



(21) 申请号 202110654342.5

B41F 17/26 (2006.01)

(22) 申请日 2021.06.11

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 209683158 U, 2019.11.26

申请公布号 CN 113352739 A

CN 112406280 A, 2021.02.26

(43) 申请公布日 2021.09.07

CN 207957215 U, 2018.10.12

(73) 专利权人 长沙湘之印彩色印刷有限公司

CN 112339420 A, 2021.02.09

地址 410000 湖南省长沙市岳麓区学士街
道玉莲路32号联东优谷工业园一号地
8栋101号

CN 202805905 U, 2013.03.20

CN 112209131 A, 2021.01.12

CN 112895698 A, 2021.06.04

KR 850007942 A, 1985.12.11

US 2007289458 A1, 2007.12.20

(72) 发明人 戚齐贤

审查员 韩雨彤

(74) 专利代理机构 合肥利交桥专利代理有限公司
34259

专利代理师 王前程

(51) Int. Cl.

B41F 17/00 (2006.01)

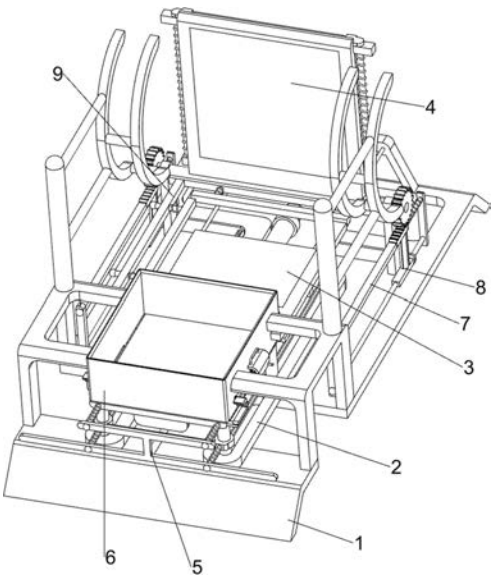
权利要求书3页 说明书5页 附图8页

(54) 发明名称

一种工厂用门标牌印刷装置

(57) 摘要

本发明涉及一种印刷装置,尤其涉及一种工厂用门标牌印刷装置。技术问题为:提供一种自动进行印刷,且便于固定的工厂用门标牌印刷装置。技术方案如下:一种工厂用门标牌印刷装置,包括有底座和导轨,底座顶部对称设有导轨;支撑板,导轨之间滑动式设有支撑板;印刷机构,底座顶部对称设有印刷机构;推送机构,支撑板一侧设有推送机构。本发明通过支撑板向右移动带动楔形块向右移动时,楔形块便会与顶杆接触,楔形块便会带动顶杆向前侧移动,顶杆则会带动第七导向杆向前移动,顶杆与限位杆则会对门标牌进行限位,此则达到了便于固定的效果。



1. 一种工厂用门标牌印刷装置,其特征在于,包括有:
底座(1)和导轨(2),底座(1)顶部对称设有导轨(2);
支撑板(3),导轨(2)之间滑动式设有支撑板(3);
印刷机构(4),底座(1)顶部对称设有印刷机构(4);
推送机构(5),支撑板(3)一侧设有推送机构(5);
印刷机构(4)包括有:
支架(41),底座(1)顶部一侧对称设有支架(41);
弧形杆(42),支架(41)上部均设有弧形杆(42);
转座(43),底座(1)顶部一侧对称设有转座(43);
第一转轴(44),转座(43)之间转动式设有第一转轴(44);
印刷板(45),第一转轴(44)上部设有印刷板(45);
第一导向杆(49),印刷板(45)上对称设有第一导向杆(49);
滑杆(47),第一导向杆(49)上部外侧均滑动式设有滑杆(47),滑杆(47)与弧形杆(42)滑动式配合;
卡位杆(46),印刷板(45)一侧对称设有卡位杆(46);
滚筒(48),卡位杆(46)上设有滚筒(48);
第一弹簧(410),滑杆(47)与第一导向杆(49)之间均设有第一弹簧(410),第一弹簧(410)分别套在第一导向杆(49)上;
推送机构(5)包括有:
支撑杆(51),底座(1)顶部中间左右对称设有支撑杆(51);
气缸(52),支撑杆(51)之间设有气缸(52);
第二导向杆(53),底座(1)顶部一侧设有第二导向杆(53);
第一连接杆(54),气缸(52)的活塞杆左侧设有第一连接杆(54);
连接环(56),支撑板(3)一侧下部之间设有连接环(56);
推杆(58),支撑板(3)一侧上部设有推杆(58);
第三导向杆(55),连接环(56)与推杆(58)一侧均对称设有第三导向杆(55),第三导向杆(55)均与第一连接杆(54)滑动式连接;
第三弹簧(57),第一连接杆(54)与连接环(56)和推杆(58)之间均设有第三弹簧(57),第三弹簧(57)均套在第三导向杆(55)上;
第二转轴(59),导轨(2)上对称滑动式设有第二转轴(59);
第二连接杆(510),支撑板(3)下部对称设有第二连接杆(510),第二连接杆(510)与第二转轴(59)滑动式连接;
第四弹簧(511),第二连接杆(510)与第二转轴(59)之间设有第四弹簧(511);
还包括有进料组件(6),进料组件(6)包括有:
进料框(61),支架(41)之间设有进料框(61);
限位块(64),进料框(61)对称设有限位块(64);
第四导向杆(63),限位块(64)外侧对称滑动式设有第四导向杆(63);
粘合块(62),第四导向杆(63)上均设有粘合块(62);
卡块(65),粘合块(62)上部均滑动式设有卡块(65);

第五弹簧(66), 粘合块(62)与卡块(65)之间均设有第五弹簧(66), 第五弹簧(66)分别套在卡块(65)上;

压缩弹簧(614), 粘合块(62)与限位块(64)之间均设有压缩弹簧(614), 压缩弹簧(614)分别套在第四导向杆(63)上;

推块(68), 推杆(58)一侧对称设有推块(68);

L型块(67), 进料框(61)一侧对称转动式设有L型块(67), L型块(67)与推块(68)转动式配合;

扭簧(69), 推块(68)与进料框(61)之间均设有扭簧(69), 扭簧(69)套在L型块(67)上;

导向块(610), 进料框(61)一侧对称设有导向块(610);

导向环(612), 进料框(61)一侧对称设有导向环(612);

挡块(611), 导向环(612)下部均滑动式设有挡块(611);

第六弹簧(613), 挡块(611)与导向环(612)之间均设有第六弹簧(613), 第六弹簧(613)分别套在挡块(611)上, 挡块(611)与导向块(610)滑动式配合;

还包括有翻转组件(7), 翻转组件(7)包括有:

挡杆(71), 底座(1)顶部一侧对称设有挡杆(71);

第五导向杆(72), 挡杆(71)上均上下对称设有第五导向杆(72);

滑块(73), 第五导向杆(72)之间均滑动式设有滑块(73);

齿条(74), 滑块(73)上部均设有齿条(74);

第七弹簧(75), 齿条(74)与挡杆(71)之间均设有第七弹簧(75), 第七弹簧(75)均套在上侧的第五导向杆(72)上;

齿轮(76), 第一转轴(44)外侧均设有齿轮(76), 齿轮(76)均与齿条(74)啮合;

