

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11581**

(21) Numer zgłoszenia: **10843**

(51) Klasyfikacja:
06-01

(22) Data zgłoszenia: **05.01.2007**

(54)

Moduł fotelowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2007 WUP 08/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Martela Sp. z o.o., Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Fic Piotr, Warszawa, (PL)

PL 11581

Nr Rp. 11581

Klasa 06-01

Moduł fotelowy

Wzór przemysłowy dotyczy postaci zewnętrznej modułu fotelowego, będącego rozkładaną jednostką meblową, zestawianą w rzędy rozłącznie lub nierozłącznie, wypełniające przestrzeń w salach audytoryjnych, konferencyjnych, wykładowych itp.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać modułu fotelowego, nadana zwłaszcza przez kształt zewnętrzny i kolorystykę, jak również jego zestawienia z sąsiadującymi modułami. Wzór przemysłowy dotyczy dwóch odmian różniących się podłokietnikami.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na ilustracjach, na których Fig. 1 obrazuje moduł fotelowy w pierwszej odmianie, w stanie złożonym, w widoku z przodu; Fig. 2 – moduł według fig. 1 w widoku perspektywicznym z tyłu; Fig. 3 - moduł fotelowy w drugiej odmianie w stanie rozłożonym, w widoku z boku; Fig. 4 – moduł w pierwszej odmianie, w stanie rozłożonym, w widoku z boku; Fig. 5 – ilustrację zbiorczą obu odmian; Fig. 6 – ilustracje łączenia modułów w rząd nierozłączny w linii prostej oraz Fig. 7 - ilustracje łączenia modułów w rząd nierozłączny „po łuku”

Odmiana 1

Moduł stojący pojedynczo lub w rzędach jest mocowany do podłoża. Może być mocowany na powierzchniach wypoziomowanych lub pochyłych.

Do podłoża mocowane są prostopadle dwie części boczne, pełniące zarówno funkcję nóg jak i oparcie bocznych. Każda część boczna jest w kształcie graniastosłupa o podstawie niskiego prostokąta. Przeciwległa względem podłoża część tego graniastosłupa jest łukowata lub może być płaska i pokryta jest stosownie łukowato wygiętym lub płaskim podłokietnikiem o jednolitej grubości. Obie części boczne połączone są z tyłu kubełkowatym oparciem, wystającym do góry. Patrząc na moduł od przodu, na wysokości, gdzie kończą się podłokietniki, w obiciu znajduje się

charakterystyczna bruzda, biegnąca końcami od jednego do drugiego podłokietnika, co sprawia wrażenie jakby całe oparcie, i z przodu i z tyłu tj. na tzw. plecach, było dzielone na dwie części, lub składało się z dwóch części. Powyżej charakterystycznej bruzdy oparcie jest szersze nachodzi na części, na których zamontowane są podłokietniki, co pogłębia wrażenie podzielenia oparcia zarówno z przodu jak i z tyłu. W okolicy połowy wysokości części bocznych zamocowane jest obrotowe siedzisko, którego środek ciężkości leży w obszarze osi obrotu.

Moduły fotelowe produkowane są w sposób przemysłowy. Wykonane są z materiałów powszechnie stosowanych w przemyśle meblarskim. Mogą być w kolorze jednolitym, na przykład w odcieniu niebieskim albo czerwonym, względnie różnokolorowe. W najkorzystniejszym wykonaniu mają podłokietniki drewniane lub z tworzywa sztucznego, a tapicerkę pokrytą ekologicznym materiałem elastycznym. Przy połączeniu modułów w rząd, oparcia modułów stykają się tworząc patrząc z góry kształt przypominający falowaną linię, ale może też między nimi występować przerwa.

Moduły fotelowe i wszystkie ich elementy składowe mogą być w całości lub częściowo tapicerowane. Moduły fotelowe mogą występować również w wersjach, gdzie niektóre elementy składowe są a inne nie są tapicerowane.

Odmiana 2

Moduł fotelowy w odmianie 2 różni się od wersji głównej, przedstawionej w odmianie 1, kształtem podłokietników, które posiadają zmienny przekrój. Górna powierzchnia każdego podłokietnika jest opływowo wygięta i zakończona z przodu fotela spłaszczoną gałką, uformowaną z dołu w rodzaj nawisu. Wszystkie zewnętrzne krawędzie podłokietnika są zaokrąglone lub łagodnie sfazowane.

