(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208163901 U
(45)授权公告日 2018.11.30

(21)申请号 201820670504.8

(22)申请日 2018.05.07

(73)专利权人 安徽省鼎派实业有限公司
地址 236000 安徽省阜阳市阜南县经济开发区

(72)发明人 张伟

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务所(普通合伙) 32303
代理人 丁剑

(51)Int.Cl.
B27J 1/00(2006.01)

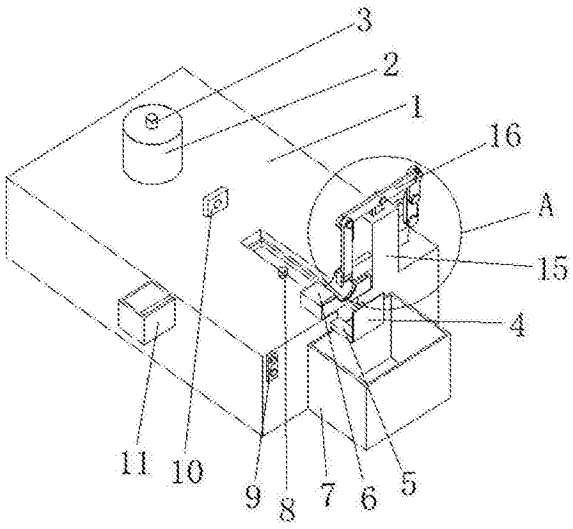
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种座椅支撑腿用藤条切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种座椅支撑腿用藤条切割装置，包括长方形主体，所述长方形主体的顶端左侧固定连接转动轴的底端，转动轴的外表面转动连接转轮的内表面，长方形主体右侧顶端设有滑动槽，滑动槽的顶端滑动连接滑动尺的底端，滑动槽的顶端前侧设有转动槽，转动槽的外表面转动连接紧固螺母的外表面，滑动尺的顶端前侧设有卡槽，该座椅支撑腿用藤条切割装置，通过电机为第一活动板、第二活动板、第三活动板、第四活动板和第五活动板组成的连杆装置提供动力对藤条进行切割，通过紧固螺母调节滑动尺的长度，通过挡板对藤条进行限位，确保切割出的藤条长度一样，为工人减少工作量的同时提高效率。



CN 208163901 U

1.一种座椅支撑腿用藤条切割装置，包括长方形主体(1)，其特征在于：所述长方形主体(1)的顶端左侧固定连接转动轴(3)的底端，转动轴(3)的外表面转动连接转轮(2)的内表面，长方形主体(1)右侧顶端设有滑动槽，滑动槽的顶端滑动连接滑动尺(5)的底端，滑动槽的顶端前侧设有转动槽，转动槽的外表面转动连接紧固螺母(8)的外表面，滑动尺(5)的顶端中间位置设有通槽，滑动尺(5)的顶端前侧设有卡槽，卡槽的位置与紧固螺母(8)的底端相对应且卡接，滑动尺(5)的右侧顶端固定连接挡板(4)的左侧底端，长方形主体(1)的顶端右侧中间位置固定连接垫块(6)的底端，垫块(6)的顶端设有切割缝，长方形主体(1)的右侧顶端后侧固定连接固定块(15)的底端，固定块(15)的后侧固定连接第二固定板(21)的前端，第二固定板(21)的后端转动连接齿轮轴，齿轮轴的左端固定连接第一同步轮(24)的右侧，齿轮轴的右端活动连接第三活动板(18)的一端，第三活动板(18)的另一端活动连接第四活动板(19)的一端，第四活动板(19)的另一端活动连接第一活动板(16)的一端，第一活动板(16)的另一端活动连接第五活动板(23)的一端，第五活动板(23)的另一端固定连接刀片(22)的顶端，刀片(22)的位置与垫块(6)的切割缝的位置相对应，固定块(15)的顶端设有凹槽，凹槽的左右两侧活动连接活动轴的两端，活动轴固定连接第二活动板(17)的一端，第二活动板(17)的另一端活动连接第一活动板(16)的中间位置，所述长方形主体(1)的后侧前端设有放置槽，放置槽的底端上表面固定连接电机(12)的底端，电机(12)通过电机轴固定连接第二同步轮(25)，第二同步轮(25)与第一同步轮(24)的位置相对应且第二同步轮(25)与第一同步轮(24)通过同步带(14)连接，长方形主体(1)的右侧固定连接电源开关组(9)的左侧，电源开关组(9)的输入端连接外部电源，电源开关组(9)的输出端电连接电机(12)的输入端。