还包括有抬升组件(8), 抬升组件(8)包括有:

T型块(81), 第五导向杆(72)一侧均滑动式设有T型块(81);

连接块(84), T型块(81)一侧均设有连接块(84);

固定杆(82), 导轨(2)上部均对称设有两个固定杆(82);

粘合杆(83), 导轨(2)上部均设有粘合杆(83), 粘合杆(83)位于固定杆(82)内侧, 粘合杆(83)一侧与连接块(84)连接;

第八弹簧(85), 导轨(2)与连接块(84)之间设有第八弹簧(85), 第八弹簧(85)套在粘合杆(83)上;

第六导向杆(86), 固定杆(82)上部均对称滑动式设有第六导向杆(86);

第九弹簧(87), 第六导向杆(86)与固定杆(82)之间设有第九弹簧(87), 第九弹簧(87)均套在第六导向杆(86)上, 第六导向杆(86)与粘合杆(83)配合。

2. 根据权利要求1所述的一种工厂用门标牌印刷装置, 其特征在于, 还包括有限位组件(9), 支撑板(3)上部一侧设有限位组件(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种工厂用门标牌印刷装置, 其特征在于, 限位组件(9)包括有:

楔形块(91), 进料框(61)一侧对称设有楔形块(91);

限位杆(92), 进料框(61)一侧设有限位杆(92);

第三连接杆(93), 支架(41)与转座(43)之间分别设有第三连接杆(93);

第七导向杆(94),第三连接杆(93)内侧对称滑动式设有第七导向杆(94);
顶杆(95),第七导向杆(94)内侧设有顶杆(95);
第十弹簧(96),第三连接杆(93)与顶杆(95)之间均设有第十弹簧(96),第十弹簧(96)分别套在第七导向杆(94)上。

一种工厂用门标牌印刷装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种印刷装置,尤其涉及一种工厂用门标牌印刷装置。

背景技术

[0002] 在现代生活中,人们走到哪里都会有标识,以方便人们有目的的引导我们要去的方向,门标牌也充分发挥了自己的作用,例如大厦与一些行政机关,在门标牌的指引下,来访者便可直接找到要去的地方,为人们提供了不少方便。

[0003] 但现有技术在对门标牌的制作过程中,需要人们手动对大量的门标牌进行手动印刷,导致制作效率低下,同时加强了人们的劳动强度,且在印刷的过程中,需要人们手动进行固定,手指与机器近距离的接触,稍不注意便会导致人们手指受伤。

[0004] 综合上述现有技术存在的问题需要设计一种自动进行印刷,且便于固定的工厂用门标牌印刷装置。

发明内容

[0005] 为了克服现有技术需要人们手动进行印刷,且不方便固定的缺点,技术问题为:提供一种自动进行印刷,且便于固定的工厂用门标牌印刷装置。

[0006] 技术方案如下:一种工厂用门标牌印刷装置,包括有:底座和导轨,底座顶部对称设有导轨;支撑板,导轨之间滑动式设有支撑板;印刷机构,底座顶部对称设有印刷机构;推送机构,支撑板一侧设有推送机构。

[0007] 进一步的,印刷机构包括有:支架,底座顶部一侧对称设有支架;弧形杆,支架上部均设有弧形杆;转座,底座顶部一侧对称设有转座;第一转轴,转座之间转动式设有第一转轴;印刷板,第一转轴上部设有印刷板;第一导向杆,印刷板上对称设有第一导向杆;滑杆,第一导向杆上部外侧均滑动式设有滑杆,滑杆与弧形杆滑动式配合;卡位杆,印刷板一侧对称设有卡位杆;滚筒,卡位杆上设有滚筒;第一弹簧,滑杆与第一导向杆之间均设有第一弹簧,第一弹簧分别套在第一导向杆上。

[0008] 进一步的,推送机构包括有:支撑杆,底座顶部中间左右对称设有支撑杆;气缸,支撑杆之间设有气缸;第二导向杆,底座顶部一侧设有第二导向杆;第一连接杆,气缸的活塞杆左侧设有第一连接杆;连接环,支撑板一侧下部之间设有连接环;推杆,支撑板一侧上部设有推杆;第三导向杆,连接环与推杆一侧均对称设有第三导向杆,第三导向杆均与第一连接杆滑动式连接;第三弹簧,第一连接杆与连接环和推杆之间均设有第三弹簧,第三弹簧均套在第三导向杆上;第二转轴,导轨上对称滑动式设有第二转轴;第二连接杆,支撑板下部对称设有第二连接杆,第二连接杆与第二转轴滑动式连接;第四弹簧,第二连接杆与第二转轴之间设有第四弹簧。

[0009] 进一步的,还包括有进料组件,进料组件包括有:进料框,支架之间设有进料框;限位块,进料框对称设有限位块;第四导向杆,限位块外侧对称滑动式设有第四导向杆;粘合块,第四导向杆上均设有粘合块;卡块,粘合块上部均滑动式设有卡块;第五弹簧,粘合块与

卡块之间均设有第五弹簧,第五弹簧分别套在卡块上;压缩弹簧,粘合块与限位块之间均设有压缩弹簧,压缩弹簧分别套在第四导向杆上;推块,推杆一侧对称设有推块;L型块,进料框一侧对称转动式设有L型块,L型块与推块转动式配合;扭簧,推块与进料框之间均设有扭簧,扭簧套在L型块上;导向块,进料框一侧对称设有导向块;导向环,进料框一侧对称设有导向环;挡块,导向环下部均滑动式设有挡块;第六弹簧,挡块与导向环之间均设有第六弹簧,第六弹簧分别套在挡块上,挡块与导向块滑动式配合。

[0010] 进一步的,还包括有翻转组件,翻转组件包括有:挡杆,底座顶部一侧对称设有挡杆;第五导向杆,挡杆上均上下对称设有第五导向杆;滑块,第五导向杆之间均滑动式设有滑块;齿条,滑块上部均设有齿条;第七弹簧,齿条与挡杆之间均设有第七弹簧,第七弹簧均套在上侧的第五导向杆上;齿轮,第一转轴外侧均设有齿轮,齿轮均与齿条啮合。

[0011] 进一步的,还包括有抬升组件,抬升组件包括有:T型块,第五导向杆一侧均滑动式设有T型块;连接块,T型块一侧均设有连接块;固定杆,导轨上部均对称设有两个固定杆;粘合杆,导轨上部均设有粘合杆,粘合杆位于固定杆内侧,粘合杆一侧与连接块连接;第八弹簧,导轨与连接块之间设有第八弹簧,第八弹簧套在粘合杆上;第六导向杆,固定杆上部均对称滑动式设有第六导向杆;第九弹簧,第六导向杆与固定杆之间设有第九弹簧,第九弹簧均套在第六导向杆上,第六导向杆与粘合杆配合。

[0012] 进一步的,还包括有限位组件,支撑板上部一侧设有限位组件。

[0013] 进一步的,限位组件包括有:楔形块,进料框一侧对称设有楔形块;限位杆,进料框一侧设有限位杆;第三连接杆,支架与转座之间分别设有第三连接杆;第七导向杆,第三连接杆内侧对称滑动式设有第七导向杆;顶杆,第七导向杆内侧设有顶杆;第十弹簧,第三连接杆与顶杆之间均设有第十弹簧,第十弹簧分别套在第七导向杆上。

