



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202984263 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220566024. X

(22) 申请日 2012. 10. 24

(73) 专利权人 郑州亿豪自动化设备有限公司  
地址 450000 河南省郑州市高新区长椿路  
11号2幢0单元1层D1号

(72) 发明人 胡天柱

(51) Int. Cl.

B09B 3/00 (2006. 01)

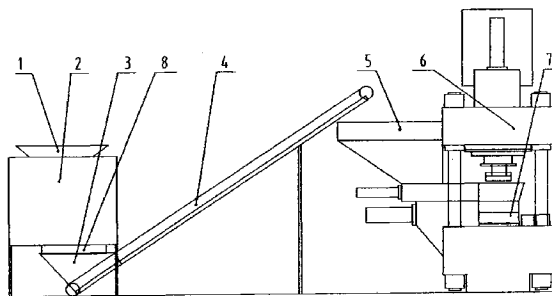
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种金属屑再回收装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种金属屑再回收装置,包括:粉碎机进料口(1)、粉碎机(2)、输送机进料口(3)、输送机(4)、压块机进料口(5)、金属屑压块机(6)、压块机出料口(7)和粉碎机出料口(8);所述粉碎机进料口(1)位于所述粉碎机(2)的上方,所述粉碎机(2)位于所述输送机进料口(3)的上方,所述输送机进料口(3)与所述粉碎机出料口(8)位于同一竖直方向,所述粉碎机出料口(8)包含在所述输送机进料口(3)之内;所述输送机(4)最高点位于所述压块机进料口(5)上方,所述输送机(4)最高点竖直方向包含于所述压块机进料口(5)上方;所述压块机进料口(5)在所述压块机(6)的上方。



1. 一种金属屑再回收装置,其特征在于,包括:粉碎机进料口(1)、粉碎机(2)、输送机进料口(3)、输送机(4)、压块机进料口(5)、金属屑压块机(6)、压块机出料口(7)和粉碎机出料口(8);所述粉碎机进料口(1)位于所述粉碎机(2)的上方,所述粉碎机(2)位于所述输送机进料口(3)的上方,所述输送机进料口(3)与所述粉碎机出料口(8)位于同一竖直方向,所述粉碎机出料口(8)包含在所述输送机进料口(3)之内;所述输送机(4)最高点位于所述压块机进料口(5)上方,所述输送机(4)最高点竖直方向包含于所述压块机进料口(5)上方;所述压块机进料口(5)在所述压块机(6)的上方,所述压块机出料口(7)在所述压块机(6)的下方。

## 一种金属屑再回收装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属车削屑再回收领域,尤其涉及一种金属屑再回收装置。

### 背景技术

[0002] 现有技术,由于金属屑大小不一,回收一般采用人工收集处理,不仅生产效率低下,污染物也会对人形成一定的危害。而且收集的金属屑(钢屑、铝屑等)因间隙过大极易混入杂质,造成原料品质的下降,对于之后的再回收利用造成不利影响,如果混入杂质过多还需去除杂质,增加回收成本。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种金属屑再回收装置,可以实现金属屑自动化回收、且回收原料品质高、杂质少。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供的金属屑再回收装置是这样实现的:

[0005] 一种金属屑再回收装置,包括:粉碎机进料口 1、粉碎机 2、输送机进料口 3、输送机 4、压块机进料口 5、金属屑压块机 6、压块机出料口 7 和粉碎机出料口 8;所述粉碎机进料口 1 位于所述粉碎机 2 的上方,所述粉碎机 2 位于所述输送机进料口 3 的上方,所述输送机进料口 3 与所述粉碎机出料口 8 位于同一竖直方向,所述粉碎机出料口 8 包含在所述输送机进料口 3 之内;所述输送机 4 最高点位于所述压块机进料口 5 上方,所述输送机 4 最高点竖直方向包含于所述压块机进料口 5 上方,所述输送机最高点竖直方向包含于所述压块机进料口之内;所述压块机进料口 5 在所述压块机 6 的上方,所述压块机出料口 7 在所述压块机 6 的下方。

[0006] 本实用新型提供的金属屑再回收装置,粉碎机将金属屑粉碎,输送机将粉碎的金属屑输送到压块机,压块机将粉碎的金属屑压块,相对于现有技术中采用人工收集金属屑时,容易混入杂质,本实用新型提供的金属屑再回收装置回收金属屑杂质少,品质高。

### 附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型提供的金属屑再回收装置结构图。

### 具体实施方式

[0008] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0009] 如图 1 所示,一种金属屑再回收装置,包括:粉碎机进料口 1、粉碎机 2、输送机进料口 3、输送机 4、压块机进料口 5、金属屑压块机 6、压块机出料口 7 和粉碎机出料口 8;所述粉碎机进料口 1 位于所述粉碎机 2 的上方,所述粉碎机 2 位于所述输送机进料口 3 的上方,所述输送机进料口 3 与所述粉碎机出料口 8 位于同一竖直方向,所述粉碎机出料口 8 包含

在所述输送机进料口 3 之内 ;所述输送机 4 最高点位于所述压块机进料口 5 上方,所述输送机 4 最高点竖直方向包含于所述压块机进料口 5 上方,所述输送机最高点竖直方向包含于所述压块机进料口之内 ;所述压块机进料口 5 在所述压块机 6 的上方,所述压块机出料口 7 在所述压块机 6 的下方。

[0010] 使用本实用新型提供的金属屑再回收装置时,将金属屑投入粉碎机进料口 1 进入粉碎机 2 进行粉碎,粉碎机将金属屑加工成大小较为一致的粒径后排出 ;粉碎后的金属屑从粉碎机出料口 8 排除后进入输送机进料口 3 经输送机 4 送往压块机 6 进行压块 ;物料经输送机 4 送往压块机进料口 5 通过压块机 6 进行压块,压块完成后经由压块机出料口 7 排出。

[0011] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

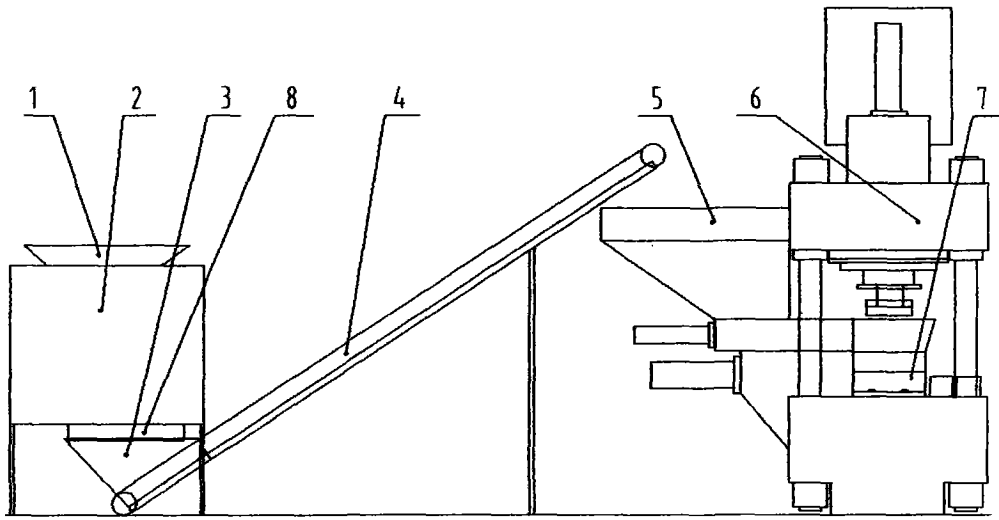


图 1