2.根据权利要求1所述的一种座椅支撑腿用藤条切割装置，其特征在于：所述长方形主体(1)顶端中间位置固定连接定向板(10)的底端，定向板(10)的中间位置设有定向孔。

3.根据权利要求1所述的一种座椅支撑腿用藤条切割装置，其特征在于：所述长方形主体(1)的底端四角分别固定连接四个橡胶垫片(13)的顶端。

4.根据权利要求1所述的一种座椅支撑腿用藤条切割装置，其特征在于：所述长方形主体(1)的右侧底端固定连接盛放箱(7)的左侧，盛放箱(7)的位置与滑动尺(5)的通槽的位置相对应。

5.根据权利要求1所述的一种座椅支撑腿用藤条切割装置，其特征在于：所述长方形主体(1)的前侧固定连接手套放置盒(11)的后侧。

一种座椅支撑腿用藤条切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割装置技术领域，具体为一种座椅支撑腿用藤条切割装置。

背景技术

[0002] 座椅是在生活、工作或社会实践中供人们坐、卧或支撑与贮存物品的一类器具，一种很常见的家具，与设备家具不仅是一种简单的功能物质产品，而且是一种广为普及的大众艺术，它即要满足某些特定的用途，又要满足供人们观赏，使人在接触和使用过程中产生某种审美快感和引发丰富联想的精神需求。为减轻座椅的重量，也为节约木材，现代的座椅支撑腿采用铝合金管或其他金属管，为了美观和防腐蚀，通常在制作完成的支撑腿外绕一层或几层藤条，由于原料长短不一，因此需要切割出规则的藤条。常见的手工切割方式比较费时费力，而且切割出的对藤条长短不均。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷，提供一种座椅支撑腿用藤条切割装置，能够按照规定切割藤条，确保切割出的藤条的长短均匀，通过电机带动刀片对藤条进行切割，节约人力，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种座椅支撑腿用藤条切割装置，包括长方形主体，所述长方形主体的顶端左侧固定连接转动轴的底端，转动轴的外表面转动连接转轮的内表面，长方形主体右侧顶端设有滑动槽，滑动槽的顶端滑动连接滑动尺的底端，滑动槽的顶端前侧设有转动槽，转动槽的外表面转动连接紧固螺母的外表面，滑动尺的顶端中间位置设有通槽，滑动尺的顶端前侧设有卡槽，卡槽的位置与紧固螺母的底端相对应且卡接，滑动尺的右侧顶端固定连接挡板的左侧底端，长方形主体的顶端右侧中间位置固定连接垫块的底端，垫块的顶端设有切割缝，长方形主体的右侧顶端后侧固定连接固定块的底端，固定块的后侧固定连接第二固定板的前端，第二固定板的后端转动连接齿轮轴，齿轮轴的左端固定连接第一同步轮的右侧，齿轮轴的右端活动连接第三活动板的一端，第三活动板的另一端活动连接第四活动板的一端，第四活动板的另一端活动连接第一活动板的一端，第一活动板的另一端活动连接第五活动板的一端，第五活动板的另一端固定连接刀片的顶端，刀片的位置与垫块的切割缝的位置相对应，固定块的顶端设有凹槽，凹槽的左右两侧活动连接活动轴的两端，活动轴固定连接第二活动板的一端，第二活动板的另一端活动连接第一活动板的中间位置，所述长方形主体的后侧前端设有放置槽，放置槽的底端上表面固定连接电机的底端，电机通过电机轴固定连接第二同步轮，第二同步轮与第一同步轮的位置相对应且第二同步轮与第一同步轮通过同步带连接，长方形主体的右侧固定连接电源开关组的左侧，电源开关组的输入端连接外部电源，电源开关组的输出端电连接电机的输入端。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述长方形主体顶端中间位置固定连接定向板的底端，定向板的中间位置设有定向孔。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述长方形主体的底端四角分别固定连接四个橡胶垫片的顶端。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述长方形主体的右侧底端固定连接盛放箱的左侧，盛放箱的位置与滑动尺的通槽的位置相对应。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述长方形主体的前侧固定连接手套放置盒的后侧。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该座椅支撑腿用藤条切割装置，通过电机为第一活动板、第二活动板、第三活动板、第四活动板和第五活动板组成的连杆装置提供动力对藤条进行切割，通过紧固螺母调节滑动尺的长度，通过挡板对藤条进行限位，确保切割出的藤条长度一样，为工作人员减少工作量的同时提高效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型右视图；