[0014] 有益效果:1、本发明达到了自动进行印刷,且便于固定的效果。

[0015] 2、本发明通过第一连接杆向右移动带动滑块向右移动,滑块带动齿条向右移动,齿条便会带动齿轮、第一转轴与印刷板逆时针转动,滑杆便会与弧形杆接触,弧形杆则会带动滑杆与滚筒向下移动,滚筒复位便会使印刷板对门标牌进行印刷,达到了自动进行印刷的效果。

[0016] 3、本发明通过支撑板向右移动带动楔形块向右移动时,楔形块便会与顶杆接触,楔形块便会带动顶杆向前侧移动,顶杆则会带动第七导向杆向前移动,顶杆与限位杆则会对门标牌进行限位,此则达到了便于固定的效果。

附图说明

[0017] 图1为本发明的立体结构示意图。

[0018] 图2为本发明印刷机构的立体结构示意图。

[0019] 图3为本发明推送机构的立体结构示意图。

[0020] 图4为本发明进料组件的第一种立体结构示意图。

[0021] 图5为本发明进料组件的第二种立体结构示意图。

[0022] 图6为本发明翻转组件的立体结构示意图。

[0023] 图7为本发明抬升组件的立体结构示意图。

[0024] 图8为本发明限位组件的立体结构示意图。

[0025] 附图标记中:1-底座,2-导轨,3-支撑板,4-印刷机构,41-支架,42-弧形杆,43-转座,44-第一转轴,45-印刷板,46-卡位杆,47-滑杆,48-滚筒,49-第一导向杆,410-第一弹簧,5-推送机构,51-支撑杆,52-气缸,53-第二导向杆,54-第一连接杆,55-第三导向杆,56-连接环,57-第三弹簧,58-推杆,59-第二转轴,510-第二连接杆,511-第四弹簧,6-进料组件,61-进料框,62-粘合块,63-第四导向杆,64-限位块,65-卡块,66-第五弹簧,67-L型块,68-推块,69-扭簧,610-导向块,611-挡块,612-导向环,613-第六弹簧,614-压缩弹簧,7-翻转组件,71-挡杆,72-第五导向杆,73-滑块,74-齿条,75-第七弹簧,76-齿轮,8-抬升组件,81-T型块,82-固定杆,83-粘合杆,84-连接块,85-第八弹簧,86-第六导向杆,87-第九弹簧,9-限位组件,91-楔形块,92-限位杆,93-第三连接杆,94-第七导向杆,95-顶杆,96-第十弹簧。

具体实施方式

[0026] 以下结合附图和具体实施例对本发明作具体的介绍。

[0027] 实施例1

[0028] 一种工厂用门标牌印刷装置,如图1、图2和图3所示,包括有底座1、导轨2、支撑板3、印刷机构4和推送机构5,底座1顶部前后对称设有导轨2,导轨2之间滑动式设有支撑板3,底座1顶部前后对称设有印刷机构4,支撑板3左侧设有推送机构5。

[0029] 印刷机构4包括有支架41、弧形杆42、转座43、第一转轴44、印刷板45、卡位杆46、滑杆47、滚筒48、第一导向杆49和第一弹簧410,底座1顶部左侧前后对称设有支架41,支架41上部均设有弧形杆42,底座1顶部右侧前后对称设有转座43,转座43之间转动式设有第一转轴44,第一转轴44上部设有印刷板45,印刷板45上前后对称设有第一导向杆49,第一导向杆49上部外侧均滑动式设有滑杆47,滑杆47与弧形杆42滑动式配合,印刷板45右侧对称设有卡位杆46,卡位杆46上设有滚筒48,滑杆47与第一导向杆49之间均设有第一弹簧410,第一弹簧410分别套在第一导向杆49上。

[0030] 推送机构5包括有支撑杆51、气缸52、第二导向杆53、第一连接杆54、第三导向杆55、连接环56、第三弹簧57、推杆58、第二转轴59、第二连接杆510和第四弹簧511,底座1顶部中间左右对称设有支撑杆51,支撑杆51之间设有气缸52,底座1顶部右侧设有第二导向杆53,气缸52的活塞杆左侧设有第一连接杆54,支撑板3左侧下部之间设有连接环56,支撑板3左侧上部设有推杆58,连接环56与推杆58左侧均对称设有第三导向杆55,第三导向杆55均与第一连接杆54滑动式连接,第一连接杆54与连接环56和推杆58之间均设有第三弹簧57,第三弹簧57均套在第三导向杆55上,导轨2上前后对称滑动式设有第二转轴59,支撑板3下部前后对称设有第二连接杆510,第二连接杆510与第二转轴59滑动式连接,第二连接杆510与第二转轴59之间设有第四弹簧511。

[0031] 当人们需要给工厂使用的门标牌进行印刷时,可以使用本装置,首先将标牌放置在放置板上,启动气缸52,气缸52的活塞杆带动第一连接杆54与第三导向杆55向右侧移动,第三导向杆55带动连接环56与推杆58向右侧移动,第三弹簧57被压缩,连接环56与推杆58便会带动支撑板3和标牌向右侧移动,支撑板3则会带动第二连接杆510向右移动,第二连接杆510将会通过导轨2带动第二转轴59向右移动,第二导向杆53起支撑作用,当标牌移动至印刷板45左侧时,手动顺时针转动第一转轴44,第一转轴44便会带动印刷板45顺时针转动

90度,此时,滑杆47便会与弧形杆42接触,弧形杆42则会带动滑杆47与滚筒48向下移动,第一弹簧410被压缩,同时,手动向上抬升支撑板3,使支撑板3上的标牌与印刷板45贴合,第四弹簧511被拉伸,当印刷板45转动90度后,滑杆47便不再与弧形杆42接触,在第一弹簧410的复位作用下带动滑杆47与滚筒48复位,滚筒48复位的过程中便会对标牌进行印刷,印刷完毕后,再次手动逆时针转动第一转轴44,第一转轴44便会带动印刷板45、滑杆47与滚筒48逆时针转动复位,再将支撑板3松开,在第四弹簧511的复位作用下便会带动支撑板3复位,气缸52的活塞杆则会带动支撑板3、第二连接杆510与第二转轴59复位,支撑板3便会带动推杆58与连接环56复位,在第三弹簧57的复位作用下将会带动第一连接杆54与第三导向杆55复位,最后,关闭气缸52,将印刷好的标牌取出进行晾干即可。

[0032] 实施例2

[0033] 在实施例1的基础之上,如图4、图5、图6、图7和图8所示,还包括有进料组件6,进料组件6包括有进料框61、粘合块62、第四导向杆63、限位块64、卡块65、第五弹簧66、L型块67、推块68、扭簧69、导向块610、挡块611、导向环612、第六弹簧613和压缩弹簧614,支架41之间设有进料框61,进料框61前后对称设有限位块64,限位块64外侧对称滑动式设有第四导向杆63,第四导向杆63上均设有粘合块62,粘合块62上部均滑动式设有卡块65,粘合块62与卡块65之间均设有第五弹簧66,第五弹簧66分别套在卡块65上,粘合块62与限位块64之间均设有压缩弹簧614,压缩弹簧614分别套在第四导向杆63上,推杆58左侧前后对称设有推块68,进料框61左侧前后对称转动式设有L型块67,L型块67与推块68转动式配合,推块68与进料框61之间均设有扭簧69,扭簧69套在L型块67上,进料框61右侧对称设有导向块610,进料框61右侧对称设有导向环612,导向环612下部均滑动式设有挡块611,挡块611与导向环612之间均设有第六弹簧613,第六弹簧613分别套在挡块611上,挡块611与导向块610滑动式配合。

