



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207789414 U

(45)授权公告日 2018.08.31

(21)申请号 201820119316.6

(22)申请日 2018.01.24

(73)专利权人 东莞市科锐仪器科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市东城街道温塘
社区温增路茶岭工业一路116号

(72)发明人 刘勇明

(51)Int.Cl.

B29B 7/56(2006.01)

B29B 7/58(2006.01)

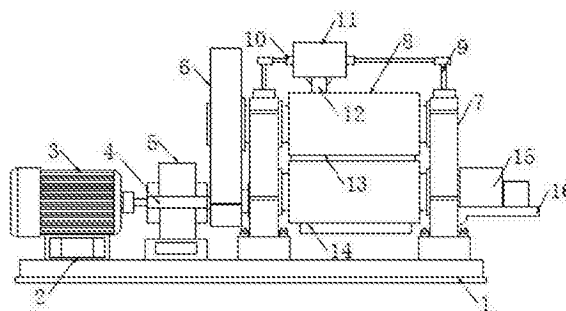
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高效率炼胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效率炼胶机,包括底座,底座上通过驱动电机安装座固定安装有驱动电机,驱动电机安装座一侧的底座上安装有轴承座,驱动电机输出端固定连接有主轴,底座上固定安装有机架,机架设有两个,机架之间对应设置,机架一端固定安装有传动箱,主轴穿过轴承座与传动箱连接,机架之间固定安装有破碎筒,破碎筒内安装有主动辊和从动辊,主动辊和从动辊上均分布有若干齿块,主动辊和从动辊之间通过其上的齿块紧密啮合。本实用新型结构紧凑,通过主动辊和从动辊之间的啮合作用使得原料收到紧密挤压加工,同时通过来回移动放料槽使得原料均匀放置于破碎筒内受到均匀加工,加工后的原料再通过混料筒进行混匀,进一步提高了工作效率。



1. 一种高效率炼胶机,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上通过驱动电机安装座(2)固定安装有驱动电机(3),所述驱动电机安装座(2)一侧的所述底座(1)上安装有轴承座(5),所述驱动电机(3)输出端固定连接有机架(7),所述底座(1)上固定安装有传动箱(6),所述机架(7)设有两个,且所述机架(7)之间对应设置,所述机架(7)一端固定安装有破碎筒(8),所述主轴(4)穿过所述轴承座(5)与所述传动箱(6)连接,所述机架(7)之间固定安装有破碎筒(8),所述破碎筒(8)内安装有主动辊(17)和从动辊(18),所述主动辊(17)和所述从动辊(18)上均分布有若干齿块(19),且所述主动辊(17)和所述从动辊(18)之间通过其上的所述齿块(19)紧密啮合,所述主动辊(17)输出端与所述传动箱(6)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种高效率炼胶机,其特征在于,所述破碎筒(8)上方的所述机架(7)上固定安装有支架(9),且所述支架(9)通过滑座(10)滑动安装有放料槽(11),所述放料槽(11)上开设有进料斗(12),且所述进料斗(12)位于所述破碎筒(8)筒口处。

3. 根据权利要求1所述的一种高效率炼胶机,其特征在于,所述破碎筒(8)下方的所述机架(7)之间固定安装有混料筒(14),所述机架(7)一端通过搅拌电机安装座(16)固定安装有搅拌电机(15),且所述搅拌电机(15)输出端与所述混料筒(14)内的混料桨(20)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种高效率炼胶机,其特征在于,所述破碎筒(8)与混料筒(14)之间通过连通口(13)连通。

5. 根据权利要求3所述的一种高效率炼胶机,其特征在于,所述混料筒(14)上开设有出料口。

一种高效率炼胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种炼胶机,具体为一种高效率炼胶机,属于橡胶加工技术领域。