Moduły fotelowe według wzoru, po ustawieniu w rzędy o linii prostej lub dowolnej, przylegają do siebie, tworzą oryginalne wypełnienia wnętrza lub przestrzeni otwartych.

Przy zestawieniu w rząd nierozłączny noga i podłokietnik wewnętrzny są wspólne dla sąsiadujących modułów tak, że powstaje rząd modułów połączonych ze sobą poprzez pojedynczy podłokietnik w środku. Moduł fotelowy może być stosowany również pojedynczo, jako mebel wolnostojący.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego we wszystkich jego odmianach są części boczne tworzące nogi, posiadające kształt prostopadłościanów o podstawie niskiego prostokąta oraz oparcie, w którym patrząc na moduł od przodu, na wysokości, gdzie kończą się podłokietniki, w obiciu znajduje się charakterystyczna bruzda, biegnąca od jednego do drugiego podłokietnika a oparcie powyżej linii podłokietników jest szersze.

Cechą istotną pierwszej odmiany są podłokietniki w postaci płaskich lub lekko łukowato wygiętych nakładek odpowiadających obrysom górnych krawędzi części bocznych; cechą istotną drugiej odmiany są podłokietniki w postaci nakładek kształtowych, z wygiętą powierzchnią górną, wystające z przodu i zachodzące nawisami na części boczne.


