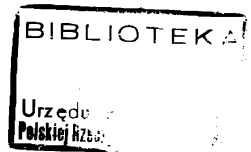


15 listopada 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



C 08 C 1706



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 10750.

The Anode Rubber Company Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

Kl. ~~39 b 1.~~
39 b² 17/06

Sposób i urządzenie do bezpośredniego wyrobu płyt i przedmiotów profilowanych z rozszczepień, w szczególności z mleka kauczukowego.

Patent dodatkowy do patentu Nr 5961.

Zgłoszono 22 lipca 1925 r.
Udzielono 3 lipca 1929 r.

Pierwszeństwo: 28 lipca 1924 r. dla zastrz. 1, 2, 3 4; 31 lipca 1924 r. dla zastrz. 7, 8; 13 lutego 1925 r. dla zastrz. 5, 6 (Wielka Brytania).

Najdłuższy czas trwania patentu do 28 września 1941 r.

Istotą wynalazku jest sposób i urządzenie do wyrobu przedmiotów kauczukowych z mleka kauczukowego. Wynalazek ten jest właściwie uzupełnieniem lub odmianą zastrzeżonego patentem Nr 5961 sposobu bezpośredniego wyrobu jednolitych nieporowatych produktów z mleka kauczukowego metodą elektroforetyczną, przy której stwierdzono, że w celu otrzymania jednolitego nieporowatego kauczuku wydzielające się na anodzie gazy powinny być odprowadzane jak najdalej od osadów kauczuku. Patent Nr 5961 podaje środek do odprowadzania zwalniających się na a-

nodzie gazów, polegający na wprowadzeniu pomiędzy anodą i katodą porowatej podkładki ze złego przewodnika, na której odkładają się osady. Podkładka ta umożliwia odprowadzanie z anody gazów, zawdzięczając porowatości lub też pomocą włączenia połączonej z powietrzem warstwy elektrolitu pomiędzy powierzchnią osadu i anodą. Określenie „zły przewodnik” nie oznacza bynajmniej w tym przypadku ciała pozbawionego zupełnie przewodnictwa, wymaga tylko by materiał ciała podkładki był dostatecznie słabym przewodnikiem, a to dlatego, by prąd,

przenikając płyn wypełniający pory tej podkładki, kierował swój bieg przeważnie przez elektrolity.

Stwierdzono, iż grubość warstwy osadów zależy pomiędzy innymi także od zestawienia przepon (diafragm).

Przekonano się np., że warstwa osadu na gipsowej płycie jest większa w jednostce czasu od warstwy osadzającej się na płycie, np. z przepalanej niepolewanej gliny. Również wypalane ceramiczne masy o rozmaitej ściśłości zachowują się różnie.

Jeżeli np. użyć przy pracy w tych miejscach, gdzie pożądane jest uzyskanie większej grubości ścianek, podkładek np. z gipsu, w miejscach zaś innych zastosować podkładki np. z niepolewanej gliny, to otrzyma się przy jednym ciągu roboty przedmiot kauczukowy o rozmaitej grubości ścianek w różnych miejscach. Podczas gdy podany w patencie Nr 5961 sposób usuwania z anody gazów polega na oddalaniu miejsca odkładania się kauczuku od miejsca tworzenia się gazów, a gazy uchodzą nie przenikając osadów kauczuku, wynalazek niniejszy podaje dalej idącą możliwość otrzymywania jednorodnych nieporowatych osadów bezpośrednio na powierzchni anody, nie uciekając się przytem do używania podkładek, a mianowicie stosując układ zabezpieczający odprowadzanie tworzących się w drodze elektrolitycznej gazów, lub co najmniej gazów powstających na anodzie. Do tego celu prowadzą dwie drogi:

1. Gazom powstającym w kąpielu przy elektrolizie, daje się możliwość absorbowania się lub tworzenia związków z anodą, np. anody wykonuje się tak, by mogły, łącząc się z anodalnym gazem, tworzyć tlen.

2. Można następnie cząstki tworzywa kauczukowego tak ściśle łączyć ze sobą, by uniemożliwić powstawanie na anodzie gazów.

Jeżeli np. dodać do cząstek kauczuku rozcieńczonych siarczynów i zastosować a-

nodę z węgla, można otrzymać jednorodny ściśły kauczuk wprost na anodzie, przy czem na anodzie elektroliza wydziela nie gaz, lecz siarkę.

Rozumie się, że szkodliwy wpływ gazów może być usunięty w pewnej mierze zapomocą zapobiegania ich powstawaniu lub też zapomocą ich wiązania.

Oczywiście, że powyższe sposoby wykonania nadają się nie tylko do wulkanizowanych lub niewulkanizowanych, zaopatrzonych w dodatkowe substancje naturalnych lub sztucznych rozdrobionych mieszanin, lecz także i dla wszystkich innych materiałów naturalnych lub sztucznych, otrzymywanych z substancji pokrewnych kauczukowi.

Zastosowanie wszystkich powyżej wymienionych sposobów i urządzeń może mieć miejsce nie tylko jedynie do przetwarzania roztworów kauczuku lub ciał pokrewnych kauczukowi, mogą one być z powodzeniem używane i do przetwarzania wszelkich innych roztworów, zawierających białkowe produkty, żywice i podobne substancje, słowem ciał zachowujących się podobnie jak kauczuk pod działaniem elektrycznym i osadzających się na elektrodach w postaci ciał jednolitych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób bezpośredniego wyrobu płyt i przedmiotów profilowanych z rozszczepeń, w szczególności z mleka kauczukowego według patentu Nr 5961, znamienny tem, że w celu otrzymania bezpośrednio na anodzie jednolitego i nieporowatego osadu kauczuku anoda wykonana jest z materiału wiążącego gazy, powstające przy elektrolizie.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że elektroforetyczne urządzenie (np. anoda lub przerabiane rozszczepeń) składa się z substancji, wiążących gazy powstające przy elektrolizie.

3. Sposób według zastrz. 1, znamien-ny tem, że zostaje zastosowany elektrolit, który przy elektrolizie nie tworzy lotnego lecz daje płynny lub stały produkt na anodzie.

4. Sposób według zastrz. 1, znamien-ny tem, że stosuje się elektrolit, który daje przy elektrolizie płynne lub stałe produkty na anodzie, przyczem do przyrządu elektroforetycznego (np. do anody lub rozszczepienia) wprowadza się substancje, które wiążą ewentualnie powstające jeszcze przy anodzie gazy.

5. Sposób według zastrz. 3, znamien-ny tem, że do rozszczepienia kauczukowego dodaje się rozcieńczone związki siarki, które podczas elektrolitycznego rozszczepienia wydzielają siarkę jako produkt na anodzie.

6. Sposób według zastrz. 5, znamien-

ny tem, że do rozszczepienia kauczukowego dodaje się rozcieńczony sulfit lub trójsiarczan.

7. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamien-ny tem, że stosuje się anody, wykonane z węgla, na których bezpośrednio osadza się kauczuk.

8. Sposób według zastrz. 1 — 7, znamien-ny tem, że stosuje się podkłady albo formy dla osadów, składające się w rozmaitych swych częściach z materiałów o rozmaitym stopniu przenikliwości pod względem przenikania płynów, cząstek kauczuku i substancyj białkowych.

The Anode Rubber
Company Limited.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