背景技术

[0002] 炼胶机分为开放式和密闭式两类。开放式机主要用于橡胶的热炼、压片、破胶、塑炼和混炼等,开放式炼胶机在1826年就开始用于生产,它的结构比较简单,现代仍普遍使用;密闭式炼胶机主要用于橡胶的塑炼和混炼,它比开放式炼胶机多一个密炼室。自从1916年发明椭圆形转子密闭式炼胶机以来,密闭式炼胶机在橡胶工业中迅速发展,后来又出现其他形式转子的密闭式炼胶机,目前的开放式炼胶机在使用时,对橡胶原料进行挤压加工难以将原料均匀分布至筒体内,使得挤压出的成品难以加工均匀,同时通过单一的挤压加工作业难以使得橡胶原料加工彻底,工作效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种高效率炼胶机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种高效率炼胶机,包括底座,所述底座上通过驱动电机安装座固定安装有驱动电机,所述驱动电机安装座一侧的所述底座上安装有轴承座,所述驱动电机输出端固定连接有机架,所述底座上固定安装有传动箱,所述机架设有两个,且所述机架之间对应设置,所述机架一端固定安装有破碎筒,所述主轴穿过所述轴承座与所述传动箱连接,所述机架之间固定安装有破碎筒,所述破碎筒内安装有主动辊和从动辊,所述主动辊和所述从动辊上均分布有若干齿块,且所述主动辊和所述从动辊之间通过其上的所述齿块紧密啮合,所述主动辊输出端与所述传动箱连接。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述破碎筒上方的所述机架上固定安装有支架,且所述支架通过滑座滑动安装有放料槽,所述放料槽上开设有进料斗,且所述进料斗位于所述破碎筒筒口处。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述破碎筒下方的所述机架之间固定安装有混料筒,所述机架一端通过搅拌电机安装座固定安装有搅拌电机,且所述搅拌电机输出端与所述混料筒内的混料桨固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述破碎筒与混料筒之间通过连通口连通。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述混料筒上开设有出料口。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型结构紧凑,使用方便,通过主动辊和从动辊之间的啮合作用使得原料收到紧密挤压加工,同时通过来回移动放料槽使得原料均匀放置于破碎筒内受到均匀加工,加工后的原料再通过混料筒进行混匀,进一步提高了工作效率。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的破碎筒内结构示意图;

[0014] 图3是本实用新型的混料筒内结构示意图。

[0015] 图中:1、底座,2、驱动电机安装座,3、驱动电机,4、主轴,5、轴承座,6、传动箱,7、机架,8、破碎筒,9、支架,10、滑座,11、放料槽,12、进料斗,13、连通口,14、混料筒,15、搅拌电机,16、搅拌电机安装座,17、主动辊,18、从动辊,19、齿块,20、混料浆。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 实施例

[0018] 如图1-3所示,一种高效率炼胶机,包括底座1,所述底座1上通过驱动电机安装座2固定安装有驱动电机3,所述驱动电机安装座2一侧的所述底座1上安装有轴承座5,所述驱动电机3输出端固定连接有机架7,所述底座1上固定安装有有机架7,所述机架7设有两个,且所述机架7之间对应设置,所述机架7一端固定安装有传动箱6,所述主轴4穿过所述轴承座5与所述传动箱6连接,所述机架7之间固定安装有破碎筒8,所述破碎筒8内安装有主动辊17和从动辊18,所述主动辊17和所述从动辊18上均分布有若干齿块19,且所述主动辊17和所述从动辊18之间通过其上的所述齿块19紧密啮合,所述主动辊17输出端与所述传动箱6连接,所述破碎筒8上方的所述机架7上固定安装有支架9,且所述支架9通过滑座10滑动安装有放料槽11,所述放料槽11上开设有进料斗12,且所述进料斗12位于所述破碎筒8筒口处,所述破碎筒8下方的所述机架7之间固定安装有混料筒14,所述机架7一端通过搅拌电机安装座16固定安装有搅拌电机15,且所述搅拌电机15输出端与所述混料筒14内的混料浆20固定连接,所述破碎筒8与混料筒14之间通过连通口13连通,所述混料筒14上开设有出料口。