[0034] 还包括有翻转组件7,翻转组件7包括有挡杆、第五导向杆72、滑块73、齿条74、第七弹簧75和齿轮76,底座1顶部右侧前后对称设有挡杆71,挡杆71上均上下对称设有第五导向杆72,第五导向杆72之间均滑动式设有滑块73,滑块73上部均设有齿条74,齿条74与挡杆71之间均设有第七弹簧75,第七弹簧75均套在上侧的第五导向杆72上,第一转轴44外侧均设有齿轮76,齿轮76均与齿条74啮合。

[0035] 当推块68复位与L型块67接触时,推块68便会带动L型块67翻转90度,扭簧69发生形变,第五弹簧66恢复原状,卡块65则会向下移动,卡块65便会带动第四导向杆63与限位块64向外侧移动,压缩弹簧614被压缩,人们将标牌放置在进料框61内后,支撑板3带动标牌向右移动时,推块68便不再与L型块67接触,在扭簧69的复位作用下会带动L型块67复位,从而使L型块67带动卡块65向上移动,第五弹簧66被压缩,卡块65便不再与限位块64接触,压缩弹簧614恢复原状,进而使限位块64将上部的需要印刷的门标牌卡住,当推块68带动门标牌向右移动时,门标牌便会与挡块611接触,带动挡块611向上移动,第六弹簧613被压缩,门标牌不再与挡块611接触时,在第六弹簧613的复位作用下带动挡块611复位,挡块611则会将门标牌挡住,防止门标牌向左移动,同时,第一连接杆54向右移动带动滑块73向右移动,从而使滑块73带动齿条74向右移动,第七弹簧75被压缩,齿条74便会带动齿轮76逆时针转动,齿轮76则会带动第一转轴44与印刷板45逆时针转动,进而使印刷板45对门标牌进行印刷,当门标牌印刷完毕后,第一连接杆54不再与滑块73接触时,在第七弹簧75的复位作用下带

动滑块73与齿条74复位,齿条74则会带动齿轮76、第一转轴44与印刷板45复位,此时连接环56也带动推块68复位,推块68便会带动L型块67转动,使L型块67恢复原状,L型块67便不再与卡块65接触,在第五弹簧66的复位作用下带动卡块65复位,压缩弹簧614恢复原状,限位块64则会向外侧移动复位,当限位块64不再将门标牌卡住便可继续下料,如此反复,人们则无需手动下料。

[0036] 还包括有抬升组件8,抬升组件8包括有T型块81、固定杆82、粘合杆83、连接块84、第八弹簧85、第六导向杆86和第九弹簧87,第五导向杆72右侧均滑动式设有T型块81,T型块81右侧均设有连接块84,导轨2上部均对称设有两个固定杆82,导轨2上部均设有粘合杆83,粘合杆83位于固定杆82内侧,粘合杆83右侧与连接块84连接,导轨2与连接块84之间设有第八弹簧85,第八弹簧85套在粘合杆83上,固定杆82上部均对称滑动式设有第六导向杆86,第六导向杆86与固定杆82之间设有第九弹簧87,第九弹簧87均套在第六导向杆86上,第六导向杆86与粘合杆83配合。

[0037] 还包括有限位组件9,限位组件9包括有楔形块91、限位杆92、第三连接杆93、第七导向杆94、顶杆95和第十弹簧96,进料框61后侧对称设有楔形块91,进料框61右侧设有限位杆92,支架41与转座43之间分别设有第三连接杆93,第三连接杆93内侧对称滑动式设有第七导向杆94,第七导向杆94内侧设有顶杆95,第三连接杆93与顶杆95之间均设有第十弹簧96,第十弹簧96分别套在第七导向杆94上。

[0038] 当齿条74向右移动带动T型块81向右移动时,T型块81便会带动连接块84向右移动,连接块84则会带动粘合杆83向右移动,第八弹簧85被拉伸,从而使粘合杆83带动固定杆82与第六导向杆86向上移动,第九弹簧87被压缩,进而使固定杆82带动门标牌向上移动,同时,支撑板3向右移动带动楔形块91向右并向上移动时,楔形块91便会与顶杆95接触,从而使楔形块91带动顶杆95向前侧移动,顶杆95便会带动第七导向杆94向前移动,第十弹簧96被拉伸,顶杆95与限位杆92则会对门标牌进行限位,进而使印刷板45便于对门标牌进行印刷,当印刷完毕后,齿条74复位带动T型块81复位,在第八弹簧85的复位作用下带动粘合杆83复位,在第九弹簧87的复位作用下便会带动固定杆82与第六导向杆86复位,此时,支撑板3则会带动楔形块91复位,楔形块91便不再与顶杆95接触,在第十弹簧96的复位作用下便会带动第七导向杆94与顶杆95复位,最后,人们只需将印刷完成的门标牌取出进行整理即可。

[0039] 尽管已经参照本公开的特定示例性实施例示出并描述了本公开,但是本领域技术人员应该理解,在不背离所附权利要求及其等同物限定的本公开的精神和范围的情况下,可以对本公开进行形式和细节上的多种改变。因此,本公开的范围不应该限于上述实施例,而是应该不仅由所附权利要求来进行确定,还由所附权利要求的等同物来进行限定。

