



\$ 27 ob 1/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38327

Kl. 38d, 4

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy *)

Kraków, Polska

Urządzenie mechaniczne do nacinania płyt formierskich

Patent trwa od dnia 24 listopada 1954 r.

Istniejące dotychczas urządzenie do nacinania płyt formierskich pod okleinę ma tę wadę, że wykonywanie nacięć odbywa się sposobem ręcznym za pomocą normalnego struga.

Tych wad nie posiada urządzenie według wynalazku, gdyż praca nacinania płyt odbywa się przy pomocy noży zamocowanych w imaku przesuwającym się automatycznie w obu kierunkach po wysięgu odpowiadającym podwójnej szerokości płyty nacinanej.

Na rysunku fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku perspektywicznym.

Urządzenie według wynalazku składa się z płyty metalowej 1 zamocowanej na fundamencie betonowym, na której przyspawany jest stojak 2 wzmocniony płytkami 13. Do stojaka 2 zamocowana jest pionowa śruba 3 służąca do regulowania poziomego wysięgu 9, przez podnoszenie i opuszczanie głowicy wysięgu 4 stanowiącej jego zakończenie, przez którą przechodzi oś pozioma połączona ze śrubami 2. Pod wysięgiem 9 sporządzonym z dwóch rur metalowych 7 umie-

szczona jest płyta formierska 11 na stole ruchomym 12. Na wysięgu 9 chodzi imak 8, do którego zamocowane są dwa noże na przegubie, pozwalającym skrawać płytę w obu kierunkach. Imak 8 przesuwany jest wzdłuż prowadnic 7 za pomocą wózka 18 zamocowanego jednym końcem do łańcucha 18, a drugim końcem do imaka 8. Stół ruchomy 12 przesuwany jest za pomocą koła zębatego i zębatego 15 umocowanej w dolnej części stołu 12. Przesunięcie stołu 12 następuje w chwili, gdy imak 8 przejdzie do skrajnego położenia na wysięgu 9, i zachodzi potrzeba przesunięcia płyty nacinanej 11. Ruch posuwisto zwrotny imaka 8 odbywa się za pomocą skrzynki przekładniowej 5, wewnątrz której umieszczony jest silnik elektryczny uruchamiający przekładnię kół zębatach, przenoszącą zredukowane obroty na koło łańcuchowe 6. Dolna część stołu 16 wykonana jest w konstrukcji metalowej. Spoczywają na niej prowadnice 14, po których przesuwa się płyta 12, na której położona jest drewniana deska 11 nacinana, umocowana

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Kazimierz Bomba.

za pomocą kołków ustalających. Po prostopadłym nacięciu płyty w stosunku do jej brzegu następuje nacięcie tejże pod kątem 45° za pomocą skrócenia wysięgu (9) około bolca 19.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie mechaniczne do nacinania płyt formierskich znamienne tym, że składa się ze stołu roboczego (16) zaopatrzonego w prowadnice (14), po których przesuwą się płyta 12, na której spoczywa deska nacinana (11) za pomocą imaka nożowego (8) posuwającego się wzdłuż prowadnic sporządzonych

z rur (7), przy czym imak (8) połączony jest łańcuchem bez końca (18) pociągającym za pomocą koła zębatego (6) napędzanego przekładnią zębatą (5) połączoną z motorem.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że zaopatrzone jest w regulację pionową wysięgu (9) przy pomocy śrub nastawnych (3) zamocowanych do stojaka (2) spoczywającego na płycie (1), zaś wysięg (9) zaopatrzony jest w bolec (19) umożliwiający skracanie wysięgu pod kątem.

Wojewódzki Związek
Spółdzielni Pracy

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

