



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210882937 U

(45)授权公告日 2020.06.30

(21)申请号 201920599589.X

(22)申请日 2019.04.28

(73)专利权人 天津市康瑞药业有限公司
地址 300000 天津市滨海新区自贸区(空港经济区)西七道18号

(72)发明人 徐延发 刘国英 付秀琳 张松
王振江 潘博文

(51)Int.Cl.
B65B 65/00(2006.01)
B65B 47/02(2006.01)

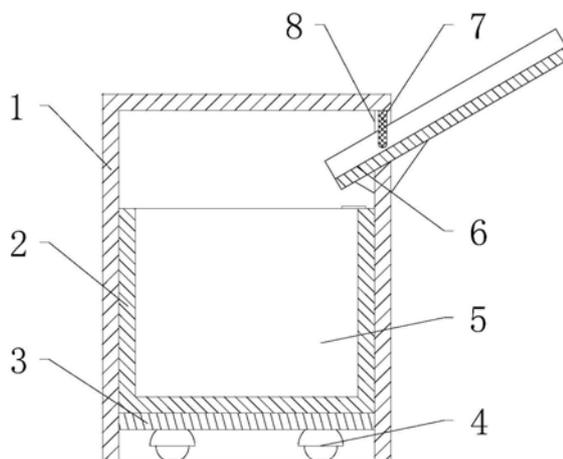
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种泡罩包装机的废料回收装置

(57)摘要

本实用新型提供一种泡罩包装机的废料回收装置,包括箱体以及储存盒,所述箱体内部设有储存盒且储存盒能沿着箱体内前后移动,所述储存盒下端安装底板,所述底板下端四个棱角均固定万向轮,所述储存盒后端转动连接转动门,所述储存盒前端固定连接固定板,所述固定板贴合在箱体前端,所述固定板下端贴合底板,所述箱体右端固定倾斜放置的导向板,所述箱体上部右端开设通槽,所述导向板左端贯穿通槽延伸至箱体内部,所述通槽内部顶端固定连接布帘,该设计固定板以及布帘会将箱体内部形成一个较为密封的空间,有效隔离废料散发的异味,有效防止污染工作场所的环境,环保效果好。



1. 一种泡罩包装机的废料回收装置,包括箱体(1)以及储存盒(2),其特征在于:所述箱体(1)内部设有储存盒(2)且储存盒(2)能沿着箱体(1)内前后移动,所述储存盒(2)下端安装底板(3),所述底板(3)下端四个棱角均固定万向轮(4),所述储存盒(2)后端转动连接转动门(5),所述储存盒(2)前端固定连接固定板(9),所述固定板(9)贴合在箱体(1)前端,所述固定板(9)下端贴合底板(3),所述箱体(1)右端固定倾斜放置的导向板(6),所述箱体(1)上部右端开设通槽(8),所述导向板(6)左端贯穿通槽(8)延伸至箱体(1)内部,所述通槽(8)内部顶端固定连接布帘(7),所述布帘(7)下端接触导向板(6),所述导向板(6)下方设有储存盒(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述箱体(1)前端镶嵌观察窗(11),且观察窗(11)处在固定板(9)上方。

3. 根据权利要求1所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述储存盒(2)左部后端与转动门(5)左端通过合页进行转动连接,所述储存盒(2)右部上端与转动门(5)右部上端通过插锁进行可拆卸连接。

4. 根据权利要求1所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述底板(3)前端中部位置焊接下板(33),所述下板(33)上端贴合上板(31),所述上板(31)焊接在固定板(9)下部前端面,所述上板(31)上端中间位置设置插销(32),所述插销(32)下端贯穿上板(31)以及下板(33),所述储存盒(2)下部后端与底板(3)后端通过铰链进行转动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述插销(32)通过绳与固定板(9)前端进行固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述转动门(5)后端粘接保护垫(51)。

7. 根据权利要求1所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述导向板(6)下端焊接两个加强板,两个所述加强板分别焊接在箱体(1)右端以及内部右壁。

8. 根据权利要求1所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述导向板(6)上端前后两侧的边缘位置均固定挡板,两个所述挡板之间设置布帘(7)。