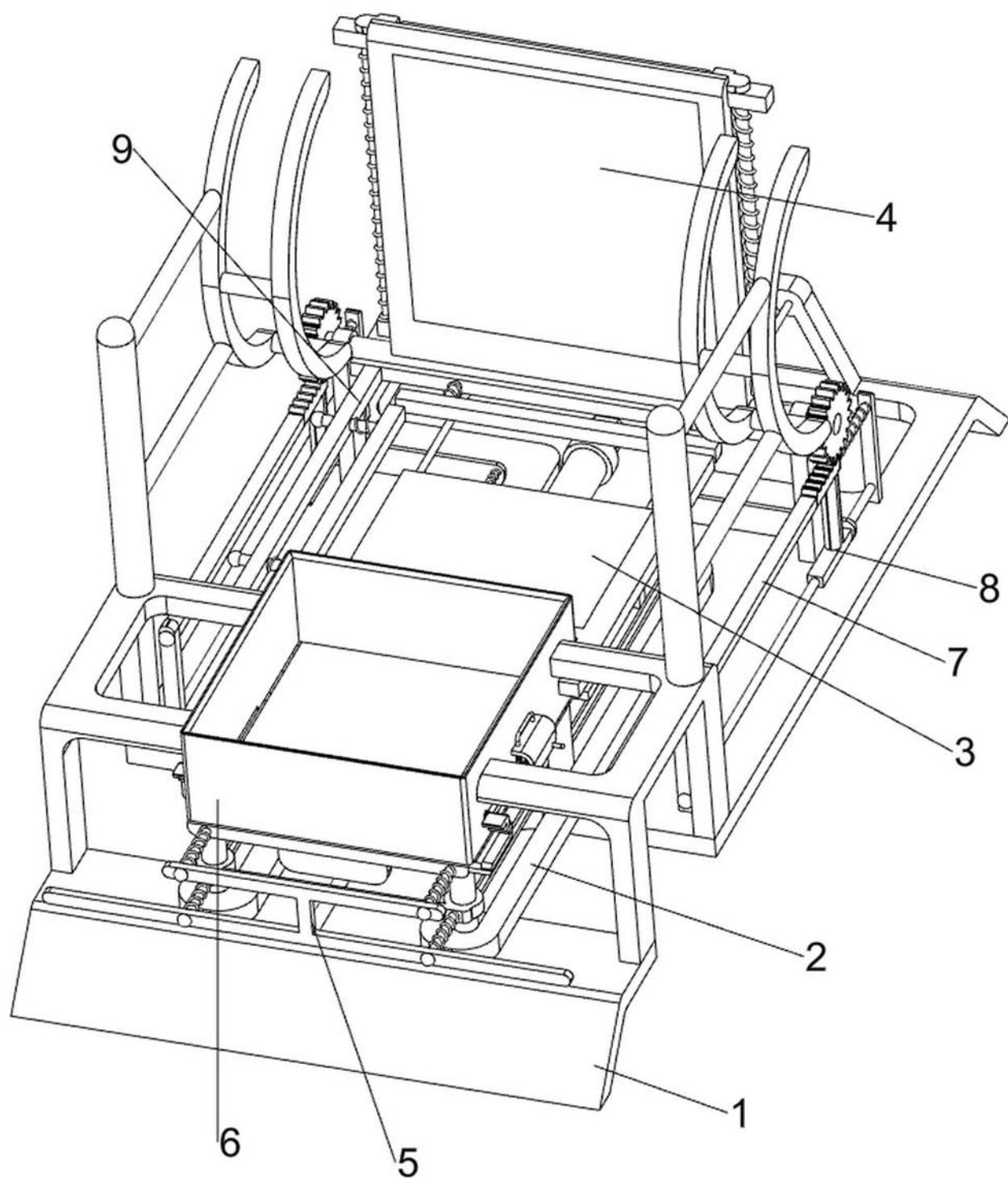


图1

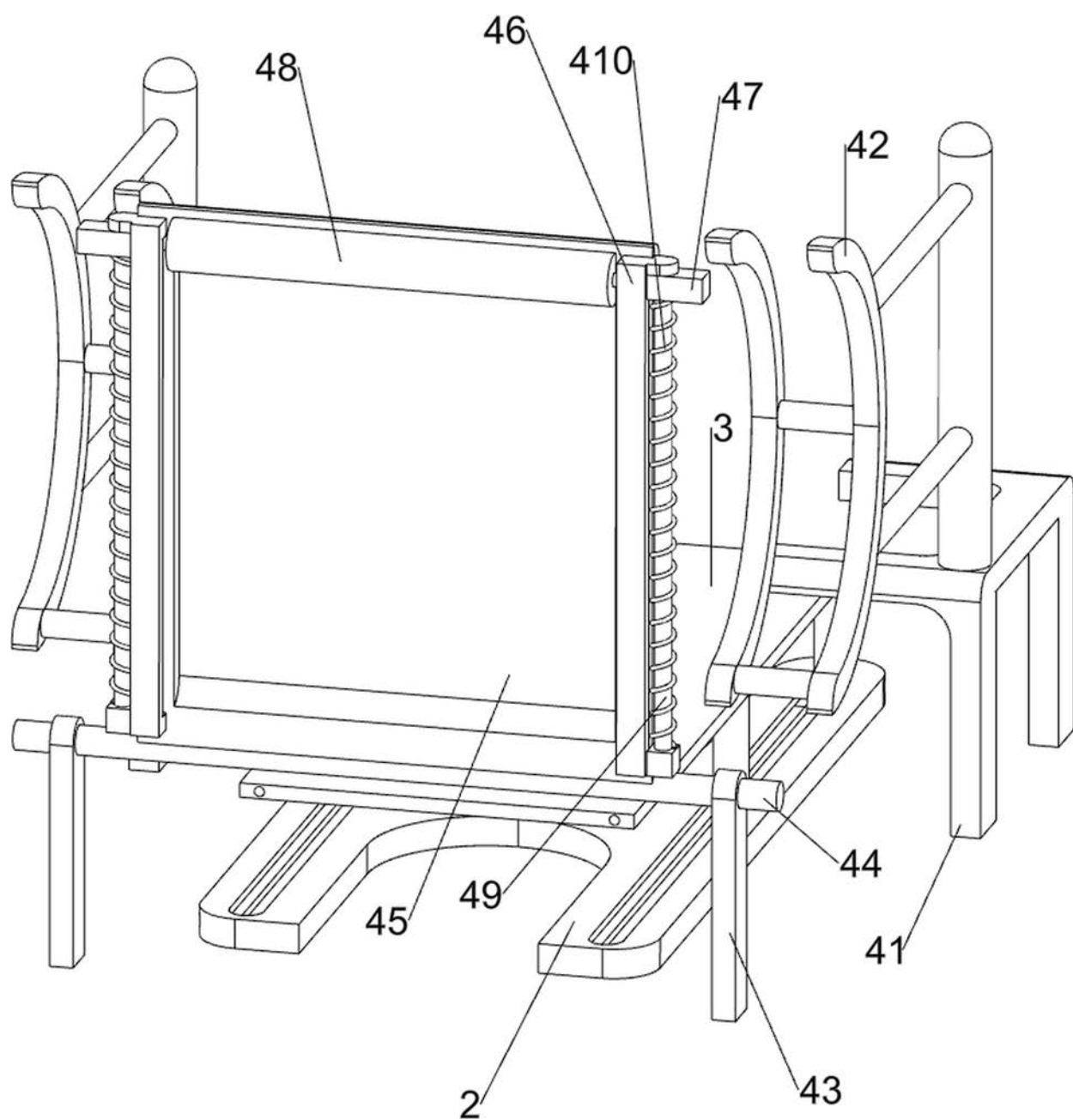


图2

