

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成 17 年 12 月 22 日 (2005.12.22)

【公表番号】特表 2005-514243 (P2005-514243A)

【公表日】平成 17 年 5 月 19 日 (2005.5.19)

【年通号数】公開・登録公報 2005-019

【出願番号】特願 2003-559746 (P2003-559746)

【国際特許分類第 7 版】

B 2 9 C 53/04

// B 2 9 K 75:00

B 2 9 K 105:04

B 2 9 L 9:00

【F I】

B 2 9 C 53/04

B 2 9 K 75:00

B 2 9 K 105:04

B 2 9 L 9:00

【手続補正書】

【提出日】平成 16 年 9 月 22 日 (2004.9.22)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

筒状の真空パネルを製造するための方法であって、  
任意の公知の手順に従って平坦な真空パネルを製造するステップと、  
カレンダー加工により前記平坦な真空パネルを湾曲させるステップと、  
を含む方法。

【請求項 2】

カレンダー加工作業は、少なくとも二つのローラ (2, 3) と該少なくとも二つのローラと少なくとも等しい長さを有し且つ該少なくとも二つのローラと平行に配置された第 3 の要素との間に前記平坦な真空パネルを通過させることによって行われる、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記第 3 の要素が第 3 のローラ (4) である、請求項 2 に記載の方法。

【請求項 4】

前記平坦な真空パネルは、充填材料として、硬質ポリウレタンフォームを含み、20 mm 以下の厚さである、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 5】

前記平坦な真空パネルは、充填材料として、シリカ粉末を含み、約 5 mm から約 20 mm の間の厚さである、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 6】

請求項 1 に記載の方法により得られる筒状真空パネル (5)。