9. 根据权利要求1所述的一种泡罩包装机的废料回收装置,其特征在于:所述固定板(9)上侧前端焊接推手架。

一种泡罩包装机的废料回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型是一种泡罩包装机的废料回收装置,属于泡罩包装机的辅助设备领域。

背景技术

[0002] 泡罩包装机是以透明塑料薄膜或薄片形成泡罩,用热封合,粘合等方法将产品封合在泡罩与底板之间的机器,但是在生产过程中,不可避免的会有废料产生,为了不影响包装机的正常运转,现有工厂常利用储存筐将废料进行收集,但是堆积的废料会散发出异味,会污染工作场所的环境,需要设计一种泡罩包装机的废料回收装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种泡罩包装机的废料回收装置,以解决上述背景技术中提出的堆积的废料会污染工作场所的环境的问题,本实用新型固定板以及布帘会有效隔离废料散发的异味,环保效果好。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种泡罩包装机的废料回收装置,包括箱体以及储存盒,所述箱体内部设有储存盒且储存盒能沿着箱体内部前后移动,所述储存盒下端安装底板,所述底板下端四个棱角均固定万向轮,所述储存盒后端转动连接转动门,所述储存盒前端固定连接固定板,所述固定板贴合在箱体前端,所述固定板下端贴合底板,所述箱体右端固定倾斜放置的导向板,所述箱体上部右端开设通槽,所述导向板左端贯穿通槽延伸至箱体内部,所述通槽内部顶端固定连接布帘,所述布帘下端接触导向板,所述导向板下方设有储存盒。

[0005] 进一步地,所述箱体前端镶嵌观察窗,且观察窗处在固定板上方。

[0006] 进一步地,所述储存盒左部后端与转动门左端通过合页进行转动连接,所述储存盒右部上端与转动门右部上端通过插锁进行可拆卸连接。

[0007] 进一步地,所述底板前端中部位置焊接下板,所述下板上端贴合上板,所述上板焊接在固定板下部前端面,所述上板上端中间位置设置插销,所述插销下端贯穿上板以及下板,所述储存盒下部后端与底板后端通过铰链进行转动连接。

[0008] 进一步地,所述插销通过绳与固定板前端进行固定连接。

[0009] 进一步地,所述转动门后端粘接保护垫。

[0010] 进一步地,所述导向板下端焊接两个加强板,两个所述加强板分别焊接在箱体右端以及内部右壁。

[0011] 进一步地,所述导向板上端前后两侧的边缘位置均固定挡板,两个所述挡板之间设置布帘。

[0012] 进一步地,所述固定板上侧前端焊接推手架。

[0013] 本实用新型的有益效果:固定板以及布帘会将箱体内部形成一个较为密封的空间,然后废料利用导向板从泡罩包装机掉落到储存盒内,实现废料的回收,此时密封的空间

会有效隔离废料散发的异味,有效防止污染工作场所的环境,环保效果好,另外也能利用万向轮使储存盒进行移动,便于使用。

附图说明

[0014] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0015] 图1为本实用新型一种泡罩包装机的废料回收装置的正视图;

[0016] 图2为本实用新型一种泡罩包装机的废料回收装置的俯视图;

[0017] 图3为本实用新型一种泡罩包装机的废料回收装置的立体图;

[0018] 图中:1-箱体、2-储存盒、3-底板、4-万向轮、5-转动门、6-导向板、7-布帘、8-通槽、9-固定板、11-观察窗、31-上板、32-插销、33-下板、51-保护垫。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:一种泡罩包装机的废料回收装置,包括箱体1以及储存盒2,箱体1内部设有储存盒2且储存盒2能沿着箱体1内前后移动,储存盒2下端安装底板3,底板3下端四个棱角均固定万向轮4,储存盒2后端转动连接转动门5,储存盒2前端固定连接固定板9,固定板9贴合在箱体1前端,固定板9下端贴合底板3,箱体1右端固定倾斜放置的导向板6,箱体1上部右端开设通槽8,导向板6左端贯穿通槽8延伸至箱体1内部,通槽8内部顶端固定连接布帘7,布帘7下端接触导向板6,导向板6下方设有储存盒2,具体地,首先人员利用万向轮4将储存盒2推入箱体1内,此时固定板9以及布帘7会将箱体1内腔形成一个较为密封的空间,然后废料从泡罩包装机中自然下落到导向板6较高的一端上,然后废料在自身重量作用下从导向板6的较高的一端滑动到较低的一端,然后再穿过布帘7并掉落到储存盒2内,实现废料的回收,此时密封的空间会有效隔离废料散发的异味,有效防止污染工作场所的环境,环保效果好,当储存盒2内废料的储存满后,人员能利用万向轮4将储存盒2从箱体1内移出,并将储存盒2移动到废料集中处理位置进行清除,便于使用。