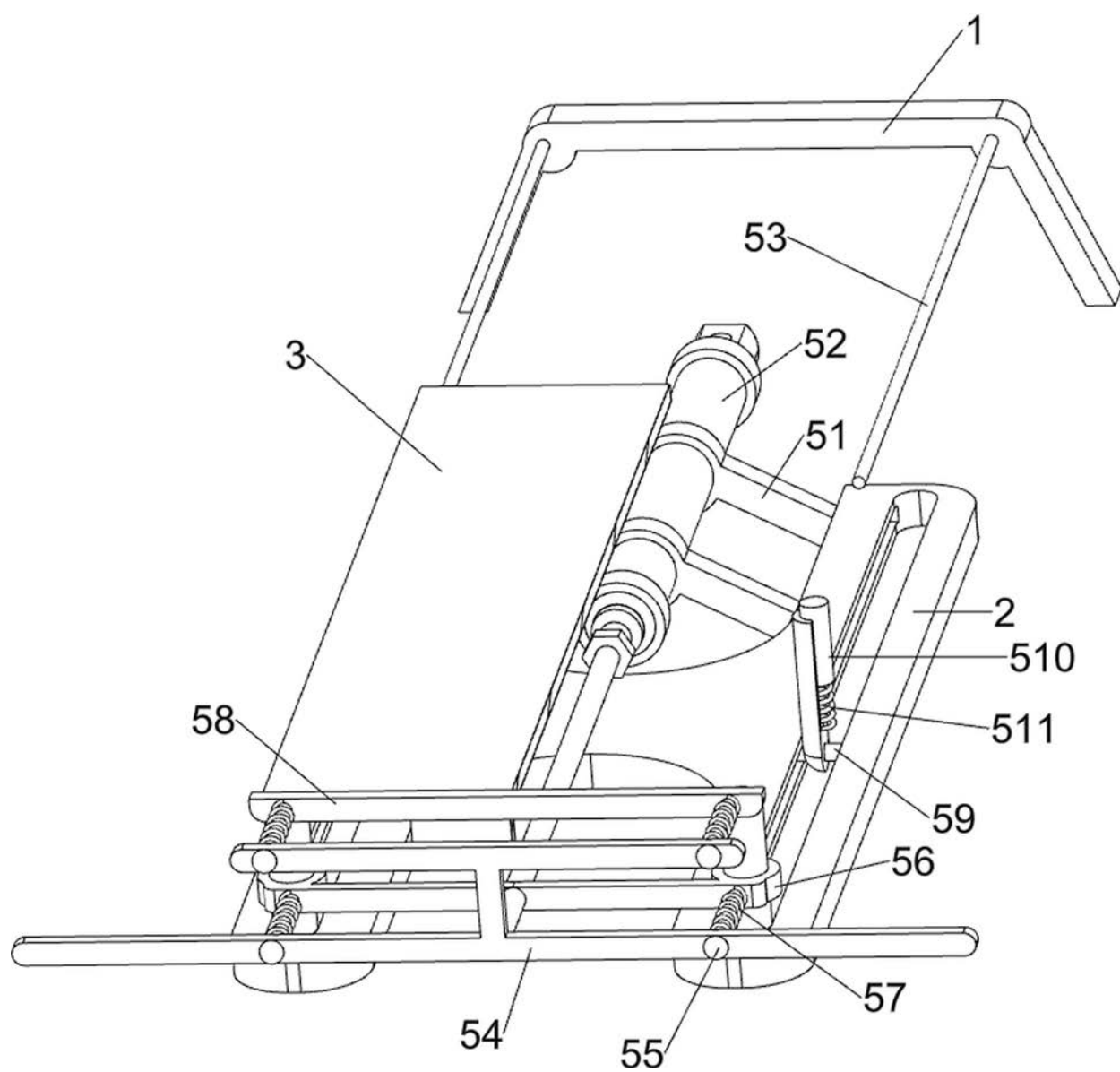


图3

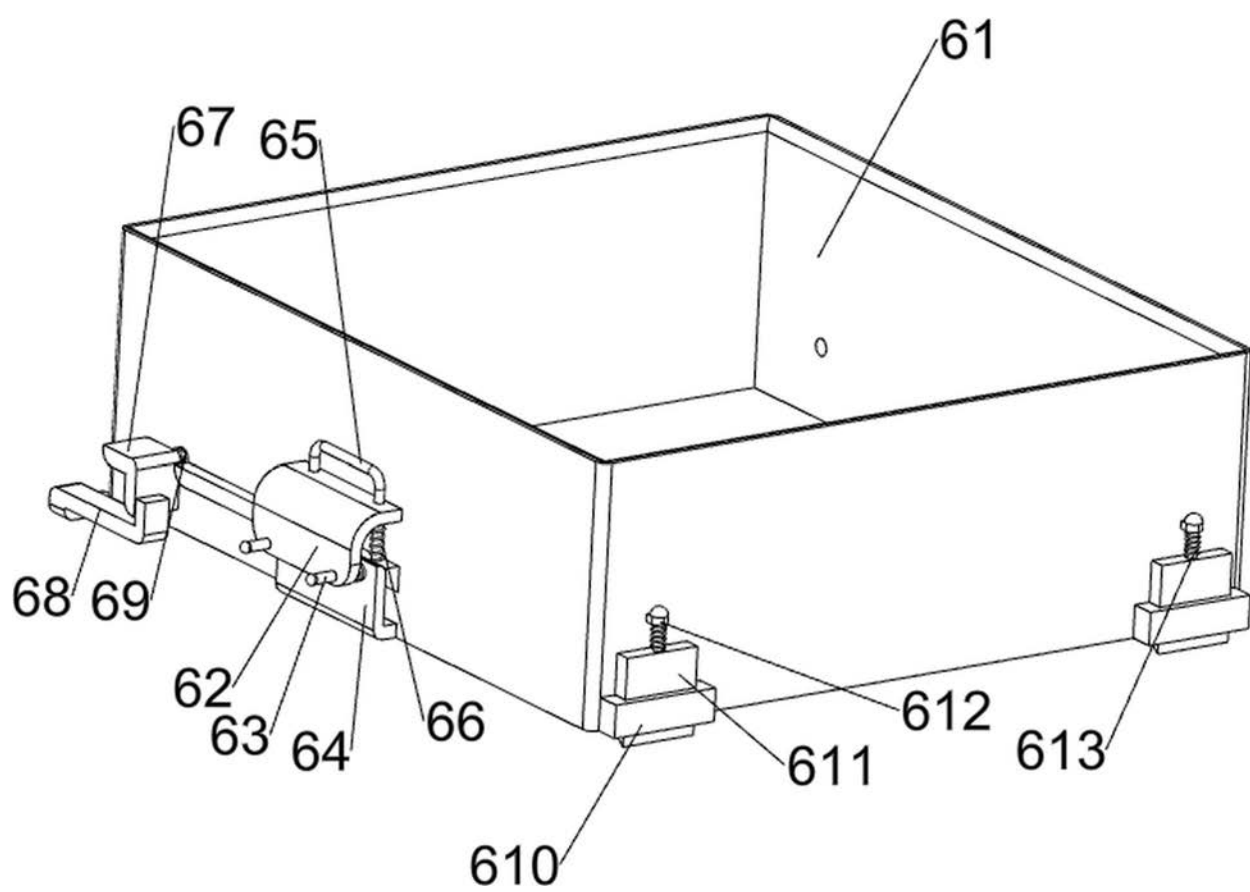


图4