MARTELA Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
Piotr Flc



Fig.1



Fig. 2



Fig.3



Fig. 4

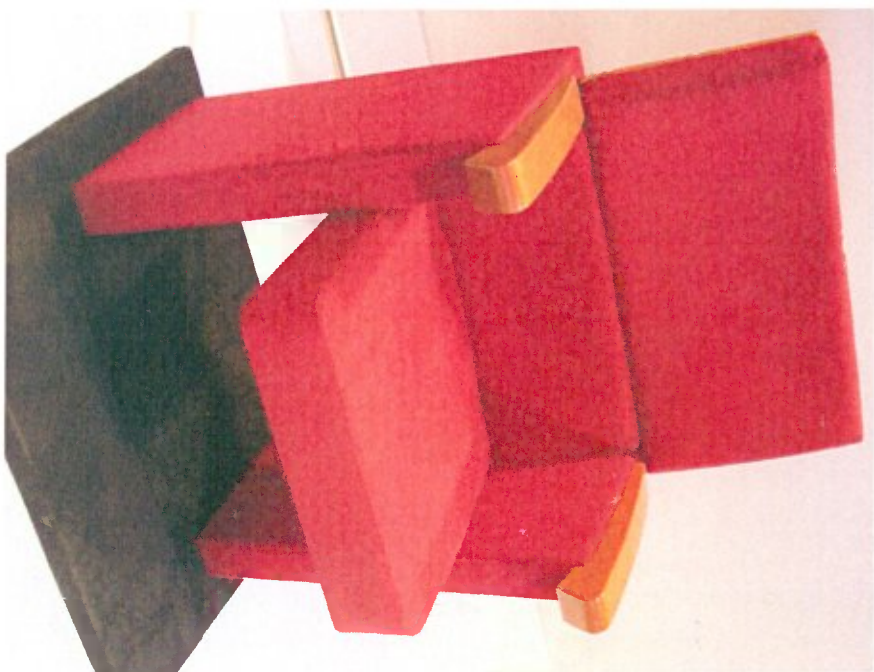
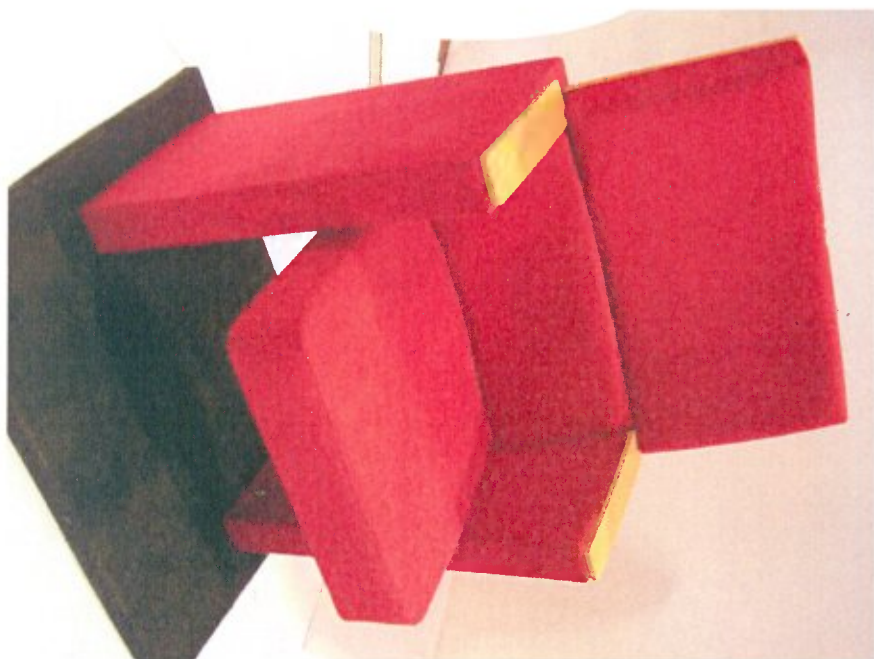
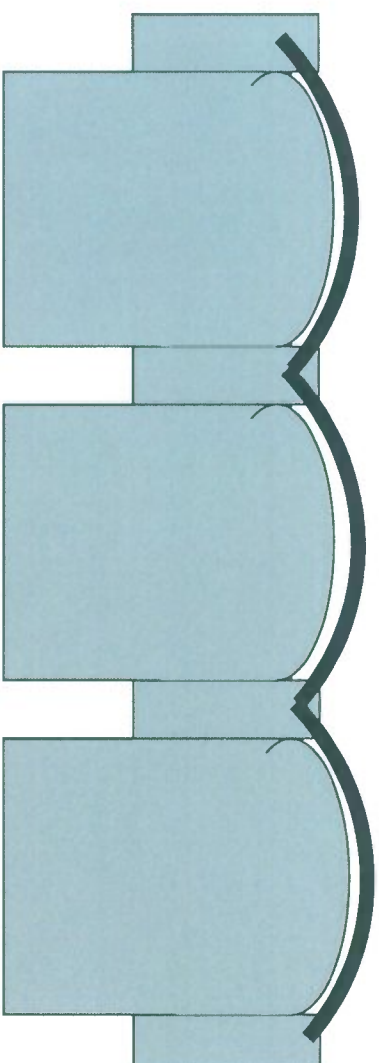
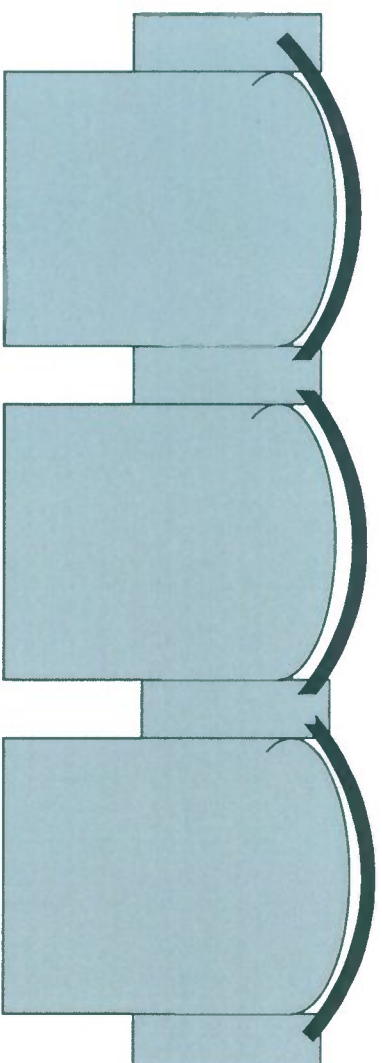


