczania przedmiotów, zwłaszcza przedmiotów metalowych, który polega na tem, że przedmioty oczyszcza się zapomocą emulsji z wody i środków, rozpuszczających tłuszcze, z dodatkiem środków emulgujących, np. tłuszczanów lub żywiczianów potasowców albo nierozpuszczalnych w wodzie soli kwasów tłuszczowych.

Okazało się, że odtłuszczanie przedmiotów metalowych przy jednoczesnem usuwaniu z nich przyczepionych cząstek pyłu osiąga się pewnie i skutecznie przez natryskiwanie emulsji na przedmioty oczyszczane. Emulsję natryskuje się na przed-

mioty zapomocą dysz, stosując ciśnienie, dostosowane do stopnia zanieczyszczenia przedmiotów, przyczem przy natryskiwaniu można przesuwac albo dysze, albo przedmioty oczyszczane, albo też jedne i drugie. Emulsję można stosować na gorąco lub na zimno. Oczywiście oczyszczane przedmioty można traktować uprzednio lub dodatkowo znanymi środkami, rozpuszczającymi tłuszcze, jak to opisano w patencie nr 21369. Jako ciecz do dodatkowego traktowania przedmiotów można stosować gorącą wodę lub wodne roztwory, np. roztwory ługów potasowcowych, szkła wodnego i t. d.

Jeżeli natryskiwanie emulsji przepro-

wadza się w zbiorniku, napełnionym powietrzem, to powstają w zbiorniku wskutek rozpylania mgły, zawierające rozpuszczalniki, które z trudnością dają się skraplać, przyczem, uchodząc nazewnątrż zbiornika, zanieczyszczają one powietrze i powodują straty rozpuszczalnika. Niedogodność tę można usunąć, stosując natryskiwanie przedmiotów ciepłą emulsją w zbiorniku, wypełnionym parami rozpuszczalników. Do takiego natryskiwania stosuje się, np. otwarty od dołu, ogrzewany i na gorącym końcu chłodzony zbiornik, w którym stale paruje rozpuszczalnik. Pary wytłaczają powietrze i wypełniają zbiornik aż do jego górnej, chłodzonej strefy, w której nadmiar pary skrapla się. W strefie parowej, utworzonej w ten sposób, można rozpryskiwać emulsję, przyczem mgła z niej nie powstaje.

Natryskiwanie można przeprowadzać również w zamkniętym zbiorniku. Używa się wtedy zbiornika w kształcie kopuły, którego dolny otwór znajduje się pod poziomem warstwy cieczy. Wprowadzanie przedmiotów oczyszczanych i wyjmowanie ich ze zbiornika uskutecznia się przez warstwę cieczy, co może być uskuteczniane nieprzerwanie zapomocą łańcuchów, taśm okrężnych lub podobnych przenośników mechanicznych, uruchomianych zapomocą silników. Stosując jako ciecz izolującą odpowiedni rozpuszczalnik, można połączyć z przeprowadzaniem przedmiotów oczyszczanych do zbiornika lub wyjmowaniem ich z niego wstępne lub dodatkowe traktowanie przedmiotów zapomocą środka, rozpuszczającego tłuszcze. Można również użyć urządzenia przenośnikowego do przenoszenia oczyszczonych przedmiotów przez przestrzeń, w której się je suszy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób odtłuszczania i oczyszczania przedmiotów, zwłaszcza przedmiotów metalowych, według patentu Nr 21369, znamienny tem, że traktowanie przedmio-

tów emulsją wody i środków, rozpuszczających tłuszcze, przeprowadza się przez natryskiwanie emulsji na przedmioty.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że podczas natryskiwania przesuwają się albo dysze natryskujące, albo przedmioty oczyszczane, albo też i dysze i przedmioty.

3. Sposób według zastrz. 1 — 2, znamienny tem, że natryskuje się emulsję ogrzaną lub zimną.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamienny tem, że przedmioty natryskuje się w komorze, wypełnionej parami rozpuszczalnika.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamienny tem, że natryskiwanie przedmiotów emulsją uskutecznia się w zamkniętym zbiorniku, do którego doprowadza się lub z którego wyjmuje się przedmioty przez warstwę cieczy, zamykając ten zbiornik od dołu.

6. Sposób według zastrz. 1 — 5, znamienny tem, że przeprowadzanie przedmiotów przez zbiornik do natryskiwania oraz przez przestrzeń do suszenia uskutecznia się zapomocą przenośnika mechanicznego, uruchomianego silnikiem.

7. Sposób według zastrz. 1 — 6, znamienny tem, że po natryskiwaniu emulsji opłókuje się przedmioty oczyszczane gorącą wodą lub gorącymi roztworami wodnymi, np. roztworami ługów potasowcowych lub szkła wodnego.

8. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 5 i 6, znamienne tem, że zbiornik do natryskiwania posiada kształt kopuły, przyczem u dołu kopuły znajduje się otwór, zamknięty warstwą cieczy.

Dr. Alexander Wacker
Gesellschaft
für elektrochemische
Industrie G. m. b. H.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.