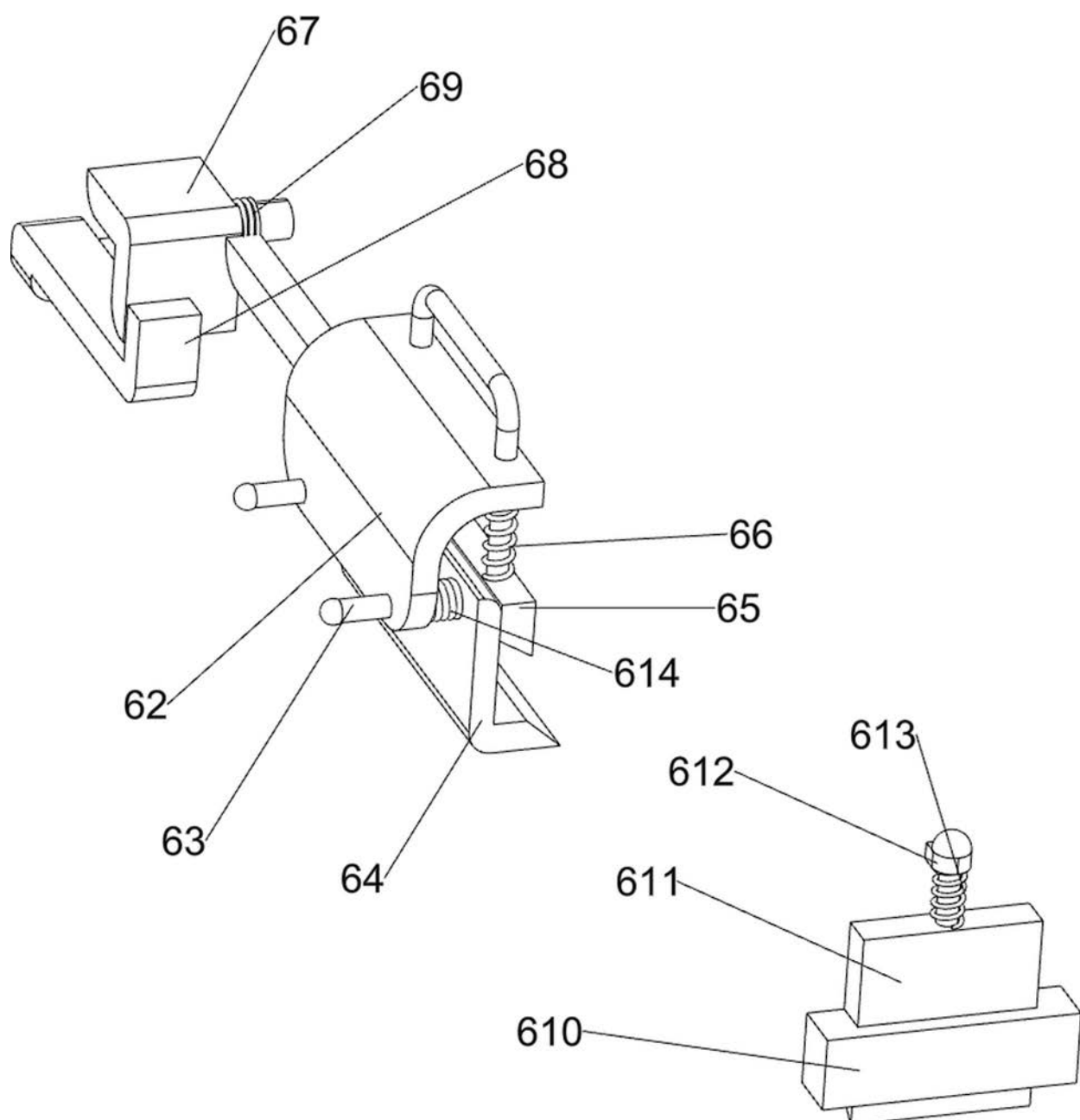


图5

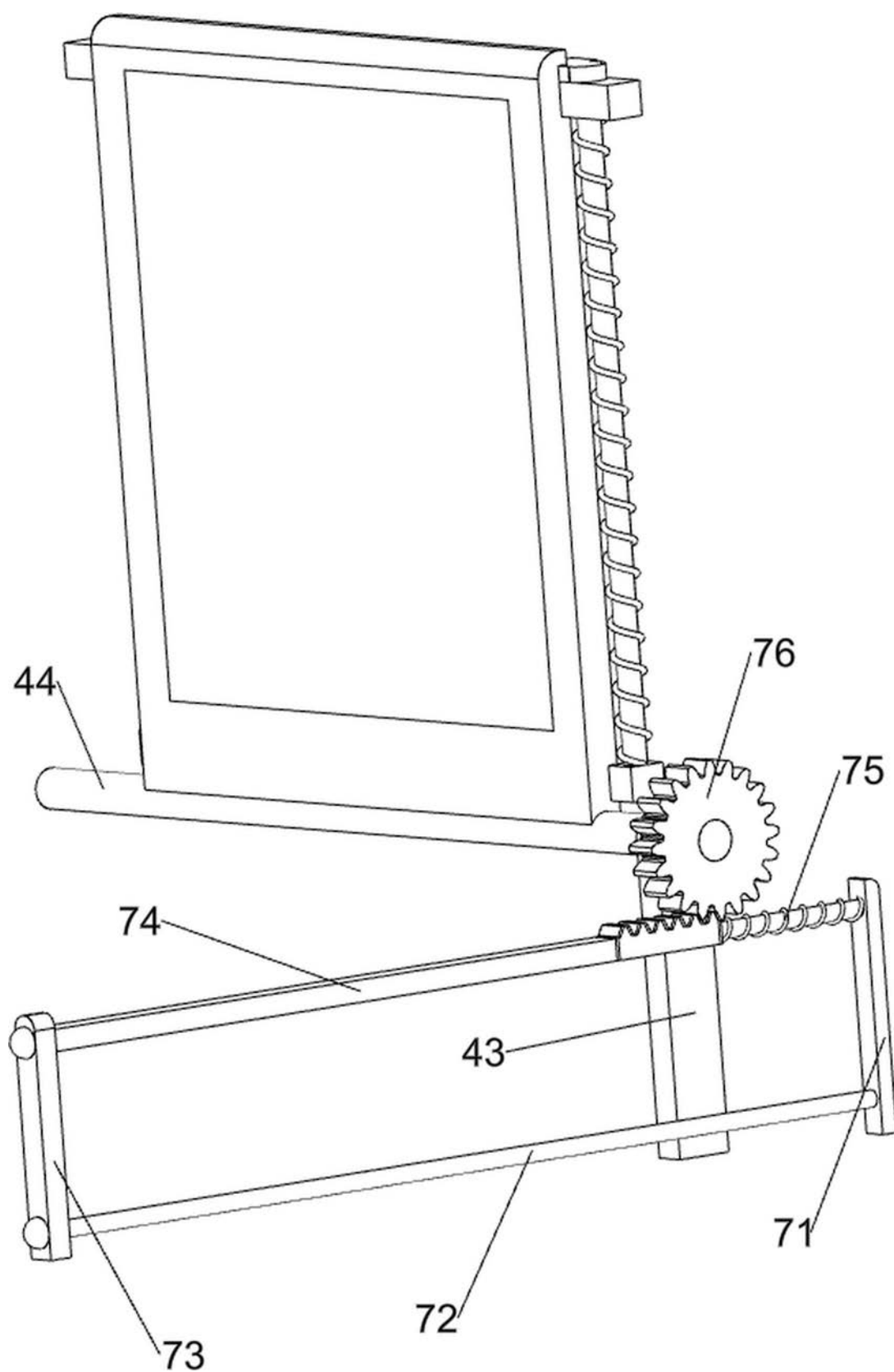


图6