Fig. 5

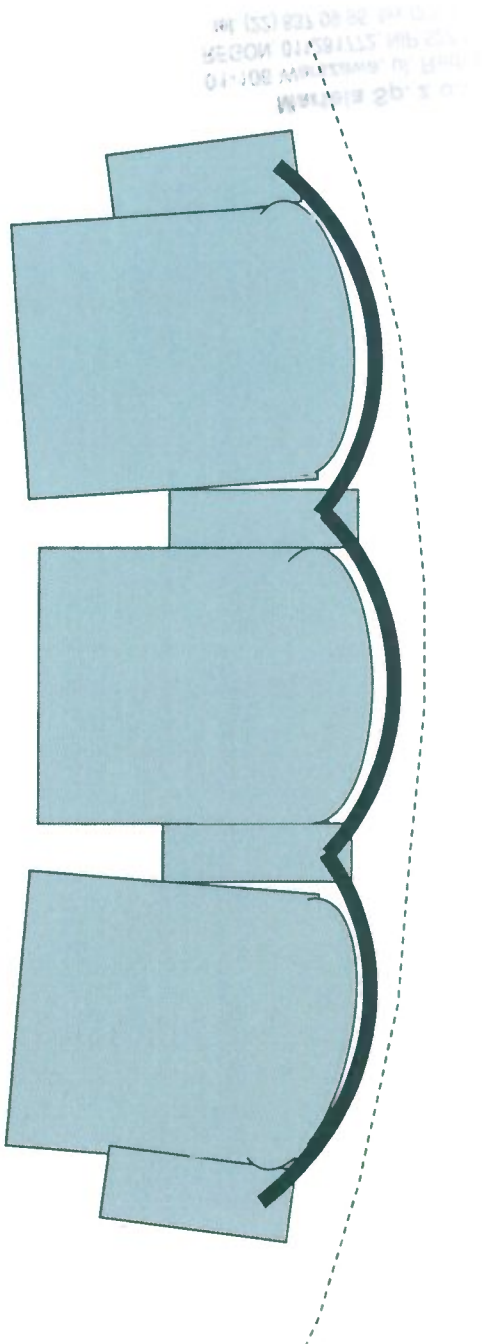


Poglądowy rysunek łączenia w rząd nierozłączny w linii prostej bez przerwy między oparciami

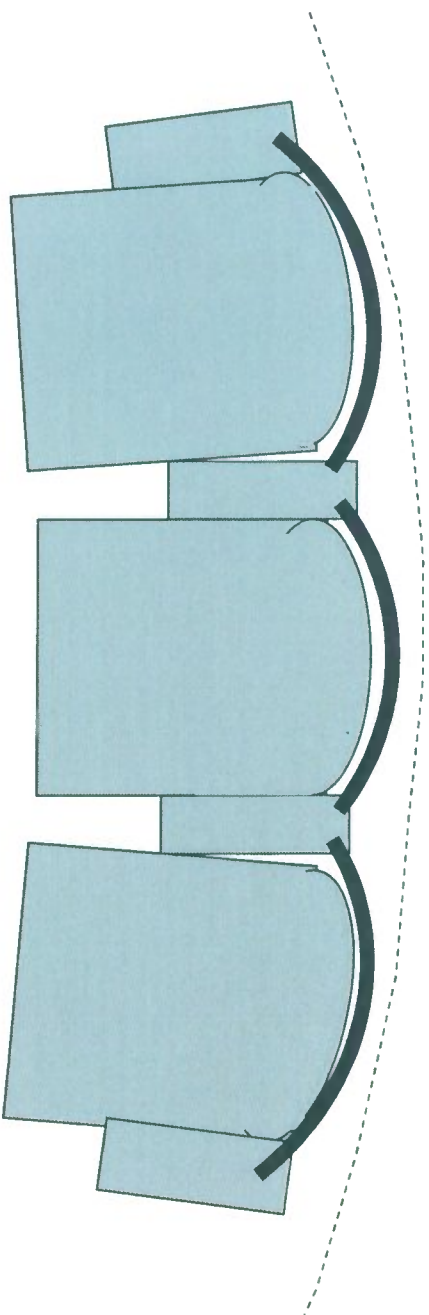


Poglądowy rysunek łączenia w rząd nierozłączny w linii prostej z przerwą między oparciami

Fig. 6



Pogładowy rysunek łączenia w rząd nierozłączny „po łuku” bez przerwy między oparciami



Pogładowy rysunek łączenia w rząd nierozłączny „po łuku” z przerwą między oparciami

Fig. 7