[0012] 图3为本实用新型A处结构示意图。

[0013] 图中：1长方形主体、2转轮、3转动轴、4挡板、5滑动尺、6垫块、7盛放箱、8紧固螺母、9电源开关组、10定向板、11手套放置盒、12电机、13橡胶垫片、14同步带、15固定块、16第一活动板、17第二活动板、18第三活动板、19第四活动板、20第一固定板、21第二固定板、22刀片、23第五活动板、24第一同步轮、25第二同步轮。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种座椅支撑腿用藤条切割装置，包括长方形主体1，长方形主体1的顶端左侧固定连接转动轴3的底端，转动轴3的外表面转动连接转轮2的内表面，通过转轮2对未切割的藤条进行收集，长方形主体1顶端中间位置固定连接定向板10的底端，定向板10的中间位置设有定向孔，通过定向孔对未切割的藤条进行定位，长方形主体1右侧顶端设有滑动槽，滑动槽的顶端滑动连接滑动尺5的底端，滑动槽的顶端前侧设有转动槽，转动槽的外表面转动连接紧固螺母8的外表面，滑动尺5的顶端中间位置设有通槽，长方形主体1的右侧底端固定连接盛放箱7的左侧，盛放箱7的位置与滑动尺5的通槽的位置相对应，切割完成的藤条通过通槽掉落至盛放箱7内，滑动尺5的顶端前侧设有卡槽，卡槽的位置与紧固螺母8的底端相对应且卡接，滑动尺5的右侧顶端固定连接挡板4的左侧底端，长方形主体1的顶端右侧中间位置固定连接垫块6的底端，垫块6的顶端设有切割缝，长方形主体1的右侧顶端后侧固定连接固定块15的底端，固定块15的后侧固定连接第二固定板21的前端，第二固定板21的后端转动连接齿轮轴，齿轮轴的左端固定连接第一同步轮24的右侧，齿轮轴的右端活动连接第三活动板18的一端，第三活动板18的另一端活动连接第四活动板19的一端，第四活动板19的另一端活动连接第一活动板16的一端，第

一活动板16的另一端活动连接第五活动板23的一端，第五活动板23的另一端固定连接刀片22的顶端，通过第一活动板16、第二活动板17、第三活动板18、第四活动板19和第五活动板23组成的连杆装置，刀片22的位置与垫块6的切割缝的位置相对应，刀片22对藤条进行切割，固定块15的顶端设有凹槽，凹槽的左右两侧活动连接活动轴的两端，活动轴固定连接第二活动板17的一端，第二活动板17的另一端活动连接第一活动板16的中间位置，长方形主体1的右侧底端固定连接盛放箱7的左侧，盛放7的箱位置与滑动尺5的通槽的位置相对应，长方形主体1的后侧前端设有放置槽，放置槽的底端上表面固定连接电机12的底端，电机12通过电机轴固定连接第二同步轮15，第二同步轮15与第一同步轮24的位置相对应且第二同步轮15与第一同步轮24通过同步带14连接，通过电机12带动连杆装置，长方形主体1的底端四角分别固定连接四个橡胶垫片13的顶端，长方形主体1的前侧固定连接手套放置盒11的后侧，长方形主体1的右侧固定连接电源开关组9的左侧，电源开关组9的输入端连接外部电源，电源开关组9的输出端电连接电机12的输入端，电源开关组9上设有与电机12对应的开关按钮。