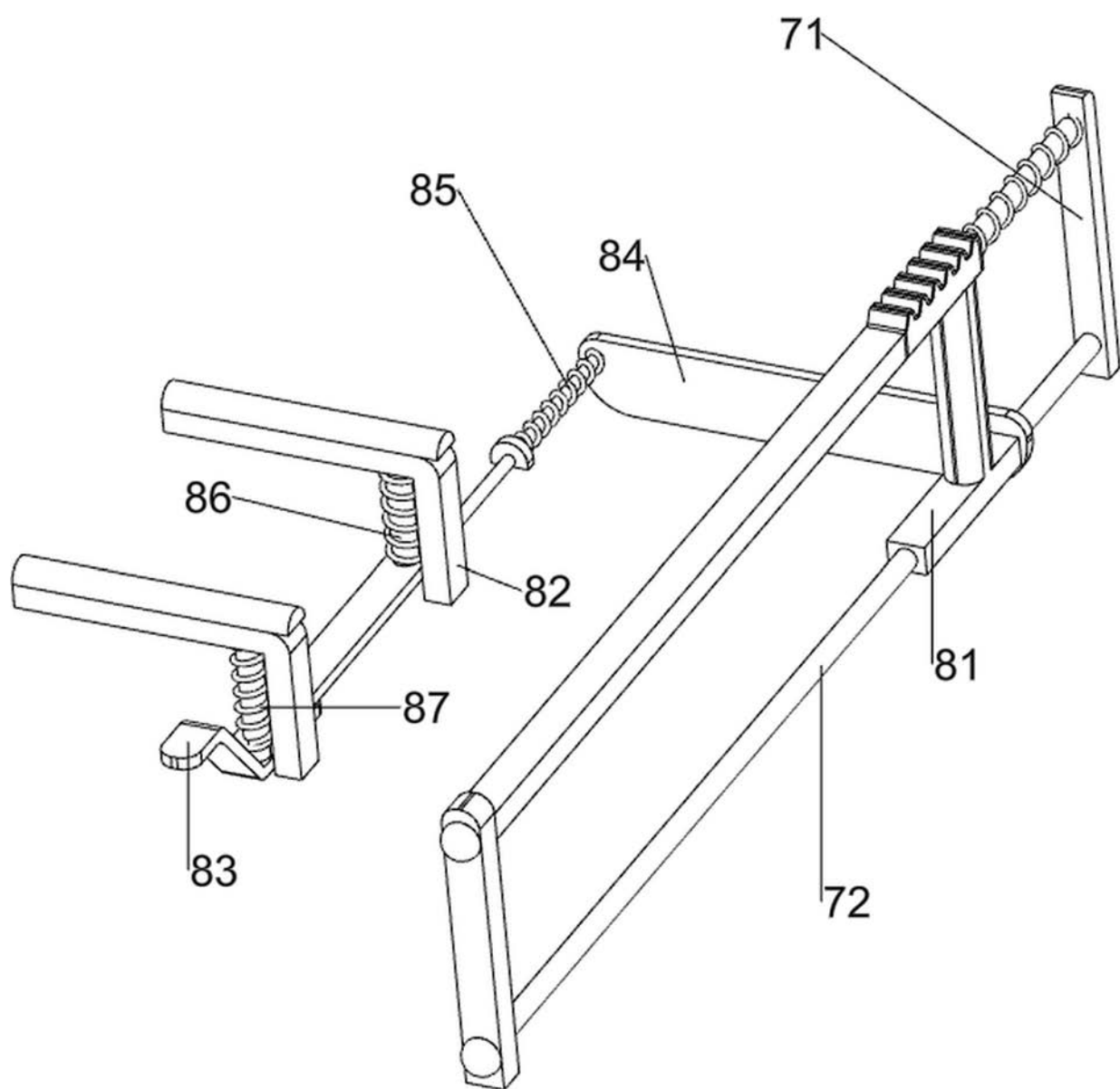


图7

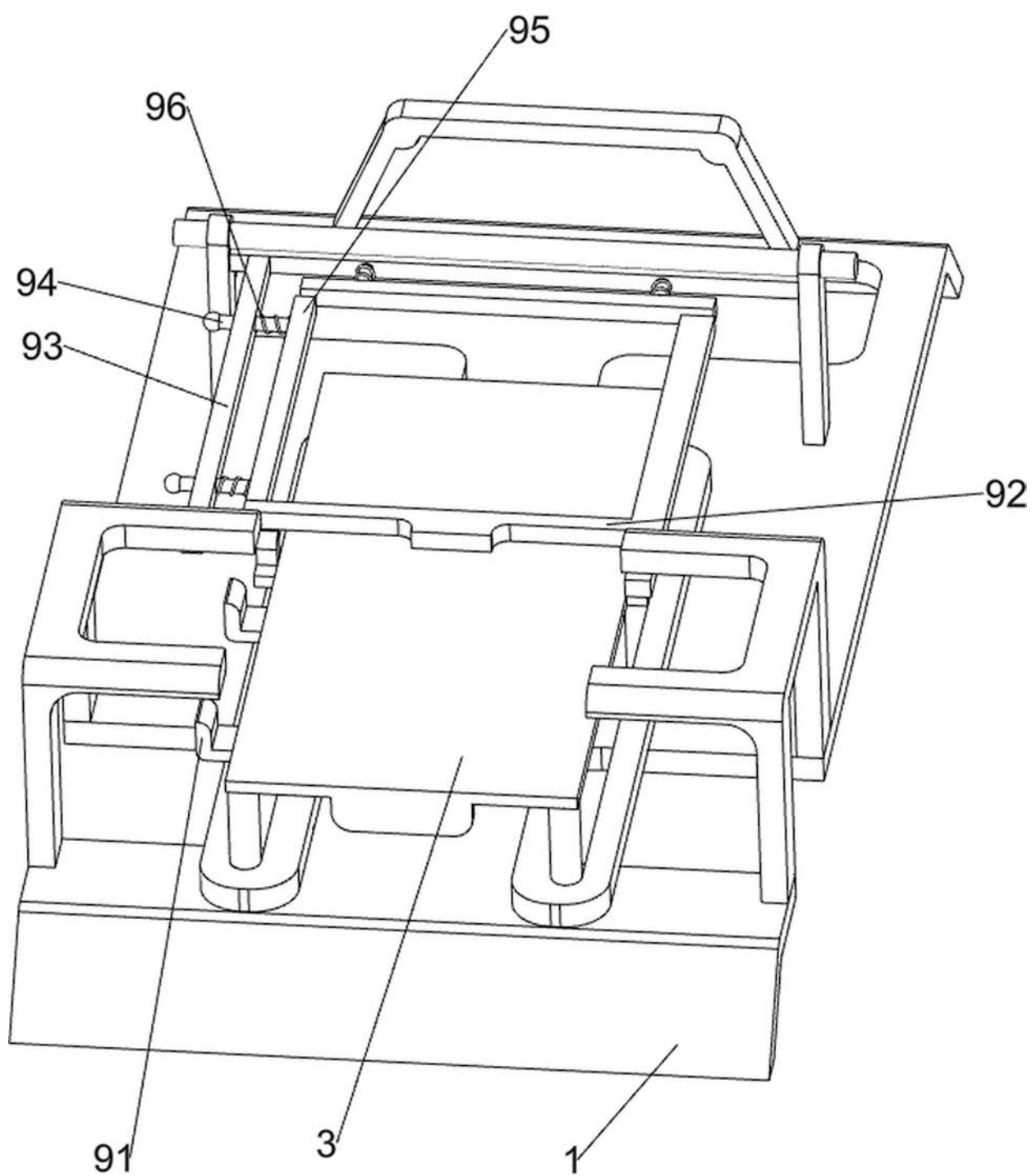


图8