[0021] 箱体1前端镶嵌观察窗11,且观察窗11处在固定板9上方,具体地,人员能通过观察窗11观看储存盒2内情况。

[0022] 储存盒2左部后端与转动门5左端通过合页进行转动连接,储存盒2右部上端与转动门5右部上端通过插锁进行可拆卸连接,具体地,人员能将插锁开启,然后在绕着合页将转动门5打开,便于将储存盒2内废料进行清理。

[0023] 底板3前端中部位置焊接下板33,下板33上端贴合上板31,上板31焊接在固定板9下部前端面,上板31上端中间位置设置插销32,插销32下端贯穿上板31以及下板33,储存盒2下部后端与底板3后端通过铰链进行转动连接,具体地,人员将插销32拔出,然后在绕着铰链将储存盒2转动到倾斜状态,使储存盒2内废料能快速清除。

[0024] 插销32通过绳与固定板9前端进行固定连接,具体地,有效防止插销32丢失。

[0025] 转动门5后端粘接保护垫51,具体地,保护垫51的设计防止转动门5与箱体1内部后壁直接撞击,安全性好。

[0026] 导向板6下端焊接两个加强板,两个加强板分别焊接在箱体1右端以及内部右壁,具体地,加强板的设计增加导向板6与箱体1的连接强度。

[0027] 导向板6上端前后两侧的边缘位置均固定挡板,两个挡板之间设置布帘7,具体地,挡板的设计有效防止导向板6上滑动的废料从导向板6侧方掉落。

[0028] 固定板9上侧前端焊接推手架,具体地,能利用推手架提供推动力。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0030] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