[0016] 在使用时：工作人员通过转轮2对未切割的藤条进行收集，将藤条顶端穿过定向板10，通过紧固螺母8对滑动槽5进行调节所需要的长度，将藤条放置在垫块6上，启动电机12，电机12为第一活动板16、第二活动板17、第三活动板18、第四活动板19和第五活动板23组成的连杆装置提供动力，刀片22在连杆装置的推动下对藤条进行切割，切割完成的藤条通过滑动槽5的通槽掉落至盛放箱7内。

[0017] 本实用新型操作简单，通过自动化切割，减少了工作人员的工作量，同时调节紧固螺母8对滑动尺5进行调节长度，使切割的藤条长短保持一致，节约了人力，降低了成本，通过盛放箱7对切割完成的藤条进行收集，避免切割完成的藤条四处乱掉，给工作人员收集形成麻烦。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

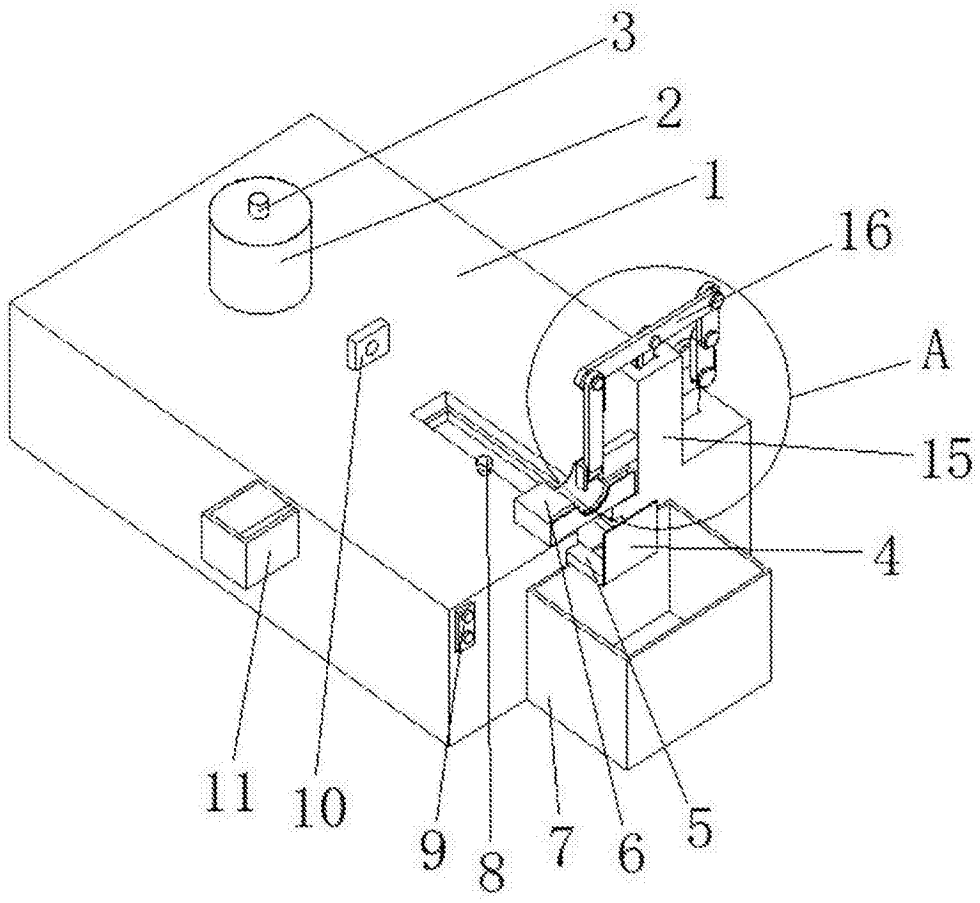


图1

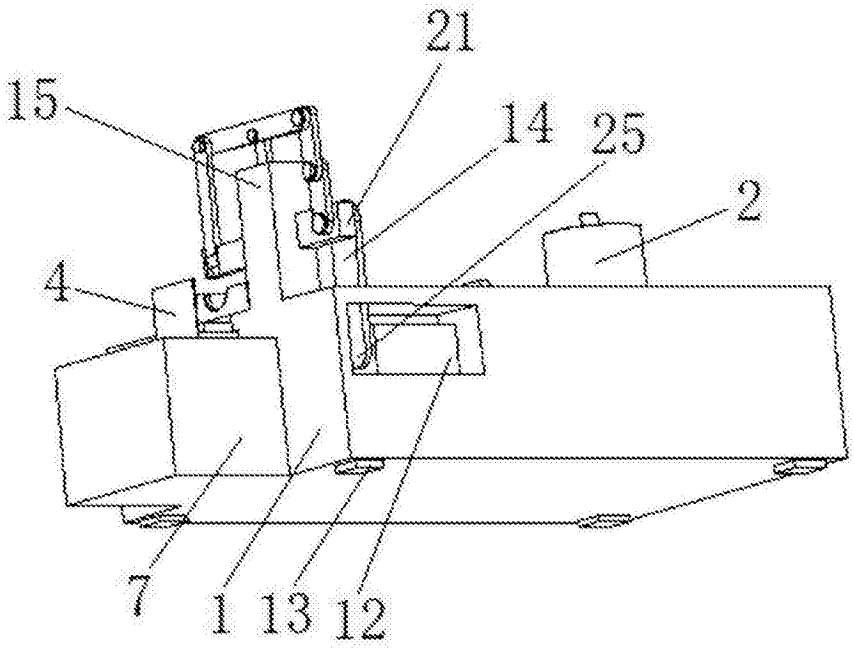


图2

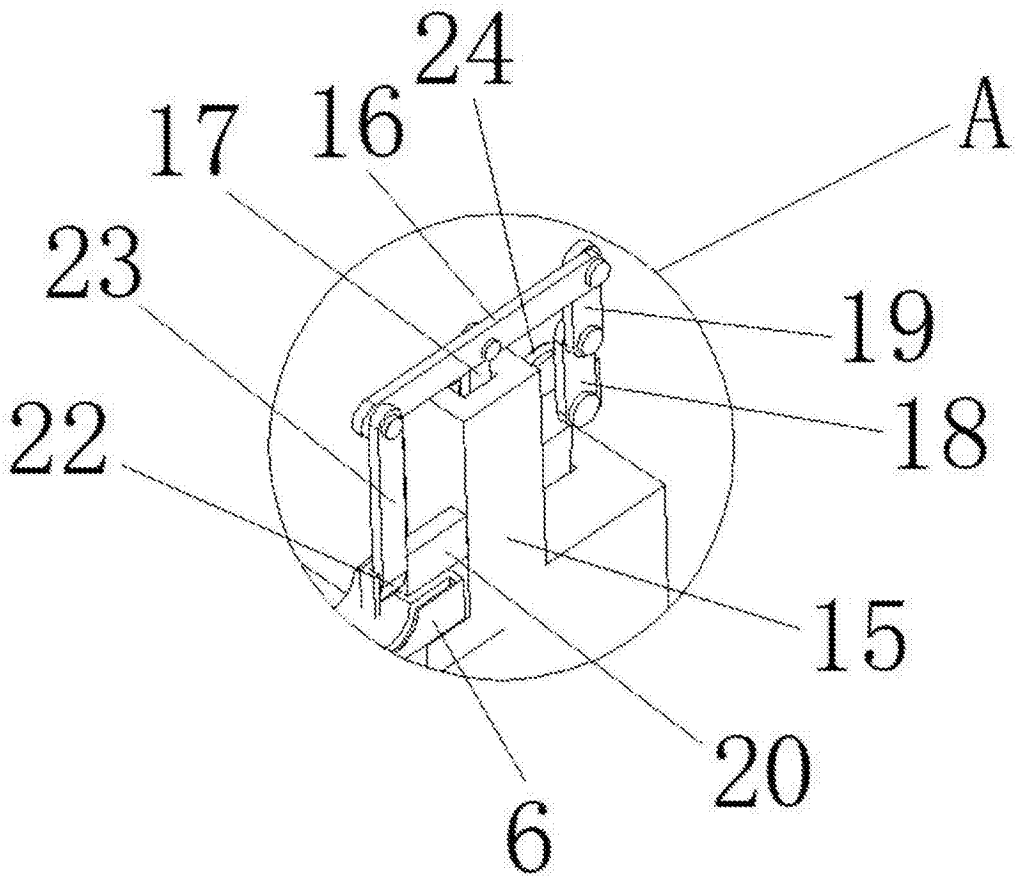


图3