[0019] 具体的,使用时,橡胶原料放置于放料槽11内,通过滑座10来回移动放料槽11,通过进料斗12使得原料均匀分布于破碎筒8内进行挤压加工,避免过多的原料积攒与一起影响加工效果,通过破碎筒8加工后的原料通过连通口13进入至混料筒14内,通过混料浆20进行进一步混匀加工,大大提高工作效率。

[0020] 本实用新型结构紧凑,使用方便,通过主动辊和从动辊之间的啮合作用使得原料收到紧密挤压加工,同时通过来回移动放料槽使得原料均匀放置于破碎筒内受到均匀加工,加工后的原料再通过混料筒进行混匀,进一步提高了工作效率。

[0021] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

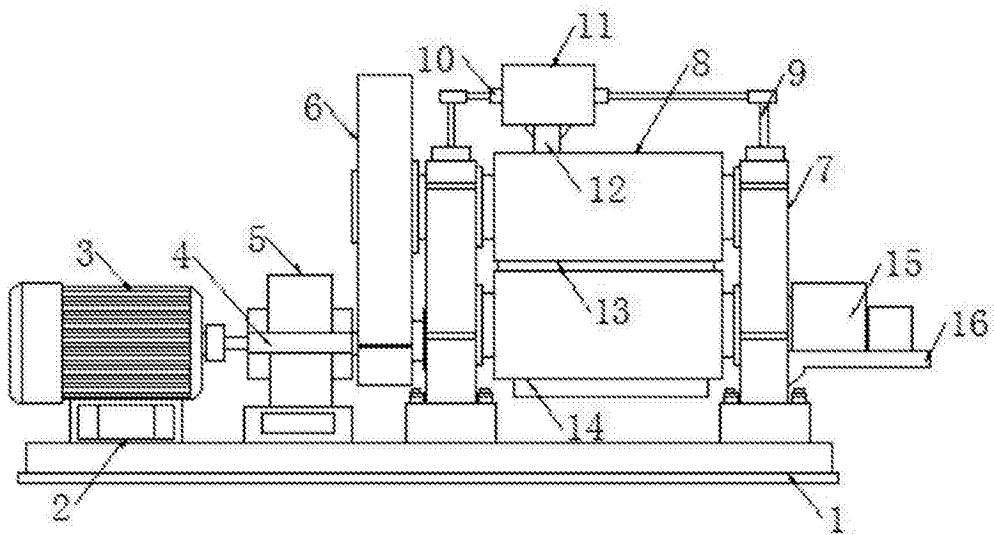


图1

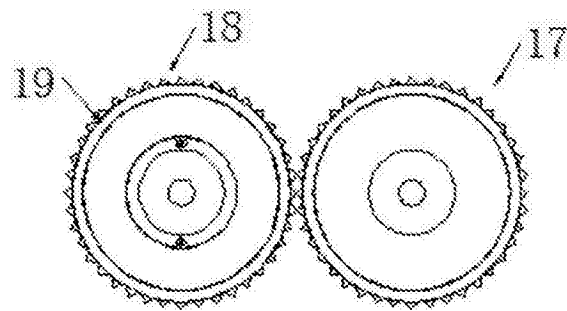


图2

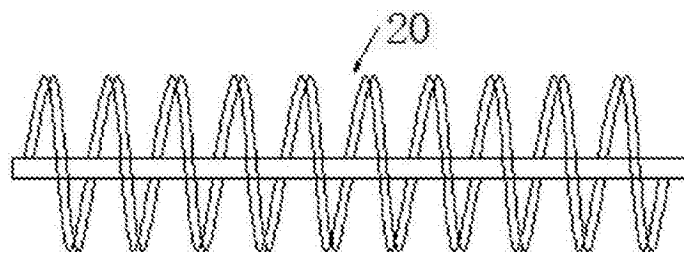


图3