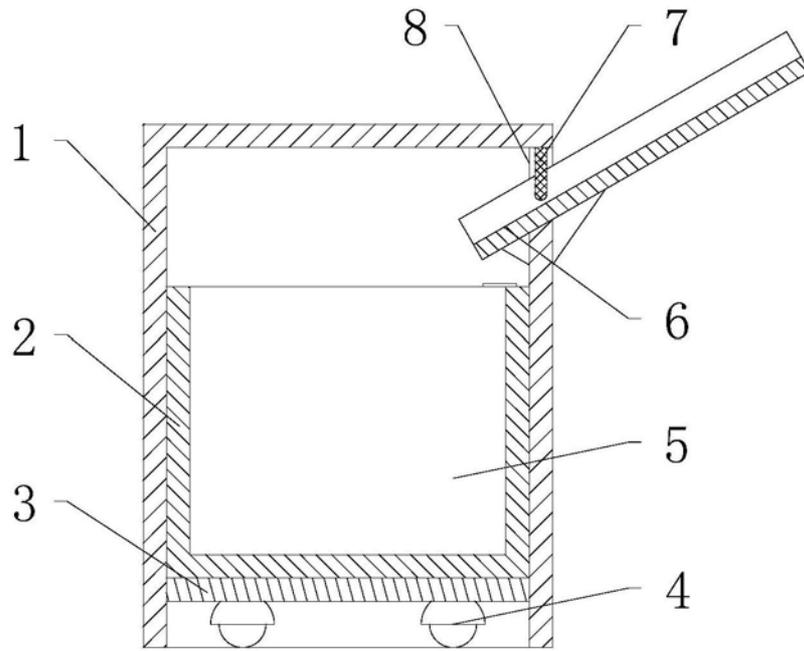


图1

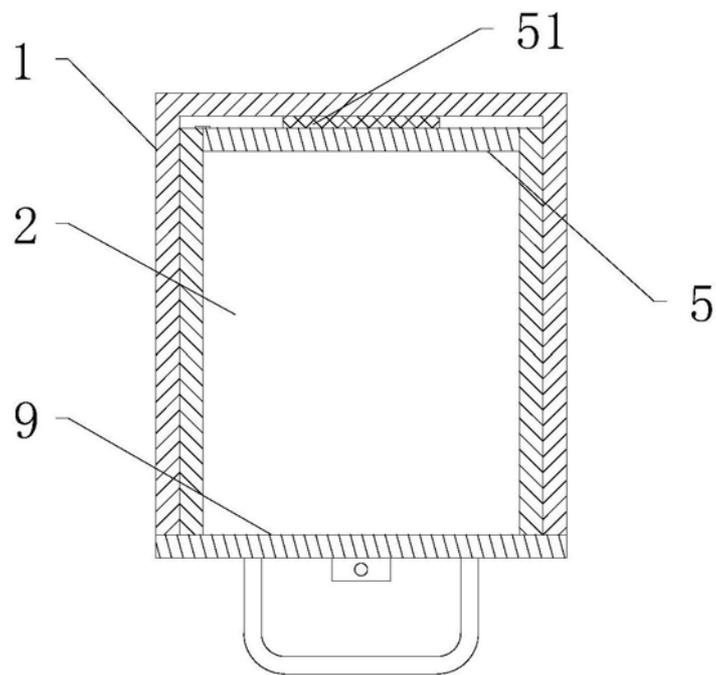


图2

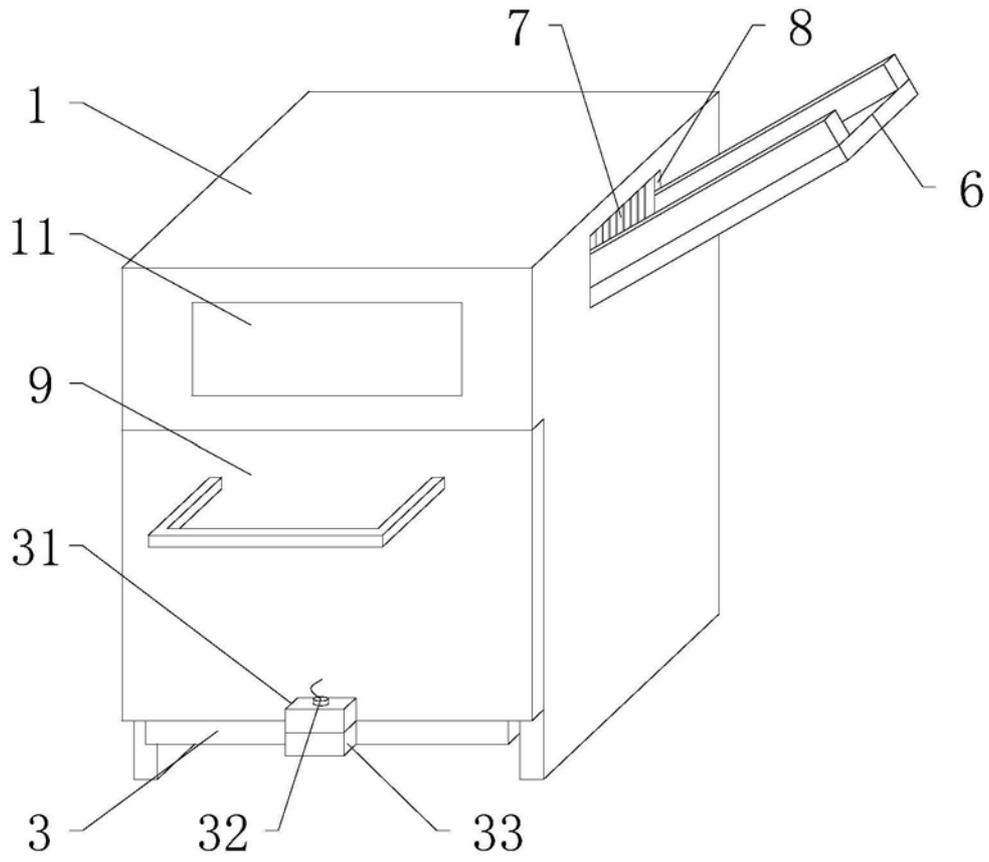


图3